



# BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI A SECCO



Acciaio / bronzo poroso sinterizzato / PTFE

Acciaio **AISI 304 - AISI 316L** / bronzo poroso sinterizzato / PTFE (Fornibili su richiesta)

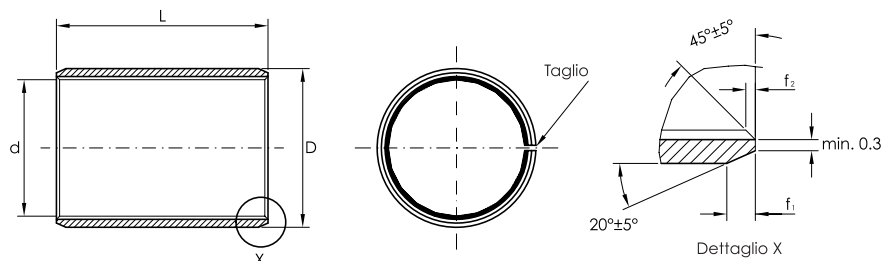
Elevata resistenza meccanica. Buona conducibilità termica ed elettrica. Inerzia chimica a solventi industriali. Aumento dei valori max della velocità e del PV in presenza di fluidi. Attrito di primo distacco quasi nullo.

- Perna consigliati: **in leghe ferrose, acciai inox cromati o alluminio anodizzati**
- Sconsigliati: **bronzo, alluminio e materiali fosfatati e nichelati (rugosità max 0,24 µ CLS).**
- Tolleranze consigliate per gli alberi: **3 ~ 4 = h6 / 5 ~ 75 = f7 / 80 ~ 300 = h8**
- Tolleranze consigliate per le sedi: **4,5 = H6 / 5,5 ~ 305 = H7**

|                                     |                                        |                             |
|-------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|
| Carico massimo                      | Statico                                | 250N / mm <sup>2</sup>      |
|                                     | Velocità bassa                         | 140N / mm <sup>2</sup>      |
|                                     | Rotazione Oscillazione                 | 60N / mm <sup>2</sup>       |
| PV max a secco                      | Per breve periodo                      | 3,6N / mm <sup>2</sup> *m/s |
|                                     | In funzionamento continuo              | 1,8N / mm <sup>2</sup> *m/s |
| Temperatura di funzionamento        | -195°C ~ + 280°C                       |                             |
| Coefficiente d'attrito              | 0,03 ~ 0,20                            |                             |
| Velocità massima                    | A secco                                | 2m/s                        |
|                                     | Operazione idrodinamica                | >2m/s                       |
| Conducibilità termica               | 42W (m*K) <sup>-1</sup>                |                             |
| Coefficiente di dilatazione termica | 11*10 <sup>-6</sup> (K <sup>-1</sup> ) |                             |

**CP** SERIE  
**CP**

unità: mm

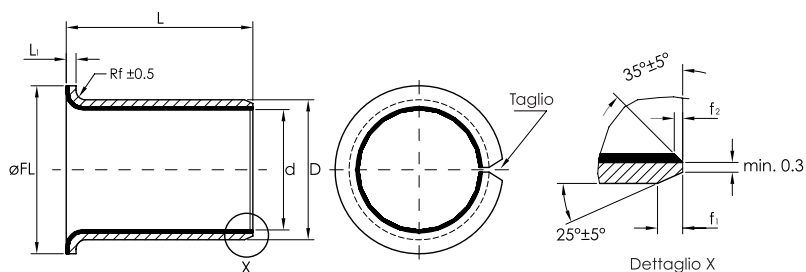


| COD. | Diametri |     | Spessore |      | f1     | f2  | Ø d montato |        | Lunghezze (L) |        |     |     |    |    | 0    |  |
|------|----------|-----|----------|------|--------|-----|-------------|--------|---------------|--------|-----|-----|----|----|------|--|
|      | Ø d      | Ø D | min      | max  |        |     | min         | max    |               |        |     |     |    |    | -0,4 |  |
| CP   | 3        | 4,5 | 0,73     | 0,75 | 0,3    | 0,3 | +0,000      | +0,048 | 3             | 4      | 5   | 6   |    |    |      |  |
| CP   | 4        | 5,5 |          |      |        |     |             |        | 3             | 4      | 6   | 10  |    |    |      |  |
| CP   | 5        | 7   |          |      |        |     |             |        | +0,055        | 5      | 8   | 10  |    |    |      |  |
| CP   | 6        | 8   |          |      |        |     |             |        |               | 6      | 8   | 10  |    |    |      |  |
| CP   | 7        | 9   |          |      |        |     |             |        |               | 10     |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 8        | 10  |          |      |        |     |             |        |               | 8      | 10  | 12  |    |    |      |  |
| CP   | 10       | 12  | 8        | 10   | 12     |     | 15          | 20     |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 12       | 14  | 0,98     | 1,01 | 0,6    |     | +0,058      | 8      |               | 10     | 12  | 15  | 20 | 25 |      |  |
| CP   | 13       | 15  |          |      |        |     |             | 10     |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 14       | 16  |          |      |        |     |             | 10     | 12            | 15     | 20  | 25  |    |    |      |  |
| CP   | 15       | 17  |          |      |        |     |             | 10     | 12            | 15     | 20  | 25  |    |    |      |  |
| CP   | 16       | 18  |          |      |        |     |             | 10     | 12            | 15     | 20  | 25  |    |    |      |  |
| CP   | 18       | 20  |          |      |        | 15  |             | 20     | 25            |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 20       | 23  | 1,48     | 1,51 |        | 0,4 | -0,010      | +0,071 | 10            | 15     | 20  | 25  | 30 |    |      |  |
| CP   | 22       | 25  |          |      |        |     |             |        | 15            | 20     | 25  | 30  |    |    |      |  |
| CP   | 24       | 27  |          |      |        |     |             |        | 15            | 20     | 25  | 30  |    |    |      |  |
| CP   | 25       | 28  |          |      |        |     |             |        | 15            | 20     | 25  | 30  | 50 |    |      |  |
| CP   | 28       | 32  | 1,97     | 2,01 |        |     |             | 1,2    | +0,085        | 20     | 30  |     |    |    |      |  |
| CP   | 30       | 34  |          |      |        |     |             |        |               | 15     | 20  | 25  | 30 | 40 |      |  |
| CP   | 32       | 36  |          |      | 30     |     | 40          |        |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 35       | 39  |          |      | 20     |     | 30          |        |               | 40     | 50  |     |    |    |      |  |
| CP   | 40       | 44  |          |      | 20     |     | 30          |        |               | 40     | 50  |     |    |    |      |  |
| CP   | 45       | 50  |          |      | +0,105 |     | 30          |        |               | 40     | 50  |     |    |    |      |  |
| CP   | 50       | 55  | +0,110   | 20   |        |     | 30          |        | 40            | 50     | 60  |     |    |    |      |  |
| CP   | 55       | 60  |          | 40   |        |     | 50          |        | 60            |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 60       | 65  |          | 30   |        | 40  | 60          |        | 70            |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 65       | 70  |          | 50   |        | 70  |             |        |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 70       | 75  |          | 40   |        | 50  | 70          |        |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 75       | 80  |          | 2,46 | 2,51   | 1,8 | 0,6         |        | +0,020        | +0,155 | 50  | 60  | 80 |    |      |  |
| CP   | 80       | 85  | 60       |      |        |     |             | 100    |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 85       | 90  | 60       |      |        |     |             | 100    |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 90       | 95  | 60       |      |        |     |             | 100    |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 95       | 100 | 60       |      |        |     |             | 100    |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 100      | 105 | 60       |      |        |     |             | 115    |               |        |     |     |    |    |      |  |
| CP   | 105      | 110 | 2,44     | 2,49 | 1,8    |     |             | 0,6    | +0,020        | +0,155 | 60  | 115 |    |    |      |  |
| CP   | 110      | 115 |          |      |        |     |             |        |               |        | 60  | 115 |    |    |      |  |
| CP   | 115      | 120 |          |      |        |     |             |        |               |        | 60  | 115 |    |    |      |  |
| CP   | 120      | 125 |          |      |        |     |             |        |               |        | 50  | 60  | 70 |    |      |  |
| CP   | 125      | 130 |          |      |        |     |             |        |               |        | 60  | 100 |    |    |      |  |
| CP   | 130      | 135 |          |      |        |     |             |        |               |        | 100 |     |    |    |      |  |
| CP   | 135      | 140 | 2,42     | 2,47 |        | 1,8 | 0,6         |        | +0,070        | +0,210 | 60  | 100 |    |    |      |  |
| CP   | 140      | 145 |          |      |        |     |             |        |               |        | 60  | 100 |    |    |      |  |
| CP   | 150      | 155 |          |      |        |     |             |        |               |        | 60  | 100 |    |    |      |  |
| CP   | 160      | 165 |          |      |        |     |             |        |               |        | 60  | 100 |    |    |      |  |
| CP   | 170      | 175 |          |      |        |     |             |        |               |        | 60  |     |    |    |      |  |
| CP   | 180      | 185 |          |      |        |     |             |        |               |        | 100 |     |    |    |      |  |
| CP   | 200      | 205 | 2,42     | 2,47 | 1,8    |     |             | 0,6    | +0,070        | +0,216 | 100 |     |    |    |      |  |
| CP   | 220      | 225 |          |      |        |     |             |        |               |        | 100 |     |    |    |      |  |
| CP   | 250      | 255 |          |      |        |     |             |        |               |        | 100 |     |    |    |      |  |
| CP   | 300      | 305 |          |      |        |     |             |        |               |        | 100 |     |    |    |      |  |
|      |          |     |          |      |        |     |             |        |               |        |     |     |    |    |      |  |
|      |          |     |          |      |        |     |             |        |               |        |     |     |    |    |      |  |

Per boccole aventi dimensioni (o tolleranze) diverse da quelle riportate nel presente catalogo, vogliate interpellarci.

# **SERIE** **CPF**

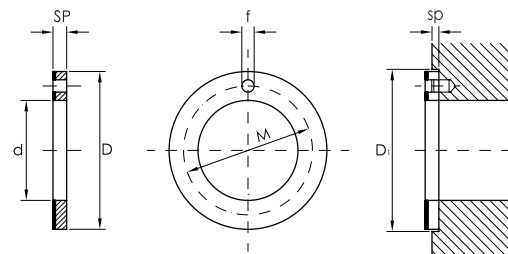
unità: mm



| COD. | Diametri |     |      | Spessore |      | L1  | f1  | f2  | Ø d montato |        | Lunghezze (L)  |      |      |    |
|------|----------|-----|------|----------|------|-----|-----|-----|-------------|--------|----------------|------|------|----|
|      | Ø d      | Ø D | Ø FL | min      | max  |     |     |     | min         | max    | +0,25<br>-0,25 |      |      |    |
| CPF  | 6        | 8   | 12   | 0,98     | 1,01 | 1   | 0,5 | 0,3 | +0,055      | -0,010 | 4              | 7    | 8    |    |
| CPF  | 8        | 10  | 15   |          |      |     |     |     |             |        | 5,5            | 7,5  | 9,5  |    |
| CPF  | 10       | 12  | 18   |          |      |     |     |     |             |        | 7              | 9    | 12   | 17 |
| CPF  | 12       | 14  | 20   |          |      |     |     |     |             |        | 7              | 9    | 12   | 17 |
| CPF  | 14       | 16  | 22   |          |      |     |     |     |             |        | 12             | 17   |      |    |
| CPF  | 15       | 17  | 23   |          |      |     |     |     |             |        | 9              | 12   | 17   |    |
| CPF  | 16       | 18  | 24   |          |      |     |     |     |             |        | 12             | 17   |      |    |
| CPF  | 18       | 20  | 26   |          |      |     |     |     |             |        | 12             | 17   | 22   |    |
| CPF  | 20       | 23  | 30   | 1,48     | 1,51 | 1,5 | 0,8 | 0,4 | +0,071      |        | 11,5           | 16,5 | 21,5 |    |
| CPF  | 25       | 28  | 35   |          |      |     |     |     |             |        | 11,5           | 16,5 | 21,5 |    |
| CPF  | 30       | 34  | 42   | 1,97     | 2,01 | 2   | 1   | 0,6 | +0,085      |        | 16             | 26   |      |    |
| CPF  | 35       | 39  | 47   |          |      |     |     |     |             |        | 16             | 26   |      |    |
| CPF  | 40       | 44  | 53   |          |      |     |     |     |             |        | 26             |      |      |    |

# **SERIE** **CPR** **RALLE REGGISPINTA**

unità: mm



| COD. | Ø d | +0,25<br>0 | Ø D | -0,25<br>0 | M  | +0,12<br>-0,12 | f   | +0,4<br>+0,1 | SP  | -0,05 |
|------|-----|------------|-----|------------|----|----------------|-----|--------------|-----|-------|
| CPR  | 10  |            | 20  |            | 15 |                | 1,5 |              | 1,5 |       |
| CPR  | 12  |            | 24  |            | 18 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 14  |            | 26  |            | 20 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 16  |            | 30  |            | 23 |                | 2   |              |     |       |
| CPR  | 18  |            | 32  |            | 25 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 20  |            | 36  |            | 28 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 22  |            | 38  |            | 30 |                | 3   |              |     |       |
| CPR  | 24  |            | 42  |            | 33 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 26  |            | 44  |            | 35 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 28  |            | 48  |            | 38 |                | 4   |              |     |       |
| CPR  | 32  |            | 54  |            | 43 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 38  |            | 62  |            | 50 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 42  |            | 66  |            | 54 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 48  |            | 74  |            | 61 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 52  |            | 78  |            | 65 |                |     |              |     |       |
| CPR  | 62  |            | 90  |            | 76 |                |     |              | 2   |       |