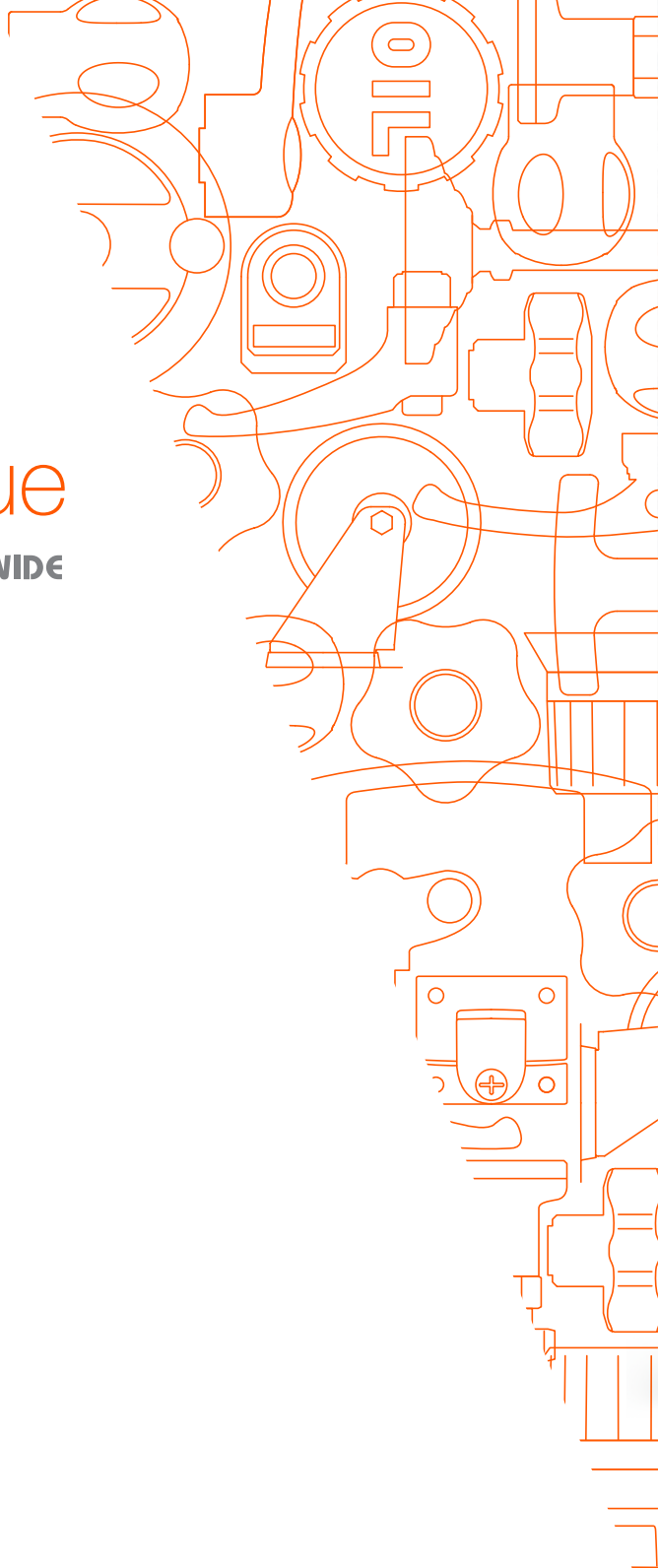


Quick Catalogue

STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE



elesa®

6.0 ITA



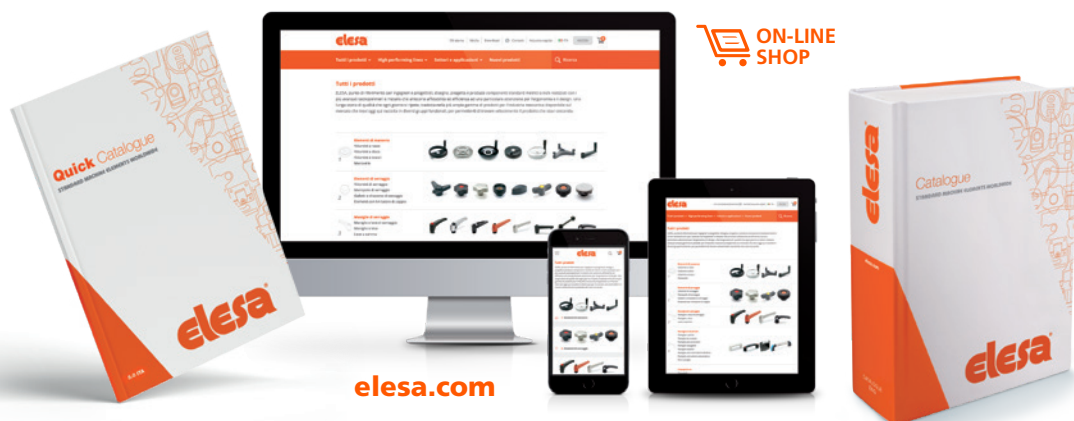




EleSA S.p.A. - Headquarters e produzione a Monza (Milano) Italia

Le attività di progettazione e produzione sono concentrate presso la sede e negli stabilimenti di Monza: una realtà industriale all'avanguardia che opera con le più avanzate tecnologie di produzione automatizzata. All'interno del centro logistico, dotato dei moderni Multi-Level Shuttle, la gestione degli oltre 65.000 codici avviene in maniera completamente automatica, garantendo le spedizioni ai clienti del mercato domestico e alla rete di vendita globale, in oltre 60 paesi.

Scegli come sfogliare la GAMMA ELESA



QUICK CATALOGUE

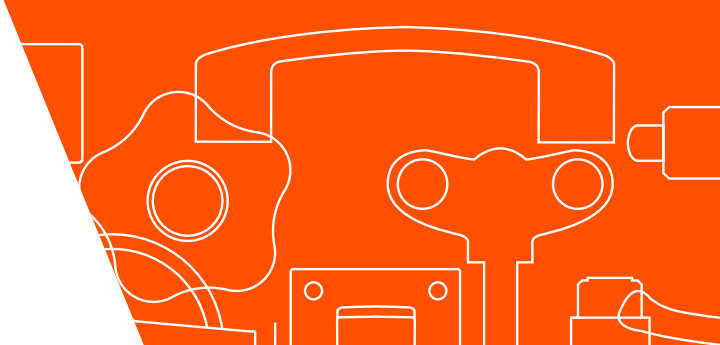
- Indice prodotti con foto e informazioni principali per visionare l'intera gamma in maniera essenziale.
- Scansiona il QR code per visualizzare la famiglia di prodotti direttamente online.
- Tutte le informazioni tecniche dettagliate con disegni quotati e tabelle dimensionali sono disponibili sul sito web o nel Catalogo Generale.

ON-LINE

- Sempre aggiornato anche con i Nuovi Prodotti.
- Prezzi in tabella e scontistica
- Giacenze
- Se acquisti entro le 14:00 prodotti in stock, la spedizione è garantita nella stessa giornata.
- Configuratore modelli CAD con quotatura automatica e possibilità del download diretto e Part-2-CAD.
- Immagini aggiuntive del prodotto.
- Video e animazioni 3D
- Prodotti correlati
- Ricerca nel sito e filtri applicabili direttamente nell'indice prodotti e in tabella.

CATALOGO GENERALE

- Specifiche tecniche complete con disegni quotati e tabelle dimensionali con codici e descrizioni per effettuare l'ordine.
- Per la consultazione offline nei reparti di produzione e sempre sulla tua scrivania!

- 
-  1 | ELEMENTI DI MANOVRA
 -  2 | ELEMENTI DI SERRAGGIO
 -  3 | MANIGLIE DI SERRAGGIO
 -  4 | MANIGLIE INDUSTRIALI
 -  5 | IMPUGNATURE
 -  6 | ELEMENTI DI REGOLAZIONE
 -  7 | INDICATORI DI POSIZIONE
 -  8 | ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO
 -  9 | ELEMENTI MECCANICI
 -  10 | ANTIVIBRANTI
 -  11 | MAGNETI PERMANENTI
 -  12 | PIEDINI DI LIVELLAMENTO E SUPPORTI
 -  13 | CERNIERE INDUSTRIALI
 -  14 | CHIUSURE
 -  15 | SISTEMI DI SERRAGGIO
 -  16 | ACCESSORI PER OLEODINAMICA
 -  17 | RUOTE INDUSTRIALI
 -  18 | MORSETTI DI COLLEGAMENTO
 -  19 | COMPONENTI PER IL VUOTO

Elesa

Gamma prodotti



 **DATI TECNICI**

La gamma completa su [elesa.com](https://www.elesa.com)

elesa[®]

Mission

La missione di Elesà è quella di creare componenti standard per macchinari e attrezzature industriali destinati alle applicazioni di una moltitudine di settori diversi. La sua **vasta gamma** non solo soddisfa i requisiti tecnici ma offre anche **qualità** e un **design distintivo** in grado di garantire le **prestazioni** sia in termini di **ergonomia** che di **durabilità**, al di là della pura **funzionalità**.

L'ambizione è quella di stabilire nuovi standard industriali arricchendo l'esperienza dei clienti con un **servizio impeccabile** perfettamente integrato.

Le avanzate tecnologie produttive e le capacità logistiche, combinate con la **presenza internazionale** e una **visione globale** adeguata ai diversi contesti locali in cui Elesà opera, garantiscono la disponibilità dei prodotti e la vicinanza ai clienti indipendentemente da dove essi si trovino.

Elesà lavora per essere sinonimo di **qualità** e **innovazione**, nel rispetto della **sostenibilità**, dando forma al futuro della **funzionalità** e dell'**estetica** in ogni prodotto che crea e distribuisce.

Vision

Elesà vuole essere pioniera di un approccio trasformativo al mercato della componentistica industriale, non solo progettando e producendo **prodotti di alta qualità**, ma anche fornendo **soluzioni innovative** in grado di elevare in maniera tangibile la qualità dell'esperienza offerta agli utilizzatori e ai clienti in tutti i settori e promuovere la **sostenibilità**.

Partendo da una solida base di **affidabilità** e **precisione**, Elesà continua a progredire con l'obiettivo di stabilire nuovi standard industriali, integrando un **approccio full-service** alla tradizionale dimensione del **produttore**, con l'obiettivo di proporsi come **unico fornitore** di prodotti di **qualità** eccezionale e distribuiti in tutto il mondo grazie a un **servizio efficiente**.

I valori di Eles

Competenza e affidabilità

La storia di Eles è un esempio di coerenza, che ha reso l'azienda affidabile nel tempo, grazie alla capacità di garantire con continuità i più elevati standard sia delle prestazioni dei prodotti sia dei livelli di servizio al cliente in tutto il mondo.

Innovazione, tecnologia e design

Forte delle proprie competenze ingegneristiche, Eles adotta approcci trasformativi nelle attività di progettazione e produzione, applicando le più avanzate tecnologie per realizzare prodotti prestazionali, dal design originale e distintivo, capaci di soddisfare, e talvolta anticipare, le aspettative dei clienti.

Qualità e servizio

Eles si distingue per l'impegno costante nella ricerca della qualità. La cura per i dettagli e l'ascolto delle esigenze dei clienti assicurano un servizio impeccabile e perfettamente integrato, con l'obiettivo di stabilire nuovi standard industriali.

Etica e responsabilità

Eles è un'impresa familiare che mette i principi etici al centro del business. Agisce sempre con trasparenza e credibilità, con un'attenzione particolare all'ascolto delle persone, siano esse collaboratori, partner commerciali o clienti. Inoltre, adotta una gestione sostenibile e lungimirante, diventando parte attiva e motore di sviluppo dei territori nei quali opera.



Performing Design

Fondata nel 1941, Elesà è il riferimento internazionale per i componenti standard destinati all'industria meccanica, delle macchine e delle attrezzature industriali.



Un virtuoso abbinamento di **tecnologia e design** ha dato origine a una **produzione diversificata**, frutto del costante impegno nel seguire gli sviluppi del mercato, evolvere le tecnologie di produzione e garantire soluzioni sempre più performanti. Una cultura aziendale fortemente orientata alla **qualità dei prodotti** e una connaturata sensibilità per il **design e la ricerca ergonomica** hanno portato alla creazione di prodotti unici e riconoscibili nel mondo come prodotti Elesà.

- 300 BREVETTI E MODELLI REGISTRATI
- 56 PREMI PER IL DESIGN INDUSTRIALE
- DISTRIBUZIONE MONDIALE
- 65.000+ ARTICOLI DISPONIBILI A MAGAZZINO
- SOLUZIONI PERSONALIZZATE
- COMPETENZA TECNICA AL SERVIZIO DEL CLIENTE



QUALITÀ - AMBIENTE - SICUREZZA



Sistema di Gestione Qualità certificato **ISO 9001** dal 1993.



Sistema di Gestione Ambientale certificato **ISO 14001** dal 2007.



Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute dei lavoratori certificato **ISO 45001** dal 2012.



Sistema di Gestione per la sicurezza delle informazioni certificato **ISO 27001** dal 2024



Operatore Economico Full Autorizzato dall'Agenzia delle Dogane Europea dal 2014: riconoscimento che attesta l'assoluta affidabilità delle procedure doganali.

Elesà è associata a:



Unione
Costruttori
Italiani
Macchine
Utensili



Unione Costruttori
Italiani Macchine
Automatiche per
il Confezionamento
e l'Imballaggio





Le attività di progettazione e produzione sono concentrate nella sede di Monza dove si producono annualmente decine di milioni di pezzi impiegando le più avanzate tecnologie di produzione automatizzata.

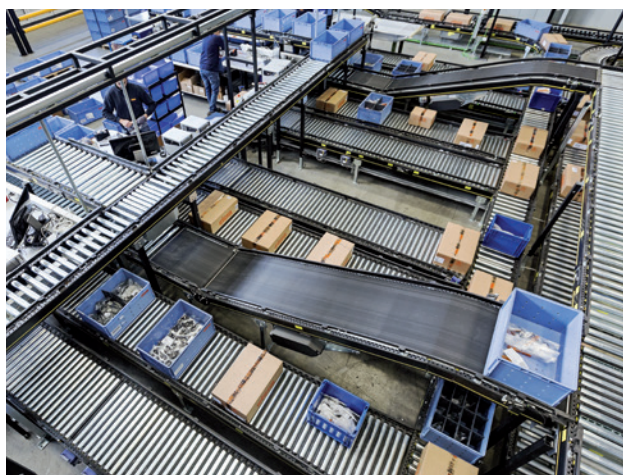
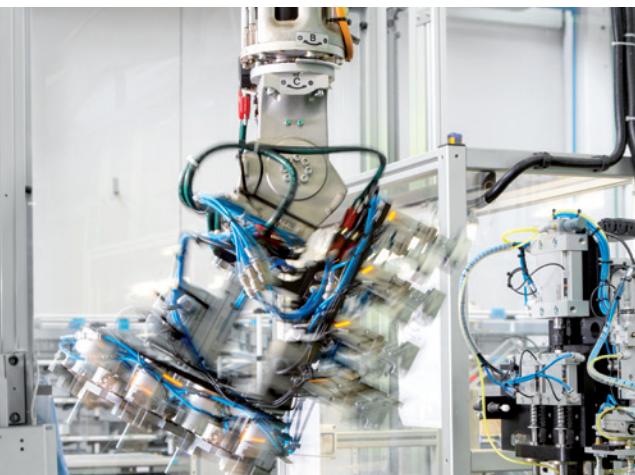
All'interno del nuovo Centro Logistico, completamente automatizzato, sono stoccati oltre 65.000 codici prodotto, pronti per essere spediti in tutto il mondo.



WE USE ELECTRICAL ENERGY
100% GREEN
FROM RENEWABLE SOURCES



Elera usa solo energia elettrica proveniente da fonti rinnovabili al 100%, cioè energia prodotta tramite l'utilizzo di risorse naturali (acqua, luce solare, vento, maree, calore geotermico etc.) che non comportano quindi emissioni di CO₂ (che vengono invece prodotte con la combustione ad esempio di carbone, petrolio e gas).



Presenza internazionale

Elesa garantisce l'affidabilità dei prodotti progettati e realizzati in Italia nella grande fabbrica di Monza. Un "Made in Italy" autentico, apprezzato nel mondo, soprattutto dai costruttori di macchine più stimati.



60+
PAESI

▼ WORLDWIDE SALES NETWORK

La rete internazionale di distribuzione garantisce tutti i servizi di assistenza alla vendita e di consulenza tecnica professionale.

EUROPA

Albania, Austria, Belgio, Bosnia-Erzegovina, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Germania, Grecia, Irlanda, Islanda, Italia, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Macedonia del Nord, Moldavia, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Regno Unito, Rep. Ceca, Romania, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Svizzera, Turchia, Ucraina, Ungheria.

ASIA

Bahrain, Cina, Corea del Sud, Filippine, Giappone, India, Indonesia, Israele, Kazakistan, Malesia, Qatar, Singapore, Taiwan, Thailandia, Turkmenistan, UAE, Uzbekistan, Vietnam.

AFRICA

Algeria, Egitto, Marocco, Sud Africa, Tunisia.

AMERICA

Argentina, Brasile, Canada, Cile, Messico, Stati Uniti d'America.

OCEANIA

Australia, Nuova Zelanda

15 FILIALI



I prodotti Elesà sono venduti in oltre 60 paesi nel mondo attraverso 15 filiali e distributori che assicurano un servizio efficiente e tempestivo.



Elesà France SASU



Elesà (UK) Ltd



Elesà USA Corporation



Elesà Scandinavia AB



Elesà Switzerland SA



Elesà Canada Ltd.



Elesà MX



Elesà+GANTER è la joint-venture commerciale tra i due leader mondiali nella produzione di componenti per l'industria. Un marchio presente in oltre 35 paesi con filiali e distributori.



Elesà+Ganter Austria GmbH



Elesà+Ganter Iberica S.L.



Elesà+Ganter Polska Sp. zo.o.



Elesà+Ganter China Ltd.



Elesà+Ganter CZ s.r.o.



Elesà and Ganter India PVT LTD



Elesà+Ganter Türkiye



Elesà+Ganter B.V. (NL)



Elesà collabora da oltre 50 anni con Otto Ganter GmbH & Co. KG (Germania), qualificato produttore di elementi normalizzati secondo le proprie norme GN e le norme tedesche DIN che identificano i relativi prodotti, per offrire la più completa gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali.

Il design di Eles



Fin dagli anni '50, Eles si è inserita attivamente all'interno di quel processo culturale di revisione estetica della macchina utensile, innovando il design degli accessori e componenti per l'industria meccanica, delle macchine e delle attrezzature industriali.

Un percorso a cui è rimasta fedele nel corso dei decenni e che ha portato alla progettazione di prodotti pluripremiati per il design industriale attribuiti in oltre 40 anni dalle più prestigiose giurie internazionali.

“

*Progettiamo i nostri prodotti ricercando la perfetta **funzionalità** e il meglio dell'**ergonomia**. Ma cerchiamo anche di creare prodotti **unici per il loro design** riconoscibili ovunque nel mondo come prodotti Eles.*

”

Il Design di Eles contribuisce ad accrescere il valore e la qualità dei vostri prodotti.

Ogni singolo dettaglio sia esso estetico o funzionale è essenziale e può differenziare significativamente la percezione di un prodotto.



Elesa è associata a:

ADIMEMBER

ASSOCIAZIONE
PER IL DISEGNO INDUSTRIALE

AIPPI

ASSOCIAZIONE INTERNAZIONALE
PER LA PROTEZIONE
DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE



Le prestigiose Giurie di Industrial Design che hanno premiato i prodotti Elesa:



reddot design award



GERMAN
DESIGN
AWARD



GERMAN
INNO
VATION



ADI
DESIGN
INDEX
Selezione Compasso d'Oro



*As Awarded
by The Chicago
Athenaeum:
Museum
of Architecture
and Design



Competenza a tutto campo

▼ Ricerca & Sviluppo

Elesa investe da sempre in Ricerca & Sviluppo, in particolare nell'innovazione delle proprie tecnologie, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare ulteriormente le prestazioni e l'affidabilità di quelli esistenti.

▼ Laboratorio prove

Un laboratorio prove interno, attrezzato con le apparecchiature e gli strumenti di misura più avanzati, studia nuovi materiali plastici allo scopo di estenderne l'impiego per prodotti sempre più performanti e per applicazioni nuove. Tutti i prodotti della gamma Elesa sono sottoposti a test meccanici, fisici, chimici, elettronici e di durata nel tempo al fine di riportare sulle schede tecniche dati di resistenza alle varie sollecitazioni utili per la corretta selezione dei prodotti. Le competenze del laboratorio Elesa sono a disposizione dei clienti per effettuare tutti i test che simulino condizioni d'impiego specifiche o particolarmente gravose.

▼ Dati Tecnici

I cataloghi Elesa includono una raccolta completa di Dati Tecnici a disposizione dei progettisti. Essi comprendono informazioni sui materiali di produzione, specifiche relative alle resistenze meccaniche, termiche, alla fiamma e agli agenti chimici, conformità agli standard internazionali, tabelle di conversione, lavorazioni, tolleranze e tipi di filettatura. Sono disponibili anche linee guida per la corretta selezione e applicazione di prodotti specifici per permettere ai progettisti di fare sempre la scelta migliore.

Elesa è associata a:

proplast

PLASTICS INNOVATION POLE



Risposte rapide e soluzioni personalizzate

Elesa offre, su richiesta, soluzioni tecniche personalizzate per soddisfare particolari esigenze del cliente.

▼ Personalizzazione prodotti

Logo, scritte, elementi grafici tampografati, incisi a laser o ricavati da stampo.

▼ Colori speciali

Colori diversi non standard.

▼ Trattamenti di superficie

Bruniture, zincature, nichelature, cromature, anodizzazioni, rivestimenti in resina epossidica.

▼ Materiali e forme speciali

Tecnopolimeri, acciai INOX, metalli speciali, forme, dimensioni e filettature degli inserti metallici speciali.



High Performing Lines

Linee di prodotti standard Elesà realizzati in diversi materiali plastici tecnici e metalli con caratteristiche innovative per soddisfare le esigenze di settori specifici.



SOFT-TOUCH

PRESA SICURA, CONFORTEVOLE E ANTISCIVOLO

- Attrezzature per il fitness, per la riabilitazione e per disabili.
- Strumenti di precisione.
- Attrezzature utilizzate in condizioni ambientali sfavorevoli.



CHROMIUM

TECNPOLIMERO CON SUPERFICIE CROMATA

- Attrezzature esterne soggette a condizioni ambientali sfavorevoli.
- Macchine utensili soggette a frequenti interventi di pulizia.



CLEAN

COLORE BIANCO E SUPERFICI A PROVA DI SPORCO

- Attrezzature medicali e ospedaliere.



PROFILE COMPATIBLE

COMPATIBILITÀ CON MONTAGGIO SU PROFILATI

- Componenti compatibili con i più comuni profilati in alluminio.



HYGIENIC DESIGN
DESIGN, MATERIALI E TRATTAMENTI SUPERFICIALI AL SERVIZIO DELL'IGIENE

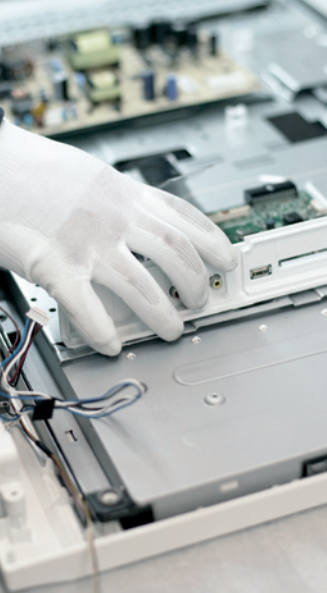
- Settori soggetti a normative igieniche come il food e il beverage, il chimico e il farmaceutico.



AE-V0
TECNPOLIMERO AUTOESTINGUENTE

- Arredi urbani e per luoghi pubblici.
- Attrezzature per i settori dell'illuminazione e dell'entertainment.





SAN
AUTOSANIFICAZIONE CONTRO
BATTERI E FUNGHI

- Attrezzature medicali, ospedaliere, per la riabilitazione e per disabili.
- Arredi urbani e per luoghi pubblici.



VISUALLY DETECTABLE
TECNOPOLIMERO RAL 5005
"BLU SEGNALE" RILEVABILE

- Macchine per l'industria alimentare.
- Attrezzature farmaceutiche.



METAL DETECTABLE
TECNOPOLIMERO RAL 5001
"BLU VERDASTRO" CON
ADDITIVO RILEVABILE

- Macchine per l'industria alimentare.
- Attrezzature farmaceutiche.



ESD
TECNOPOLIMERO CONDUTTIVO

- Linee di montaggio di componenti elettronici.
- Ambienti "ESD-Protected".



ATEX
CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA
EUROPEA ATEX 2014/34/UE

- Componenti non elettrici per attrezzature e macchine del Gruppo II, categoria 2GD in ambienti a rischio esplosione.



INOX
RESISTENZA
ALLA CORROSIONE

- Settore alimentare, farmaceutico e chimico.



▲ SUPER-tecnopolimero

Quando i vantaggi tipici dei materiali plastici tecnici integrano alcuni punti di forza dei metalli.



I "SUPER-tecnopolimeri" - nuovi tecnopolimeri ad elevate prestazioni meccaniche e termiche - rappresentano la più recente evoluzione dell'ingegneria dei materiali polimerici per il settore industriale. L'industria tecnologicamente più avanzata, come quella automobilistica, aeronautica ed elettronica, ha da tempo recepito i vantaggi derivanti dall'uso di questi materiali di nuova generazione. Il "metal replacement" - la possibilità di sostituzione del metallo - è una tendenza che interessa sempre più numerosi settori. Per poter realizzare prodotti in tecnopolimero per applicazioni è necessario affrontare con competenza la fase di progettazione del componente, ottimizzando forme e spessori così da beneficiare di tutte le caratteristiche tipiche dei materiali polimerici. Elesha ha messo a punto diversi componenti realizzati in SUPER-tecnopolimero in grado di garantire i seguenti vantaggi:

- Elevate prestazioni meccaniche
- Resistenza alla corrosione
- Leggerezza
- Amagneticità
- Basso coefficiente di attrito
- Assenza di manutenzione
- Isolamento termico
- Colorazione nella massa del materiale



Linea ERGOSTYLE®

Ergonomia e Design al servizio della funzionalità e della sicurezza.

ERGOSTYLE®
by Elessa

○ ○ ○ ○ ○ ®

CINQUE PUNTI:
un marchio discreto
che contraddistingue
tutti i prodotti ERGOSTYLE®



Concepiti inizialmente per una serie di applicazioni caratteristiche di nuovi segmenti di mercato, tra cui le attrezzature ospedaliere e medicali, le attrezzature per lo sport e il tempo libero, la strumentazione scientifica e l'arredamento per ufficio, gli elementi ERGOSTYLE® trovano oggi applicazione anche nei settori industriali più tradizionali. Elementi dalle forme morbide ed eleganti, con inserti nei 7 colori ELECOLORS® consentono, oltre alla personalizzazione del prodotto, anche la differenziazione delle sue funzioni, contribuendo ad accrescere la qualità e il valore delle attrezzature alle quali sono destinati.

elecolors®
I 7 colori ELECOLORS®



Premi di Industrial Design assegnati ai prodotti della linea Ergostyle®



I settori e le applicazioni



PACKAGING



MACCHINE
MOVIMENTO
TERRA



CATERING
E INDUSTRIA
ALIMENTARE



MEDICALE



La presente panoramica offre una selezione dei principali settori in cui, forte di una lunga esperienza, Elesha ha consolidato la sua presenza con una gamma di prodotti standard. Elesha riconosce che ogni settore ha esigenze specifiche e richiede competenze dedicate per individuare le soluzioni più adatte. Grazie a un team di esperti, Elesha è in grado di fornire un supporto tecnico altamente specializzato per soddisfare le richieste più complesse.



MACCHINE UTENSILI



ILLUMINOTECNICA E ATTREZZATURE ELETTRONICHE



NAUTICO



⊕ ALTRI

Arredamento e attrezzature d'ufficio, macchine da stampa, macchine per materiali da costruzione, macchine per lo stampaggio di gomma e plastica, agricoltura e giardinaggio, macchine per il legno, green Energy.



Il tuo progetto, la nostra sfida. Al tuo servizio!



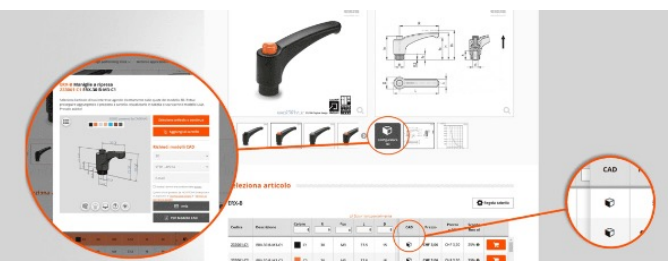
Spedizioni in giornata per ordini online entro le 14.00.

elesa.com

Da desktop, tablet o smartphone il sito Elesa è **facile e veloce da navigare**. Utilizza semplici **strumenti online** per **dare vita ai tuoi progetti** e **acquista 24/7** in piena autonomia consultando prezzi in tabella, scontistica e giacenze indicate per ogni codice prodotto.

- Esplora il **catalogo completo**, sempre aggiornato anche con i **nuovi prodotti**, immagini aggiuntive, prodotti correlati e video animazione 3D.
- Scarica le schede tecniche **PDF senza doverti registrare**.
- Naviga la gamma applicando i diversi tipi di **filtri per una ricerca più mirata**.
- Scegli di ordinare i **risultati di ricerca** anche in base al **prezzo crescente**.
- Iscriviti all'**Elesa Newsletter** e resta sempre aggiornato su nuovi prodotti, gli approfondimenti tecnici e gli appuntamenti fieristici da non perdere.

Scarica i tuoi modelli CAD



- Ottieni i **modelli CAD in tutti i formati**, anche con **download diretto** o tramite **Part2CAD** per aprirli e archivarli direttamente nella libreria del tuo sistema CAD.
- Configura il tuo modello con sistema di quotatura automatico e metti il prodotto direttamente a carrello. È facile e veloce!

- nei **formati neutri** (SAT / STEP / IGES / DFX)
- nei **formati nativi** dei sistemi CAD tra cui AutoCAD, SolidWorks, Inventor, Catia, Solid Edge, Pro/E, ME10, NX.



Segui i tutorial su come usare il configuratore ed effettuare il CAD download.



Customer care

Elesa ti offre un approccio full-service per essere il tuo unico partner nella fornitura di prodotti di qualità.

Su cosa puoi contare?

Rapidità: il Servizio Clienti Elesa risponde alle tue richieste anche attraverso i tuoi canali preferiti.

Competenza tecnica: un team di operatori altamente qualificati e costantemente aggiornati è a tua disposizione per proporti le migliori soluzioni e servizi.

Dialogo: le tue esigenze sempre al centro e un supporto tecnico personalizzato a tua disposizione per seguirti passo dopo passo verso lo sviluppo del tuo progetto.



Disponibilità del prodotto

Il magazzino centrale di Monza, con oltre 65.000 codici prodotto a stock, è in grado di soddisfare le richieste di tutti i clienti e di rifornire le filiali estere e l'intera rete di distribuzione mondiale per garantire la disponibilità del prodotto ovunque ti trovi.



Fiere e Road-show

Con una presenza in oltre 120 fiere di settore in tutto il mondo, Elesa offre ai propri clienti l'opportunità di scoprire le ultime novità e di confrontarsi direttamente con esperti.

Per una maggiore comodità, Elesa può anche portare l'esperienza espositiva direttamente presso le sedi dei clienti, offrendo un servizio personalizzato e su misura.



Segui il nostro calendario fiere



Quick Catalogue: come selezionare un prodotto

Gruppo prodotti

Famiglia prodotti

Scansiona il **QR code**
per accedere alla famiglia prodotti
su **elesa.com**

Numero serie disponibili
per **materiale** e **tipo** di assemblaggio

High Performing Lines
Vedi pag. 14-15

Indici Dati Tecnici
Vedi l'indice dei Dati tecnici all'interno
del retro di copertina.
Scansiona il **codice QR** per andare
alla raccolta completa su **elesa.com**

elesa.com

Elementi di manovra

Design ergonomico, ampia gamma di materiali, diametri da 80 mm a 375 mm per tutte le operazioni di manovra su macchine operatrici e attrezzature.

1.1 Volantini a razze

VRTP
Volantini a razze
Tecno polimero

PP

Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 o con cava per linguetta, mostrina copriboccola in alluminio anodizzato o in tecnopolimero, nei colori standard.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

VRTP-P-SST
Volantini a razze a sezione piena
Tecno polimero

INOX PP

Boccola in acciaio INOX AISI 304, con mostrina copriboccola in acciaio INOX AISI 304. Tecno polimero e adesivo mostrina idonei al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm

GN 322 - GN 322.3
Volantini a razze
Alluminio

Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 924 - GN 924.3 - GN 924.7
Volantini a razze
Alluminio

Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 mm

GN 949
Volantini a razze
Acciaio INOX

INOX ES

Corona tornita.
Foro alesato H8 o con cava per linguetta.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm

VR.FP
Volantini a razze
Duroplasto, mozzo in acciaio

PF

Mozzo acciaio brunito affiorante anteriormente.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

VRU.
Volantini a razze
Duroplasto, mozzo di grande diametro

PF

Mozzo acciaio brunito di grande diametro affiorante anteriormente, con pre-foro cieco.
Diametri: 125 - 160 - 200 - 250 mm

DIN 950
Volantini a razze
Ghisa

Foro alesato H7.
Disponibile anche con cava per linguetta.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

24

elesa

GN, DIN, Ganter

Icone delle caratteristiche tecniche

PP	Tecnopolimero a base polipropilenica	PA-T	Tecnopolimero a base poliammidica trasparente	PF PARTITO	Duroplasto a base fenolica trattato con verniciatura epossidica	PMMA	Polimetilmetacrilato	SC	Samario cobalto
PP-FDA	Tecnopolimero a base polipropilenica, certificato conforme FDA	PA-T AR	Tecnopolimero trasparente a base poliammidica "Alcohol Resistant"	TPE	Elastomero termoplastico	FKM	Gomma fluorurata	AN	Alluminio nickel cobalto
PA	Tecnopolimero a base poliammidica	PE	Tecnopolimero a base polietilenica	TPU	Poliuretano termoplastico	NBR	Gomma sintetica nitrilica		
PA-FDA	Tecnopolimero a base polipropilenica, certificato conforme FDA	PTFE	Politetrafluoroetilene a base tecnopolimero	POM	Tecnopolimero a base acetilica	HF	Ferrite		
HMWPE	Tecnopolimero a base poliammidica	PF	Duroplasto a base fenolica	PC	Polycarbonato	ND	Neodimio ferro boro		

elesa®



La gamma completa è disponibile sul sito [elesa.com](https://www.elesa.com)

La gamma Eles

1
p.24

ELEMENTI DI MANOVRA

Volantini a razze
Volantini a disco
Volantini a bracci
Manovelle



2
p.31

ELEMENTI DI SERRAGGIO

Volantini di serraggio
Manopole di serraggio
Galletti e chiavette di serraggio
Elementi con limitatore di coppia



3
p.44

MANIGLIE DI SERRAGGIO

Maniglie e leve di serraggio
Maniglie a leva
Leve a camma



4
p.50

MANIGLIE INDUSTRIALI

Maniglie a ponte, da incasso,
per protezioni, ripiegabili, tubolari
Maniglie con interruttore elettrico
Maniglie con valvola pneumatica
Mini maniglie



5
p.73

IMPUGNATURE

Manopole e maniglie a T
Impugnature fisse,
girevoli e ribaltabili
Bracci per leve



6
p.83

ELEMENTI DI REGOLAZIONE

Manopole di regolazione
Leve di manovra
Elementi di regolazione con
blocco



7
p.88

INDICATORI DI POSIZIONE

Indicatori di posizione gravitazionali,
a reazione fissa, meccanici, elettronici
Sistemi magnetici di misura
Accessori per indicatori di posizione
Volantini per indicatori di posizione



8
p.96

ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

Pistoncini a molla
Pistoncini di posizionamento a leva
Perni di bloccaggio
Pressori a molla



9
p.113

ELEMENTI MECCANICI

Viti, spintori, rondelle, bussole
Anelli di bloccaggio, tasselli per cave a T
Elementi di bloccaggio o di scorrimento
Rulliere modulari, bolle di livello
Organi di trasmissione



10
p.129

ANTIVIBRANTI

Antivibranti in gomma
Antivibranti con flangia
e cuscini antivibranti
Antivibranti a cavo o a molla



11
p.133

MAGNETI PERMANENTI

Magneti piatti, cilindrici, non schermati,
a U e per profilati
Viti con magneti
Accessori per magneti



12
p.137

PIEDINI DI LIVELLAMENTO E SUPPORTI

Piedini regolabili, terminali e connettori per tubi
Pinze per pannelli e morsetti di sostegno
Componenti per conveyor
Supporti autoallineanti
Angolari per profilati



13
p.157

CERNIERE INDUSTRIALI

Cerniere, cerniere a frizione o a scatto,
per registrazione del portello,
per montanti stretti o portelli rimovibili.
Cerniere con interruttore di sicurezza,
a molla o con ammortizzatore



14
p.168

CHIUSURE

Chiusure con manopola
Chiusure a scatto
Chiusure con chiave
Chiusure a leva



15
p.176

SISTEMI DI SERRAGGIO

Serie orizzontale, verticale, a spinta, a tirante,
per stampaggio rotazionale, pneumatici
Meccanismi a ginocchiera
Puntali e cappucci



16
p.186

ACCESSORI PER OLEODINAMICA

Tappi di chiusura e tappi sfiato
Spie di livello olio e indicatori di livello
anche elettrici
Indicatori di flusso e livellostati
Sistemi per la lubrificazione



17
p.204

RUOTE INDUSTRIALI

Ruote in poliuretano
Ruote in tecnopolimero
Ruote in gomma
Ruote in Duroplasto



18
p.210

MORSETTI DI COLLEGAMENTO

Morsetti di collegamento per tubi
Giunti articolati per tubi
Tubi e accessori
Morsetti per attuatori lineari
Attuatori lineari e accessori



19
p.226

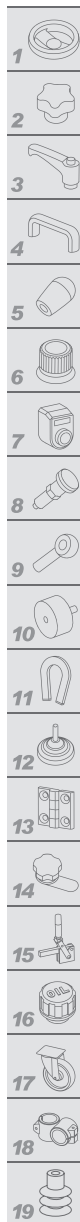
COMPONENTI PER IL VUOTO

Ventose
Portaventose
Accessori per ventose



INDICE DATI TECNICI

Vedi l'indice dei Dati tecnici all'interno del retro di copertina.
Scansiona il codice QR per andare alla raccolta completa su Eles.com





Elementi di manovra



Design ergonomico, ampia gamma di materiali, diametri da 80 mm a 375 mm per tutte le operazioni di manovra su macchine operatrici e attrezzature.

1.1 Volantini a razze



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Duroplasto (2)
- Acciaio (2)
- Acciaio Inox (5)
- Alluminio (2)
- Ghisa (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (15)
- Foro liscio e cava per linguetta (6)
- Foro quadro (5)
- Non forato (1)

Impugnatura

- Senza impugnatura (13)
- Impugnatura fissa (1)
- Impugnatura girevole (12)
- Impugnatura ribaltabile (7)
- Impugnatura ribaltabile di sicurezza (1)

VRTP.

Volantini a razze

Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 o con cava per linguetta, mostrina copriboccola in alluminio anodizzato o in tecnopolimero, nei colori standard.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 300 - 375 mm



VRTP-P-SST

Volantini a razze a sezione piena

Tecnopolimero



Boccola in acciaio INOX AISI 304, con mostrina copriboccola in acciaio INOX AISI 304. Tecnopolimero e adesivo mostrina idonei al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm



GN 322 - GN 322.3

Volantini a razze

Alluminio

Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm



GN 924 - GN 924.3 - GN 924.7

Volantini a razze

Alluminio

Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 mm



GN 949

Volantini a razze

Acciaio INOX



Corona tornita.
Foro alesato H8 o con cava per linguetta.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm



VR.FP

Volantini a razze

Duroplasto, mozzo in acciaio



Mozzo acciaio brunito affiorante anteriormente.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 375 mm



VRU.

Volantini a razze

Duroplasto, mozzo di grande diametro



Mozzo acciaio brunito di grande diametro affiorante anteriormente, con pre-foro cieco.
Diametri: 125 - 160 - 200 - 250 mm



DIN 950

Volantini a razze

Ghisa

Foro alesato H7.
Disponibile anche con cava per linguetta.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm



1. Elementi di manovra

1.1 Volantini a razze segue

GN 950.6

Volantini a razze
Acciaio INOX



Foro alesato H9 o H7. Disponibile anche con cava per linguetta.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm



GN 228

Volantini a razze
Acciaio stampato



Mozzo tornito e saldato, foro quadro H11, foro alesato H9 o con cava per linguetta.
Diametri: 125 - 160 - 200 - 250 - 315 - 400 mm

GN 228-A4

Volantini a razze
Acciaio INOX AISI 316L



Mozzo tornito e saldato, foro quadro H11, foro alesato H9 o con cava per linguetta.
Diametri: 125 - 160 - 200 - 250 - 315 - 400 mm



GN 227.2

Volantini a razze
Acciaio INOX stampato



Mozzo saldato, foro alesato H9 o foro quadro H11.
Diametri: 160 - 200 - 250 - 315 - 400 mm



GN 227.1 - GN 227.4

Volantini a razze
Acciaio o acciaio INOX stampato



Mozzo saldato con foro passante alesato H9 o foro quadro passante H11.
Diametri: 125 - 160 - 200 - 250 - 315 - 400 mm



GN 227.7

Volantini a razze
per valvole,
acciaio stampato



Mozzo saldato con foro passante alesato H9 o foro quadro passante H11.
Diametri: 125 - 160 - 200 - 250 - 315 - 400 mm

EMW.

Volanti monorazza
Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori standard.
Esecuzioni con sistema di blocco (Brev. Eles).
Diametro: 350 mm



ETW.375

Volanti a razze
Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori standard.
Esecuzioni con sistema di blocco (Brev. Eles).
Diametro: 375 mm



1.2 Volantini a disco



elesa.com

VDS.

Volantini a disco
Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7 o con cava per linguetta.
Copriboccola in tecnopolimero grigio chiaro, disponibile anche nei colori standard.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 150 - 175 - 200 - 250 - 300 mm

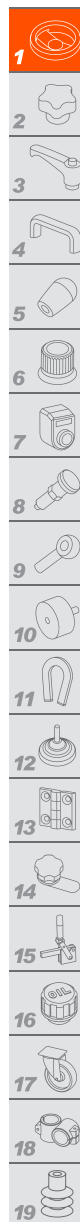


VDN.FP

Volantini a disco
Duroplasto,
mozzo in acciaio



Mozzo affiorante anteriormente in acciaio brunito o in acciaio INOX, non forato o con foro alesato H7 o con cava per linguetta.
Diametri: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 140 - 150 - 175 - 200 - 225 - 250 - 300 - 350 mm



1. Elementi di manovra

1.2 Volantini a disco segue



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (2)
- Duroplasto (5)
- Acciaio (1)
- Alluminio (4)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (8)
- Foro liscio e cava per linguetta (7)
- Non forato (2)

Impugnatura

- Senza impugnatura (6)
- Impugnatura girevole (8)
- Impugnatura ribaltabile (5)
- Impugnatura ribaltabile di sicurezza (3)

VDN.FP-SST Volantini a disco Duroplasto, mozzo in acciaio INOX



Mozzo affiorante anteriormente in acciaio INOX, non forato o con foro alesato H7.
Diametri: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 140 - 150 - 175 - 200 - 225 - 250 - 300 - 350 mm



VDN.FP+I+ST Volantini a disco di sicurezza Duroplasto



Boccola ad innesto di sicurezza, foro alesato H7 e cava per linguetta.
Diametri: 125 - 150 - 175 - 200 - 250 mm



VDT. Volantini a disco Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 o con cava per linguetta.
Diametri: 100 - 125 - 160 - 200 mm



GN 000.5 Boccole di sicurezza ad innesto per volantini o manovelle, acciaio



Boccola con foro alesato H7 e cava per linguetta.
Diametri: 29 - 33 - 39 - 46 mm

GN 321 Volantini a disco Alluminio

Foro alesato H7.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm



GN 923 Volantini a disco Alluminio



Foro alesato H7.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm



GN 923.3 Volantini a disco Alluminio, con impugnatura ribaltabile



Foro alesato H7.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm



GN 923.7 Volantini a disco Alluminio, con impugnatura ribaltabile di sicurezza



Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 mm



VDG+IR Volantini a disco con graduazione Duroplasto



Mozzo acciaio brunito, foro alesato H7 con cava per linguetta.
Diametri: 175 - 200 mm



VDA+I Volantini per flange metalliche Duroplasto



Diametri: 160 - 200 mm



1. Elementi di manovra

1.3 Volantini a bracci



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Duroplasto (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (5)

Impugnatura

- Impugnatura fissa (3)
- Impugnatura girevole (2)

VB.198

Volantino a quattro bracci

Duroplasto



Mozzo acciaio brunito affiorante anteriormente con pre-foro passante.
Diametro massimo ammissibile 16 mm.



VBR.2

Volantini a due bracci

Tecnopolimero e acciaio



Boccola acciaio brunito affiorante anteriormente con pre-foro passante.
Diametri: 200 - 280 - 320 - 370 mm



VBR.4

Volantini a quattro bracci

Tecnopolimero e acciaio



Boccola acciaio brunito affiorante anteriormente con pre-foro passante.
Diametri: 200 - 280 - 320 - 370 mm



EYK.

Volanti a tre bracci

Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori standard.
Esecuzioni con sistemi di blocco (Brev. Elesa).
Diametri: 275 - 400 mm



ETK.

Volante a tre bracci

Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori standard.
Esecuzioni con sistemi di blocco (Brev. Elesa).
Diametro: 400 mm



1.4 Manovelle



elesa.com

EIK.

Manovella

Tecnopolimero, mozzo di grande diametro



Boccola acciaio brunito, foro H9 con cava per linguetta e calotta copriboccola in tecnopolimero.
Grandezza: 210 mm



ERFW+I

Manovelle

Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro cieco cilindrico.
Grandezze: 44 - 63 - 78 mm



MT-AT

Manovelle

Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro alesato H9.
Grandezze: 50 - 64 - 80 - 100 - 130 - 160 mm



MT.

Manovelle

Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro quadro passante H9; mozzo acciaio brunito con foro cieco H9 o passante alesato H7.
Grandezze: 50 - 64 - 80 - 100 - 130 - 160 - 210 mm



1. Elementi di manovra

1.4 Manovelle segue



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (6)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (3)
- Alluminio (3)
- Ghisa (2)
- Lega di zinco pressofusa (2)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (17)
- Foro liscio e cava per linguetta (2)
- Foro quadro (8)

Impugnatura

- Impugnatura fissa (4)
- Impugnatura girevole (13)
- Impugnatura ribaltabile (4)

GN 471 Manovelle Alluminio



Foro passante alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 64 - 80 - 100 - 125 - 160 mm

GN 471.1 Manovelle Lega di zinco



Foro passante alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 64 - 80 - 100 - 125 - 160 mm

GN 472.3 Manovelle Alluminio



Foro alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 80 - 100 - 125 mm

GN 472.5 Manovelle Alluminio, acciaio INOX



Foro alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 80 - 100 - 125 mm



EKH. Manovelle Tecnopolimero



Calottina coprimozzo in tecnopolimero nei colori standard.
Mozzo in acciaio brunito, foro alesato H7.
Grandezze: 100 - 125 mm

GN 269 Manovelle Acciaio INOX



Foro alesato H9 o foro quadro H11.
Grandezze: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm



GN 369 Manovelle Acciaio



Mozzo, foro alesato H9 e scanalatura d'innesto all'estremità.
Grandezze: 63 - 80 - 100 - 125 mm

GN 369.5 Manovelle Acciaio INOX



Mozzo, foro alesato H9 e scanalatura d'innesto all'estremità.
Grandezze: 63 - 80 - 100 - 125 mm



DIN 468 Manovelle Ghisa



Foro alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 mm

DIN 469 Manovelle Ghisa



Foro passante alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 mm

1. Elementi di manovra

1.4 Manovelle segue

GN 558
Manovelle
con perno di
posizionamento e
arresto, ghisa



Mozzo con foro alesato H7 e cava per linguetta.
Grandezze: 75 - 90 - 110 - 135 - 165 mm

METP.
Manovella equilibrata
Tecnapolimero



PA

Boccola acciaio brunito, foro alesato H7.
Grandezza: 170 mm

ME.
Manovelle equilibrate
Duroplasto



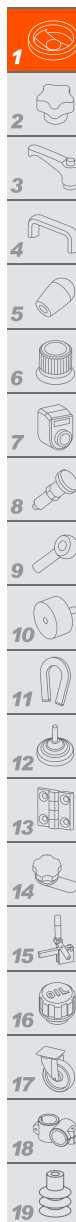
PF

Boccola acciaio brunito, foro alesato H7.
Grandezze: 65 - 80 - 95 - 110 - 140 mm

GN 112.1
Manovelle equilibrate
Lega di zinco



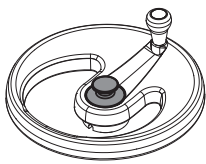
Foro cieco alesato H7.
Grandezze: 70 - 80 - 90 - 100 mm



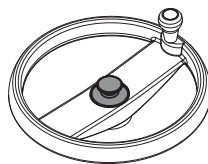
Volanti di manovra

Esecuzioni a richiesta con sistema di blocco e indicatori di stato (Pat. EleSa)

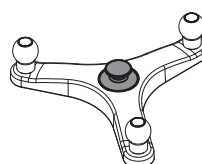
EMW.



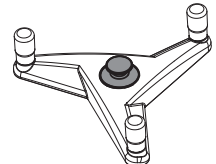
ETW.375



EYK.

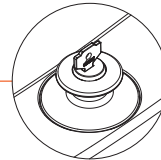
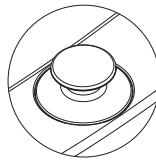


ETK.



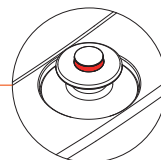
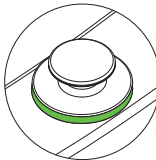
■ L Attuatore semplice

Premendo l'attuatore si blocca la rotazione del volante.
Disponibile anche con mostrina personalizzabile con simboli grafici, marchi o grafiche speciali.



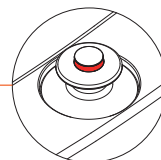
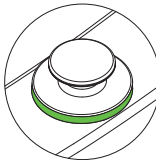
■ L-K Attuatore con serratura

Premendo l'attuatore si blocca la rotazione del volante.
Ruotando la chiave di 180° si mantiene l'attuatore in posizione di blocco.



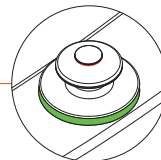
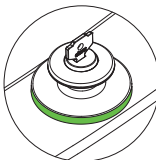
■ LCV Attuatore con collare verde

Il collare verde indica che il volante è libero e può essere manovrato.
Premendo l'attuatore si blocca la rotazione del volante (collare verde non più visibile).



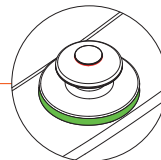
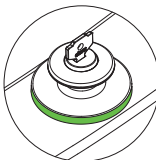
■ L-R Attuatore con visualizzatore rosso

Premendo l'attuatore si blocca la rotazione del volante. Il visualizzatore rosso fuoriesce dall'attuatore ed indica che il volante è bloccato.



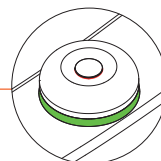
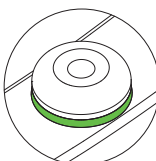
■ LCV-K Attuatore con collare verde e serratura

Il collare verde indica che il volante è libero e può essere manovrato.
Premendo l'attuatore si blocca la rotazione del volante (collare verde non più visibile).
Ruotando la chiave di 180° si mantiene l'attuatore in posizione di blocco.



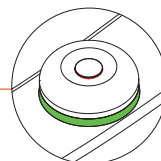
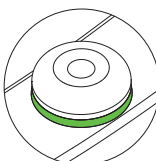
■ LCV-R Attuatore con collare verde e visualizzatore rosso

Il collare verde indica che il volante è libero e può essere manovrato (visualizzatore rosso non visibile).
Premendo l'attuatore si blocca la rotazione del volante. Il visualizzatore rosso fuoriesce dall'attuatore ed indica che il volante è bloccato (collare verde non più visibile).



■ PHCV Attuatore "push-push" con collare verde

Il collare verde indica che il volante è libero e può essere manovrato.
Sempre premendo l'attuatore si blocca o sblocca la rotazione del volante.
Soluzione ideale anche per operatori diversamente abili secondo normativa ADA (Americans with Disability Act).

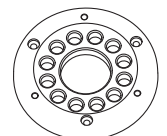


■ PHCV-R Attuatore "push-push" con collare verde e visualizzatore rosso

Il collare verde indica che il volante è libero e può essere manovrato (visualizzatore rosso non visibile).
Sempre premendo l'attuatore si blocca o sblocca la rotazione del volante. Il visualizzatore rosso indica che il volante è bloccato (collare verde non più visibile).
Soluzione ideale anche per operatori diversamente abili secondo normativa ADA (Americans with Disability Act).

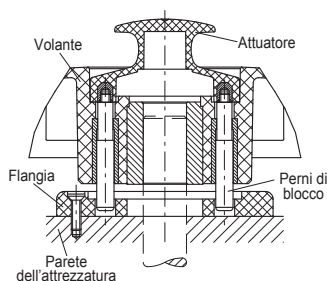
■ FF Flangia di blocco (accessorio)

SUPER-tecnopolimero a base poliammidica (PA), colore nero, finitura mat.
La flangia è dotata di 12 fori (posizionati radialmente ogni 30°) per l'innesto dei perni di blocco del volante.
Montaggio della flangia sulla parete dell'attrezzatura a mezzo di 3 fori per viti a testa svasata piana. Ulteriori 3 fori per posizionare eventuali spine di riferimento.



■ PP Perna precaricati

Perna di blocco con molla di precarico per renderne automatica l'entrata nei fori di bloccaggio (applicabili a tutte le esecuzioni).



Fissaggio all'albero a mezzo di vite trasversale



Elementi di serraggio



Ergonomia, design e qualità dei materiali per offrire sempre una presa sicura e il massimo confort in tutte le operazioni di serraggio manuale. Disponibilità di colori per identificare e differenziare le varie funzioni.

2.1 Volantini di serraggio



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (34)
- Duroplasto (9)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (33)
- Alluminio (2)
- Alluminio - Acciaio Inox (1)
- Ghisa (2)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (39)
- Foro passante (26)
- Non forato (3)
- Vite filettata (31)

VB.639

Volantini a tre bracci Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 45 - 63 - 80 - 100 - 130 mm



VB.839

Volantini a tre bracci Tecnopolimero



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Calottina nei colori standard.
Diametri: 63 - 80 - 100 mm



VB.839 SOFT

Volantini a tre bracci Tecnopolimero Soft-touch



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Calottina nei colori standard.
Diametri: 63 - 80 - 100 mm



VB.239

Volantini a tre bracci Duroplasto, mozzo con preforo



Mozzo in acciaio brunito affiorante anteriormente con pre-foro cieco.
Diametri: 80 - 100 - 140 mm



VCT.

Volantini di serraggio a lobi Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; boccola ottone, acciaio INOX o acciaio zincato con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato o in acciaio INOX.
Calottina nei colori standard.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm



VCT.AE-V0

Volantini di serraggio a lobi Tecnopolimero certificato autoestinguente



Boccola in ottone con foro filettato cieco o passante.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 mm



VCT-LP

Volantini di serraggio a lobi con catenella di ritegno, tecnopolimero



Boccola in ottone con foro passante filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 mm



VCT-RC

Volantini di serraggio a lobi con forcilla elastica, tecnopolimero



Boccola in ottone con foro passante filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 mm



2. Elementi di serraggio

2.1 Volantini di serraggio segue



VCT.SOFT Volantini di serraggio a lobi

Tecnopolimero
Soft-touch



Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina nei colori standard.
Diametri: 43 - 53 - 66 - 77 mm



VCTS-Z Volantini di sicurezza a lobi

Tecnopolimero, innesto a pressione



Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con innesto dentato per l'accoppiamento all'inserto in lega di zinco incorporato nel volantino. Disponibili con foro filettato o perno filettato.
Diametri: 40 - 50 mm



VC.692 Volantini di serraggio a sezione piena

Tecnopolimero,
massima pulibilità



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm



VC.692-CLEAN Volantini di serraggio a lobi

Tecnopolimero,
massima pulibilità



Colore bianco simile RAL 9002. Boccola in acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm



VC.692-CR Volantini di serraggio a lobi

Tecnopolimero cromato



Tecnopolimero cromato con finitura lucida resistente all'usura, allo stronfinamento e agli urti. Boccola in ottone, foro cieco filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm



VC.692-SST-p-P Volantini di serraggio a sezione piena

Tecnopolimero,
puntale di pressione



Prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 303, puntale di pressione in resina acetica o ottone.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 mm



VC.692-SST-p-SV Volantini con spintore di bloccaggio

Tecnopolimero



Prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 303, estremità sferica.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 mm



VTT Volantini a sezione piena

Tecnopolimero,
massima pulibilità



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 304 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 304.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm



VTT-CLEAN Volantini a sezione piena

Tecnopolimero,
massima pulibilità



Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 304.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm



VTT-SST-SAN Volantini di serraggio a sezione piena

Tecnopolimero con
protezione antimicrobica



Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato.
Diametri: 40 - 50 mm



2. Elementi di serraggio

2.1 Volantini di serraggio segue

VTT-SST-VD Volantini di serraggio a sezione piena

Tecnopolimero
Visually Detectable,
massima pulibilità



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 304.
Diametri: 40 - 50 mm

VTT-SST-MD Volantini di serraggio a sezione piena

Tecnopolimero
Metal Detectable,
massima pulibilità



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 304.
Diametri: 40 - 50 mm

VTT-LP Volantini di serraggio a sezione piena

con catenella di ritegno,
tecnopolimero



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 304 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 304.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTT-RC Volantini di serraggio a sezione piena

con forcella elastica,
tecnopolimero



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 304.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTT-HL Volantini per serraggio con chiave fissa

Tecnopolimero



Gambo esagonale in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 mm

VTT-C Volantini di serraggio a lobi

con calottina,
tecnopolimero



Boccola in ottone con foro passante filettato, prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina nei colori standard.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 mm

VMT-SST Volantini di serraggio a tre bracci

Acciaio INOX,
massima pulibilità



Mozzo non forato, foro cieco alesato H7, foro cieco o passante filettato.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm

VMT-A4 Volantini di serraggio a tre bracci

Acciaio INOX AISI 316L,
massima pulibilità



Mozzo non forato, foro cieco alesato H7, foro cieco o passante filettato.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm

GN 5334.13 Volantini di serraggio a lobi

con catenella o cavetto
di ritegno, acciaio INOX



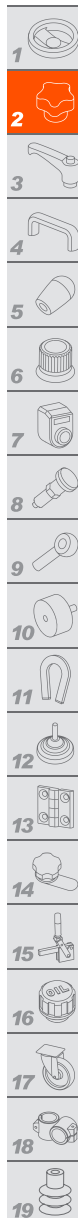
Mozzo con foro cieco filettato, perno filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 mm

GN 5445 Volantini di serraggio a tre bracci

Acciaio INOX,
Hygienic Design



Foro cieco filettato.
Diametri: 40 - 50 mm



2. Elementi di serraggio

2.1 Volantini di serraggio segue



VLS. Volantini di sicurezza a lobi

Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro cieco filettato;
prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 304.
Chiave di sicurezza in tecnopolimero, con
profilo antintrusione in acciaio INOX,
disponibile nella versione ripiegabile o sferica.
Diametri: 42 - 55 mm



VLSK Volantini di sicurezza a lobi

*Tecnopolimero, con
serratura*



Boccola in ottone, foro passante filettato;
prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametro: 63 mm



VC.253 Volantini di serraggio ribassati

Duroplasto



Boccola in acciaio brunito, foro passante
filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 - 85 mm



VC.254 Volantini di serraggio a lobi

Duroplasto



Boccola in ottone, foro passante filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 mm



VC.192 Volantini di serraggio a lobi

*Duroplasto, massima
pulibilità*



Boccola in acciaio brunito, acciaio INOX AISI
303 o ottone con foro cieco liscio o filettato;
prigioniero filettato acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 303.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm



VCM. Volantini di serraggio a lobi

Alluminio

Mozzo con foro cieco alesato H7, foro o
perno filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 mm



VCM-SST Volantini di serraggio a lobi

Acciaio INOX



Mozzo con foro cieco alesato H7, foro o
perno filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 mm



GN 5335 Volantini di serraggio a lobi

*Acciaio INOX AISI 303,
massima pulibilità*



Mozzo non forato, foro cieco alesato H7, foro
cieco o passante filettato, perno filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 mm



GN 5335.4 Volantini di serraggio a lobi

*Acciaio INOX AISI 316L,
massima pulibilità*



Mozzo con foro cieco alesato H7 o foro cieco
filettato.
Diametri: 40 - 50 - 60 mm



GN 5335 Volantini a lobi Hygienic Design

Acciaio INOX



Mozzo con foro cieco filettato.
Guarnizione in gomma sintetica H-NBR o
EPDM conforme FDA.
Diametri: 40 - 50 mm



2. Elementi di serraggio

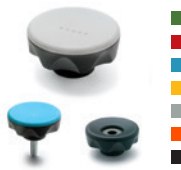
2.1 Volantini di serraggio segue

ELK.

Volantini con lobatura posteriore Tecnopolimero

ERGOSTYLE® PA

Boccola in acciaio brunito con foro cieco alesato H9 o passante alesato H7; boccola in ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calotta nei colori standard fissata al corpo del volantino mediante saldatura ad ultrasuoni. Diametri: 45 - 56 - 70 mm



VL.640-FP

Volantini a lobi Tecnopolimero

PA

Mozzo acciaio brunito con pre-foro cieco. Impugnatura girevole I.281+x
Diametri: 80 - 100 - 130 mm



VL.140-FP

Volantini di serraggio a lobi Duroplasto

PF

Mozzo acciaio brunito con preforo cieco, non forato, foro passante alesato H7 o foro passante filettato 6H.
Diametri: 50 - 60 - 70 - 80 - 100 - 130 mm



VL.155

Volantini di serraggio a lobi Duroplasto

PF

Boccola in acciaio brunito o in ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 50 - 60 - 70 - 80 - 100 - 130 mm



VH.153

Volantini di serraggio a lobi Duroplasto

PF

Boccola in acciaio brunito o in ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 54 - 62 - 74 - 85 mm



VTL.

Volantini di serraggio a lobi Tecnopolimero

PA

Boccola in ottone, foro cieco filettato.
Diametro: 50 mm



VCHT.

Volantini di serraggio a lobi Tecnopolimero, mozzo con foro liscio o filettato

PA

Mozzo in acciaio zincato lucido, foro passante alesato H7 o filettato.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 74 mm



VCRT.

Volantini di serraggio ribassati Tecnopolimero, foro quadro o filettato

PA

Armatura in ottone con foro quadro passante; boccola in ottone con foro passante filettato.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm



VCR.192

Volantini di serraggio ribassati Duroplasto, foro quadro

PF

Armatura in ottone con foro quadro passante.
Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm

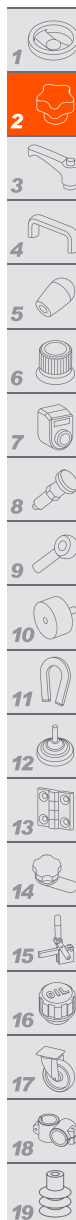


VZ.

Volantini di serraggio zigrinati Duroplasto, foro quadro

PF

Armatura in ottone con foro quadro passante.
Diametri: 42 - 56 mm



2. Elementi di serraggio

2.1 Volantini di serraggio segue



DIN 6335 **Volantini di serraggio** **a croce**

Ghisa o acciaio INOX



Mozzo con foro cieco alesato H7, foro cieco o passante filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 mm



GN 6335 **Volantini di serraggio** **a croce**

Acciaio INOX AISI 316



Mozzo con foro cieco o passante filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 63 mm



GN 6335.5 **Volantini di serraggio** **a croce**

Acciaio INOX, alluminio



Mozzo con perno filettato.
Diametri: 40 - 50 - 63 mm



DIN 6336 **Volantini di serraggio** **a lobi**

Ghisa o acciaio INOX



Mozzo con foro cieco alesato H7, foro cieco o passante filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 63 - 80 mm



GN 6336 **Volantini di serraggio** **a lobi**

Acciaio INOX AISI 316



Mozzo con foro cieco o passante filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 63 mm



GN 6336.5 **Volantini di serraggio** **a lobi**

Acciaio INOX, alluminio



Mozzo con perno filettato.
Diametri: 40 - 50 - 63 mm



GN 6336.3 **Volantini per serraggio** **rapido**

Tecnopolimero



Mozzo con foro obliquo passante parzialmente filettato.
Diametri: 40 - 50 - 63 mm



GFL **Ghiera filettata a lobi**

Tecnopolimero



Boccola in ottone con foro passante filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametro: 40 mm - 50 mm



GN 6305.1 **Dadi a leva per** **serraggio rapido**

Acciaio

Mozzo con foro obliquo passante parzialmente filettato.
Diametri: 24 - 26 - 32 mm



2. Elementi di serraggio

2.2 Manopole di serraggio



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (12)
- Duroplasto (4)
- Tecnopolimero - Acciaio Inox (2)
- Acciaio (8)
- Acciaio Inox (11)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (13)
- Foro passante (10)
- Vite filettata (17)

VTR. Manopole Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro quadro, filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTRM-SST Manopole Acciaio INOX, massima pulibilità



Mozzo con foro cieco filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm

MCT. Manopole scanalate Tecnopolimero, montaggio con viteria



Calotta di chiusura in colore arancio o nero.
Montaggio per mezzo di viti a testa esagonale o dadi di commercio (non forniti) da inserire a pressione nella sede all'interno della manopola.
Diametri: 35 - 50 - 70 mm

MDA. Manopole scanalate Tecnopolimero, montaggio con viteria



Calotta di chiusura in colore grigio.
Montaggio per mezzo di viti a testa esagonale o dadi di commercio (non forniti) da inserire a pressione nella sede all'interno della manopola.
Diametri: 30 - 40 - 50 mm

GN 6303.1 Manopole per serraggio rapido Acciaio



Mozzo con foro obliquo passante parzialmente filettato.
Diametri: 20 - 24 - 30 - 36 - 40 mm

BT. Manopole scanalate Tecnopolimero



Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato passante o cieco; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm

BT-ESD Manopole scanalate Tecnopolimero conduttivo ESD



Boccola in ottone con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 mm

BT-SST-p-SV Manopole con spintore di bloccaggio Tecnopolimero



Prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 303, estremità sferica.
Diametri: 25 - 32 - 40 mm

BT-AV Manopole scanalate per avvitamento a cacciavite, tecnopolimero

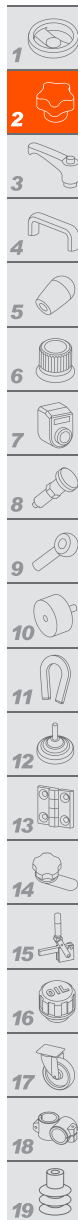


Boccola in ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 12 - 16 - 20 mm

BT-HP Manopole scanalate imperdibili Tecnopolimero



Prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 304.
Diametri: 25 - 32 mm



2. Elementi di serraggio

2.2 Manopole di serraggio segue



BT-HP-AV **Manopole scanalate** **imperdibili** per avvitamento a cacciavite, tecnopolimero



Prigioniero filettato in acciaio zincato o
INOX AISI 304.
Diametri: 12 - 16 - 20 mm



BTL **Manopole scanalate** Tecnopolimero, mozzo allungato



Boccola in ottone con foro cieco filettato;
prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 20 - 25 mm



B.193 **Manopole zigrinate** Duroplasto



Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con
foro filettato passante o cieco; prigioniero
filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 15 - 18 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 mm



BM.193-SST **Manopole zigrinate** Acciaio INOX



Mozzo con foro cieco filettato o perno filettato.
Diametri: 20 - 24 - 28 mm



B.259 **Manopole zigrinate** Duroplasto



Boccola ottone con foro cieco filettato, o
prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 20 - 25 - 30 mm



B.259-CLEAN **Manopole zigrinate** Duroplasto, massima pulibilità



Boccola in acciaio INOX AISI 303, foro cieco
filettato.
Diametri: 20 - 25 - 30 mm



B.220 **Manopole zigrinate** Duroplasto



Mozzo acciaio brunito, foro cieco liscio.
Diametro: 32 mm



DIN 6303 **Manopole zigrinate** Acciaio

Foro passante liscio o filettato, con o senza
semiforo trasversale.
Diametri: 20 - 24 - 30 - 36 - 40 mm



DIN 6303-NI **Manopole zigrinate** Acciaio INOX



Foro passante filettato, con o senza semiforo
trasversale.
Diametri: 20 - 24 - 30 - 36 - 40 mm



DIN 464 **Manopole zigrinate** Acciaio o acciaio INOX



Perno filettato.
Diametri: 12 - 16 - 20 - 24 - 30 - 36 mm



2. Elementi di serraggio

2.2 Manopole di serraggio segue

GN 464.1 Manopole zigrinate con cava esagonale



Acciaio zincato lucido.
Perno filettato.
Diametri: 20 - 24 - 30 - 36 mm



DIN 466 Manopole zigrinate Acciaio o acciaio INOX



Mozzo con foro filettato passante.
Diametri: 16 - 20 - 24 - 30 - 36 mm



DIN 653 Manopole zigrinate Acciaio o acciaio INOX



Perno filettato.
Diametri: 12 - 16 - 20 - 24 - 30 - 36 mm



GN 653.2 Viti imperdibili con manopola zigrinata Acciaio o acciaio INOX



Perno parzialmente filettato.
Diametri: 16 - 20 - 24 - 30 mm



DIN 467 Manopole zigrinate Acciaio o acciaio INOX



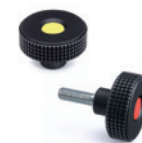
Foro passante filettato.
Diametri: 12 - 16 - 20 - 24 - 30 - 36 - 40 mm



MBT. Manopole bugnate Tecno polimero



Boccola ottone con foro cieco liscio o filettato;
prigioniero filettato in acciaio zincato.
Calottina nei colori standard.
Diametri: 30 - 40 - 50 - 60 - 70 mm



MBT.SOFT Manopole scanalate Tecno polimero Soft-touch



Tecno polimero idoneo al contatto con alimenti
(FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Boccola ottone con foro cieco liscio o filettato;
prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 45 - 55 mm



2.3 Galletti e chiavette di serraggio



elesa.com

EWN. Galletti di serraggio Tecno polimero



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro
filettato cieco o passante; prigioniero filettato in
acciaio zincato o INOX AISI 303.
Calottina nei colori standard.
Diametri: 40 - 47 - 55 - 63 - 70 mm



EWN-SST-SAN Galletti di serraggio Tecno polimero con protezione antimicrobica



Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco
filettato.
Calottina nei colori grigio nero o bianco.
Diametri: 40 - 55 mm



2. Elementi di serraggio

2.3 Galletti e chiavette di serraggio segue

Materiale

- Tecnopolimero (10)
- Acciaio inox (13)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (7)
- Foro passante (9)
- Vite filettata (11)

EWN-SST-p-P

Galletti di serraggio

Tecnopolimero,
puntale di pressione



Prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 303, puntale di pressione in resina acetica o ottone.
Calottina nei colori standard.
Diametri: 47 - 55 - 70 mm



EWN-LP

Galletti di serraggio

con catenella di ritegno,
tecnopolimero



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro passante filettato, prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Calottina in colore grigio-nero.
Diametri: 47 - 55 - 63 mm



EWN-RC

Galletti di serraggio

con forcella elastica,
tecnopolimero



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro passante filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Calottina in colore grigio-nero.
Diametri: 47 - 55 - 63 mm



ESN.

Levette di serraggio

Tecnopolimero



Boccola ottone, foro filettato passante.
Calottina nei colori standard.
Diametri: 55 - 70 mm



CWN.

Galletti di serraggio

Tecnopolimero



Boccola in ottone con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 32 - 40 mm



EWNM-SST

Galletti di serraggio

Acciaio INOX



Foro filettato cieco o passante, perno filettato.
Diametri: 40 - 48 - 55 mm



GN 8341

Galletti di serraggio

Acciaio INOX AISI 316,
Hygienic Design



Guarnizione di tenuta in gomma sintetica H-NBR o in EPDM, in colore blu, conformi FDA.
Mozzo con foro cieco filettato.
Diametri 40 - 50 - 63 mm



GN 8350

Galletti di serraggio

Acciaio INOX AISI 316



Perno filettato.
Diametri 32 - 40 - 50 - 63 mm



CT.476

Chiavette di serraggio

Tecnopolimero



Boccola ottone con foro filettato passante o cieco; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 48 - 56 mm



CT-FG

Chiavette di serraggio

Con flangia,
tecnopolimero



Boccola in ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 304.
Diametri 25 - 30 mm



2. Elementi di serraggio

2.3 Galletti e chiavette di serraggio segue

CTL.476
Chiavette di serraggio
Tecnopolimero



Boccola in ottone con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 25 - 30 - 40 - 48 - 56 mm



GN 433
Chiavette di serraggio
Acciaio INOX



Mozzo con perno filettato.
Diametri: 20 - 26 - 34 mm



GN 434
Chiavette di serraggio
Acciaio INOX



Mozzo con foro cieco filettato.
Diametri: 20 - 26 - 34 mm



GN 431 - GN 432
Chiavette di serraggio
Acciaio INOX



Perno filettato o foro cieco filettato.
Diametri: 25 - 30 - 36 mm



2.4 Elementi con limitatore di coppia



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Alluminio - Acciaio (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (5)
- Vite filettata (4)

VTD
Volantino con limitatore di coppia
Tecnopolimero



Boccola in acciaio zincato con foro cieco filettato.
Calotta di chiusura in colore grigio.
Coppia di scatto del limitatore da 2 Nm a 6 Nm.
Diametri 60 - 80 mm



GN 3663
Manopola con limitatore di coppia
Alluminio e acciaio



Mozzo con foro cieco filettato o vite filettata.
Calotta di chiusura in colore grigio.
Coppia di scatto del limitatore da 0.7 Nm a 5.5 Nm.
Diametri: 27 - 34 - 42 - 52 - 62 mm



MZD
Manopole con limitatore di coppia regolabile
Tecnopolimero



Boccola con foro cieco filettato o vite filettata in acciaio brunito.
Calotta di chiusura in colore grigio.
Coppia regolabile da 0.2 a 1.0 Nm.
Diametro 47 mm



GN 3664
Volantini con limitatore di coppia
SUPER-Tecnopolimero



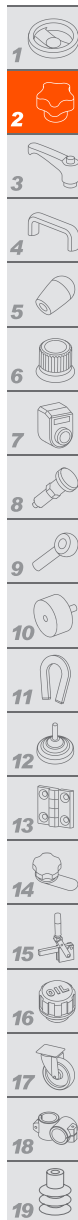
Boccola con foro cieco filettato o vite filettata in acciaio brunito.
Calotta di chiusura in colore grigio.
Coppia di scatto del limitatore da 2 Nm a 7,5 Nm. Diametri: 50 - 63 - 80 mm



CTD
Chiavette di serraggio con limitatore di coppia
Tecnopolimero



Foro cieco filettato o vite filettata.
Coppia di scatto del limitatore 2 Nm o 3 Nm.
Diametro: 48 mm



Elesa propone una serie di **prodotti** e **semplici soluzioni** progettate per permettere agli **elementi di fissaggio** di rimanere solidali alla macchina in conformità alla **Direttiva Macchine 2006/42/CE**, la normativa Europea di prodotto che regola la fabbricazione, l'immissione sul mercato e la messa in servizio delle macchine e definisce i **requisiti essenziali** ai quali devono rispondere. Oltre al severo rischio di compromettere la **sicurezza** dei lavoratori, la perdita di parti di componenti di fissaggio può causare ritardi nella produzione per tempi di fermo macchina e costi di manutenzione. Per i progettisti e gli ingegneri meccanici, assicurarsi che tutte le componenti della macchina siano **conformi** alla Direttiva Macchine, inclusi gli elementi di fissaggio imperdibili, è un **fattore essenziale** della progettazione.

Un esempio comune di applicazione è l'uso di **inserti filettati con meccanismi di blocco**.

Questi elementi garantiscono che, anche in caso di vibrazioni o sollecitazioni, gli elementi di fissaggio rimangano in posizione grazie alla parte non filettata.

BT-HP e BT-HP-AV

Manopole scanalate imperdibili



GN 653.2

Viti imperdibili con manopola zigrinata



La gamma Elesa comprende anche una serie di **catenelle** o **cavetti di ritegno** per prevenire la perdita di componenti di macchina.

CV-T

Cavetti di ritegno in polietilene e acciaio INOX



CT-S

Catenelle a sfera in tecnopolimero e acciaio INOX



GN 111

Catenelle a sfera in ottone e acciaio INOX



GN 111.2

Cavetti di ritegno in acciaio INOX anche con rivestimento in PVC nero o trasparente



GN 111.4

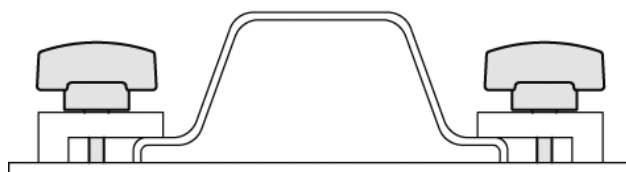
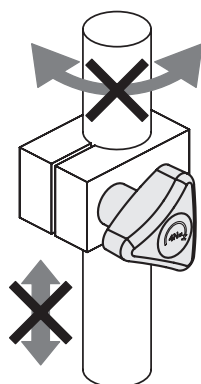
Cavetti di ritegno a spirale in poliuretano e acciaio INOX



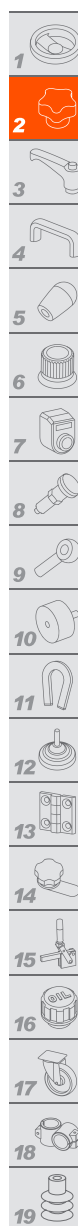
Volantini di serraggio con limitatore di coppia

I volantini di serraggio con limitatore di coppia Elesa consentono di scegliere la coppia di serraggio massima applicabile al fine di ottenere un **serraggio veloce** e allo stesso tempo **sicuro** evitando antiestetici danneggiamenti o deformazioni delle superfici su macchinari da laboratorio o duplicatrici di chiavi, strumenti per l'affilatura delle lame o attrezzature sportive.

▼ Esempi di applicazione



Coppia (Nm)	0,2	0,7	1,0	1,5	2,0	2,2	2,5	3,0	3,2	4,0	4,7	5,5	6,0	7,5
 MZD Manopole con limitatore di coppia regolabile	Regolabile													
 CTD Chiavette di serraggio con limitatore di coppia														
 VTD Volantino con limitatore di coppia red dot award 2019 winner														
 GN 3663 Manopola con limitatore di coppia														
 GN 3664 Volantini con limitatore di coppia SUPERIOR TECHNIQUE FOR TIGHTENING														





Maniglie di serraggio



Maniglie a ripresa e a leva in un'ampia gamma di materiali per manovre di serraggio ripetitive quando l'angolo di manovra della leva è limitato per ragioni di ingombro. Disponibili con pulsanti di ripresa e leve colorate per identificare e differenziare le varie funzioni.

3.1 Maniglie e leve di serraggio



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (12)
- Acciaio (3)
- Acciaio Inox (16)
- Alluminio (1)
- Lega di zinco pressofusa (11)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (27)
- Vite filettata (26)

MRT. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccia in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Pulsante in tecnopolimero, finitura lucida. Grandezza: 42 - 65 - 80 mm



ERX. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Pulsante nei colori Ergostyle con finitura lucida. Elemento in tecnopolimero con boccia in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezza: 30 - 44 - 63 - 78 - 95 - 108 mm



ERX-CR Maniglie a ripresa Tecnopolimero cromato



Elemento in tecnopolimero con boccia in ottone e foro cieco filettato. Grandezza: 44 - 63 - 78 - 95 mm



MT-ERX Utensili per montaggio maniglie a ripresa ERX per avvitatore elettrico o pneumatico, alluminio



Indicati per montare rapidamente le maniglie a ripresa ERX.63 ed ERX.78 mediante un avvitatore elettrico o pneumatico da innestare sull'esagono. Diametri 40 - 50 mm

ERX-AV Maniglie a ripresa Montaggio rapido, tecnopolimero



Pulsante di ripresa per avvitamento rapido in fase di montaggio mediante avvitatori. Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccia in ottone e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Grandezza: 78 mm



ERS. Maniglie a ripresa di sicurezza Innesto a pressione, tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccia in acciaio brunito o ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio brunito. In caso di urti accidentali, la leva ruota liberamente senza compromettere il serraggio. Grandezza: 44 - 63 mm



MRX. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccia in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezza: 42 - 63 - 80 - 100 mm



MR. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccia in acciaio brunito o ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Grandezza: 42 - 63 - 80 - 100 mm



3. Maniglie di serraggio

3.1 Maniglie e leve di serraggio segue

ERZ.

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero, elemento di serraggio in acciaio o acciaio INOX



Inserto in lega di zinco per l'accoppiamento con l'elemento di serraggio.
Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati.
Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm



ERZ-SST-SAN

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero con protezione antimicrobica



Inserto in lega di zinco per l'accoppiamento con l'elemento di serraggio.
Elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 303, foro filettato.
Grandezze: 63 - 78 mm



ERZ-SST-VD

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero Visually Detectable, elemento di serraggio in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Inserto in lega di zinco per l'accoppiamento con l'elemento di serraggio. Elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati.
Grandezze: 63 - 78 mm



ERZ-SST-MD

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero Metal Detectable, elemento di serraggio in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Inserto in lega di zinco per l'accoppiamento con l'elemento di serraggio. Elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati.
Grandezze: 63 - 78 mm



MRY-SST-HVD

Maniglie a ripresa a tenuta stagna
Tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Boccola con foro cieco filettato e prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 316. Guarnizioni di tenuta in colore blu, a norma FDA. Grandezza: 63 mm



ERM.

Maniglie a ripresa
Lega di zinco, elemento di serraggio in acciaio o acciaio INOX



Colore arancio, rosso, grigio o nero.
Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati.
Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm



GN 300

Maniglie a ripresa
Lega di zinco



Colore arancio, grigio o nero.
Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 - 92 - 108 mm

GN 300.1

Maniglie a ripresa
Lega di zinco



Colore arancio, grigio o nero.
Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 - 92 - 108 mm

GN 300.5

Maniglie a ripresa
Acciaio INOX



Colore arancio, grigio o nero.
Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati.
Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 - 92 - 108 mm



GN 305

Maniglie a ripresa
Acciaio INOX, Hygienic Design



Leva in acciaio INOX AISI 316
Guarnizione in gomma sintetica H-NBR conforme FDA. Elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 304, foro o perno filettati.
Grandezze: 63 - 78 mm



3. Maniglie di serraggio

3.1 Maniglie e leve di serraggio segue



GN 306

Maniglie a ripresa
con estremità di
bloccaggio,
lega di zinco



Elemento di serraggio e perno filettato in acciaio brunito.
Puntale di pressione in ottone o tecnopolimero, estremità sferica, ovale o con spintore.
Grandezze: 30 - 45 - 63 mm

ERW.

Maniglie a ripresa
Leva piatta,
tecnopolimero



Elemento in tecnopolimero con boccia in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303.
Grandezze: 22 - 30 - 44 - 63 - 78 mm

GN 302

Maniglie a ripresa
Leva piatta, lega di zinco,
elemento di serraggio in
acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 mm

GN 302.1

Maniglie a ripresa
Leva piatta, lega di zinco,
elemento di serraggio in
acciaio INOX



Elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati.
Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 mm

GN 302.2

Maniglie a ripresa
Leva piatta, lega di
zinco, elemento di
serraggio in acciaio
zincato



Elemento di serraggio in acciaio zincato, foro o perno filettati.
Grandezze: 22 - 30 - 45 - 63 - 78 mm

GN 300.4

Maniglie a ripresa
con moltiplicatore di
coppia, lega di zinco
e acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Grandezze: 63 - 78 - 92 - 108 mm

GN 307

Maniglie a ripresa
con rondella di
appoggio, lega di zinco
e acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 mm

GN 126

Maniglie a ripresa
Leva in lega di zinco,
elemento di serraggio in
acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Grandezze: 120 - 145 mm

GN 126.1

Maniglie a ripresa
Leva in lega di zinco,
elemento di serraggio in
acciaio INOX



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Grandezze: 120 - 145 mm

GN 125

Maniglie a ripresa
Acciaio



Leva in acciaio brunito con braccio dritto o leggermente inclinato. Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 100 - 120 - 130 - 145 mm

3. Maniglie di serraggio

3.1 Maniglie e leve di serraggio segue

GN 6337.3

Maniglie a ripresa
Disinnesto a pressione,
acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 70 - 87 - 109 mm

GN 212.4

Maniglie a ripresa
Acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 87 - 102 - 116 - 132 - 148 mm

3.2 Maniglie a leva



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Duroplasto (1)
- Acciaio (7)
- Acciaio Inox (6)
- Ghisa (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (5)
- Foro passante (8)
- Vite filettata (2)

ERF.

Maniglie a leva
Tecnopolimero



ERGOSTYLE® PA

Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato; foro cieco cilindrico e armatura in ottone con semiforo trasversale per spinatura all'alberino; foro cieco quadro con vite di pressione trasversale.
Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm

ERFW.

Maniglie a leva piatta
Tecnopolimero



ERGOSTYLE® PA

Boccola in ottone con foro cieco filettato, foro cieco cilindrico e armatura in ottone con semiforo trasversale per spinatura all'alberino.
Grandezze: 44 - 63 - 78 mm

MF.

Maniglie a leva
Tecnopolimero



PA

Boccola in ottone, foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato, foro cieco cilindrico o quadro e armatura in ottone con semiforo trasversale per spinatura all'alberino.
Grandezze: 42 - 63 - 80 - 100 mm

M.180

Maniglie a leva
Duroplasto



Boccola in acciaio brunito con foro cieco cilindrico. Boccola in ottone con foro cieco cilindrico, cieco filettato o quadro con semiforo trasversale per spinatura all'alberino.
Grandezze: 79 - 99 - 118 mm

DIN 6337

Maniglie a leva
Acciaio



Foro passante cilindrico o filettato.
Grandezze: 60 - 76 - 95 - 119 - 152 mm

GN 206

Maniglie a leva
Ghisa o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro passante filettato.
Grandezze: 56 - 70 - 87 - 109 - 140 mm

DIN 99

Maniglie a leva
Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro passante cilindrico o filettato.
Grandezze: 48 - 60 - 76 - 95 - 119 - 152 mm

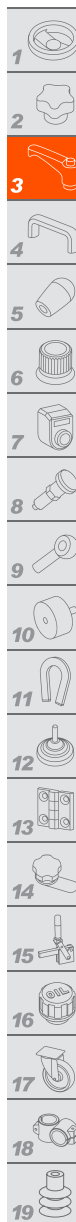
GN 99.5 - GN 99.6

Maniglie a leva
Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro passante filettato.
Grandezze: 50 - 60 - 80 - 100 - 120 mm



3. Maniglie di serraggio

3.2 Maniglie a leva segue



GN 99.7 - GN 99.8 Maniglie a doppia leva

Acciaio o acciaio INOX



Foro passante filettato.
Grandezze: 50 - 60 - 80 - 100 - 120 mm



GN 206.1-NI Maniglia a doppia leva

Acciaio INOX



Foro passante filettato.
Grandezze: 55 - 70 - 85 - 110 - 140 mm



GN 216 Maniglie a leva Acciaio

Impugnatura in Duroplasto.
Foro cieco alesato H7 o filettato.
Grandezze: 85 - 100 - 115 - 130 - 145 - 165 mm



GN 316 Chiavi a cricchetto Acciaio

Impugnatura in Duroplasto.
Inserto con foro quadro, filettato, esagonale o con cava per linguetta.
Grandezze: 120 - 155 - 185 - 220 mm



GN 150 - GN 150.5 Mozzi per leve di manovra

Acciaio o acciaio INOX



Vite di fissaggio a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 304.
Grandezze: 24 - 28 - 32 mm



3.3 Leve a camma



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (2)
- Acciaio (2)
- Acciaio Inox (2)
- Lega di zinco pressofusa (2)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (5)
- Vite filettata (8)

LAC. Leve di serraggio a camma

Tecnopolimero



Base scorrimento della camma in SUPER-tecnopolimero. Perno leva con foro filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. LAC.R leva a camma con ghiera di regolazione zigrinata.
Grandezze: 44 - 63 - 79 mm



LAC-FL Leve a camma

per bloccaggio rapido,
tecnopolimero



Perno filettato in SUPER-tecnopolimero. Elemento elastico di ritegno ad espansione in gomma sintetica.
Con o senza piolino antirotazione.
Grandezza: 55 mm



GN 927 Leve di serraggio a camma

Lega di zinco

Leva in lega di zinco pressofusa. Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o vite filettata in acciaio zincato. Bussola d'appoggio in acciaio zincato con inserto di contatto in tecnopolimero o completamente in tecnopolimero. Grandezze: 44 - 63 - 82 - 101 mm



GN 927.2 Leve a camma

Acciaio

Leva in fusione di acciaio zincato. Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o vite filettata in acciaio zincato. Bussola d'appoggio in acciaio zincato con inserto di contatto in acciaio zincato o completamente in acciaio zincato.
Grandezze: 44 - 63 - 82 - 101 mm



3. Maniglie di serraggio

3.3 Leve a camma segue

GN 927.3

Leve di serraggio a camma

Acciaio



Leva in fusione di acciaio zincato. Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o vite filettata in acciaio zincato. Bussola d'appoggio in acciaio zincato con inserto di contatto in tecnopolimero o completamente in tecnopolimero. Grandezze: 44 - 63 - 82 - 101 mm

GN 927.5

Leve di serraggio a camma

Acciaio INOX



Leva in acciaio INOX AISI CF-8. Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o vite filettata in acciaio INOX AISI 303. Bussola d'appoggio in acciaio zincato con inserto di contatto in tecnopolimero o completamente in tecnopolimero. Grandezze: 44 - 63 - 82 - 101 mm

GN 927.4

Leve di serraggio a camma

Lega di zinco e
acciaio INOX



Leva in lega di zinco pressofusa. Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o vite filettata in acciaio INOX AISI 303. Bussola d'appoggio in acciaio INOX AISI 303 con inserto di contatto in tecnopolimero o completamente in tecnopolimero. Grandezze: 44 - 63 - 82 - 101 mm





Maniglie industriali



Ampia gamma di forme, tipologie e materiali.

Il design ergonomico offre una presa confortevole e sicura per la mano dell'operatore.

4.1 Maniglie a ponte



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (33)
- Duroplasto (1)
- Acciaio (9)
- Acciaio Inox (24)
- Alluminio (33)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (63)
- Fori passanti (33)
- Viti filettate (7)
- Non forato (1)
- Per saldatura (2)

M.443 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Disponibili in colore nero, arancio, grigio, rosso e verde. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa svasata piana, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 94 - 117 - 120÷122 - 132 - 140 - 149÷152 - 150 - 160 - 179 - 235 mm



M.443 ESD Maniglie a ponte Tecnopolimero conduttivo ESD



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 94 - 117 mm



M.443 AE-V0 Maniglie a ponte Tecnopolimero autoestinguente



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 94 - 117 - 132 - 179 mm



M.453-SEMI-S8 Maniglie a ponte Secondo linee guida SEMI-S8, tecnopolimero



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interasse di fissaggio: 150 mm



M.543 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Disponibili in colore nero o arancio. Montaggio posteriore mediante bocche in ottone, fori ciechi filettati o prigionieri filettati. Interassi di fissaggio: 94 - 105 - 117 - 132 - 179 mm



M.343-SOFT Maniglie a ponte Tecnopolimero con inserti ergonomici Soft-touch



Inserti di elastomero termoplastico nei colori standard. Montaggio posteriore mediante bocche in ottone con fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interasse di fissaggio: 132 mm



EMPC. Maniglie a ponte Tecnopolimero



Calotta nei colori standard. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 117÷120



MPC Maniglia a ponte Tecnopolimero



Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 117÷120



4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue

EBP.

Maniglie a ponte Tecnopolimero



ERGOSTYLE® PA



Calottine copribocca nei colori standard. Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 94 - 117 - 120 - 132 - 150 - 180 mm

EBP-SAN

Maniglie a ponte

Tecnopolimero con protezione antimicrobica



ERGOSTYLE® PA



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 117 - 180 mm

EBP.FLX

Maniglie a ponte flessibili

Tecnopolimero addizionato con elastomero



ERGOSTYLE® PP



Calottine copribocca nei colori standard. Montaggio frontale mediante boccole in ottone con fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 117 - 150 mm

EBP-L

Maniglie a ponte

Tecnopolimero



ERGOSTYLE® PA



Calottine copribocca nei colori standard. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi. Interasse di fissaggio: 300 mm

EBP-L-CLEAN

Maniglie a ponte

Tecnopolimero, massima pulibilità



CLEAN ERGOSTYLE®



Calottine copribocca in colore bianco. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi. Interasse di fissaggio: 300 mm

EBR.

Maniglia a ponte

Tecnopolimero



ERGOSTYLE® PA



Calottine copribocca nei colori standard. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interasse di fissaggio: 132 mm

M.2000

Maniglia a ponte

Tecnopolimero autoestinguente



PA



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 180 mm

M.478

Maniglia a ponte

Tecnopolimero



PA



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti o rivetti. Interasse di fissaggio: 150 mm

M.479

Maniglia a ponte

Tecnopolimero



PA



Calottine copribocca nei colori standard. Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interasse di fissaggio: 150 mm

M.843

Maniglie a ponte

Tecnopolimero



PA



Disponibili nei colori standard. Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 179 - 300 mm



4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue



M.843-CLEAN Maniglie a ponte Tecnopolimero, massima pulibilità



Per l'applicazione su attrezzature medicali, ospedaliere e alimentari.
Montaggio posteriore mediante boccole in acciaio INOX AISI 303, fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 179 - 300 mm



M.243 Maniglie a ponte Duroplasto



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 179 mm



M.643 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale (M.643-FM).
Interasse di fissaggio: 86 - 94 - 117 - 120 - 132 - 140 - 150 - 160 - 179 - 192 - 235 - 300 mm



M.643 HT Maniglie a ponte Tecnopolimero ad alta resistenza termica



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 179 mm



M.643-SST-VD Maniglie a ponte Tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Montaggio posteriore mediante boccole in acciaio INOX AISI 303, fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 117 - 179 mm



M.643-SST-MD Maniglie a ponte Tecnopolimero Metal Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Montaggio posteriore mediante boccole in acciaio INOX AISI 303, fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 117 - 179 mm



GN 565 Maniglie a ponte Alluminio



Barra a sezione ovale, alluminio con finitura naturale, anodizzata o con rivestimento in resina epossidica resistente a raggi UV.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 100 - 112 - 117 - 120 - 128 - 160 - 180 - 200 - 235 mm



GN 565-SMA Maniglie a ponte Alluminio con rivestimento antibatterico



Barra a sezione ovale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 100 - 112 - 128 - 160 - 192 - 300 mm



GN 565-WSA Maniglie a ponte Alluminio con rivestimento antibatterico



Barra a sezione ovale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 100 - 112 - 128 - 160 - 192 - 300 mm



GN 565.1 Maniglie a ponte Alluminio



Barra a sezione ovale, alluminio naturale, anodizzata o con rivestimento in resina resistente a raggi UV. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica.
Interassi di fissaggio: 100 - 112 - 117 - 120 - 128 - 132 - 160 - 180 - 200 mm



4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue

GN 565.5

Maniglie a ponte Acciaio INOX



Barra a sezione ovale in acciaio INOX AISI 304 o di fusione in acciaio INOX AISI CF-8. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Interassi di fissaggio: 112 - 128 - 160 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 500 mm



GN 426.3

Maniglie tubolari Acciaio

Tubo in acciaio oliato. Montaggio mediante di saldatura. Interassi di fissaggio: 150 - 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm



GN 425.3

Maniglie a ponte

Montaggio a mezzo di saldatura, acciaio o acciaio INOX



Barra a sezione tonda, finitura mat da sabbatura, senza fori di fissaggio. Interassi di fissaggio: 64 - 88 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 mm



GN 435

Maniglie a ponte per armadi versione alta, acciaio INOX



Barra a sezione tonda in acciaio INOX AISI 303 oppure con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 125 - 160 - 200 - 300 mm



GN 435.3

Maniglie a ponte per armadi

versione alta, per saldatura, acciaio INOX



Barra a sezione tonda in acciaio INOX AISI 304. Montaggio posteriore mediante fori per l'inserimento di viti di arresto o perni di guida che assicurano un posizionamento e un fissaggio semplici della maniglia. Interassi di fissaggio: 125 - 160 - 200 - 300 mm



GN 429

Maniglie a ponte Acciaio INOX, Hygienic Design



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Guarnizione in gomma sintetica H-NBR o EPDM conforme FDA. Maniglie destinate all'uso in ambienti dove è richiesto un elevato grado d'igienicità. Interassi di fissaggio: 125 - 160 - 200 - 250 - 300 mm



GN 426

Maniglie a ponte Alluminio

Barra in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore naturale, nero o grigio. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 350 - 400 mm



GN 426-SMA

Maniglie a ponte Alluminio con rivestimento antibatterico



Barra in alluminio con rivestimento in resina epossidica antibatterica, colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Impiegate nel settore sanitario e negli edifici pubblici. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm



GN 426-WSA

Maniglie a ponte

Alluminio con rivestimento antibatterico



Barra in alluminio con rivestimento in resina epossidica antibatterica, colore bianco. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Impiegate nel settore sanitario e negli edifici pubblici. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm



GN 426.5

Maniglie a ponte Acciaio INOX



Barra o tubo in acciaio INOX AISI 304, finitura mat da sabbatura. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm



4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue



GN 425

Maniglie a ponte
Acciaio, acciaio INOX,
alluminio



Barra a sezione tonda in acciaio cromato, brunito, acciaio INOX oppure in alluminio con finitura anodizzata o con rivestimento in resina epossidica. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 64 - 88 - 100 - 120 - 125 - 160 - 180 - 200 - 235 - 250 - 300 mm

GN 427

Maniglie a ponte
Alluminio



Barra a sezione ovale in alluminio anodizzato, colore naturale, con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 180 - 200 - 235 mm

GN 668

Maniglie a ponte
Alluminio



Barra a sezione ovale piatta in alluminio colore naturale, con rivestimento in resina epossidica, colore argento o nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 120 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 mm

RH-M1

Maniglie a ponte
Alluminio



Barra a sezione tonda in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 350 - 400 mm

RH-VA

Maniglie a ponte
Acciaio INOX AISI 316L



Barra a sezione tonda in acciaio INOX AISI 316L, finitura mat. Montaggio posteriore mediante viti e rondelle, comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 350 mm

RH-UG-08

Maniglie a ponte
Acciaio INOX AISI 316L



Barra a sezione tonda in acciaio INOX AISI 316L. Supporti in acciaio INOX AISI 316L. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 140 - 160 - 180 mm

RH-M1-CLEAN

Maniglie a ponte
Alluminio



Barra a sezione tonda in alluminio, rivestimento resina epossidica, colore bianco. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Per applicazioni su attrezzature medicali, ospedaliere e alimentari. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 350 - 400 mm

RH-MF

Maniglie a ponte
Sezione ovale piatta,
alluminio



Barra a sezione piatta in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 120 - 140 - 180 - 200 - 350 mm

RH-EF

Maniglie a ponte
Sezione ovale piatta,
acciaio INOX AISI 316L



Barra a sezione piatta in acciaio INOX AISI 316L, finitura semi-mat. Montaggio posteriore mediante viti e rondelle, comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 150 - 180 - 250 - 350 mm

RH-MF-CLEAN

Maniglie a ponte
Sezione ovale piatta,
alluminio



Barra a sezione piatta in alluminio, rivestimento resina epossidica, colore bianco. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 120 - 140 - 180 - 200 - 350 mm

4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue

RH-OA **Maniglie**

Sezione ovale piatta,
alluminio



Barra a sezione piatta in alluminio anodizzato, colore naturale o nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 - 235 - 250 mm

RH-OA-CLEAN **Maniglie a ponte**

Sezione ovale piatta,
alluminio



Barra a sezione piatta in alluminio, rivestimento resina epossidica, colore bianco.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 - 235 - 250 mm

MMT. **Maniglie per** **isolamento termico**

Acciaio e tecnopolimero



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati con boccole di base in acciaio, superficie cromata opaca.
Sono particolarmente indicate per l'applicazione a superfici soggette a elevate temperature.
Interassi di fissaggio: 120 - 180 mm

RH-ST **Maniglie a ponte**

Sezione tonda, acciaio



Barra in acciaio, superficie cromata.
Rondelle in ottone cromato.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 32 - 42 - 55 - 64 - 76 - 88 mm

RH-EM **Maniglie a ponte**

Acciaio INOX AISI 316L



Barra a sezione tonda in acciaio INOX AISI 316L.
Piastrine di fissaggio in INOX AISI 316L.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica M8x35 e rondelle in acciaio INOX AISI 316L.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 mm

RH-SS **Maniglie a ponte**

Sezione tonda, acciaio



Barra in acciaio cromato.
Zona centrale di presa in plastica.
Supporti in ottone cromato.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 mm

RH-ET-CLEAN **Maniglie a ponte**

Acciaio INOX



Barra in acciaio INOX AISI 303.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati per viti e rondelle in acciaio INOX AISI 304.
Per applicazioni su attrezzature medicali, ospedaliere e alimentari.
Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 140 - 200 mm

RH-R **Maniglie a ponte**

Sezione rettangolare,
alluminio



Barra a sezione rettangolare in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica in acciaio INOX. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 120 - 180 - 235 mm

RH-S1 **Maniglie a ponte**

Sezione rettangolare,
alluminio



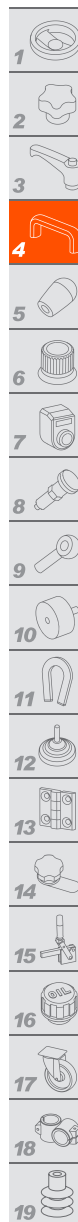
Barra a sezione rettangolare in alluminio anodizzato, colore naturale o nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere.
Interassi di fissaggio: 25 - 55 - 88 - 120 - 180 mm

RH-MG **Maniglie a ponte**

Sezione rettangolare,
alluminio



Barra a sezione rettangolare in alluminio anodizzato, colore naturale o nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 90 - 120 mm



4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue



RH-MG-CLEAN **Maniglie a ponte** Sezione rettangolare, alluminio



Rivestimento resina epossidica, colore bianco. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interasse di fissaggio: 120 mm



RH-UG **Maniglie a ponte** Sezione rettangolare, tecnopolimero e alluminio



Supporti laterali in tecnopolimero, colore naturale o nero. Montaggio posteriore mediante boccole con fori ciechi filettati o montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 mm

RH-UG-05 **Maniglie a ponte** Sezione rettangolare, tecnopolimero e alluminio



Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 180 - 235 mm

M.943 **Maniglie a ponte** Adatte per applicazioni su rack 19", tecnopolimero



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 88 - 120 mm

M.943-HT **Maniglie a ponte** Tecnopolimero ad alta resistenza termica



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 88 - 120 mm



GN 565.3 **Maniglie a ponte** Alluminio



Barra a sezione ovale in alluminio, colore naturale, con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o montaggio frontale, fori passanti per viti a testa svasata piana. Interassi di fissaggio: 120 - 160 mm

GN 728 - GN 728.5 **Maniglie a ponte** Alluminio o acciaio INOX



Colore naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 120 - 180 mm



GN 328 **Maniglie a ponte** Alluminio



Colore naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore grigio o nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 120 - 140 mm



GN 328.5 **Maniglie a ponte** Acciaio INOX AISI 316



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 120 - 140 mm



GN 428 **Maniglie a ponte** Alluminio



Colore naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore grigio o nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o montaggio frontale, fori passanti per viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Interassi di fissaggio: 120 - 140 mm



4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue

RH-RG

Maniglie a ponte Tecnopolimero



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle zincate, compresi nella fornitura. Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 140 - 160 - 180 mm

RH-K4

Maniglie a ponte Tecnopolimero



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa svadata con cava esagonale, dadi e rondelle zincate, compresi nella fornitura. Interassi di fissaggio: 120 - 150 mm

RH-AG

Maniglie a ponte Alluminio



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o montaggio frontale, fori passanti per viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304, comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 120 - 140 - 160 mm

RH-EG

Maniglie a ponte Acciaio INOX



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 140 - 180 mm

RH-AG-CLEAN

Maniglie a ponte Alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore bianco. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Per applicazioni su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare. Interassi di fissaggio: 140 - 180 mm

RH-VG

Maniglie disassate Acciaio INOX AISI 316L



Barra a sezione tonda con superficie rettificata. Supporti laterali in acciaio INOX AISI 316L. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati per viti a testa esagonale e rondelle in acciaio INOX. Interassi di fissaggio: 250 - 300 mm

GN 425.1

Maniglie a doppia curva Acciaio, acciaio INOX, alluminio



Barra a sezione tonda. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 55 - 64 - 88 - 96 - 100 - 120 - 160 - 180 - 200 mm

GN 426.1 - GN 426.6

Maniglie tubolari a doppia curva Alluminio o acciaio INOX



Barra o tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero o in acciaio INOX. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 350 - 500 mm

M.743

Maniglie inclinate Tecnopolimero



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 160 mm

GN 565.2 - GN 565.7

Maniglie inclinate Alluminio o acciaio INOX



Barra a sezione ovale in alluminio naturale, anodizzato o con rivestimento in resina epossidica. GN 565.7 in acciaio INOX AISI 304. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o montaggio frontale, fori passanti per viti. Interassi di fissaggio: 112 - 128 - 160 mm



4. Maniglie industriali

4.1 Maniglie a ponte segue



RH-AM **Maniglie inclinate a doppia curva** *Acciaio*



Barra a sezione tonda in acciaio, superficie cromata, finitura lucida.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interasse di fissaggio: 120 mm

RH-WS **Maniglie angolate** *Sezione tonda, acciaio*



Barra a sezione tonda in acciaio, superficie cromata, finitura lucida.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 75 - 90 mm

GN 565.4 **Maniglie ad arco** *Alluminio*



Barra a sezione ovale in alluminio con finitura naturale, anodizzato o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica.
Interassi di fissaggio: 160 - 192 mm

GN 565.9 **Maniglie ad arco** *Acciaio INOX*



Barra a sezione ovale in acciaio INOX AISI 304. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica.
Interassi di fissaggio: 160 - 192 mm

GN 424.1 - GN 424.5 **Maniglie ad arco** *Acciaio o acciaio INOX*



Barra a sezione tonda in acciaio cromato, con rivestimento in resina epossidica, colore grigio, nero oppure in acciaio INOX AISI 303. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 64 - 96 - 128 - 160 - 192 mm

GN 559 **Maniglie a ponte** *Alluminio*



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore grigio chiaro o nero.
Forma aperta o chiusa per montaggio con fori ciechi filettati o forma aperta frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica.
Interasse di fissaggio: 128 mm

RH-KW **Maniglie** *Tecnopolimero*



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti con cava esagonale, dadi, rondelle e placchetta in acciaio INOX AISI 304 compresi nella fornitura.
Dimensioni 128 - 154 mm

RH-AH **Maniglie** *Alluminio*



Alluminio anodizzato, colore naturale o nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Dimensioni 125 - 165 mm

RH-MA **Maniglie** *Acciaio e Tecnopolimero addizionato con elastomero*



Montaggio posteriore mediante fori per viti autofilettanti per lamiera o frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata piana.
Dimensioni 203 - 223 - 238 - 241 - 268 mm

4. Maniglie industriali

4.2 Maniglie da incasso



elesa.com

Materiale

- Tecno polimero (16)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (2)
- Lega di zinco pressofusa (1)

Tipo di assemblaggio

- Fori passanti (3)
- Viti filettate (5)
- A scatto (12)

PR-PF

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto,
tecnopolimero



Forma compatta. Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
Grandezze: 92 - 137 - 189 mm



PR-PF-CLEAN

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto,
tecnopolimero,
massima pulibilità



Forma compatta. Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
Per applicazioni su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare.
Grandezze: 92 - 137 - 189 mm



PR-PF-AE-V0

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto,
tecnopolimero certificato
autoestinguente



Forma compatta. Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
Grandezze: 92 - 137 - 189 mm



EPR-PF

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto,
tecnopolimero



Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
Grandezze: 90 - 110 - 120 mm



EPR-PF-CLEAN

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto,
tecnopolimero,
massima pulibilità



Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari.
Grandezze: 90 - 110 - 120 mm



EPR-PF-AE-V0

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto,
tecnopolimero certificato
autoestinguente



Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
Grandezze: 90 - 110 - 120 mm



GN 7330

Maniglie da incasso
per montaggio con viti,
con o senza guarnizione,
lega di zinco



Montaggio frontale per mezzo di fori passanti per viti M5 a testa svasata piana, oppure montaggio posteriore per mezzo di n°4 viti M5 saldate al corpo maniglia.
Grandezze: 127 - 155 mm



GN 7332

Maniglie da incasso
per montaggio con viti,
con o senza guarnizione,
acciaio INOX



Montaggio frontale per mezzo di fori passanti per viti M5 a testa svasata piana, oppure montaggio posteriore per mezzo di n°4 viti M5 saldate al corpo maniglia.
Grandezze: 127 - 155 mm



EPR-PF-IP

Maniglie da incasso
con guarnizione di
tenuta
per montaggio a scatto,
tecnopolimero



Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
Grado di protezione IP 65.
Grandezze: 110 - 120 mm



EPR.

Maniglie da incasso
per montaggio con viti,
tecnopolimero



Calotta copriviti nei colori standard.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti autofilettanti in acciaio INOX AISI 304.
Grandezze: 90 - 110 - 120 mm



4. Maniglie industriali

4.2 Maniglie da incasso segue



RH-SG

Maniglie da incasso

Tecnopolimero e alluminio



Chiusure laterali in tecnopolimero. Montaggio posteriore per mezzo di due profili in gomma che garantiscono un attacco fermo e sicuro; montaggio frontale per mezzo di fori passanti per viti M4 a testa svasata. Per lamiere di spessore tra 1.0 e 2.5 mm.
Dimensioni: 100x90 - 118x90 - 167x90 mm

RH-SG-CLEAN

Maniglie da incasso

Tecnopolimero e alluminio



Colore bianco.
Montaggio posteriore per mezzo di due profili in gomma che garantiscono un attacco fermo e sicuro. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari.
Dimensioni: 100x90 - 118x90 - 167x90 mm

ERB-PF

Maniglie bidirezionali da incasso

per montaggio a scatto, tecnopolimero



Adatte per l'apertura e la chiusura di porte scorrevoli. La forma ergonomica della cavità permette una presa confortevole.
Grandezza: 115 mm

ERB-PF-CLEAN

Maniglie bidirezionali da incasso

per montaggio a scatto, tecnopolimero, massima pulibilità



Adatte per l'apertura e la chiusura di porte scorrevoli. La forma ergonomica della cavità permette una presa confortevole. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari.
Grandezza: 115 mm

ERB-PF-AE-V0

Maniglie bidirezionali da incasso

per montaggio a scatto, tecnopolimero certificato autoestinguente



Tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0.
Adatte per l'apertura e la chiusura di porte scorrevoli. La forma ergonomica della cavità permette una presa confortevole.
Grandezza: 115 mm

ERB.

Maniglie bidirezionali da incasso

per montaggio con viti, tecnopolimero



Montaggio per mezzo di 4 viti autofilettanti in acciaio zincato comprese nella fornitura.
Grandezza: 130 mm

ERB-CLEAN

Maniglie bidirezionali da incasso

per montaggio con viti, tecnopolimero, massima pulibilità



ERGOSTYLE®



Montaggio per mezzo di 4 viti autofilettanti in acciaio zincato comprese nella fornitura. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari.
Grandezza: 130 mm

RH-KS

Maniglie bidirezionali da incasso

per montaggio con viti, tecnopolimero



Disponibili in colore nero, grigio scuro, grigio chiaro e nero.
Montaggio per mezzo di 4 viti. Particolarmente indicate per il montaggio su pannelli con spessori variabili da 1 a 5 mm.
Grandezza: 140 mm

RH-KM

Maniglie da incasso

per montaggio con viti, tecnopolimero



Disponibili in colore nero, grigio scuro, grigio chiaro e nero.
Montaggio per mezzo di 4 viti. Particolarmente indicate per il montaggio su pannelli con spessori variabili da 1 a 5 mm.
Grandezza: 120 mm

4. Maniglie industriali

4.3 Maniglie per protezioni



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (6)
- Acciaio Inox (2)
- Alluminio (8)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (12)
- Foro passante (6)
- Vite filettata (1)

MLP

Maniglie laterali con protezione

Tecnopolimero



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati. Fissaggio mediante due viti M4 o fori ciechi per fissaggio mediante due viti autofilettanti per materiali plastici. Grandezza: 142 mm

ESP

Maniglie per protezioni

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Montaggio anteriore per mezzo di fori passanti per viti a testa cilindrica, viti con testa esagonale, viti a testa svasata piana o dadi. La completa chiusura della maniglia costituisce un elemento di sicurezza per le dita dell'operatore. Interasse di fissaggio: 94 mm

MSP

Maniglie per protezioni

Tecnopolimero



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati. Fissaggio per mezzo di due viti M6 o fori ciechi per fissaggio mediante due viti autofilettanti non comprese nella fornitura. Interasse di fissaggio: 80 mm

GN 730.5

Maniglia per protezioni

Acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 316, finitura mat da sabbatura. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 100 mm

RH-EL

Maniglie per protezioni

Acciaio INOX



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 60 - 80 - 100 - 130 mm

EWP

Maniglie per protezioni

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Calottine in tecnopolimero nei colori standard. Montaggio anteriore per mezzo di fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti con testa esagonale, viti a testa svasata piana o dadi. Interasse di fissaggio: 94 mm

M.990

Maniglie per protezioni

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Montaggio anteriore per mezzo di fori passanti per viti a testa cilindrica, viti con testa esagonale o dadi. La completa chiusura della maniglia costituisce un elemento di sicurezza per le dita dell'operatore. Interasse di fissaggio: 95 mm

GN 730

Maniglie per protezioni

Alluminio



Alluminio anodizzato, colore naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 110 - 125 - 140 mm

GN 430 - GN 430.1

Maniglie per protezioni

Alluminio



Alluminio anodizzato, colore naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio posteriore per mezzo di viti M6 non comprese nella fornitura. Disponibili con porta cartellini. Interassi di fissaggio: 66 - 86 - 106 - 156 - 206 - 256 - 356 - 456 mm

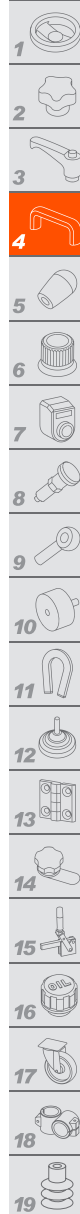
RH-LF

Maniglie per protezioni

Alluminio



Montaggio anteriore per mezzo di fori passanti per viti a testa svasata piana. Interassi di fissaggio: 68 - 88 - 108 mm



4. Maniglie industriali

4.3 Maniglie per protezioni segue



RH-WP Maniglie inclinate Alluminio



Alluminio anodizzato, colore naturale o colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata piana.
Interassi di fissaggio: 86 - 100 - 120 mm

RH-W3 Maniglie per protezioni Alluminio



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 210 - 310 mm

RH-W3-CLEAN Maniglie per protezioni Alluminio



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Per applicazioni su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare.
Interassi di fissaggio: 210 - 310 mm

RH-LG Maniglie per protezioni Alluminio



Alluminio anodizzato, colore naturale o colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata piana.
Interassi di fissaggio: 64 - 70 - 80 - 90 - 105 mm

MFT Maniglie frontali Tecnopolimero



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati. Fissaggio per mezzo di due viti M5 o fori ciechi per fissaggio mediante due viti autofilettanti non comprese nella fornitura.
Interasse di fissaggio: 71 mm

RH-AK Maniglie Alluminio



Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle in acciaio INOX, compresi nella fornitura.
Interasse di fissaggio: 120 mm

4.4 Maniglie ripiegabili



elesa.com

MRH Maniglie ripiegabili da incasso per montaggio con viti, tecnopolimero



Montaggio su pannelli di spessore massimo 12 mm mediante tasselli di fissaggio e viti autofilettanti Ø3.5. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 316. Premendo il pulsante a scomparsa, la maniglia uscirà dalla sua sede grazie ad un meccanismo a scatto. Grandezza: 82 mm

MPR Maniglie ripiegabili da incasso con richiamo a molla, tecnopolimero



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata M4 o M5 non comprese nella fornitura.
Perno in acciaio INOX AISI 303, molle in acciaio INOX AISI 302.
Grandezza: 141 - 167 mm

Materiale

- Tecnopolimero (6)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (9)
- Alluminio (1)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (1)
- Fori passanti (13)
- Viti filettate (3)
- Per saldatura (1)

MPR-CLEAN Maniglie ripiegabili da incasso con richiamo a molla, tecnopolimero, massima pulibilità



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata M4 o M5 non comprese nella fornitura. Perno in acciaio INOX AISI 303, molle in acciaio INOX AISI 302. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari.
Grandezza: 141 - 167 mm

GN 425.8 Maniglia ripiegabile da incasso Acciaio o acciaio INOX



Piastra di montaggio in lega di zinco pressofusa. Maniglia in acciaio cromato o in acciaio INOX AISI 304. Dispositivo di scatto per il bloccaggio nelle due posizioni. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M4 a testa svasata piana. Grandezza: 150 - 170 mm

4. Maniglie industriali

4.4 Maniglie ripiegabili segue

RH-SK Maniglie ripiegabili da incasso *Alluminio*



Molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo.
Dispositivo di scatto per il bloccaggio della maniglia nelle due posizioni. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M4 a testa svasata piana. Grandezza: 130 - 200 mm

RH-EE-01 Maniglia ripiegabile da incasso *Acciaio INOX*



Molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M4. Impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo.
Grandezza: 75 mm

RH-EE-05 Maniglia ripiegabile da incasso *Acciaio INOX*



Molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M4. Impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo.
Grandezza: 50 mm

RH-EE-03 Maniglie ripiegabili da incasso *Acciaio INOX*



Molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M4. Impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo.
Grandezza: 132 mm

RH-EE-07 Maniglie ripiegabili da incasso *Acciaio INOX*



Molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M4. Impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo.
Grandezza: 132 mm

RH-EE-02 Maniglia ripiegabile da incasso *Acciaio INOX*



Molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M5. Impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo.
Grandezza: 120 mm

RH-EE-06 Maniglia ripiegabile da incasso *Acciaio INOX*



Molla di richiamo maniglia dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti M4. Impiegate su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo.
Grandezza: 50 mm

MPE Maniglie ripiegabili con richiamo a molla, tecnopolimero



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata piana con impronta a croce non comprese nella fornitura.
Perno in acciaio INOX AISI 303, molle in acciaio INOX AISI 302.
Grandezza: 135 mm

MPE-CLEAN Maniglie ripiegabili con richiamo a molla, tecnopolimero, massima pulibilità



Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata piana.
Perno in acciaio INOX AISI 303.
Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari.
Grandezza: 135 mm

GN 425.9 Maniglie ripiegabili *Acciaio INOX*



Montaggio posteriore mediante piastra con fori ciechi filettati, frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica o a mezzo di saldatura.
Apertura a 90° o 180°. Con o senza molla di ritegno.
Grandezza: 120 mm



4. Maniglie industriali

4.4 Maniglie ripiegabili segue



RH-KK Maniglie ripiegabili Tecnopolimero



Molla di richiamo e perni in acciaio INOX.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa svasata, dadi e rondelle zincati neri, compresi nella fornitura.
Grandezza: 154 mm

RH-MK Maniglie ripiegabili Acciaio



Barra a sezione tonda in acciaio con superficie rettificata.
Molla di arresto per mantenere la maniglia in posizione aperta oppure ripiegata in acciaio.
Rondelle e dadi zincati.
Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 180 - 250 mm

RH-EK Maniglie ripiegabili Acciaio INOX



Barra a sezione tonda in acciaio INOX AISI 303.
Molla di arresto per mantenere la maniglia in posizione aperta oppure ripiegata in acciaio INOX. Rondelle e dadi in acciaio INOX.
Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 180 - 250 mm

4.5 Maniglie tubulari



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (10)
- Acciaio Inox (22)
- Alluminio (43)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (41)
- Fori passanti (17)
- Vite filettate (11)

ETH. Maniglioni tubulari Tecnopolimero e alluminio

ERGOSTYLE®



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica o alluminio naturale. Supporti laterali in tecnopolimero; calotte copriviti nei colori standard. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 300 - 400 - 500 - 700 - 1000 mm

ETH-CLEAN Maniglioni tubulari Tecnopolimero e alluminio, massima pulibilità



ERGOSTYLE®



Tubo in alluminio con rivestimento in colore bianco. Supporti laterali in tecnopolimero; calotte copriviti in tecnopolimero. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, esagonale o dadi. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 300 - 400 - 500 - 700 - 1000 mm

M.1043 Maniglie tubulari Tecnopolimero, alluminio, acciaio INOX



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica o anodizzato oppure acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali antirotazione del tubo. Montaggio posteriore mediante boccole con fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Interassi di fissaggio: 180 - 200 - 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

M.1043-SCM Maniglie tubulari con supporto intermedio Tecnopolimero e alluminio



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica o anodizzato colore naturale. Supporti laterali antirotazione del tubo. Montaggio posteriore mediante boccole con fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Interassi di fissaggio: 700 - 1000 mm

M.1043-SCM-SST Maniglie tubulari con supporto intermedio Tecnopolimero e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali antirotazione del tubo. Montaggio posteriore mediante boccole con fori ciechi filettati o frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Interassi di fissaggio: 700 - 1000 mm

M.1043-HEI Maniglioni tubulari per isolamento elettrico Tecnopolimero e poliestere



Tubo in poliestere, colore nero, ad alta resistività. Supporti laterali antirotazione del tubo. Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 500 - 700 mm

4. Maniglie industriali

4.5 Maniglie tubulari segue

M.1066

Maniglioni tubolari
Tecnopolimero,
alluminio, acciaio INOX



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, anodizzato oppure acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio posteriore mediante viti in acciaio zincato con fori filettati o frontale mediante viti a testa cilindrica, dadi e rondelle. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm



M.1066-CLEAN

Maniglioni tubolari
Tecnopolimero, alluminio,
massima pulibilità



Tubo in alluminio con rivestimento in colore bianco. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio posteriore mediante viti in acciaio zincato con fori filettati. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm



GN 333.1

Maniglioni tubolari
Lega di zinco e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 180 - 200 - 300 - 400 - 500 mm



GN 333.7

Maniglie tubolari
Acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali in acciaio INOX AISI CF-8. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 500 mm



EVH.

Maniglie tubolari
Sezione ovale,
tecnopolimero e
alluminio



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica o alluminio naturale. Supporti laterali in tecnopolimero; calotte copriviti nei colori standard. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm



EVH-CLEAN

Maniglioni tubolari
Sezione ovale,
tecnopolimero e alluminio,
massima pulibilità



Tubo in alluminio con rivestimento in colore bianco. Supporti laterali in tecnopolimero; calotte copriviti in tecnopolimero. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 300 - 400 - 500 - 700 - 1000 mm



GN 334

**Maniglioni tubolari a
sezione ovale**
Sezione ovale, lega di
zinco e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica colore nero. Supporti laterali in lega di zinco. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 - 800 mm



GN 334.1

**Maniglioni tubolari a
sezione ovale**
Sezione ovale, lega di
zinco e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica. Supporti laterali in lega di zinco. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 - 800 mm



GN 335

Maniglie tubolari
Sezione ovale, lega di
zinco e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica colore nero. Supporti laterali in lega di zinco. Montaggio posteriore mediante viti in acciaio zincato con fori filettati o frontale mediante viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 - 800 mm



GN 669

Maniglioni tubolari
Alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica colore nero. Supporti laterali in alluminio colore grigio o nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 500 mm



4. Maniglie industriali

4.5 Maniglie tubulari segue



RH-A3 Maniglioni tubolari

Alluminio



Tubo in alluminio estruso anodizzato, colore nero.
Supporti laterali in alluminio anodizzato, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm

RH-TL.A3 Maniglioni tubolari

Alluminio e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in alluminio estruso, anodizzato in colore naturale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 mm

RH-ES Maniglioni tubolari

Acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in acciaio INOX.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa esagonale, dadi e rondelle in acciaio INOX, comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 - 500 - 600 mm

RH-FG16-00 Maniglie tubolari

Acciaio INOX o Tecnopolimero



Tubo in PVC colore nero o in acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali in tecnopolimero o in acciaio INOX AISI 316. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi.
Interassi di fissaggio: 180 - 200 mm

RH-EU Maniglioni tubolari

Acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in acciaio INOX.
Montaggio posteriore mediante fori filettati per viti a testa esagonale e rondelle, comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 350 - 400 mm

RH-U2 Maniglioni tubolari

Alluminio e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori filettati per viti M10x70, dadi e rondelle in acciaio zincato.
Interassi di fissaggio: 500 - 700 mm

RH-TL.U3 Maniglioni tubolari

Alluminio e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in alluminio estruso, anodizzato in colore naturale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 mm

RH-RR Maniglie tubolari

Tecnopolimero e alluminio o acciaio INOX



Tubo in alluminio anodizzato in colore naturale, in acciaio INOX AISI 304 o acciaio INOX AISI 316L. Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero.
Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa esagonale. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm

RH-RS Maniglie tubolari

Tecnopolimero e alluminio o acciaio INOX



Tubo in alluminio anodizzato in colore naturale, in acciaio INOX AISI 304 o acciaio INOX AISI 316L. Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero.
Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm

RH-VM Maniglie tubolari

Tecnopolimero e alluminio



Tubo in alluminio estruso anodizzato, colore naturale o nero.
Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 mm

4. Maniglie industriali

4.5 Maniglie tubulari segue

RH-VM-02 **Maniglie tubolari** *Tecnopolimero e alluminio*



Tubo in alluminio estruso anodizzato, colore naturale o nero.
Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm

RH-UR **Maniglie tubolari** *Tecnopolimero e alluminio*



Barra in alluminio anodizzato, colore nero.
Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 mm

RH-SP **Maniglia disassata** *Tecnopolimero*



Montaggio posteriore mediante boccole in ottone, fori ciechi filettati.
Interasse di fissaggio: 140 mm

RH-A4 **Maniglioni tubolari** *Sezione ovale, alluminio*



Tubo in alluminio estruso anodizzato, colore nero.
Supporti laterali in alluminio anodizzato, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm

RH-U4 **Maniglioni tubolari** *Sezione ovale, alluminio*



Tubo in alluminio estruso anodizzato, colore nero.
Supporti laterali in alluminio anodizzato, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 mm

M.1053 **Maniglioni tubolari disassati** *Tecnopolimero e alluminio*



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica anodizzato colore naturale. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, viti a testa esagonale o dadi.
Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

M.1053-CLEAN **Maniglioni tubolari disassati** *Tecnopolimero e alluminio, massima pulibilità*



Tubo in alluminio con rivestimento in colore bianco. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

M.1053-SST **Maniglioni tubolari disassati** *Tecnopolimero e acciaio INOX*



Tubo in acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

M.1053-P **Maniglioni tubolari disassati** *Interasse regolabile, tecnopolimero e alluminio*

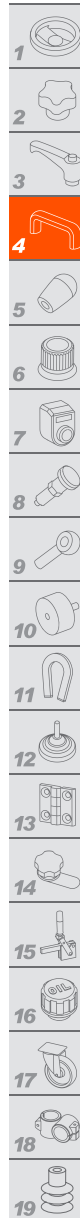


Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, anodizzato colore naturale. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 295 - 345 - 395 - 495 - 595 - 695 mm

M.1053-P-CLEAN **Maniglioni tubolari disassati** *Interasse regolabile, tecnopolimero e alluminio, massima pulibilità*



Tubo in alluminio con rivestimento in colore bianco. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 295 - 345 - 395 - 495 - 595 - 695 mm



4. Maniglie industriali

4.5 Maniglie tubulari segue



M.1053-P-SST Maniglioni tubolari disassati

Interasse regolabile,
tecnopolimero e
acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in tecnopolimero.
Montaggio frontale o posteriore mediante fori
passanti per viti a testa cilindrica, viti a testa
esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 295 -
345 - 395 - 495 - 595 - 695 mm

GN 333.3 Maniglioni tubolari ad interasse regolabile

Interasse regolabile,
tecnopolimero e
alluminio



Tubo in alluminio anodizzato in colore
naturale o nero.
Supporti laterali in lega di zinco pressofusa,
colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 242 - 392 - 492 - 592 mm

RH-VR Maniglie tubolari interasse regolabile, tecnopolimero e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 -
500 mm

GN 333 Maniglioni tubolari disassati

Lega di zinco e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con
rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Supporti laterali in lega di zinco pressofusa con
rivestimento in resina epossidica, colore nero o
grigio. Interassi di fissaggio: 180 - 200 - 300 -
400 - 500 mm

GN 333.6 Maniglie tubolari disassate

Acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in acciaio INOX AISI CF-8.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 -
500 - 600 mm

RH-W5 Maniglie tubolari disassate

Alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, colore naturale.
Supporti laterali in alluminio estruso anodizzato,
colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 500 mm

RH-W1 Maniglioni tubolari disassati

Alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, colore naturale.
Supporti laterali in alluminio.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o
montaggio frontale, fori passanti per viti, dadi e
rondelle in acciaio INOX.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 500 mm

RH-W1-CLEAN Maniglioni tubolari disassati

Alluminio



Tubo in alluminio estruso, rivestimento resina
epossidica. Supporti laterali in alluminio,
rivestimento in resina epossidica. Montaggio
posteriore mediante fori ciechi filettati. Per
applicazioni su attrezzature medicali e alimentari.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 500 mm

RH-WR Maniglioni tubolari disassati

Alluminio



Tubo in alluminio estruso anodizzato, colore
naturale.
Supporti laterali in alluminio estruso anodizzato,
colore naturale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 300 - 500 mm

RH-TL-WR Maniglioni tubolari disassati

Alluminio e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304.
Supporti laterali in alluminio estruso anodizzato,
colore naturale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 - 500 mm

4. Maniglie industriali

4.5 Maniglie tubulari segue

RH-A1 **Maniglie tubulari** *Alluminio*



Barra a sezione ovale, alluminio anodizzato, colore naturale. Supporti laterali in alluminio, disponibili inclinati o dritti. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 200 mm

RH-A2 **Maniglioni tubolari** *Alluminio*



Barra a sezione ovale, alluminio anodizzato, colore naturale. Supporti laterali in alluminio, disponibili inclinati, piegati o dritti. Montaggio posteriore mediante fori filettati per viti e rondelle in acciaio zincato. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 500 mm

RH-M3 **Maniglioni tubolari** *Tecnopolimero e alluminio*



Barra in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, dadi e rondelle. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 mm

RH-KG **Maniglioni a doppia curva** *Alluminio*



Barra a sezione tonda in alluminio, anodizzato colore nero. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 250 - 300 - 350 - 400 - 500 - 600 mm

RH-M4 **Maniglioni a doppia curva** *Alluminio*



Barra a sezione tonda in alluminio, anodizzato colore nero o naturale. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 200 - 350 - 500 mm

RH-M4-CLEAN **Maniglioni a doppia curva** *Alluminio*



Barra a sezione tonda in alluminio, rivestimento resina epossidica. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Interassi di fissaggio: 200 - 350 - 500 mm

RH-ER-33 **Maniglioni tubolari a doppia curva** *Acciaio INOX*



Tubo a sezione tonda in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata e spazzolata con ottima resistenza ad urti e graffi. A doppia curva, ad angolo o a U. Montaggio posteriore mediante bocche filettate per viti M10x30 a testa cilindrica e rondelle in acciaio INOX AISI 303. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 500 mm

RH-HS-30 **Maniglioni tubolari a moduli** *Alluminio*



Tubo in alluminio superficie rettificata. Connessioni a T, raccordi e terminali in alluminio, rivestimento in resina epossidica. Montaggio frontale mediante fori filettati per viti M12x80. Angoli curve: 45° - 90° Lunghezze tubo: 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

RH-AR **Maniglioni** *Sezione rettangolare, alluminio*

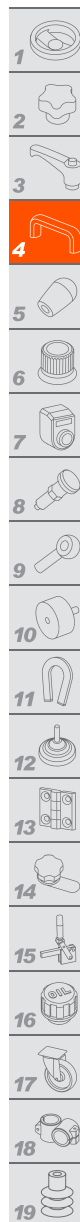


Profilato in alluminio anodizzato, colore naturale. Supporti laterali in alluminio anodizzato, colore naturale. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 300 - 500 mm

RH-HV **Maniglioni tubolari** *Sezione rettangolare, alluminio*



Tubo in alluminio, colore nero, finitura semi-mat. Supporti laterali in alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero, finitura semi-mat. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica M10x90, dadi e rondelle in acciaio INOX. Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 mm



4. Maniglie industriali

4.5 Maniglie tubulari segue



RH-MS **Maniglioni tubolari** Sezione rettangolare, alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, colore naturale.
Supporti laterali in alluminio, rivestimento resina epossidica. Montaggio frontale mediante fori per viti a testa, dadi e rondelle.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 mm

GN 666.4 **Maniglioni tubolari curvi** Alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica.
Supporti laterali in alluminio, rivestimento resina epossidica.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 400 - 500 - 600 mm

GM.A **Maniglioni tubolari curvi** Alluminio e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304, spessore 1.5 mm.
Supporti laterali in alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm

GN 665 **Maniglioni ad arco** Lega di zinco e alluminio



Barra a sezione ovale in alluminio, rivestimento resina epossidica.
Supporti laterali in lega di zinco.
Montaggio posteriore mediante viti e rondelle.
Interassi di fissaggio: 350 - 450 mm

RH-GM.B **Maniglioni tubolari curvi** Alluminio e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata.
Supporti laterali in alluminio, rivestimento resina epossidica.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm

RH-TL.GM **Maniglioni tubolari curvi** Alluminio e acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata.
Supporti laterali in alluminio anodizzato, colore naturale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm

RH-BG **Maniglioni curvi** Alluminio



Barra a sezione ovale in alluminio anodizzato, colore nero o naturale.
Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 350 - 400 - 450 - 500 - 600 - 700 - 800 mm

RH-ER-30 **Maniglioni curvi** Acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 316L.
Montaggio posteriore mediante boccole filettate in acciaio INOX AISI 316L per viti M8x14.
Interassi di fissaggio: 450 - 600 - 800 mm

GN 481 **Maniglie per spigoli** Lega di zinco e alluminio



Alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero o anodizzato colore naturale.
Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana.
Dimensioni: 100 - 300 - 500 mm

4. Maniglie industriali

4.6 Maniglie con interruttore elettrico



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (10)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (1)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (4)
- Fori passanti (5)

EBR-SWM - EBR-SWB Maniglia con interruttore elettrico monostabile o bistabile *Tecnopolimero*



Contatto normalmente aperto (NO) e un contatto normalmente chiuso (NC) in scambio o un contatto normalmente aperto (NO) di tipo bistabile. Un led rosso ed un led verde. Connettore o cavo a 8 poli, uscita posteriore o laterale. Montaggio frontale mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Interasse di fissaggio: 132 mm



M.2000-SWM Maniglie con interruttore monostabile e segnalatore luminoso LED *Tecnopolimero autoestinguente*



Due contatti elettrici a commutazione lenta a doppia interruzione in versione normalmente aperto (NO) o normalmente chiuso (NC). Fascia led in vari colori. Connettore o cavo a 8 poli. Grado di protezione IP 67. Montaggio posteriore mediante boccole in ottone con fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 180 mm



ESC-SFT Maniglie con interruttore di sicurezza integrato *Tecnopolimero*



Un contatto NC di sicurezza, un contatto NO di sicurezza, un contatto NC di segnalazione con LED oppure due contatti NC di sicurezza, un contatto NC di segnalazione con LED. Connettore maschio M12 a 8 poli o cavo. Può essere associata ad accessori come una centralina di sicurezza o un cavo connettore M12. Dimensione: 114 mm



CN-SFT Centralina di sicurezza per categoria 3 e 4 *Tecnopolimero*



Può essere utilizzata abbinata ai seguenti prodotti: ESC-SFT, CFSW, CFSQ, M.2000-SWM. La centralina è in grado di controllare lo stato di due contatti (Reed di sicurezza, pulsanti di emergenza, interruttori meccanici di sicurezza. Un contatto NO più un contatto NC oppure due contatti NC. Dimensione: 114 mm



FC-ESC Cavo con connettore M12x1 *Per ESC-SFT*



Cavo con guaina in PVC colore grigio. Ghiera in acciaio INOX AISI 316. Connettore femmina M12x1 a 8 poli con custodia e portacontatti in tecnopolimero.



RH-FG11 Maniglie tubolari con interruttore elettrico integrato *Tecnopolimero*



Il dispositivo è composto da un contatto normalmente aperto (NO) più un contatto normalmente chiuso (NC). Led integrato colore rosso o verde. Connettore o cavo a 8 poli, uscita posteriore. Grado di protezione IP 65. Montaggio posteriore mediante boccole per fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 180 mm



RH-FG16.84 Maniglie tubolari con interruttori elettrici *Tecnopolimero*



Pulsante con contatto integrato normalmente aperto (NO) o con in aggiunta pulsante di arresto di emergenza con due contatti normalmente chiusi (NC). Grado di protezione IP 65. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, viti a testa esagonale o dadi. Interasse di fissaggio: 180 mm



RH-FG16.36 Maniglie tubolari con interruttori elettrici *Acciaio INOX*



Pulsante con contatto integrato normalmente aperto (NO) o con in aggiunta pulsante di arresto di emergenza con due contatti normalmente chiusi (NC). Grado di protezione IP 65. Montaggio frontale o posteriore mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, viti a testa esagonale o dadi. Interasse di fissaggio: 200 mm



RH-FG17 Maniglia tubolare con LED *Sezione tonda, tecnopolimero e alluminio*



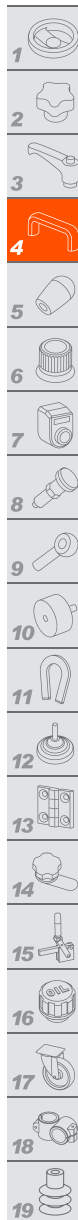
Supporti laterali in tecnopolimero e tubo in alluminio anodizzato. Cavo a 8 poli, lunghezza 5 metri. Nella maniglia è integrato un anello LED che indica lo stato della macchina. Grado di protezione IP 65. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 300 mm



RH-FG18-01 - RH-FG18-02 Maniglie tubolari con interruttori elettrici *Tecnopolimero e alluminio*



Pulsante di scambio con led verde integrato o con in aggiunta pulsante di scambio con led rosso integrato. Grado di protezione IP 65. Montaggio posteriore mediante boccole in acciaio nichelato con fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 140 mm



4. Maniglie industriali

4.7 Maniglie con valvola pneumatica



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Alluminio (2)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (3)

EBR-PN Maniglia con valvola pneumatica *Tecnopolimero*



Permette il comando diretto di un attuatore pneumatico a semplice effetto o a doppio effetto. Attacchi rapidi per l'inserimento diretto di un tubo (Ø4 mm) per pneumatica. Montaggio posteriore mediante boccole con fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 132 mm



RH-FG18-P3 Maniglie con valvola pneumatica 3/2 *Tecnopolimero e alluminio*



Permette il comando diretto di un attuatore pneumatico a semplice effetto a uno o due comandi indipendenti. Attacchi rapidi per l'inserimento diretto di un tubo (Ø4 mm) per pneumatica. Montaggio posteriore mediante boccole con fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 140 mm



RH-FG18-P5 Maniglie con valvola pneumatica 5/2 *Tecnopolimero e alluminio*



Permette il comando diretto di uno o due attuatori pneumatici a doppio effetto. Attacchi rapidi per l'inserimento diretto di un tubo (Ø4 mm) per pneumatica. Montaggio posteriore mediante boccole con fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 140 mm



4.8 Mini maniglie



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (1)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (5)

MFH Mini maniglie *Tecnopolimero*



Montaggio posteriore mediante fori ciechi per fissaggio a mezzo di N°2 viti autofilettanti Ø3,5, non comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 30 - 40 mm



MFH-CLEAN Mini maniglie *Tecnopolimero, massima pulibilità*



Per applicazioni su attrezzature medicali e alimentari. Montaggio posteriore mediante fori ciechi per fissaggio a mezzo di N°2 viti autofilettanti Ø3,5, non comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 30 - 40 mm



MFH-CR Mini maniglie *Tecnopolimero*



La cromatura rende la superficie semilucida garantendo la facilità di pulizia. Montaggio posteriore mediante fori ciechi per fissaggio a mezzo di N°2 viti autofilettanti Ø3,5, non comprese nella fornitura. Interassi di fissaggio: 30 - 40 mm



GN 224.1 - GN 224.5 Mini maniglie *Acciaio o acciaio INOX*



Disponibili in acciaio cromato (GN 224.1) o acciaio INOX AISI 304 (GN 224.5). Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 30 - 40 mm



RH-FM Maniglie a ditale *Tecnopolimero*



Montaggio posteriore mediante boccola in ottone con foro cieco filettato. Grandezze: 26 - 30 mm



5

Impugnature



Per impiego su aste o leve di azionamento, su volantini e manovelle per operazioni di rotazione o manovra. La cura particolare nel design e nell'ergonomia permette una presa sicura e offre il massimo confort alla mano dell'operatore.

5.1 Manopole



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Duroplasto (2)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (6)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (10)
- Vite filettata (5)

EKK. Manopole zigrinate Tecnopolimero



Disponibili nei colori standard.
Boccola ottone, foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 16 - 18 - 21 - 25 - 31 - 35 mm



EKK-SST-SAN Manopole zigrinate Tecnopolimero con protezione antimicrobica



Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato.
Diametri: 21 - 31 mm



EKK-SST-VD Manopole zigrinate Tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato.
Diametri: 21 - 31 mm



EKK-SST-MD Manopole zigrinate Tecnopolimero Metal Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Boccola in acciaio INOX AISI 304, foro cieco filettato.
Diametri: 21 - 31 mm



GN 676.5 Manopole Acciaio INOX



Corona liscia o zigrinata, foro cieco filettato.
Diametri: 21 - 25 - 31 mm



GN 75 Manopole Acciaio

Foro cieco filettato o perno filettato.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm



GN 75.5 Manopole Acciaio INOX



Foro cieco filettato o perno filettato.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm



GN 75.6 Manopole Hygienic Design Acciaio INOX AISI 316L



Foro cieco filettato o perno filettato, finitura mat da sabbatura o lucidata a specchio.
Guarnizione in gomma sintetica H-NBR o EPDM conforme FDA.
Diametri: 20 - 25 - 32 mm



5. Impugnature

5.1 Manopole segue



P.131 Manopole a fungo Duroplasto

PA

Foro cieco filettato o perno filettato.
Diametri: 35 - 45 mm



I.150 Manopole a fungo Duroplasto

PF

Foro cieco filettato.
Diametri: 25 - 32 mm



5.2 Maniglie a T



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Duroplasto (1)
- Alluminio (1)
- Acciaio Inox (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (5)
- Vite filettata (3)

L.652 Maniglie a T Tecnopolimero

PA

Disponibili nei colori standard.
Boccola ottone, foro cieco liscio o filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezze: 40 - 55 - 67 - 80 - 94 mm



L.652-S Maniglie a T di sicurezza

Tecnopolimero, innesto a pressione

PA

Elemento di serraggio in tecnopolimero, boccola ottone con foro cieco filettato oppure prigioniero filettato in acciaio zincato. In caso di urti accidentali, la maniglia ruota liberamente senza compromettere il serraggio. Maniglie a ripresa con innesto "premendo". Grandezze: 67 - 80 mm



L.652-X Maniglie a T a ripresa Tecnopolimero

PA

Elemento di serraggio in tecnopolimero, boccola ottone con foro cieco filettato oppure prigioniero filettato in acciaio zincato. In caso di urti accidentali, la maniglia ruota liberamente senza compromettere il serraggio. Maniglie a ripresa con innesto "tirando". Grandezze: 67 - 80 mm



L.652M Maniglie a T Alluminio

Disponibili in alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica colore nero.
Foro cieco liscio o filettato.
Grandezze: 55 - 67 - 80 mm



GN 5063 Maniglie a T Acciaio INOX AISI 316

INOX

Disponibili con finitura mat da sabbatura o lucida.
Foro cieco liscio o filettato.
Grandezze: 63 - 80 - 100 mm



L.152 Maniglie a T Duroplasto

PF

Mozzo acciaio brunito, foro cieco liscio o filettato.
Grandezze: 70 - 80 - 95 mm



5.3 Impugnature fisse



elesa.com

EBK.SOFT Impugnature a sfera lobata

Tecnopolimero
Soft-touch

SOFT

ERGOSTYLE®

PP

Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 43 - 50 mm



EBK-C SOFT Impugnature a sfera lobata

Tecnopolimero
Soft-touch

SOFT

ERGOSTYLE®

PP

Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Disponibili nei colori standard. Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 43 - 50 mm



5. Impugnature

5.3 Impugnature fisse segue



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (19)
- Duroplasto (15)
- Acciaio (2)
- Acciaio Inox (2)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (34)
- Vite filettata (7)

EBK-H SOFT

Impugnature a sfera lobata

con visiera,
tecnopolimero Soft-touch



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi. Boccola ottone, foro filettato. Diametri: 43 - 50 mm

IEL.N SOFT

Impugnature a fungo

Tecnopolimero
Soft-touch



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Grandezza: 47 - 65 mm

IEL.N-H SOFT

Impugnature a fungo

con visiera,
tecnopolimero Soft-touch



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi. Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Grandezza: 65 mm

IH.N

Impugnature ogivali

con visiera,
tecnopolimero



Visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi. Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Grandezza: 40 - 50 mm

SH.N

Impugnature a sfera

con visiera, Duroplasto



Visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente per applicazione mostrine con ideogrammi. Boccola autobloccante in tecnopolimero, foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Diametri: 35 - 40 - 45 mm

MA.

Mostrine con ideogrammi

Alluminio autoadesivo



Film vinilico autoadesivo. Montaggio con visiera lenticolare. Grandezza: 20 - 25 mm

I.622

Impugnature fisse ogivali

Tecnopolimero



Disponibili nei colori standard. Foro cieco filettato. Grandezze: 25 - 30 - 40 - 55 mm

I.622 N

Impugnature ogivali

Tecnopolimero



Disponibili nei colori nero o rosso. Foro cieco liscio. Grandezza: 25 - 30 - 40 - 55 mm

I.622 N-CLEAN

Impugnature ogivali

Tecnopolimero,
massima pulibilità



Colore bianco simile a RAL 9002. Foro cieco liscio. Grandezza: 25 - 30 - 40 - 55 mm

I.222

Impugnature ogivali

Duroplasto



Foro cieco filettato o boccola autobloccante con foro cieco liscio. Grandezza: 25 - 30 - 40 - 55 - 70 - 90 mm



5. Impugnature

5.3 Impugnature fisse segue



P.111 Impugnatura a sfera Duroplasto

PF

Foro cieco filettato.
Diametri: 37 - 47 mm



PLX. Impugnatura a sfera Duroplasto

PF

Foro cieco filettato; boccola in ottone con foro cieco liscio leggermente conico, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Diametri: 12 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 45 - 50 mm



PLM Impugnatura a sfera Acciaio o acciaio INOX



Foro cieco liscio o filettato.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm



P.390 Impugnatura coniche Duroplasto

PF

Foro cieco liscio.
Diametri: 25 - 35 - 40 mm



I.307 Impugnatura coniche Duroplasto

PF

Boccola ottone, foro cieco filettato.
Diametri: 20 - 25 - 30 mm



EGH.SOFT Impugnatura cilindrica lobata Tecnopolimero Soft-touch

SOFT

ERGOSTYLE®

PA

Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezza: 85 mm



I.137 Impugnatura ogival Duroplasto

PF

Foro cieco filettato.
Grandezze: 70 - 80 mm



I.142 Impugnatura conica Duroplasto

PF

Foro cieco filettato.
Grandezze: 60 mm



I.147 Impugnatura coniche Duroplasto

PF

Foro cieco filettato.
Grandezze: 40 - 50 - 60 - 75 mm



I.149 Impugnatura coniche Duroplasto

PF

Foro cieco filettato.
Grandezze: 65 - 85 mm



5. Impugnature

5.3 Impugnature fisse segue

I.195 Impugnatura ogivale *Duroplasto*



Foro cieco filettato.
Grandezze: 60 mm



I.618-SOFT Impugnatura sagomata *Tecnopolimero Soft-touch*



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Boccia ottone, foro cieco filettato o foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Grandezza: 80 mm



I.218 Impugnatura sagomata *Duroplasto*



Foro cieco filettato.
Grandezze: 60 mm



I.680 SOFT Impugnatura cilindriche *Tecnopolimero Soft-touch*



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Migliorano la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano. Foro cieco filettato. Grandezza: 65 - 80 - 90 mm



I.168 SOFT Impugnatura zigrinata *Tecnopolimero Soft-touch*



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Boccia ottone, foro cieco liscio. Grandezza: 60 mm



I.780 Impugnatura cilindriche *Tecnopolimero*



Foro cieco filettato.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm



I.780-N Impugnatura fisse cilindriche *Tecnopolimero*



Foro cieco.
Grandezze: 40 - 50 - 56 - 65 - 80 - 90 - 100 mm



I.780-SAN Impugnatura cilindriche *Tecnopolimero con protezione antimicrobica*



Foro cieco filettato.
Grandezze: 80 mm



I.780-VD Impugnatura cilindrica *Tecnopolimero Visually Detectable*



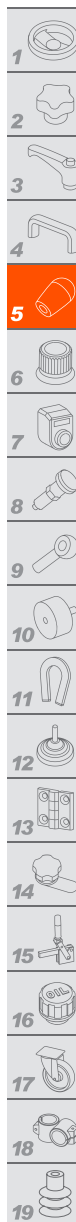
Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Foro cieco filettato. Grandezza: 80 mm



I.780-MD Impugnatura cilindrica *Tecnopolimero Metal Detectable*



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Foro cieco filettato. Grandezza: 80 mm



5. Impugnature

5.3 Impugnature fisse segue



I.126 Impugnatura sagomate Duroplasto

PF

Foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezze: 75 - 95 - 110 mm



IF. Impugnatura cilindriche con protezione, tecnopolimero

PA

Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezza: 112 mm



IFF Impugnatura cilindriche con doppia protezione, tecnopolimero

PA

Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezza: 112 mm



I.167 p Impugnatura coniche con protezione, Duroplasto

PF

Prigioniero filettato acciaio zincato.
Grandezza: 103 mm



I.280 Impugnatura cilindriche Duroplasto

PF

Foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 115 mm



I.580 N Impugnatura cilindriche Tecnopolimero

PP

Foro cieco per montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezze: 40 - 50 - 65 - 80 - 90 mm



DIN 39 Impugnatura sagomate Acciaio o acciaio INOX AISI 316L

INOX

Perno filettato.
Grandezze: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm



5.4 Impugnature girevoli



elesa.com

EBK+x Impugnatura girevole a sfera Tecnopolimero

ERGOSTYLE®

PP

Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata.
Diametro: 50 mm



EBS+x Impugnatura girevole a sfera Tecnopolimero

ERGOSTYLE®

PP

Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata.
Diametri: 45 - 48 mm



5. Impugnature

5.4 Impugnature girevoli segue



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (12)
- Duroplasto (7)
- Acciaio (2)
- Acciaio Inox (8)
- Alluminio (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (1)
- Foro passante (2)
- Vite filettata (22)

EBS+x SOFT Impugnatura girevole a sfera

Tecnopolimero
Soft-touch



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata. Migliora la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano. Diametri: 45 - 48 mm

IEL+x SOFT Impugnatura girevole a fungo

Tecnopolimero
Soft-touch



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata. Con o senza anello in alluminio anodizzato opaco. Grandezze: 47 - 65 mm

I.229+x Impugnatura girevole

Duroplasto



Perno filettato, acciaio zincato lucido, due facce piane chiave 12 mm. Grandezza: 60 mm

P.111+x Impugnatura girevole a sfera

Duroplasto



Perno filettato, acciaio zincato lucido, due facce piane chiave 12 mm. Diametri: 37 - 47 mm

GN 598 Impugnatura girevoli

Acciaio



Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata. Grandezze: 53 - 68 - 83 - 93 - 105 mm

GN 798 Impugnatura girevoli

Alluminio



Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata. Grandezze: 42 - 56 - 60 - 74 - 84 mm

GN 798.1 Impugnatura girevoli

Acciaio INOX



Perno acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata. Grandezze: 56 - 60 - 74 mm

GN 798.4 Impugnatura girevoli

Montaggio lato operatore, acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303. Grandezze: 56 - 60 - 74 mm

I.281 Impugnatura cilindriche girevoli

Duroplasto



Foro passante liscio; perno in acciaio cromato opaco; perno in acciaio INOX AISI 304; perno e controdado di bloccaggio in acciaio cromato opaco. Grandezze: 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 100 mm

I.621+x Impugnatura girevoli

Tecnopolimero



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata. Grandezze: 35 - 45 - 60 - 65 - 73 - 80 - 90 - 101 mm



5. Impugnature

5.4 Impugnature girevoli segue



I.301+x **Impugnature** **cilindriche girevoli** *Duroplasto e* *tecnopolimero*



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 116 mm



I.481+x **Impugnature** **cilindriche girevoli** *Duroplasto*



Vite passante acciaio brunito, testa cilindrica con cava esagonale.
Grandezze: 40 - 50 - 65 - 80 mm



I.601+x **Impugnature** **cilindriche girevoli** *Tecnopolimero*



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 40 - 50 - 65 - 80 - 90 mm



I.780+x **Impugnature girevoli** **cilindriche** *Tecnopolimero*



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 40 - 50 - 55 - 65 - 80 - 90 - 100 mm



I.631+x **Impugnatura girevole** *Tecnopolimero*



Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 65 mm



I.741+x **Impugnatura girevoli** *Tecnopolimero*



Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 20 - 23 mm



I.644-SST-SAN **Impugnature ogivali** *Tecnopolimero con* *protezione antimicrobica*



Perno acciaio INOX, cava esagonale nell'estremità filettata.
Impedisce il deposito di batteri, funghi e muffe garantendo la sanificazione totale della superficie. Grandezza: 90 mm



I.701+x **Impugnature girevoli** *Tecnopolimero*



Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 20 - 23 mm



I.731+x **Impugnature girevoli** *Tecnopolimero*



Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 20 - 23 mm



DIN 98 **Impugnatura** **sagomate girevoli** *Acciaio*

Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm



5. Impugnature

5.4 Impugnature girevoli segue

I.135

**Impugnature ogivali
con flange**
Duroplasto

PF

Foro passante liscio con boccole terminali di guida in tecnopolimero fissate alle estremità.
Grandezze: 120 mm



IGF

**Impugnature girevoli
cilindriche**
con doppia protezione,
tecnopolimero ad alta
resistenza termica

PA

Foro passante liscio per alberi.
Grandezze: 127 mm



SI.134

Impugnature girevoli
Duroplasto

PF

Foro passante liscio con boccole terminali di guida in tecnopolimero fissate alle estremità.
Grandezze: 105 mm



5.5 Impugnature ribaltabili



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (6)
- Duroplasto (2)
- Acciaio Inox (8)

Tipo di assemblaggio

- Foro cieco (8)

IR.302

**Impugnature
ribaltabili**
Duroplasto

INOX

PF

Perno a doppia guida in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base con codolo di guida in acciaio sinterizzato o in acciaio INOX sinterizzato AISI 303.
Grandezze: 56 - 65 - 80 - 90 mm



IR.407

**Impugnature
ribaltabili**
Duroplasto

INOX

PF

Perno a doppia guida in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano in acciaio sinterizzato o in acciaio INOX sinterizzato AISI 303.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm



IR.612

**Impugnature
ribaltabili**
Tecnopolimero

INOX

PP

Perno a doppia guida in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano in acciaio sinterizzato o in acciaio INOX sinterizzato AISI 303.
Grandezze: 56 - 65 - 80 - 90 mm



IR.780

**Impugnature
ribaltabili**
Tecnopolimero

INOX

PA

Perno a doppia guida in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano in acciaio sinterizzato o in acciaio INOX sinterizzato AISI 303.
Grandezze: 56 - 65 - 80 - 90 mm



IR.620

**Impugnature
ribaltabili**
Tecnopolimero

INOX

PA

Perno a doppia guida in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano in acciaio sinterizzato o in acciaio INOX sinterizzato AISI 303.
Grandezze: 45 - 60 - 65 - 73 - 80 - 90 mm



IRS.820

**Impugnature
ribaltabili di sicurezza
a due volumi**
Tecnopolimero

INOX

PA

Perno in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano per il montaggio incassato in tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro. Il dispositivo di richiamo "Fold-O-matic" provvede automaticamente a riportare l'impugnatura in posizione ripiegata.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm



5. Impugnature

5.5 Impugnature ribaltabili segue

IRS.802 Impugnature ribaltabili di sicurezza Tecnopolimero



Perno a doppia guida in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano in acciaio sinterizzato o in acciaio INOX sinterizzato AISI 303. Il dispositivo di richiamo "Fold-O-matic" provvede automaticamente a riportare l'impugnatura in posizione ripiegata.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm



EFH.620 Impugnature ribaltabili Tecnopolimero



Perno in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto base piano in acciaio sinterizzato o in acciaio INOX sinterizzato AISI 303.
Grandezze: 60 - 65 - 80 - 90 mm



5.6 Bracci per leve



elesa.com

Materiale

- Acciaio

Tipo di assemblaggio

- Vite filettata

BL.666 Bracci per leve Acciaio zincato e Duroplasto



BL.666 BL.668 braccio in acciaio zincato lucido.
Impugnature in Duroplasto o tecnopolimero, colore nero.
Grandezze: da 65 a 203 mm



BL.668 Bracci per leve Acciaio zincato e tecnopolimero



BL.666 BL.668 braccio in acciaio zincato lucido.
Impugnature in Duroplasto o tecnopolimero, colore nero.
Grandezze: da 57 a 180 mm



BL.366 Bracci per leve Acciaio cromato e Duroplasto



BL.366 BL.368 braccio in acciaio cromato opaco.
Impugnature in Duroplasto, colore nero.
Grandezze: da 65 a 203 mm



BL.368 Bracci per leve Acciaio cromato e Duroplasto



BL.366 BL.368 braccio in acciaio cromato opaco.
Impugnature in Duroplasto, colore nero.
Grandezze: da 57 a 180 mm





Elementi di regolazione



Per impiego su strumentazioni di precisione o per eseguire operazioni di regolazione. Disponibili con o senza flangia, con indici o graduazioni.

6.1 Manopole di regolazione



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (5)
- Duroplasto (9)
- Acciaio (4)
- Acciaio Inox (6)
- Alluminio (13)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (23)
- Foro liscio e cava per linguetta (5)

IZP. Manopole di regolazione zigrinate Tecnopolimero



Base neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato. Foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di trasversale in acciaio INOX. Diametri: 27 - 32 - 35 - 40 mm

GN 827 Viti di regolazione per blocchi di posizionamento GN 828, acciaio INOX



Le viti di regolazione in acciaio INOX GN 827 sono utilizzate per semplici operazioni di regolazione e posizionamento. Codifica S: con scala standard 0...0,5, 10 graduazioni. Scala graduata incisa a laser, colore nero. Grandezze: 20 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 60 mm

GN 828 Blocchi di posizionamento per viti di regolazione GN 827, alluminio



Utilizzati per semplici operazioni di regolazione e posizionamento. Disponibili con filettatura, montaggio da sopra; con scanalatura, montaggio da sopra e montaggio frontale. Linea di riferimento incisa a laser, colore nero. Grandezze: 35 - 40 - 45 mm

IZN.381 Manopole di regolazione zigrinate Tecnopolimero



Calottina copriboccia in tecnopolimero nei colori standard; flangia in alluminio con indice triangolare o graduazione di precisione. Boccia acciaio brunito, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di viti a pressione. Diametri: 32 - 42 - 48 - 52 - 63 mm

GN 727 Manopole di regolazione zigrinate con albero di comando regolabile, alluminio



Base in acciaio cromato; manopola in profilato di alluminio zigrinato. Fori per viti di fissaggio paralleli o perpendicolari all'asse dell'albero. Graduazioni con 10 o 15 tratti sulla base cromata e 50 tratti sulla manopola. Diametri: 27 - 34 mm

GN 827.1 Ghiere di ritegno per viti di regolazione GN 827, acciaio INOX



Le ghiere di ritegno GN 827.1 sono utilizzate in combinazione con le viti di regolazione GN 827 per operazioni di posizionamento e fissaggio mediante riscontro. Diametri: 16 - 20 - 24 mm

GN 957 Manopole di regolazione zigrinate per indicatori di posizione digitali DD, alluminio



Profilato alluminio zigrinato, colore nero. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale, acciaio INOX, compresa nella fornitura. Diametri: 22 - 27 - 42 mm

MI.304 Manopole di regolazione zigrinate Con indice, Duroplasto



Indice a linea bianca. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm



6. Elementi di regolazione

6.1 Manopole di regolazione segue



MI.304-CR Manopole di regolazione zigrinate

Con indice,
Duroplasto cromato



Duroplasto cromato con finitura lucida resistente all'usura, allo stronfinamento e agli urti. Indice a linea nera. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm



MI.404 Manopole di regolazione zigrinate

Con indice, Duroplasto



Indice a linea bianca. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm



MI.404-CR Manopole di regolazione zigrinate

Con indice,
Duroplasto cromato



Duroplasto cromato con finitura lucida resistente all'usura, allo stronfinamento e agli urti. Indice a linea nera. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm



MBR Manopole di regolazione bugnate con collare o flangia, tecnopolimero



Neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Calottina di chiusura in tecnopolimero nei colori standard. Boccola ottone, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 30 - 40 - 50 mm



F.N - F.K - F.GS Flange per graduazioni

per manopole di
regolazione IZN.381

Flangia neutra, con indice triangolare o graduazione (tratti e numeri) in colore nero. Montaggio a mezzo di tre viti autofilettanti. Diametri: 32 - 36 - 40 - 45 - 50 - 56 - 63 mm



GN 723.3 Flange di base per manopole di regolazione GN 723.4, alluminio

Indice triangolare inciso a laser. Foro alesato H8; flangia con o senza anello di frizione. di frizione in gomma sintetica NBR. Diametri: 34 - 41 - 50 - 60 mm



GN 723.4 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio

Alluminio con base flangiata neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 27 - 34 - 42 mm



GN 726 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio

Con o senza base neutra, indice triangolare o con graduazione di precisione; superficie neutra o con indice di colore nero. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm



GN 436 Manopole di regolazione scanalate con indicatore di posizione, acciaio INOX



Con o senza base neutra, indice triangolare o graduazione di precisione. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale in acciaio INOX. Diametri: 24 - 28 mm



GN 436.1 Manopole di regolazione scanalate con graduazioni, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304, con indice triangolare a perimetro bianco o con graduazione di precisione nera. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 24 - 28 mm



6. Elementi di regolazione

6.1 Manopole di regolazione segue

GN 726.1
Manopole di regolazione zigrinate
con flangia graduata,
alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero, con base neutra, con indice triangolare a perimetro bianco o con graduazione di precisione bianca; Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 726.2
Manopole di regolazione zigrinate
con flangia graduata,
alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero; flangia in tecnopolimero con superficie neutra, con indice triangolare o con graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 164
Ghiera per graduazioni
Acciaio



Con o senza anello di frizione in gomma sintetica NBR. Diametri: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 264
Ghiere graduate
per gruppo di regolazione in
composizione con
GN 268 e GN 374,
acciaio



Foro alesato H7. Finitura naturale o cromata matt; con scala d1/100-RA-0-10-20...90/10, 100 tratti. Diametri: 30 - 40 - 60 - 80 mm

GN 268
Flange di base
per gruppo di regolazione in
composizione con
GN 264 e GN 374,
acciaio



Foro alesato H7 cava per linguetta secondo DIN 6885/1 tolleranza P9. Diametri: 24 - 32 - 50 - 68 mm

GN 374
Molle piatte
per gruppo di regolazione GN 264 e
GN 268



Acciaio

GN 736
Volantini di regolazione
con impugnatura
girevole, alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Foro alesato H8 con e senza cava per linguetta. Senza impugnatura o con impugnatura girevole in tecnopolimero. Diametri: 52 - 62 mm

GN 736.1
Volantini di regolazione
con impugnatura
girevole, alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero. Foro alesato H8 con e senza cava per linguetta. Senza impugnatura o con impugnatura girevole in tecnopolimero. Diametri: 52 - 62 mm

VL.140+I
Volantini di regolazione
con impugnatura
girevole, Duroplasto



PF

Mozzo acciaio brunito con pre-foro cieco. Impugnatura girevole I.281+x. Diametri: 80 - 100 - 130 mm

MBT+I
Manopole di regolazione bugnate
con impugnatura
girevole, tecnopolimero



PP

Calottina nei colori standard. Boccola in ottone, foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm



6. Elementi di regolazione

6.1 Manopole di regolazione segue



EGK.SOFT

Manopole con incavi
con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di vite di pressione. Diametri: 50 - 63 mm



GN 729

**Manopole di
regolazione**
Alluminio



Alluminio colore nero, indice a linea bianca incisa a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Le due speciali facce piane permettono una presa sicura e confortevole. Diametri: 34 - 42 mm

VC.192+IN

Manopole a lobi

con indice, Duroplasto



Indice in tecnopolimero. Boccola ottone o acciaio brunito, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di viti di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 mm



VC.192+F

Manopole a lobi

con flangia e indice,
Duroplasto



Flangia con indice a linea bianca in tecnopolimero. Boccola ottone o acciaio brunito, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di viti di pressione trasversale. Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 - 70 mm



VH.153+IN

Manopole a lobi

con indice, Duroplasto



Indice in tecnopolimero. Boccola ottone o acciaio brunito, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di viti di pressione trasversale. Diametri: 25 - 35 - 44 - 54 - 62 mm



MI.204

Manopole ad indice

Duroplasto



Indice a linea bianca. Boccola ottone, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 45 - 55 mm



6.2 Leve di manovra



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Acciaio (2)
- Acciaio Inox (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (4)
- Foro liscio e cava per linguetta (1)

GN 750

Leve di manovra

Acciaio

Corpo centrale in acciaio brunito. Braccio in acciaio brunito, impugnatura cilindrica in Duroplasto. Foro passante alesato H7. Calottina con punto indicatore di posizione colore nero o neutra. Grandezze: 84 - 106 - 130 mm



LBR.

Leve di manovra

con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero



Corpo centrale in tecnopolimero; braccio in acciaio cromato, impugnatura cilindrica in Duroplasto; mostrina frontale autoadesiva in alluminio. Foro liscio conformato con faccia piana o boccola in acciaio brunito, foro alesato H7. Grandezze: 81 - 108 - 127 - 170 mm



GN 215

Leve a scatto

Acciaio

Base con corona liscia o corona dentata (30 denti) e braccio di manovra in acciaio brunito con impugnatura in Duroplasto. Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 e cava per linguetta. Fissaggio della base al corpo macchina per mezzo di due viti. Diametri: 54 - 60 mm



ELC.

Leve di manovra

con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero



Calottina copriboccola in tecnopolimero nei colori standard. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7. Grandezze: 67 - 85 - 110 - 140 mm



6. Elementi di regolazione

6.2 Leve di manovra segue

ELCR.

Leva di manovra
con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero

ERGOSTYLE®

PA



Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat.
Calottina copriboccola in tecnopolimero nei
colori standard.
Boccola acciaio brunito, foro alesato H7.
Grandezze: 118 mm

6.3 Elementi di regolazione con blocco



elesa.com

Materiale

- Alluminio
- Acciaio Inox
- Acciaio

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio e cava per linguetta

GN 700

**Gruppo di
regolazione continua
con blocco**

Alluminio e acciaio



Manopola e ghiera in alluminio zigrinato. Base
in acciaio brunito. Boccola acciaio, foro alesato
H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero
mediante linguetta o spina trasversale. Indicati
per effettuare regolazioni di alberi in entrambi i
sensi di rotazione. Diametro: 66 mm

GN 200

**Gruppo di arresto e
posizionamento**

Acciaio o acciaio INOX



Con o senza braccio leva. Boccola, foro alesato
H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero
mediante linguetta o spina trasversale. Il
dispositivo interno permette piccoli movimenti
di rotazione e il conseguente posizionamento di
parti di macchina. Diametri: 44 - 52 mm





Indicatori di posizione



Per tradurre in una misurazione numerica la posizione raggiunta nella regolazione di un'ampia gamma di grandezze quali corse, flussi, portate e per la regolazione di variatori di velocità. Affidabilità e precisione della lettura.

7.1 Indicatori di posizione gravitazionale



elesa.com

Materiale

- Tecno polimero (4)
- Acciaio (1)

GA01 - GA02 - GA05

Indicatori di posizione
movimento gravitazionale,
acciaio



Cassa in acciaio zincato; lunetta in acciaio INOX AISI 303; visiera in vetro; quadrante in alluminio naturale anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

GA11 - GA12

Indicatori di posizione
movimento gravitazionale,
tecnopolimero



PA

Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP67 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

MBT-GA

Manopole con indicatore di posizione integrato

movimento gravitazionale,
tecnopolimero



PA

Manopola e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7. Vasta gamma di rapporti disponibili.

GW12

Indicatori di posizione analogico-digitali
movimento gravitazionale,
tecnopolimero



PA

Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP67 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato. Numeratore a rulli a cinque cifre. Vasta gamma di letture disponibili.

MBT-GW

Manopole con indicatore di posizione analogico-digitale

movimento gravitazionale,
tecnopolimero



PA

Manopola e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7. Vasta gamma di letture disponibili.

7.2 Indicatori di posizione a reazione fissa



elesa.com

PA01 - PA02 - PA05

Indicatori di posizione

movimento a reazione
fissa, acciaio



Cassa in acciaio zincato; lunetta in acciaio INOX AISI 303; visiera in vetro; quadrante in alluminio naturale anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

PA11 - PA12

Indicatori di posizione

movimento a reazione
fissa, tecnopolimero



PA

Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP65 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

7. Indicatori di posizione

7.2 Indicatori di posizione a reazione fissa segue

PW12
Indicatori di posizione analogico-digitali
movimento a reazione fissa, tecnopolimero



Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 65 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato. Numeratore a rulli a cinque cifre. Vasta gamma di rapporti disponibili.

7.3 Indicatori di posizione meccanici



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Acciaio Inox (3)

DD50
Indicatori di posizione meccanici
a comando diretto, numeratore a 3 cifre, tecnopolimero



Cassa e supporto base in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente. Boccola in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con foro Ø 10 alesato H7, fissaggio all'albero per mezzo di una vite di pressione. Colore arancio, grigio o antracite. Vasta gamma di letture disponibili.

DD51
Indicatori di posizione meccanici
a comando diretto, numeratore a 4 cifre, tecnopolimero



Cassa e supporto base in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente. Boccola in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con foro Ø 14 alesato H7, fissaggio all'albero per mezzo di una vite di pressione. Colore arancio, grigio o antracite. Vasta gamma di letture disponibili.

DD52R
Indicatori di posizione meccanici
a comando diretto, numeratore a 5 cifre, tecnopolimero



Cassa e supporto base in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente. Boccola in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con foro Ø 20 alesato H7, fissaggio all'albero per mezzo di una vite di pressione. Colore arancio, grigio o antracite. Vasta gamma di letture disponibili.

7.4 Indicatori di posizione elettronici



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Tecnopolimero - Acciaio Inox (4)

DD51-E
Indicatori di posizione elettronici
a comando diretto, display a 5 cifre, tecnopolimero



Display LCD con visualizzazione dei valori in unità di misura (mm, pollici o gradi). Misura assoluta o incrementale. Parametri di visualizzazione programmabili dall'operatore. Grado di protezione IP65 o IP67 secondo EN 60529. Boccola in acciaio INOX AISI 304 con foro Ø 14 alesato H7.

DD51-E-RF
Indicatori di posizione elettronici
Trasmissione dati tramite radiofrequenza



Display LCD con visualizzazione dei valori in unità di misura (mm, pollici o gradi). Misura assoluta o incrementale. Parametri di visualizzazione programmabili dall'operatore. Grado di protezione IP65 o IP67 secondo EN 60529. Boccola in acciaio INOX AISI 304 con foro Ø 14 alesato H7.

DD52R-E
Indicatori di posizione elettronici
a comando diretto, display a 6 cifre, tecnopolimero



Display LCD con visualizzazione dei valori in unità di misura (mm, pollici o gradi). Misura assoluta o incrementale. Parametri di visualizzazione programmabili dall'operatore. Grado di protezione IP65 o IP67 secondo EN 60529. Boccola in acciaio INOX AISI 304 con foro Ø 20 alesato H7.

DD52R-E-RF
Indicatori di posizione elettronici
Trasmissione dati tramite radiofrequenza



Display LCD con visualizzazione dei valori in unità di misura (mm, pollici o gradi). Misura assoluta o incrementale. Parametri di visualizzazione programmabili dall'operatore. Grado di protezione IP65 o IP67 secondo EN 60529. Boccola in acciaio INOX AISI 304 con foro Ø 20 alesato H7.



7. Indicatori di posizione

7.4 Indicatori di posizione elettronici segue



7.5 Sistemi magnetici di misura



elesa.com

UC-RF

Unità di controllo per indicatori RF

Connessione a PLC, trasmissione dati tramite radiofrequenza



Unità di controllo con interfaccia Ethernet/IP, Profinet IO o Modbus TCP. Ogni unità di controllo UC-RF può controllare fino a 36 indicatori di posizione DD52R-E-RF.



FC-UC

Prolunghe per antenna UC-RF

con connettore SMA-RP



Cavo schermato con guaina in PVC, raggio di curvatura in posa fissa ≥ 50 mm. Connettori maschio e femmina SMA-RP.

MPI-R10

Sistema magnetico di misura

Modalità lineare e angolare



LCD multifunzione con 4 tasti. Visualizzazione dei valori in millimetri, pollici e gradi angolari. Modalità assoluta / incrementale. Alimentazione a batteria. Estrema facilità di montaggio, permette allineamenti e posizionamenti precisi e consente di ridurre al minimo i tempi e le procedure di lavorazione.

MPI-R10-RF

Sistema magnetico di misura

Modalità lineare e angolare, trasmissione dati tramite radiofrequenza



LCD multifunzione con 4 tasti. Visualizzazione dei valori in millimetri, pollici e gradi angolari. Modalità assoluta / incrementale. Alimentazione a batteria. Estrema facilità di montaggio, permette allineamenti e posizionamenti precisi e consente di ridurre al minimo i tempi e le procedure di lavorazione.

FC-MPI

Sensore magnetico con cavo per MPI-R10

Per sistema magnetico di misura MPI-R10



Sensore in lega di zinco pressofusa nichelata. Cavo schermato con guaina in PVC colore nero $\varnothing 3.5$ mm, raggio di curvatura in posa mobile ≥ 34 mm. Connettore (protezione IP67) in tecnopolimero.

MPI-15

Sistema magnetico di misura

Modalità lineare e angolare



LCD multifunzione con 5 tasti. Visualizzazione dei valori in millimetri, pollici e gradi angolari. Modalità assoluta / incrementale. Alimentazione a batteria. Estrema facilità di montaggio, permette allineamenti e posizionamenti precisi e consente di ridurre al minimo i tempi e le procedure di lavorazione.

M-BAND-10

Banda magnetica per MPI-15 e FC-MPI

Per sistemi magnetici di misura MPI-R10 e MPI-15



La banda magnetica M-BAND-10 è composta da due parti: la banda magnetica e il nastro di protezione. La banda magnetica è composta da un nastro magnetico, una banda di supporto e un nastro adesivo. Il nastro di protezione è composto da una banda protettiva e un nastro adesivo.

7.6 Accessori per indicatori di posizione



elesa.com

MDX-50

Manopola per indicatori di posizione

Per indicatori DD50, tecnopolimero



Calottina in tecnopolimero in colore arancio RAL 2004 (C2), nero RAL 7021 (C9) o grigio RAL 7035 (C3), finitura mat, montata a pressione. Disponibile senza simbolo grafico, con freccia crescente in senso orario o in senso antiorario.

MDX-51

Manopola per indicatori di posizione

Per indicatori DD51 e DD51-E, tecnopolimero



Calottina in tecnopolimero in colore arancio RAL 2004 (C2), nero RAL 7021 (C9) o grigio RAL 7035 (C3), finitura mat, montata a pressione. Disponibile senza simbolo grafico, con freccia crescente in senso orario o in senso antiorario.

7. Indicatori di posizione

7.6 Accessori per indicatori di posizione segue



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (6)
- Acciaio (3)
- Acciaio Inox (3)
- Lega di zinco pressofusa (4)

MDX-52

Manopola per indicatori di posizione

Per indicatori DD52R, DD52R-E e DD52R-E-RF, tecnopolimero



Calottina in tecnopolimero in colore arancio RAL 2004 (C2), nero RAL 7021 (C9) o grigio RAL 7035 (C3), finitura mat, montata a pressione. Disponibile senza simbolo grafico, con freccia crescente in senso orario o in senso antiorario.

RB50

Bussole di riduzione

per indicatori di posizione DD50, acciaio o acciaio INOX



Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 304.

RB51

Bussola di riduzione

per indicatori di posizione DD51, acciaio o acciaio INOX



Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 304.

RB52

Bussole di riduzione

per indicatori di posizione DD52, acciaio o acciaio INOX



Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 304.

BSA-T50

Basi di bloccaggio

per indicatori di posizione DD50, SUPER-tecnopolimero



Maniglia a ripresa ERW. con corpo leva in SUPER-tecnopolimero, colore nero ed elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 304. Consentono di bloccare in modo semplice e rapido gli alberini dopo il loro posizionamento.

BS51

Basetta distanziale

per indicatori di posizione DD51, tecnopolimero



Basetta distanziale fornita di prefori per viti autofilettanti Ø 2.2.

BSA-N51

Basi di bloccaggio

per indicatori di posizione DD51, lega di zinco



Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 304. Consentono di bloccare in modo semplice e rapido gli alberini dopo il loro posizionamento.

BS52R

Basetta distanziale

per indicatori di posizione DD52R, tecnopolimero



Basetta distanziale fornita di prefori per viti autofilettanti Ø 2.2.

BSA-N52

Basi di bloccaggio

per indicatori di posizione DD52R, lega di zinco



Maniglia a ripresa GN 302.1 con corpo leva in lega di zinco pressofusa, colore nero ed elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 303. Consentono di bloccare in modo semplice e rapido gli alberini dopo il loro posizionamento.

BSA51-E

Basi di bloccaggio

per indicatori di posizione DD51-E e DD51-E-RF, lega di zinco



Maniglia a ripresa GN 302.1 con corpo leva in lega di zinco pressofusa, colore nero ed elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 303. Consentono di bloccare in modo semplice e rapido gli alberini dopo il loro posizionamento.



7. Indicatori di posizione

7.6 Accessori per indicatori di posizione segue

BSA52-E

Basi di bloccaggio
per indicatori di
posizione DD52R-E e
DD52R-E-RF,
lega di zinco



Maniglia a ripresa GN 302.1 con corpo leva in lega di zinco pressofusa, colore nero ed elemento di serraggio in acciaio INOX AISI 303. Consentono di bloccare in modo semplice e rapido gli alberini dopo il loro posizionamento.

7.7 Volantini per indicatori di posizione



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (9)
- Duroplasto (3)
- Acciaio Inox (2)
- Alluminio (1)

IZN-XX

Manopole zigrinate
per indicatori di
posizione, tecnopolimero



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7, fissaggio all'albero per mezzo di vite di pressione senza testa, cava esagonale, estremità a coppa. Diametri: 60 - 80 mm

MBT-XX

Manopole bugnate
per indicatori di
posizione, tecnopolimero



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale o fissa. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7, fissaggio all'albero per mezzo di vite di pressione senza testa, cava esagonale, estremità a coppa. Diametri: 60 - 80 mm

VHT-XX

Volantini a lobi
per indicatori di
posizione, tecnopolimero



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale o fissa. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro alesato H7, fissaggio all'albero per mezzo di vite di pressione senza testa, cava esagonale, estremità a coppa. Diametri: 85 - 110 mm

VC.792-XX

Volantini a lobi
per indicatori di
posizione, tecnopolimero



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale o fissa. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7, fissaggio all'albero per mezzo di vite di pressione senza testa, cava esagonale, estremità a coppa. Diametri: 70 - 100 mm

VDSC-XX

Volantini
per indicatori di
posizione, tecnopolimero



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale. Boccola foro passante alesato H7, in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303. Con o senza impugnatura girevole o ribaltabile. Diametri: 125 - 160 - 200 mm

EWV-XX

Volante
per indicatori di
posizione, tecnopolimero



Per indicatori con movimento a reazione fissa. Mozzo acciaio brunito, foro alesato H7. Realizzato per l'applicazione su alberi di comando di macchine o di attrezzature e in particolare per la guida di mezzi per la movimentazione di materiali. Diametro: 240 mm

VDN-XX

Volantini
per indicatori di po-
sizione, Duroplasto



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale. Mozzo in acciaio brunito, non forato. Diametri: 250 - 300 - 350 mm

VDC-XX

Volantini
per indicatori di
posizione, Duroplasto



Mozzo acciaio brunito non forato per indicatori con movimento a reazione gravitazionale con o senza Impugnatura. Mozzo con foro passante alesato H7 per indicatori con movimento a reazione fissa con impugnatura girevole. Diametri: 125 - 140 - 160 - 180 - 200 mm

7. Indicatori di posizione

7.7 Volantini per indicatori di posizione segue

VAD-XX

Volantini per indicatori di posizione
per indicatori di posizione, alluminio



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale o fissa.
Esecuzione con o senza impugnatura girevole.
Foro passante alesato H7.
Diametri: 80 - 100 - 120 - 160 - 200 mm

VRTP-XX

Volantini
per indicatori di posizione, tecnopolimero



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale.
Esecuzione con o senza impugnatura girevole.
Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 o foro con cava per linguetta.
Diametri: 160 - 200 - 250 mm

PP

VR-XX

Volantini
per indicatori di posizione, Duroplasto



Per indicatori con movimento a reazione gravitazionale.
Mozzo in acciaio brunito, non forato.
Con o senza impugnatura girevole.
Diametri: 160 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

PF

SC-XX

Contenitore di alloggiamento
per indicatore di posizione, tecnopolimero



Utilizzati per il montaggio di indicatori gravitazionali su qualsiasi volante o altri elementi di manovra per la regolazione.
Disponibili con due set di pre-fori predisposti sul fondo del contenitore o con due fori per viti M4x14 a testa svasata. Diametri: 76 - 122 mm

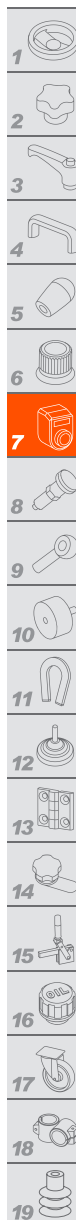
PA

CP-XX

Calotte di chiusura
per volantini, tecnopolimero



Utilizzate come chiusura del vano per l'alloggiamento dell'indicatore quando questo per qualsiasi motivo non è inserito nel volante. Montaggio a pressione. Il coperchio può essere rimosso con un cacciavite agendo nell'apposita cavità. Diametri: 50 - 69 mm





▼ Set-up efficiente della macchina

- Tramite l'**unità di controllo UC-RF**, collegata al **PLC della macchina** tramite uno dei bus disponibili, è possibile configurare da remoto ogni parametro di ogni indicatore di posizione connesso. Questi parametri includono: posizione target, passo, orientamento del display, senso di rotazione, risoluzione, ecc.
- La **posizione corrente** e la **posizione target** vengono visualizzate sul display LCD dell'indicatore.
- L'operatore imposta manualmente la posizione degli alberi di comando, seguendo le indicazioni visualizzate sul **display**, come le frecce che indicano la direzione di rotazione dell'albero.
- Il PLC della macchina, tramite l'unità di controllo UC-RF, può facilmente **verificare** che tutti gli alberi di comando siano stati **correttamente posizionati** e che il **set-up** sia stato **completato**.

▼ LED

Quattro LED posizionati sull'unità di controllo UC-RF permettono all'operatore di verificare la **corretta installazione** e la **trasmissione dei dati**.

▼ Connessione tra Indicatori e Unità di Controllo UC-RF

Ogni indicatore è identificato da un **numero univoco assegnato da Eles**. Una volta stabilito il collegamento con un'unità di controllo, la comunicazione avverrà esclusivamente con quest'ultima, rendendo impossibile lo scambio di dati con altre unità presenti nella stessa area di lavoro. Ogni unità di controllo può monitorare **fino a 36 indicatori contemporaneamente**. Inoltre, l'unità di controllo verifica e comunica al PLC la qualità della trasmissione con i vari indicatori.

▼ Sicurezza

Il sistema garantisce la **qualità della produzione** bloccando la macchina finché il set-up non è perfetto, **ottimizzando** così il processo produttivo.

▼ Protezione del sistema

La **comunicazione via radiofrequenza** tra l'unità di controllo UC-RF e gli indicatori può avvenire anche in ambienti dove sono presenti reti WiFi, Bluetooth, cellulari, ecc. Inoltre, poiché gli indicatori e l'UC-RF comunicano tramite un protocollo proprietario ELES, non è possibile accedere al PLC tramite l'UC-RF.

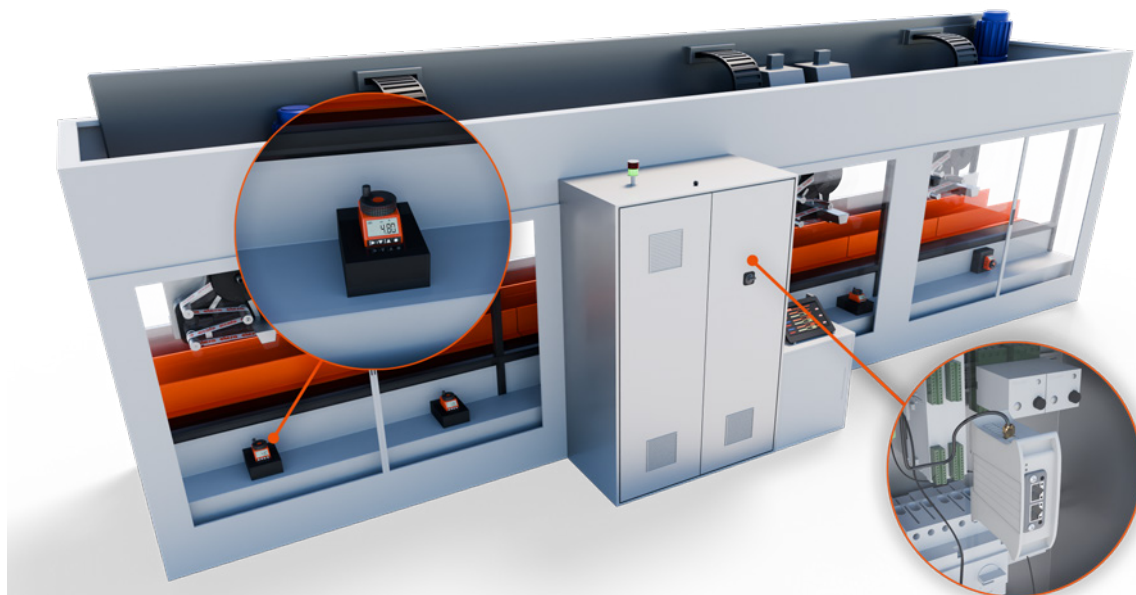


▼ Display lampeggiante

Quando l'indicatore riceve una nuova posizione target dall'UC-RF, il display inizia a lampeggiare, indicando che non è in una posizione corretta. Sul display appare la distanza dalla nuova posizione target e la direzione in cui ruotare l'albero. Quando l'operatore raggiunge lo zero, il display smette di lampeggiare per indicare che è stata raggiunta la nuova posizione target e visualizza la posizione attuale.

▼ Controllo e sostituzione batteria

L'indicatore trasmette costantemente all'unità centrale lo **stato di carica della batteria**, consentendone la tempestiva sostituzione se necessario. L'indicatore è in grado di mantenere la posizione e i dati acquisiti durante i settaggi per il tempo necessario al cambio della batteria.





8

Elementi di posizionamento



Elementi standard per facilitare operazioni ripetitive di posizionamento di parti di macchine e attrezzature. Una gamma dall'elevata qualità e varietà dei materiali impiegati (acciaio brunito, zincato o INOX e SUPER-tecnopolimero), diverse forme, misure ed esecuzioni.

▼ Pistoncini a molla

Componenti standard per un **bloccaggio rapido** manuale o automatizzato di **parti in movimento**.

- **Corpo filettato** in acciaio, acciaio INOX, SUPER-Tecnopolimero.
- **Puntali** ottenuti da materiali di qualità e con tolleranze precise per offrire forze di bloccaggio elevate e un bloccaggio sicuro.
- Disponibili anche in esecuzione che permette il **blocco del puntale** in posizione retratta.
- Azionamento tramite manopole, leve, anelli o aste in diversi materiali e forme.
- **Molla** in acciaio INOX.

Funzionamento dei pistoncini a molla

Un pistoncino di posizionamento a molla crea un accoppiamento geometrico separabile tra un componente fisso e un componente mobile. Azionando la manopola (tirando o premendo) il **puntale consente il bloccaggio o lo sbloccaggio del componente**. Tirando assialmente la manopola si vince il contrasto dato dalla pressione della molla e si solleva il puntale per modificare il posizionamento.

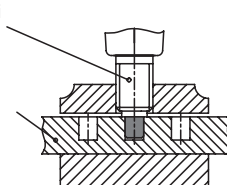
Il pistoncino di posizionamento a molla con leva è particolarmente facile da sbloccare: una volta estratta dalla scanalatura, la leva scivola automaticamente lungo la curva guidata dalla molla. Il componente ritorna così in posizione di blocco.

Esempio di applicazione

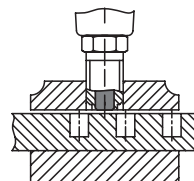


Filettatura di bloccaggio

Piastra da posizionare con fori per pistoncino



Posizionamento di una piastra mediante pistoncino, bloccata in posizione con il serraggio della manopola

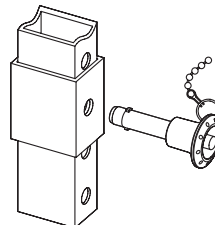


Manopola di serraggio sbloccata, pistoncino retratto, piastra da posizionare libera per un nuovo posizionamento

▼ Perni di bloccaggio

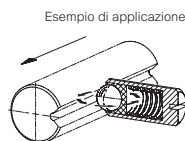
Componenti standard con **sfere e denti d'arresto** per **fissaggi rapidi** fra **componenti o parti in lavorazione**, in particolare quando devono essere **rimossi e riposizionati frequentemente**. Premendo il pulsante, le sfere o i denti d'arresto vengono liberati consentendo al perno di bloccaggio di essere rimosso liberamente e di essere riposizionato.

Esempio di applicazione



▼ Pressori a molla

I **pressori a molla** possono essere utilizzati per **fissare elementi mobili** in posizioni specifiche, anche in presenza di vibrazioni. È disponibile una vasta gamma di pressori a molla in **numeroso combinazioni** di materiali. Possono essere dotati di una **molla normale** o **rinforzata**. La gamma include sfere mobili per ridurre l'usura, cuscinetti in plastica per l'isolamento elettrico oppure l'applicazione di un blocco filetti.



Esempio di applicazione

8.1 Pistoncini a molla



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Acciaio (36)
- Acciaio Inox (32)
- Lega di zinco pressofusa (13)

PMT.100

Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo in SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero, colore nero o rosso. Con o senza controdamo. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



PMT.101

Pistoncini di posizionamento a molla

Arresto in posizione retratta, corpo in SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero, colore nero o rosso. Con o senza controdamo. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



PMT.100-SST-VD - PMT.101-SST-VD

Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo in SUPER-tecnopolimero Visually Detectable



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Con o senza controdamo e posizione di arresto. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



PMT.110

Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo in SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdamo. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 8 - 10 mm



GN 617

Pistoncini di posizionamento a molla

Acciaio brunito

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Esecuzioni standard: con o senza manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303 e controdamo. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 617-NI

Pistoncini di posizionamento a molla

Acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303 e controdamo. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 617.1

Pistoncini di posizionamento a molla

Arresto in posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Esecuzioni standard: con o senza controdamo. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 617.1-NI

Pistoncini di posizionamento a molla

Arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza controdamo. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



GN 817 Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Con o senza posizione di arresto. Esecuzioni standard: con o senza manopola in tecnopolimero e controdado. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 817-NI Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Con o senza manopola in tecnopolimero e controdado. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 817.6 Pistoncini di posizionamento a molla in acciaio INOX con sensore per il monitoraggio della posizione



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 817.7 Pistoncini di posizionamento a molla Ad azionamento pneumatico, acciaio INOX



Azionamento pneumatico a semplice o doppio effetto. Puntale in acciaio INOX AISI 303 temprato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 8170 Pistoncini di posizionamento a molla in acciaio INOX Hygienic Design



Puntale in acciaio INOX AISI 316. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 316. Con o senza posizione di arresto. Guarnizione e anello di tenuta in gomma sintetica H-NBR conforme FDA. Destinati all'uso in ambienti dove è richiesto un elevato grado d'igienicità. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 817.1 Pistoncini di posizionamento a molla con flangia Lega di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con due fori per il fissaggio in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 817.9 Pistoncini di posizionamento a molla con flangia Lega di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con due fori per il fissaggio in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Vite svasata che permette di assemblarli/disassemblarli più volte, consentendo di effettuare eventuali lavorazioni. Puntale Ø: 7 - 8 - 10 mm

GN 817.2 Pistoncini di posizionamento a molla con e senza arresto in posizione retratta, acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Con o senza controdado. Manopola in tecnopolimero. Possibilità di avere due corse diverse per ogni diametro del puntale. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 817.2-NI Pistoncini di posizionamento a molla con e senza arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza controdado. Manopola in tecnopolimero. Possibilità di avere due corse diverse per ogni diametro del puntale. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 817.8 Pistoncini di posizionamento a molla con e senza arresto in posizione retratta, acciaio o acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Vite che permette di assemblarli/disassemblarli più volte, consentendo di effettuare eventuali lavorazioni. Con o senza controdado. Puntale Ø: 7 - 8 - 10 - 12 mm

8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue

GN 818

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio
INOX AISI 316



Puntale in acciaio INOX AISI 316 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 316.
Con o senza posizione di arresto, con
manopola in tecnopolimero o acciaio INOX
AISI 316, con o senza controdado. Resistenza ad
ambienti particolarmente corrosivi.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 817.3

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con flangia**
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Flangia di base con due fori per il fissaggio in
acciaio brunito. Puntale in acciaio brunito con
estremità temprata.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza posizione di arresto.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 817.5

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con flangia**
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Flangia di base con due fori per il fissaggio in
acciaio brunito. Puntale in acciaio brunito con
estremità temprata.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza posizione di arresto.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 722.5

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con anello**
Acciaio o acciaio INOX



Puntale e flangia di guida con due fori per il
fissaggio in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 316.
Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm

GN 817.4

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità
temprata.
Corpo filettato in acciaio brunito.
Maniglia in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 817.4-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Maniglia in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 613

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità
temprata.
Corpo filettato in acciaio brunito.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 613-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o acciaio
INOX AISI 303.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 313

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio brunito.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza manopola e controdado, puntale
con o senza filettatura interna.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 313-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o acciaio
INOX AISI 303. Con o senza manopola e
controdado, puntale con o senza filettatura
interna. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



GN 416

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Puntale in acciaio zincato.
Corpo con fori asolati per il fissaggio in lega di
zinco pressofusa. Leva in tecnopolimero.
Flangia di base con fori asolati per il fissaggio
in lega di zinco pressofusa.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 7017

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio o
acciaio INOX



Puntale, leva e corpo filettato in acciaio zincato
lucido o acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 303.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 413

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio o
acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 303.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 414

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con dispositivo di sicurezza,
puntale in posizione
sporgente, acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità
temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX
AISI 303. Manopola in tecnopolimero del
puntale. Puntale sporgente o retratto, con o
senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 414-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con dispositivo di sicurezza,
puntale in posizione
sporgente, acciaio INOX



Puntale in acciaio brunito con estremità
temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio
INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero del
puntale. Puntale sporgente o retratto, con o
senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



GN 414.1

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con dispositivo di sicurezza,
puntale in posizione
retratta, acciaio



Puntale in acciaio temprato e brunito.
Manopola in tecnopolimero con pulsante rosso
di blocco/sblocco del puntale.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 414.1-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con dispositivo di sicurezza,
puntale in posizione retratta,
acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero con pulsante rosso
di blocco/sblocco del puntale.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



GN 514

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con dispositivo di
blocco**
con dispositivo di blocco,
acciaio



Puntale e corpo filettato in acciaio nitrurato
Corpo filettato in acciaio nitrurato.
Pulsante di comando (PUSH-PUSH dispositivo
di blocco) in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 514-A4

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con dispositivo di blocco,
acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX
AISI 316.
Pulsante di comando (PUSH-PUSH
dispositivo di blocco) in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 618

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità
temprata.
Corpo liscio in acciaio brunito per saldatura.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza manopola.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 mm

8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue

GN 822

Mini pistoncini di posizionamento a molla
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio
o acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 303.
Indicati per montaggio su lamiere di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 mm



GN 822.1

Mini pistoncini di posizionamento a molla
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio
o acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio INOX
AISI 303.
Indicati per montaggio su lamiere di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 mm



GN 822.6

Mini pistoncini di posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato.
Manopola in tecnopolimero.
Indicati per montaggio su lamiere di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm



GN 822.7

Mini pistoncini di posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX
AISI 303.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Indicati per montaggio su lamiere di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm



GN 822.8

Mini pistoncini di posizionamento a molla con flangia
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio

Flangia di base con due fori per il fissaggio in
lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio
INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero.
Indicati per montaggio su lamiere di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 822.9

Mini pistoncini di posizionamento a molla con flangia
con o senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Flangia di base con due fori per il fissaggio in
acciaio INOX AISI 304. Puntale in acciaio INOX
AISI 303. Manopola in tecnopolimero o acciaio
INOX AISI CF-8. Indicati per montaggio su
lamiere di spessore sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 717

Pistoncini di posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 717-NI

Pistoncini di posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX
AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 417

Pistoncini di posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Flangia di base con fori asolati per il fissaggio
in lega di zinco pressofusa.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

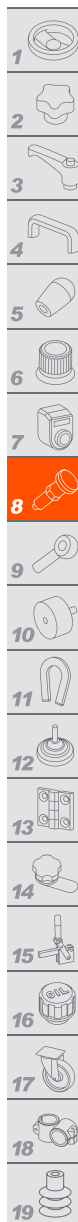


GN 417-NI

Pistoncini di posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Flangia di base con fori asolati per il fissaggio
in acciaio INOX AISI CF-8.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



GN 722.6 Pistoncini di posizionamento a molla con anello *Acciaio o acciaio INOX*



Flangia di base con fori asolati per il fissaggio in acciaio zincato, rivestito in resina epossidica o acciaio INOX AISI 316. Puntale in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Anello in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 607 Pistoncini di posizionamento a molla *Acciaio*



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 607-NI Pistoncini di posizionamento a molla *Acciaio INOX*



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile, particolarmente ridotte. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.1 Pistoncini di posizionamento a molla *Arresto in posizione retratta, acciaio*



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 607.1-NI Pistoncini di posizionamento a molla *Arresto in posizione retratta, acciaio INOX*



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.2 Pistoncini di posizionamento a molla *Acciaio*



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato e bussola di regolazione in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 607.3 Pistoncini di posizionamento a molla *Arresto in posizione retratta, acciaio*



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato e bussola di regolazione in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 607.4 Pistoncini di posizionamento a molla *Fissaggio a mezzo di saldatura, acciaio*



Puntale in acciaio temprato. Corpo flangiato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 607.5 Pistoncini di posizionamento a molla *Arresto in posizione retratta, fissaggio a mezzo di saldatura, acciaio*



Puntale in acciaio temprato. Corpo flangiato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 816 Pistoncini di azionamento a molla con arresto di sicurezza *con dispositivo di sicurezza, acciaio*



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado e con e senza chiave. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue

GN 816.1

Pistoncini di azionamento a molla
con dispositivo di sicurezza, acciaio



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza controdado e con e senza chiave.
Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 7336.7

Pistoncini di posizionamento con manopola di bloccaggio
con manopola di bloccaggio, acciaio



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Per eseguire contemporaneamente un posizionamento, un bloccaggio e un mantenimento in sicurezza di elementi. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 7336.8

Pistoncini a molla con manopola di sicurezza
con manopola di sicurezza, acciaio



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Per eseguire contemporaneamente un posizionamento, un bloccaggio e un mantenimento in sicurezza di elementi. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608

Pistoncini di posizionamento a molla con flangia
Lega di zinco



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608.1

Pistoncini di posizionamento a molla con flangia
Arresto in posizione retratta, lega di zinco



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608.5

Pistoncini di posizionamento a molla con flangia
Lega di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608.6

Pistoncini di posizionamento a molla con flangia
Arresto in posizione retratta, lega di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 412

Mini pistoncini di posizionamento a molla
Lega di zinco



Corpo in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza posizione di arresto e con fori passanti per fissaggio frontale o fori filettati per fissaggio posteriore. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 612.1

Flangia di montaggio
Acciaio



Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale coassiali al pistoncino o perpendicolari al pistoncino. Foro filettato per il pistoncino: M12, M16 e M20.

GN 412.1

Flangia di posizionamento
Lega di zinco



Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica per fissaggio frontale o fori filettati per fissaggio posteriore. Foro filettato per il pistoncino: M8, M10, M12, M16 e M20.



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



GN 416.1 Flangia di posizionamento per GN 416, lega di zinco



Lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica, colore nero, finitura mat. Sono accessori molto utili per il fissaggio ottimale dei pistoncini di posizionamento a molla GN 416.
Foro puntale: Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 417.1 Flangia di posizionamento Acciaio o acciaio INOX



Acciaio, rivestimento resina epossidica o fusione di acciaio INOX CF-8. Sono accessori molto utili per il fissaggio ottimale dei pistoncini di posizionamento a molla GN 417.
Foro puntale: Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 412.2 Boccola di posizionamento per pistoncini a molla, acciaio



Acciaio temprato e brunito. Le boccole GN 412.2 vengono generalmente utilizzate per ottimizzare il posizionamento dei pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

GN 412.4 Boccola di riscontro per pistoncini a molla, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 431 temprato. Sono un accessorio standard da utilizzare per creare, quando occorre, un riscontro ai pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

GN 412.3 Boccola di posizionamento per pistoncini a molla, acciaio



Acciaio temprato e brunito. Le boccole GN 412.3 vengono generalmente utilizzate per ottimizzare il posizionamento dei pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

GN 412.5 Boccola di riscontro per pistoncini a molla, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 431 temprato. Sono un accessorio standard da utilizzare per creare, quando occorre, un riscontro ai pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

8.2 Pistoncini di posizionamento a leva



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Acciaio (8)
- Acciaio Inox (8)
- Lega di zinco pressofusa (5)

PMT.200 Pistoncini di posizionamento a leva Arresto in posizione retratta, corpo in SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Leva in tecnopolimero autolubrificante, colore nero. Con o senza controdado. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 612 Pistoncini di posizionamento a leva Arresto in posizione retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Puntale in acciaio tornito e nitrato. Leva in acciaio brunito. Con o senza copertura leva, con o senza controdado
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 612-NI Pistoncini di posizionamento a leva Arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio INOX tornito e nitrato. Leva in acciaio INOX AISI 316. Con o senza copertura leva, con o senza controdado
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 721 - GN 721.1 Pistoncini di posizionamento a leva con o senza arresto in posizione retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Puntale in acciaio tornito e nitrato. Leva in acciaio brunito. Rotazione della leva in senso orario o antiorario, con o senza controdado
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

8. Elementi di posizionamento

8.2 Pistoncini di posizionamento a leva segue

GN 721.5 - GN 721.6

Pistoncini di posizionamento a leva
con o senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Leva in acciaio INOX AISI 303.
Rotazione della leva in senso orario o antiorario,
con o senza controdado
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 612.2

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione
retratta, acciaio



Corpo con fori per il fissaggio in acciaio
brunito. Puntale in acciaio tornito e nitrurato.
Leva in acciaio brunito.
Con o senza copertura della leva.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.3

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione retratta,
acciaio o acciaio INOX



Corpo in acciaio brunito per saldatura o acciaio
INOX AISI 304.
Puntale in acciaio nitrurato o INOX AISI 303.
Leva in tecnopolimero, colore nero.
Con o senza copertura della leva.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.9

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione
retratta, lega di zinco



Corpo con fori per il fissaggio in lega di zinco
pressofusa.
Puntale in acciaio zincato.
Leva in tecnopolimero, colore nero.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.10

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione
retratta, lega di zinco

Corpo con fori per il fissaggio in lega di zinco
pressofusa.
Puntale in acciaio zincato.
Leva in tecnopolimero, colore nero.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.8

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione
retratta, lega di zinco

Corpo filettato in lega di zinco pressofusa con
trattamento protettivo superficiale.
Puntale in acciaio zincato.
Leva in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 722.1

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione
retratta, acciaio o
acciaio INOX



Corpo in acciaio brunito o acciaio INOX
AISI 316 per saldatura. Puntale e leva in acciaio
zincato o acciaio INOX AISI 316.
Con o senza leva di azionamento montata.
Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 722.2

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione
retratta, acciaio o
acciaio INOX



Corpo con fori per il fissaggio in acciaio zincato
o acciaio INOX AISI 316.
Puntale in acciaio zincato o acciaio INOX
AISI 316. Con leva perpendicolare o parallela
rispetto all'asse dei fori di fissaggio.
Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 722.3

**Pistoncini di
posizionamento a leva**
Arresto in posizione
retratta, acciaio o
acciaio INOX



Corpo con fori per il fissaggio in acciaio zincato
o acciaio INOX AISI 316.
Puntale in acciaio zincato o acciaio INOX
AISI 316.
Con leva in posizione retratta sinistra o destra.
Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 722.4

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con anello**
Fissaggio a mezzo di
saldatura, acciaio o
acciaio INOX



Corpo in acciaio brunito o acciaio INOX
AISI 316 per saldatura.
Puntale e leva in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 316.
Con o senza anello di azionamento montato.
Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



8. Elementi di posizionamento

8.2 Pistoncini di posizionamento a leva segue

GN 712
Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Leva in tecnopolimero, colore nero.
Con o senza posizione di arresto di sicurezza,
con o senza controdado
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 712.1
Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Leva in tecnopolimero, colore nero.
Con o senza posizione di arresto di sicurezza,
con o senza controdado
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

8.3 Perni di bloccaggio



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (2)
- Tecnopolimero - Acciaio Inox (1)
- Acciaio (3)
- Acciaio inox (26)
- Titanio (1)

GN 113.3
Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in acciaio INOX. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.1
Perni autobloccanti
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, pulsante in tecnopolimero, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 113.5
Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 113.6
Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 630, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola in acciaio INOX. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 113.9
Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola e pulsante in acciaio INOX AISI 316. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.10
Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX AISI 630



Perno in acciaio INOX AISI 630, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola e pulsante in acciaio INOX AISI 316. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.11
Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.12
Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX AISI 630



Perno in acciaio INOX AISI 620, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

8. Elementi di posizionamento

8.3 Perni di bloccaggio segue

GN 314

Perni di bloccaggio
con serratura,
acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, dente in acciaio INOX AISI 303, impugnatura in tecnopolimero. Con chiave a cifratura unica o differenziata. Effettuando una pressione sul pulsante il dente viene liberato consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm



GN 113.7

Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm



GN 113.8

Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 630 temprato, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm



GN 113.30

Perni autobloccanti a sfere
Titanio



Impugnatura a L, a T o con cavità per la presa. Perno e pulsante in titanio, sfere in ceramica, impugnatura in tecnopolimero o in titanio. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



GN 114.2

Perni autobloccanti
Acciaio



Perno in acciaio zincato, denti in acciaio INOX AISI 304, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm



GN 114.3

Perni autobloccanti
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, denti in acciaio INOX AISI 304, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm



GN 114.6

Perni autobloccanti
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, denti in acciaio INOX AISI 304, manopola e pulsante in acciaio INOX AISI 303. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm



GN 124.2

Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 124.3

Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, rondella in acciaio INOX AISI 316LHC. Sono utilizzati per il fissaggio rapido fra maschere o attrezzature. I perni possono essere inseriti e rimossi in modo rapido e semplice dal foro di posizionamento. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 mm



GN 124.1

Perni autobloccanti magnetici
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, magneti in neodimio, ferro e boro, manopola in tecnopolimero con fori per anello di aggancio. Sono utilizzati per il fissaggio rapido fra particolari in materiale magnetico. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



8. Elementi di posizionamento

8.3 Perni di bloccaggio segue



GN 214.2 Perni autobloccanti Acciaio



Perno in acciaio zincato, denti in acciaio INOX AISI 304, anello in acciaio INOX AISI 301, pulsante in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 214.3 Perni autobloccanti Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 304, denti in acciaio INOX AISI 304, anello in acciaio INOX AISI 301, pulsante in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 214.6 Perni autobloccanti Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, denti in acciaio INOX AISI 304, anello in acciaio INOX AISI 301, pulsante in acciaio INOX AISI 303. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

CT-S Catenelle a sfere Tecnopolimero e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Sono disponibili in 3 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello. Caratteristica della catenella a sfere è la flessibilità.

GN 111 Catenelle a sfere Ottone e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Caratteristica della catenella a sfere è la flessibilità.

CV-T Cavetti di ritegno Polietilene e acciaio INOX



Utilizzati principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Sono disponibili in 5 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello e piastrina.

GN 111.2 Cavetti di ritegno Acciaio INOX



Utilizzati principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Rivestimento del cavetto in PVC trasparente o colore nero. Sono disponibili in 5 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello e piastrina.

GN 111.8 Cavetti di ritegno Acciaio INOX AISI 316



Utilizzati principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Rivestimento del cavetto in PVC trasparente. Sono disponibili in 3 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello e piastrina.

GN 111.4 Cavetti di ritegno a spirale Poliuretano e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Anelli in acciaio INOX, placchetta di fissaggio in rame stagnato, cavetto in poliuretano colore nero.

GN 111.6 Anelli di ritegno Acciaio INOX



Possono essere montati ruotando sulla scanalatura appositamente realizzata all'estremità di un albero o di una maniglia. Acciaio INOX AISI 301.

8. Elementi di posizionamento

8.3 Perni di bloccaggio segue

GN 2342 Perni per montaggi Acciaio INOX



Perno e vite a testa svasata con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304. Rondella di ritegno piana con o senza occhiello in acciaio INOX AISI 304 o acciaio INOX AISI 316. Impiego con funzione di bloccaggio, con coppie a molla e fissaggio a mezzo di viti a testa svasata con la funzione di prevenirne la perdita e la rotazione.



GN 2344 Squadrette di fissaggio Acciaio INOX



Con occhiello o con asola in acciaio INOX AISI 316. Impiegate in connessione con i cavetti di ritegno GN 111.2 o catenelle a sfere GN 111 per prevenire la perdita di componenti di fissaggio. Inoltre consente il fissaggio assiale e radiale di perni e viti ad occhiello.



8.4 Pressori a molla



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Acciaio (15)
- Acciaio Inox (19)
- Alluminio (1)
- Lega di zinco pressofusa (1)
- Ottone (1)

GN 513 Elementi filettati a molla Acciaio



Corpo filettato in acciaio zincato. Estremità in acciaio cementato e brunito. Estremità emisferica, prismatica, con puntale o filettatura interna. Molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5

GN 615 Pressori a sfera e molla Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito, testa con taglio a cacciavite. Sfera in acciaio temprato, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 615-NI Pressori a sfera e molla Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303, testa con taglio a cacciavite. Sfera in acciaio INOX temprato, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 615.5 Pressori a molla a sfera Acciaio INOX, sfera in ceramica



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 316, testa con taglio a cacciavite. Sfera in ceramica, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16

GN 615.8 Pressori a sfera e molla con cuscinetto di blocco con cuscinetto di frizione, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 420C, molla a pressione normale o rinforzata. Cuscinetto di blocco per attrito in tecnopolimero. Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16

GN 715 Pressori laterali a perno e molla Alluminio e acciaio



Corpo in alluminio. Perno oscillante in tecnopolimero o acciaio temprato e zincato. Molla con carico leggero, medio o rinforzato. Pratici e versatili elementi per il posizionamento ed il fissaggio di pezzi da lavorare. Perno Ø: 3 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 615.3 Pressori a sfera e molla Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Sfera in acciaio temprato, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 615.9 Pressori a sfera e molla con cuscinetto di blocco con cuscinetto di frizione, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 420C, molla a pressione normale o rinforzata. Cuscinetto di blocco per attrito in tecnopolimero. Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16



8. Elementi di posizionamento

8.4 Pressori a molla segue



GN 615.3-NI Pressori a sfera e molla

Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Sfera in acciaio INOX temprato, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615.2 Pressori a sfera e molla

Tecnopolimero



Corpo filettato in tecnopolimero.
Sfera in tecnopolimero o acciaio INOX temprato.
Filettature: M6 - M8 - M10



GN 615.4 Pressori a puntale e molla

Testa con cava esagonale, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 614.2 Pressori a molla

Corpo liscio, sfere alle due estremità, ottone

Corpo liscio in ottone, zigrinatura centrale.
Sfere in acciaio INOX temprato.
Diametri Ø: 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 mm



GN 614.3 Pressori a sfera e molla

Corpo liscio, acciaio INOX



Corpo liscio in acciaio INOX AISI 303.
Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato.
Diametri Ø: 2 - 2.5 - 3 - 3.5 - 4 - 4.5 - 5 - 5.5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 614.7 Pressori a molla a sfera

Tipo a pressione, versione lunga, con sfera



Corpo liscio in acciaio INOX AISI 305.
Sfera in acciaio INOX AISI 420C, molla a pressione normale.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 614.8 Pressori a sfera e molla con cuscinetto di blocco

con cuscinetto di frizione, corpo liscio, acciaio o acciaio INOX



Corpo liscio in acciaio INOX AISI 303.
Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato.
Cuscinetto di blocco per attrito in tecnopolimero.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 614.4 Pressori a puntale e molla

Corpo liscio, acciaio INOX



Corpo liscio in acciaio INOX.
Puntale in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 615.1 Pressori a puntale e molla

Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito.
Puntale in acciaio brunito o acciaio temprato, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615.1-NI Pressori a puntale e molla

Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Puntale in acciaio INOX AISI 303 nitrurato, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



8. Elementi di posizionamento

8.4 Pressori a molla segue

GN 616

Pressori a puntale e molla

Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito.
Puntale in acciaio temprato o in tecnopolimero, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 616-NI

Pressori a puntale e molla

Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Puntale in acciaio INOX AISI 303 nitrurato o in tecnopolimero, molla a pressione normale.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20

GN 616.1

Pressori a puntale con guarnizione di tenuta

acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303.
Puntale in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale o rinforzata.
Guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16

GN 611

Pressori a puntale e molla

Corsa lunga, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, parzialmente ricoperto con rivestimento poliammidico per il bloccaggio istantaneo delle filettature. Puntale in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale o rinforzata.
Utilizzati nell'industria della lavorazione della lamiera. Filettature: M10 - M12 - M16 - M24

GN 614.6

Pressori a puntale e molla

Corpo liscio, acciaio o acciaio INOX



Corpo e puntale in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303.
Utilizzati principalmente nella produzione di utensili come gli arresti a molla così come per le funzioni di pressione e di blocco.
Diametri Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 615.7

Pressori filettati a sfera e molla

con interruttore di fine corsa, acciaio



Corpo filettato in acciaio temprato e nichelato.
Sfera in acciaio temprato. Con contatti normalmente chiusi o aperti. Indicati per tutti i casi in cui sia necessario il blocco o lo sblocco di un dispositivo mediante un interruttore di fine corsa. Filettature: M6 - M8 - M10

GN 415

Pressori di spinta laterale



Corpo in lega di zinco pressufusa. Esecuzioni standard con cilindro orizzontale o verticale, cuneo superiore, inferiore, a destra o a sinistra. Perno di spinta in plastica o acciaio INOX. Molla a pressione normale o rinforzata.
Dimensioni: 22 - 32 - 39 mm

GN 614.1

Supporti per pressori lisci

Lega di zinco



Esecuzioni standard con due alette di fissaggio laterali, un'aletta di fissaggio sinistra o destra. Realizzati per ottimizzare l'impiego dei pressori lisci a sfera e molla GN 614 e GN 614-NI.
Diametri Ø: 6 - 8 mm

GN 614

Pressori a sfera e molla

Corpo liscio, tecnopolimero



Corpo in tecnopolimero a base acetica.
Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato o in tecnopolimero.
Diametri Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

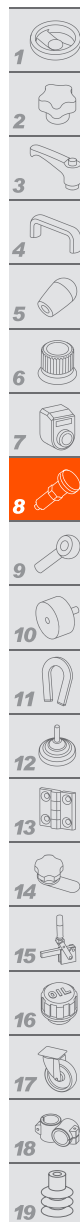
GN 614-NI

Pressori a sfera e molla

Corpo liscio, acciaio INOX



Corpo in acciaio INOX AISI 305.
Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato.
Diametri Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



8. Elementi di posizionamento

8.4 Pressori a molla segue



GN 614.5 Pressori a sfera e molla

Corpo liscio,
tecnopolimero



Corpo in tecnopolimero a base acetaleica.
Sfera in tecnopolimero a base acetaleica o in
acciaio INOX AISI 420C.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 815 Pressori filettati

Testa taglio a cacciavite,
acciaio



Corpo in acciaio brunito, testa con taglio a
cacciavite.
Sfera in acciaio temprato.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 815-NI Pressori filettati Testa taglio a cacciavite, acciaio INOX



Corpo in acciaio INOX AISI 303, testa con
taglio a cacciavite.
Sfera in acciaio INOX temprato.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 815.1 Pressori filettati a testa cilindrica

Testa con cava
esagonale, acciaio o
acciaio INOX



Corpo in acciaio brunito o acciaio INOX
AISI 303, testa con cava esagonale.
Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX
AISI 420C.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 249.1 Bussole di riscontro per pressori a molla, acciaio



Acciaio temprato e rettificato.
Utilizzate in combinazione con i pressori a sfera
o puntale e molla quando si richieda una
superficie di contatto ad alta resistenza
all'usura.
Diametri Ø: 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

GN 715.2 Bussole eccentriche per pressori a molla, acciaio



Utilizzate per facilitare il corretto
posizionamento dei pressori laterali GN 715.
Il pressore può essere posizionato in modo
molto preciso per adattarsi alla tolleranza del
pezzo da lavorare.

GN 250 Blocchetti di posizionamento Acciaio



Acciaio sinterizzato cementato e brunito.
Utilizzati con i pressori a sfera e molla GN 614,
GN 615 e GN 615.2 per il posizionamento o il
fissaggio di parti scorrevoli, deviatori e simili
applicazioni.



Una vasta gamma di componenti meccanici per applicazioni su attrezzature e macchine industriali. Qualità dei materiali e precisione offrono elevati livelli di affidabilità.

9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (6)
- Acciaio (45)
- Acciaio Inox (41)
- Alluminio (1)

GN 709.7

Elementi di bloccaggio

terminale a sfera a faccia piana, acciaio



Le viti di bloccaggio sono indicate per bloccaggi di parti in lavorazione. La sfera a faccia piana (non rovesciabile) permette di compensare l'eventuale disallineamento delle superfici di contatto fino a 10°. Diametri: 10 - 13 mm

GN 709.8

Elementi di bloccaggio

terminale a sfera a faccia piana, acciaio



Le viti di bloccaggio sono indicate per bloccaggi di parti in lavorazione. La sfera a faccia piana (non rovesciabile) permette di compensare l'eventuale disallineamento delle superfici di contatto fino a 10°. Filettature: M12 - M16

DIN 6332

Viti di regolazione o bloccaggio

Acciaio o acciaio INOX



Acciaio brunito, zincato o acciaio INOX AISI 304. Estremità di pressione temprata o non temprata. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20

DIN 6311

Spintori con anello elastico

con anello elastico, acciaio



Gli spintori sono generalmente utilizzati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione o bloccaggio DIN 6332. Si adattano a superfici irregolari o non parallele e consentono il serraggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare. Diametri: 12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40 mm

GN 6311.1

Spintori

con anello elastico, acciaio o acciaio INOX



Con o senza protezione in tecnopolimero. Anello elastico: filo di acciaio per molle. Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione DIN 6332, testa con cava esagonale. Accoppiamento vite/spintore a mezzo di un anello elastico. Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 mm

GN 6311.3

Spintori con anello elastico

con anello elastico, acciaio



Disponibili con superficie di bloccaggio in acciaio zincato; con rivestimento antiscivolo in elastomero; con disco di appoggio in tecnopolimero. Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione DIN 6332. Diametri: 50 - 60 mm

GN 6311.5

Spintori

con anello elastico, acciaio INOX



Disponibili con superficie di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304; con rivestimento antiscivolo in elastomero; con disco di appoggio in tecnopolimero. Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione DIN 6332. Diametri: 50 - 60 mm

GN 632.1

Viti di regolazione o bloccaggio

estremità sferica, acciaio



Testa con cava esagonale. Sono impiegate per realizzare diversi sistemi di bloccaggio. Leve, manopole o impugnature possono essere fissate all'estremità filettata mediante spinatura. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12



9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole segue



GN 632.5 Viti di regolazione o bloccaggio estremità sferica, acciaio INOX



La coppia massima di serraggio delle viti a colletto ISO 7379 non deve essere definita dalla classe di resistenza dell'acciaio, in quanto relativamente limitata dalle piccole superfici di battuta (spalle) di transizione dai diametri d1 a d2 e d3. Filettature: M3 - M4 - M6 - M8 - M10 - M12



ISO 7379 Viti a colletto Acciaio o acciaio INOX



Leve, manopole o impugnature possono essere fissate all'estremità filettata mediante spinatura. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12



GN 732 Viti a colletto Acciaio



Le dimensioni d2 e l1 permettono l'impiego ottimale delle viti a colletto GN 732 in abbinamento alle viti a occhiello DIN 444, terminali a occhiello GN 444.2 e mozzi con camma eccentrica GN 919. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12



GN 732.1 Viti a colletto Acciaio o acciaio INOX AISI 303



Le dimensioni d2 e l1 permettono l'impiego ottimale delle viti a colletto GN 732.1 in abbinamento alle viti a occhiello DIN 444, terminali a occhiello GN 444.2 e mozzi con camma eccentrica GN 919. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M14



GN 631 Spintori Tecnopolimero



Indicati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione o bloccaggio GN 632.1 o GN 632.5. Si adattano facilmente a superfici irregolari o non parallele e consentono il bloccaggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare. Diametri: 15 - 18 - 21 - 25 - 32 - 40 - 50 mm



GN 631.5 Spintori con anello elastico con anello elastico, acciaio INOX



Indicati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione o bloccaggio GN 632.5. Si adattano facilmente a superfici irregolari o non parallele e consentono il bloccaggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare e senza graffiare la stessa. Diametri: 21 - 25 - 32 - 40 - 50 mm



GN 912.2 Viti impermeabili Acciaio INOX



Le viti impermeabili possono essere utilizzate laddove si debba evitare la perdita delle viti grazie alla parte cilindrica d3 del perno. Diametri: 12 - 16 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 mm



GN 252 - GN 252.5 Tappi di chiusura Acciaio o acciaio INOX



Con applicazione di uno strato poliammidico (colore blu) sulla filettatura con azione bloccante. Filettature: M12 - M16 - M20 - M24 - M27 - M30 - M33



GN 355 Elementi di livellamento Acciaio o acciaio INOX



Vite a testa cilindrica con cava esagonale e rondella in acciaio INOX AISI 304. Corpo filettato in acciaio brunito, rondella convessa in acciaio temprato o in acciaio INOX AISI 303. Filettature: M12 - M18 - M24 - M30 - M36



GN 355.2 Elementi di livellamento con rondella sferica imperdibile, acciaio INOX



Vite a testa cilindrica e rondella in acciaio INOX AISI 304. Corpo filettato in acciaio brunito, rondella convessa in acciaio temprato o in acciaio INOX AISI 303. Filettature: M12 - M18 - M24



9. Elementi meccanici

9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole segue

GN 355.1 Attrezzo di montaggio

per bussole di
livellamento GN 355,
acciaio



Vengono utilizzati per la regolazione degli elementi di livellamento GN 355 solitamente in abbinamento ad una chiave a tubo per il serraggio della vite a testa cilindrica con cava esagonale dell'elemento.
Diametri: 12 - 18 - 24 - 30 - 36 mm

GN 346 Spintori

snodo e foro filettato,
acciaio



Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio. Si adattano perfettamente anche a superfici irregolari o non parallele e consentono il serraggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare.
Diametri: 16 - 20 - 24 - 30 mm

GN 338 Dischi con calotta di protezione

Acciaio



Con calotta di protezione in tecnopolimero o in elastomero termoplastico. Possono essere impiegati come piedini su macchinari, basi di scorrimento su dispositivi meccanici con apparecchiature particolarmente sensibili o più semplicemente come coperture di viti.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 mm

GN 913.3

Viti di pressione
puntale in ottone o
tecnopolimero, acciaio



Acciaio brunito, testa con cava esagonale. Le viti di pressione grazie al puntale in ottone o in tecnopolimero evitano di danneggiare la superficie di contatto.
Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 605

Viti di bloccaggio
puntale a sfera, acciaio



Acciaio brunito, testa con cava esagonale. Sfera dove è richiesto un contatto puntiforme o sfera con faccia piana rovesciabile per il fissaggio di piani non paralleli. Indicate per bloccaggi di parti in lavorazione.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16

GN 360

Bussole di
livellamento

Acciaio o acciaio INOX



Disponibili con o senza controdado. Vengono utilizzate per il livellamento e la compensazione di pendenze nella posa di machine.
Filettature: M10 - M12 - M16

GN 347

Dadi esagonali di
livellamento

Acciaio



Sono utilizzati principalmente per bloccare parti metalliche.
Diametri: 17 - 21 - 24 - 30 - 36 - 44 mm

GN 913.2

Viti di pressione

Acciaio



Con estremità sferica o con estremità appuntita. Vengono generalmente utilizzati nei casi in cui è richiesto un punto di contatto. L'esecuzione con estremità appuntita (GN 913.2-B) può essere anche utilizzata come posizionatore per trapano.
Filettature: M5 - M6 - M8 - M10

GN 913.5

Viti di pressione
puntale in ottone o
tecnopolimero,
acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 303, testa con cava esagonale. Le viti di pressione grazie al puntale in ottone o in tecnopolimero evitano di danneggiare la superficie di contatto.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 605-NI

Viti di bloccaggio

puntale a sfera,
acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304, testa con cava esagonale. Sfera dove è richiesto un contatto puntiforme o sfera con faccia piana rovesciabile per il fissaggio di piani non paralleli. Indicate per bloccaggi di parti in lavorazione.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16



9. Elementi meccanici

9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole segue



GN 551.1 Prigionieri filettati

Acciaio



Possono essere per esempio avvitati nelle boccole filettate di volantini di serraggio ove sia necessario trasformare il serraggio a madrevite in un serraggio a vite.

Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20

DIN 6319 Rondelle concave e convesse

Acciaio



Sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro.

Diametri esterni: 12 - 17 - 21 - 24 - 28 - 30 - 36 - 44 - 56 - 68 - 78 - 92 mm

DIN 6319-NI - DIN 6319-A4 Rondelle concave e convesse

Acciaio INOX



Sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro.

Diametri esterni: 12 - 17 - 21 - 24 - 28 - 30 - 36 - 44 - 56 mm

GN 7062.1 Anelli di posizionamento

con fori filettati,
acciaio INOX



Con fori filettati radiali o assiali. Vengono fissati all'albero avvitando opportunamente la vite.

Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

GN 7062.2 Anelli di posizionamento

con fori assiali di
fissaggio, acciaio INOX



Con 2 fori assiali passanti lisci o filettati o con 2 fori assiali per viti a testa cilindrica. Vengono fissati all'albero avvitando opportunamente la vite.

Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

GN 7062.3 Anelli di posizionamento

con rondella di
smorzamento, acciaio INOX



Vengono fissati all'albero avvitando opportunamente la vite.

Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

GN 7062.30 Rondelle di smorzamento

per anelli di
posizionamento,
poliuretano



Le rondelle di smorzamento sono accessori per le diverse tipologie di anelli di posizionamento.

Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

GN 7072.1 Anelli di posizionamento scomponibili

con fori filettati,
acciaio INOX



Con fori filettati radiali o assiali. Vengono fissati all'albero avvitando opportunamente la vite. Possono essere posizionati sull'albero senza doverli infilare dall'estremità.

Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

GN 7072.2 Anelli di posizionamento scomponibili

con fori assiali di
fissaggio, acciaio INOX



Con 2 fori assiali passanti lisci o filettati o con 2 fori assiali per viti a testa cilindrica. Vengono fissati all'albero avvitando opportunamente la vite. Possono essere posizionati sull'albero senza doverli infilare dall'estremità.

Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

GN 7072.3 Anelli di posizionamento scomponibili

con rondella di
smorzamento, acciaio INOX



Vengono assemblati e fissati all'albero avvitando opportunamente la vite. Possono essere posizionati sull'albero senza doverli infilare dall'estremità.

Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

9. Elementi meccanici

9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole segue

GN 7072.30

Rondelle di smorzamento

per anelli di posizionamento
scomponibili, poliuretano



Le rondelle di smorzamento sono accessori per le diverse tipologie di anelli di posizionamento. Diametri: 30 - 32 - 36 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65 mm

GN 7062.10

Squadrette porta dispositivi

Acciaio INOX



Sono utilizzate per contenere sensori.

GN 826

Collari di fissaggio per alberi

Alluminio



Con maniglia a ripresa tipo GN 302 o con semplice grano filettato. Sono utilizzati per il bloccaggio rapido di alberi comandati a mezzo manopole o volantini. Diametri: 40 - 50 - 60 mm

CMC

Collare moltiplicatore di coppia

Tecnopolimero



Il collare CMC permette di raddoppiare, a parità di coppia applicata, la forza di serraggio tra le superfici grazie alla presenza di un cuscinetto che riduce gli attriti tra le superfici. Diametri interni: 8 - 10 - 12 mm

GN 6342

Rondelle con disco antifrizione

con disco antifrizione, acciaio o acciaio INOX



Vengono utilizzati per applicare una più elevata forza assiale in operazioni di bloccaggio. Diametri: 20 - 26 - 28 - 32 mm

GN 6343

Rondelle

Acciaio INOX



Applicazione tipica delle rondelle è il montaggio in testa all'albero per il ritegno di un volantino con chiaveva assiale. Diametri interni: 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 350.3

Rondelle di livellamento

corpo unico, acciaio o acciaio INOX



Sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro. L'accoppiamento delle superfici sferiche delle due rondelle, offre una resistenza di carico molto elevata. Diametri: 25 - 32 - 45 - 58 - 70 - 80 - 105 mm

GN 183

Rondelle a C

Acciaio



La forma a C della rondella ne permette l'utilizzo per il bloccaggio di parti in lavorazione senza dover svitare il dado dalla vite. Diametri: 22 - 28 - 34 - 40 - 56 mm

GN 184

Rondelle per viti

per viti, acciaio



Un'applicazione tipica delle rondelle è per il ritegno in testa all'albero di un volantino con chiaveva assiale. Diametri: 16 - 20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40 - 45 - 52 mm

GN 184.5

Rondelle per viti

per viti, acciaio INOX



Un'applicazione tipica delle rondelle è per il ritegno in testa all'albero di un volantino con chiaveva assiale. Diametri: 16 - 20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40 - 45 - 52 mm



9. Elementi meccanici

9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole segue



GN 185 Rondelle per viti per viti, acciaio INOX



Le rondelle servono a contenere la testa svasata delle viti, migliorando la qualità estetica delle superfici sulle quali vengono montate. Un disco in plastica viene fornito per evitare di danneggiare le superfici.
Diametri: 18 - 20 - 22 - 26 mm



GN 6339 Rondelle per applicazioni pesanti per applicazioni pesanti, acciaio



Sono state studiate per applicazioni pesanti quando è richiesto il raggiungimento e il mantenimento di una elevata forza di chiusura.
Diametri: da 12 a 68 mm

GN 6319.1 Rondelle di livellamento corpo unico, acciaio



Sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro. L'accoppiamento delle due superfici sferiche delle rondelle, consente una resistenza di carico molto elevata.
Diametri: 13 - 17 - 21 - 25 - 32 - 40 mm

DIN 172 Bussole di guida Acciaio



La tolleranza n6 del diametro esterno d2 garantisce un perfetto bloccaggio nei fori di montaggio in tolleranza H7.
Diametri: da 2 a 30 mm

GN 172.1 Bussole guida Acciaio



Le bussole guida GN 172.1 hanno il foro conico per ottimizzarne l'impiego con i pistoncini GN 817.5.
Diametri: 6 - 8 - 10 mm

DIN 179 Bussole guida Acciaio



La tolleranza n6 del diametro esterno d2 garantisce un perfetto bloccaggio nei fori di montaggio in tolleranza H7.
Diametri: da 0.6 a 42 mm

GN 179.1 Bussole guida Acciaio



Le bussole guida GN 179.1 hanno il foro conico per ottimizzarne l'impiego con i pistoncini GN 817.5.
Diametri: 6 - 8 - 10 mm

GN 609.5 Bussole distanziali Acciaio INOX



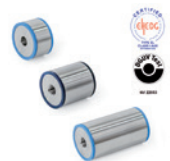
Sono generalmente utilizzate per compensare la lunghezza del filetto del corpo sui pistoncini a molla consentendone il montaggio su lamiere di spessori diversi.
Diametri interni: 8 - 10 - 12 - 16 - 18 - 20 mm

GN 6220 Distanziali Acciaio o acciaio INOX



Con fori filettati ciechi o passanti (misure più corte) o con foro cieco e perno filettati. Sono comunemente usati come barre distanziali e consentono di fissare le parti con un offset parallelo al loro piano di montaggio. Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10

GN 6226 Distanziali Hygienic Design Acciaio INOX AISI 316L



Esecuzione con foro passante liscio o filettato, filettato su due lati. Guarnizione di tenuta in gomma sintetica H-NBR o in EPDM, in colore blu, conformi FDA. Sono destinati all'uso in ambienti dove è richiesto un elevato livello di igienicità. Fori: M5 - M6 - M8. Ø5 - 6 - 8 mm

9. Elementi meccanici

9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole segue

GN 6322

Elementi di posizionamento e fissaggio

Acciaio



Gli elementi GN 6322 sono generalmente impiegati per il posizionamento ed il fissaggio di pezzi da lavorare. La forma sferica della testa (GN 6322-B) consente un posizionamento ottimale nei fori agevolandone l'inserimento. Il design appiattito (GN 6322-C) contribuisce a compensare le tolleranze nella spaziatura di due fori. Diametri: 10 - 12 - 16 - 20 - 22 - 25 mm

DIN 6321

Elemento di posizionamento

Acciaio



Con testa cilindro conica o con testa sfaccettata. Diametri: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 408.1

Elementi di posizionamento e di supporto

con perno filettato,
acciaio



Con superficie di contatto liscia, tornita o rettificata o con superficie di contatto sferica, tornita. Vengono usati per il montaggio e il posizionamento dei pezzi in lavorazione. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16

GN 709.1

Elementi di bloccaggio con perno filettato

con perno filettato,
acciaio



Sfera in acciaio temprato o nichelato con faccia piana liscia o zigrinata, non rovesciabile o con ritorno automatico in posizione. Servono come supporti mobili o per il bloccaggio di parti in lavorazione. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 709.15

Elementi di bloccaggio con perno filettato

con perno filettato,
acciaio INOX



Sfera in acciaio INOX AISI 420C o nichelato con faccia piana liscia o zigrinata, non rovesciabile o con ritorno automatico in posizione. Servono come supporti mobili o per il bloccaggio di parti in lavorazione. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 709.2

Elementi di bloccaggio con foro cieco filettato

con foro cieco filettato,
acciaio



Sfera in acciaio temprato con faccia piana liscia o zigrinata, non rovesciabile o con ritorno automatico in posizione. Servono come supporti mobili o per il bloccaggio di parti in lavorazione. Diametri: 12 - 18 - 28 mm

GN 709.25

Elementi di bloccaggio con foro cieco filettato

con foro cieco filettato,
acciaio INOX



Sfera in acciaio INOX AISI 420C nichelato con faccia piana liscia non rovesciabile o con ritorno automatico in posizione. Servono come supporti mobili o per il bloccaggio di parti in lavorazione. Diametri: 12 - 18 - 28 mm

GN 709.3

Elementi di bloccaggio con perno filettato regolabile

con perno filettato
regolabile, acciaio



Sfera in acciaio temprato con faccia piana liscia o zigrinata, non rovesciabile o con ritorno automatico in posizione. Servono come supporti mobili o per il bloccaggio di parti in lavorazione. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24 - M30x1.5

GN 709.35

Elementi di bloccaggio con perno filettato regolabile

con perno filettato
regolabile, acciaio INOX



Sfera in acciaio INOX AISI 420C nichelato con faccia piana liscia non rovesciabile o con ritorno automatico in posizione. Servono come supporti mobili o per il bloccaggio di parti in lavorazione. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24 - M30x1.5

DIN 580

Golfari di sollevamento

Acciaio INOX



Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



9.1 Viti, spintori, rondelle, bussole segue



GN 1130 Perni di sollevamento autobloccanti

Acciaio o acciaio INOX



Sfere e molla in acciaio INOX.
Diametri: 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm



GN 1133 Perni di sollevamento autobloccanti

Acciaio o acciaio INOX



Perno filettato in acciaio o acciaio INOX, molla in acciaio INOX. Per un impiego semplice e rapido. Premendo il pulsante si liberano i segmenti filettati consentendo al perno di essere inserito o estratto dalla filettatura di montaggio. Si elimina il processo di avvitamento e svitamento.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20



GN 1135 Perni di sollevamento autobloccanti

Acciaio o acciaio INOX



Perno filettato in acciaio o acciaio INOX, molla in acciaio INOX. Per un impiego semplice e rapido. Premendo il pulsante si liberano i segmenti filettati consentendo al perno di essere inserito o estratto dalla filettatura di montaggio. Si elimina il processo di avvitamento e svitamento.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20



GN 1132 Bussole di fissaggio per perni di sollevamento autobloccanti GN 1130, acciaio INOX



Sono utilizzate in connessione con i perni di sollevamento GN 1130.
Filettature: M16x1.5 - M16 - M20x1.5 - M20 - M24x1.5 - M24 - M30x2 - M36x2



BJT. Teste a snodo

Tecnopolimero



Sono particolarmente indicate per impieghi per movimenti rotatori, oscillatori e lineari anche in ambienti particolarmente aggressivi, in presenza di acqua o umidità, di polveri sottili, sporco.
Diametri: 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm



FJT. Forcelle

Tecnopolimero



Corpo con foro filettato, perno a clip o anello seeger in tecnopolimero. Particolarmente indicate per azionamenti vari, per esempio di cilindri pneumatici, anche in presenza di acqua o umidità. Filettature: M6 - M8 - M10 - M10X1.25 - M12 - M12X1.25 - M14



GN 1024 Coppiglie a molla

Acciaio o acciaio INOX



Sono utilizzate principalmente per il fissaggio assiale di bulloni e assi.
Diametri: 1.5 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 mm



DIN 444 Viti a occhio

Acciaio

Sono utilizzate principalmente per l'aggancio di stampi, attrezzature, ecc.
Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20



DIN 444-NI Viti a occhio

Acciaio INOX



Sono utilizzate principalmente per l'aggancio di stampi, attrezzature, ecc.
Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20



GN 444.2 Terminali a occhio

Acciaio

Possono essere utilizzati in combinazione con prigionieri filettati di lunghezze diverse. Sono utilizzati principalmente per stampi, maschere, attrezzature, ecc.
Diametri: 8 - 10 - 12 - 16 mm



9.2 Anelli di bloccaggio



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Acciaio (4)
- Acciaio Inox (5)
- Alluminio (4)

ANPS

Anelli di posizionamento scomponibili
fissaggio a pressione, tecnopolimero



Viti a testa cilindrica con cava esagonale e dadi in acciaio INOX AISI 316. Adatti per installazioni su alberi folli come battuta di spallamento, per fissaggio di interruttori di fine corsa, ruote rinvio, perni di supporto o di altri componenti. Diametri interni: da 12 a 70 mm

GN 705

Anelli di posizionamento
fissaggio a vite, acciaio



Materiale acciaio brunito o acciaio zincato. Fissaggio a mezzo di vite senza testa taglio a cacciavite o con cava esagonale. Diametri interni: da 5 a 80 mm

GN 705-NI

Anelli di posizionamento
fissaggio a vite, acciaio INOX



Materiale acciaio INOX AISI 303. Fissaggio per mezzo di vite acciaio INOX, senza testa con cava esagonale. Diametri interni: da 5 a 50 mm

GN 706.2

Semi-anelli di posizionamento
fissaggio a pressione, acciaio, acciaio INOX o alluminio



Acciaio brunito, alluminio naturale o acciaio INOX AISI 316 LHC. Fissaggio a pressione per mezzo di vite in acciaio, testa cilindrica. Possono essere utilizzati non solo come battuta di spallamento, ma anche per fissare altri componenti. Diametri interni: da 6 a 40 mm

GN 311

Kit di serraggio per anelli di posizionamento
Lega di zinco e acciaio INOX



Corpo leva in lega di zinco, elemento di serraggio, vite di ritegno in acciaio INOX AISI 301. Usato in alternativa alle viti di fissaggio fornite in dotazione nelle diverse tipologie di anelli e semi-anelli di posizionamento GN 706 e GN 707. Filettature: M4 - M5 - M6

GN 706.3

Semi-anelli di posizionamento
per alberi filettati, acciaio o acciaio INOX



Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 316 LHC. Fissaggio a pressione per mezzo di vite in acciaio, testa cilindrica. Possono essere utilizzati non solo come battuta di spallamento, ma anche per fissare altri componenti. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M8x1 - M10x1 - M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5 - M24x1.5 - M30x1.5

GN 707.2

Anelli di posizionamento scomponibili
fissaggio a pressione, acciaio, acciaio INOX o alluminio



Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 316 LHC. Fissaggio a pressione per mezzo di vite in acciaio, testa cilindrica. Possono essere utilizzati non solo come battuta di spallamento, ma anche per fissare altri componenti. Diametri interni: da 6 a 40 mm

GN 704

Anelli di posizionamento
a rilascio rapido, alluminio



Acciaio brunito o acciaio INOX AISI 316 LHC. Fissaggio a pressione per mezzo di vite in acciaio, testa cilindrica. Possono essere utilizzati non solo come battuta di spallamento, ma anche per fissare altri componenti. Diametri interni: da 6 a 40 mm

9.3 Tasselli per cave a T



elesa.com

DIN 508

Tasselli per cave a T
Acciaio o acciaio INOX



Larghezza scanalatura DIN 650: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 mm

GN 505

Tasselli per cave a T
ad inserimento rapido, acciaio



Con filettatura passante o leggermente deformata. Sono particolarmente indicati per impiego su profilati di alluminio, laddove ne venga richiesto un inserimento rapido. Filettature: M4 - M5 - M6 - M8



9.3 Tasselli per cave a T segue



elesa.com

Materiale

- Acciaio (11)
- Acciaio Inox (4)

GN 505.4

Tasselli per cave a T
ad inserimento rapido,
acciaio



Sono particolarmente indicati per impiego su profilati di alluminio, laddove ne venga richiesto un inserimento rapido.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8



GN 505.5

Tasselli per cave a T
ad inserimento rapido,
acciaio INOX



Sono particolarmente indicati per impiego su profilati di alluminio, laddove ne venga richiesto un inserimento rapido.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8



GN 506.1

Tasselli per cave a T
dispositivo
anti-scivolamento,
acciaio o acciaio INOX



Acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, sfera e molla in acciaio INOX.
Sono particolarmente indicati per impiego su guide di scorrimento.
Larghezza scanalatura: 5 - 6 - 8 mm



GN 506

Tasselli per cave a T
con guida e dispositivo
anti-scivolamento,
acciaio



Acciaio zincato, sfera e molla in acciaio INOX. Il dispositivo con sfera e molla, posto all'interno del tassello, ne consente lo scorrimento in profilati di alluminio prevenendone lo scivolamento verticale accidentale.
Larghezza scanalatura: 5 - 6 - 8 mm



GN 507

Tasselli per cave a T
Acciaio



Larghezza scanalatura: 8 - 10 mm



GN 506.2

Tasselli per cave a T
con guida e dispositivo
anti-scivolamento,
acciaio



Sono particolarmente indicati per impiego su profilati di alluminio. La lamella elastica, posta all'esterno del tassello, ne consente lo scorrimento prevenendone lo scivolamento verticale accidentale.
Larghezza scanalatura: 8 - 10 mm



GN 965

**Kit per il montaggio
di componenti vari**
per profilati da 30 e
40 mm, acciaio



Con vite a testa cilindrica o con testa svasata piana. Con vite a testa bombata piana o con vite a testa cilindrica bassa.
Consentono il fissaggio dei più svariati elementi ai profilati di alluminio da 30 e 40 mm.
Filettature: M4 - M5 - M6



GN 968

**Kit per il montaggio
di componenti vari**
per profilati da 30 - 40 -
45 mm, acciaio



Con vite a testa cilindrica o con testa svasata piana. Con vite a testa bombata piana o con vite a testa cilindrica bassa.
Consentono il fissaggio dei più svariati elementi ai profilati di alluminio da 30, 40 e 45 mm.
Filettature: M4 - M5 - M6



GN 508.1

Tasselli per cave a T
Acciaio



Possono essere inseriti verticalmente nelle cave a T.
Larghezza scanalatura: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 22 mm

GN 508.2

Tasselli per cave a T
Acciaio



Sono dimensionalmente identici ai DIN 508. Il dispositivo con sfera e molla, posto all'interno del tassello, ne consente lo scorrimento prevenendone lo scivolamento verticale accidentale. Larghezza scanalatura: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 22 mm

9. Elementi meccanici

9.3 Tasselli per cave a T segue

GN 933.5

Viti di pressione
puntale in ottone o
tecnopolimero,
acciaio INOX



Puntale in ottone, in tecnopolimero o con
estremità sferica.
Grazie al puntale in ottone o in tecnopolimero
evitano il danneggiamento della superficie di
contatto.
Filettature: M6 - M8 - M10



9.4 Elementi di bloccaggio



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Acciaio (7)
- Acciaio Inox (7)

GN 919

**Mozzi con camma
eccentrica**
Acciaio



Sono generalmente usati per manovre di
serraggio o di regolazione.
La forza di serraggio rimane costante e la
camma si blocca automaticamente in qualsiasi
posizione della sua corsa.
Diametri: 24 - 30 - 35

GN 918.5 - GN 918.6 - GN 918.7

**Leve di bloccaggio
a camma**
Acciaio INOX



Vite in acciaio nitrurato e brunito o temprato e
nichelato. Camma eccentrica o elicoidale "a
tirare" o "a premere", in acciaio INOX AISI 303.
Il sistema è autobloccante a qualsiasi ù
posizionamento angolare.
Diametro camma: 40 - 50 mm



GN 187.4

**Elementi dentati di
bloccaggio**
Acciaio



Gli elementi dentati sono utilizzati per
l'assemblaggio di due parti con una certa
angolazione.
Combinabili con custodie guida GN 187.1 e
molla di spinta GN 187.2.
Diametri: 22 - 27 - 32 - 40 mm

GN 187.2

Molle di spinta
GN 187.4

per elementi dentati
GN 187.4, acciaio INOX



Le molle di spinta sono state realizzate per
ottimizzare l'impiego degli elementi dentati di
bloccaggio GN 187.4 e GN 187.4-NI.
Diametri: 15 - 18 - 23 - 28 mm



GN 918 - GN 918.1 - GN 918.2

Leve di bloccaggio a camma
Acciaio



Impugnatura in Duroplasto. Vite in acciaio
nitrurato e brunito o temprato e nichelato.
Camma eccentrica o elicoidale "a tirare" o "a
premere", in acciaio cementato e brunito.
Diametro camma: 40 - 50 mm

RDB

**Elementi dentati di
bloccaggio**
SUPER-tecnopolimero



Gli elementi dentati sono utilizzati per
l'assemblaggio di due parti con una certa
angolazione. Con o senza custodia integrata.
ML-RDB: molle di spinta in acciaio INOX
AISI 301 per favorire il distacco degli elementi
di bloccaggio. Diametri: 32 - 40 mm

GN 187.1

Custodie guida
GN 187.4

per elementi dentati
GN 187.4, acciaio o
acciaio INOX



Le custodie guida sono state realizzate per
ottimizzare l'impiego degli elementi dentati di
bloccaggio GN 187.4 e GN 187.4-NI.
Diametri: 22 - 27 - 32 - 40 mm



GN 187.4-NI

**Elementi dentati di
bloccaggio**

Acciaio INOX



Gli elementi dentati sono utilizzati per
l'assemblaggio di due parti con una certa
angolazione.
Combinabili con custodie guida GN 187.1 e
molla di spinta GN 187.2.
Diametri: 22 - 27 - 32 - 40 mm



9.4 Elementi di bloccaggio segue



GN 188 Elementi dentati di bloccaggio Acciaio INOX



Senza bussola con foro passante o con bussola con foro passante filettato o con foro passante filettato e gradino di centraggio. Molla di spinta in acciaio INOX AISI 301 per assicurare la corretta separazione durante l'allentamento. Gli elementi dentati sono utilizzati per l'assemblaggio di due parti con una certa angolazione. Diametri: 35 - 55 - 75 mm

GN 187.5 Elementi dentati di bloccaggio Acciaio INOX



Con gambo filettato o non filettato (per saldatura), con gambo con foro filettato; con flangia di fissaggio orizzontale; piastra dentata (per saldatura). Gli elementi dentati sono utilizzati per l'assemblaggio di due parti con una certa angolazione. Diametri: 22 - 27 - 32 - 40 mm

GN 187.6 Kit di bloccaggio per elementi dentati GN 187.5, lega di zinco e acciaio INOX



Con o senza leva di chiusura o con leva e camma eccentrica. Il kit permette il bloccaggio delle diverse combinazioni di elementi dentati GN 187.5. Diametri: 27 - 32 - 40 mm

GN 928 Gruppo di bloccaggio per alberi a sezione tonda regolare, acciaio



Il gruppo consente di bloccare alberi a sezione tonda, da 6 a 125 mm di diametro, in modo preciso e rapido. Diametri: 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 - 30 mm

GN 928.1 Attrezzi di montaggio per gruppo di bloccaggio alberi GN 928



Acciaio

9.5 Elementi di scorrimento



elesa.com

GN 509 Elementi di scorrimento a sfera Acciaio



Lamiera imbutita e componenti di ritegno in acciaio zincato; sfere in acciaio zincato o acciaio INOX. Sono particolarmente indicati per applicazioni su linee di trasporto. Essi facilitano movimenti sia lineari che rotatori anche di carichi rilevanti. Diametri: 24 - 36 - 45 mm

GN 509.1 Elementi di scorrimento a sfera Acciaio o acciaio INOX



Acciaio tornito e zincato, acciaio INOX AISI 420B o AISI 303. Sfere in acciaio naturale o acciaio INOX AISI 420C. Sono particolarmente indicati per applicazioni su linee di trasporto. Essi facilitano movimenti sia lineari che rotatori anche di carichi rilevanti. Diametri: 22 - 24 - 36 - 45 - 62 - 100 mm

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Acciaio (4)
- Acciaio Inox (5)

GN 509.4 Elementi di scorrimento a sfera Acciaio



Componenti di ritegno in acciaio tornito e zincato. Sono particolarmente indicati per applicazioni su linee di trasporto. Essi facilitano movimenti sia lineari che rotatori anche di carichi rilevanti. Diametri: 18 - 22 - 24 - 36.5 - 44.4 - 62.6 mm

GN 509.3 Anelli di fissaggio per elementi di scorrimento a sfera, acciaio o acciaio INOX



In acciaio INOX, per fissaggio e rimozione dal lato installazione o in acciaio zincato, per fissaggio di sicurezza dal lato opposto a installazione. Consentono un facile, rapido inserimento e rimozione degli elementi di scorrimento a sfera. Diametri: 36 - 38 mm

9. Elementi meccanici

9.5 Elementi di scorrimento segue

UTB

Elementi di scorrimento a sfera
Tecnopolimero



Sfera principale in tecnopolimero, colore bianco o in acciaio INOX AISI 316. Sono particolarmente indicati per applicazioni su linee di scorrimento e trasporto o fine linea di produzione. Diametri: 10.4 - 24 - 36 - 45 mm



UTB-SST-ESD

Elementi di scorrimento a sfera
Tecnopolimero conduttivo ESD



Sfera principale in acciaio INOX AISI 316. Sono particolarmente indicati per applicazioni su linee di scorrimento e trasporto o fine linea di produzione. Diametri: 24 mm



UTR

Elementi di scorrimento a sfera
Tecnopolimero

Rullo in tecnopolimero, colore bianco o blu. Sono particolarmente indicati per applicazioni su linee di scorrimento e trasporto o fine linea di produzione. Diametri: 24 - 36 mm



9.6 Rulliere modulari



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (7)
- Alluminio (1)

RLT-U

Elementi a rulli per rulliere ELEROLL
Tecnopolimero e poliuretano



Consentono la realizzazione di piani di scorrimento, adatti a molteplici applicazioni: piani di carico e scarico, nella costruzione di macchine, sistemi di stoccaggio e prelievo, macchine per imballaggio. Elementi a rulli in tecnopolimero ad alta capacità di carico. Elementi a rulli in poliuretano termoplastico anti-traccia.



RLT-U15

Elementi a rulli per rulliere ELEROLL
Per colli di dimensioni ridotte, tecnopolimero



Consentono la realizzazione di piani di scorrimento, adatti a molteplici applicazioni: piani di carico e scarico, nella costruzione di macchine, sistemi di stoccaggio e prelievo, macchine per imballaggio. Elementi a rulli in tecnopolimero ad alta capacità di carico. Elementi a rulli in poliuretano termoplastico anti-traccia.



RLS-U

Elementi a sfere per rulliere ELEROLL
Tecnopolimero



Elementi a sfere per la movimentazione omnidirezionale. Consentono la realizzazione di piani di scorrimento, adatti a molteplici applicazioni: piani di carico e scarico, nella costruzione di macchine, sistemi di stoccaggio e prelievo, macchine per imballaggio. Elementi a sfere in tecnopolimero ad alta capacità di carico.



RLT-AL

Profili per rulliera ELEROLL
per elementi a rulli, alluminio

La particolare sezione del profilo rende possibile il fissaggio a incastro degli elementi a rulli ed elementi a sfere senza la necessità di viti o altri elementi di fissaggio. Il profilo garantisce una elevata resistenza alla flessione sotto carico e l'installazione delle rulliere, anche non in completo appoggio, senza la necessità di altri elementi portanti.



RLT-H

Testate per rulliere ELEROLL
Tecnopolimero



Testata di giunzione o di estremità. Servono a vincolare saldamente con un aggancio due rulliere ELEROLL accostate o rappresentano l'elemento terminale delle rulliere ELEROLL.



RLT-CE

Sponda di contenimento per rulliere ELEROLL
Policarbonato



La sponda di contenimento RLT-CE realizzata per l'impiego con gli elementi a rulli RLT-U serve al contenimento laterale di prodotti leggeri movimentati su rulliere ELEROLL.



9.6 Rulliere modulari segue



RLT-B Freni per rulliere ELEROLL Policarbonato

PC



I freni RLT-B consentono di rallentare e/o arrestare colli movimentati su rulliere ELEROLL. I freni vengono fissati ad scatto sugli elementi a rulli RLT-U senza la necessità di viti o altri elementi di fissaggio.

RLT-M Squadretta e supporto per rulliere ELEROLL Tecnopolimero

PA



La squadretta e il supporto facilitano il montaggio delle rulliere ELEROLL su macchine e altre strutture di supporto.

9.7 Bolle di livello



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (5)
- Ottone (1)

BEL-PM Bolle di livello per montaggio in apposito alloggiamento



Corpo in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Con piano di riferimento liscio o perno filettato. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Diametri: 14 - 20 - 30 mm

BEL-BH Bolle di livello per montaggio in apposito alloggiamento



Corpo in alluminio anodizzato, colore nero. Fluido di contrasto incolore. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Diametri: 20 - 25 - 30 mm

BEL-PH Bolle di livello per montaggio in apposito alloggiamento



Corpo in alluminio anodizzato, colore nero. Visiera in vetro senza o con anello di contrasto. Fluido di contrasto incolore o verde trasparente. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Diametri: 12 - 14 - 15 - 18 mm

BEL-AD Bolle di livello con piolino di adattamento



Corpo in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Fluido di contrasto incolore. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere. Diametri: 17 - 20 - 24 mm

BEL-MF Bolle di livello con flangia di montaggio



Corpo in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Flangia di montaggio posteriore o frontale. Fluido di contrasto incolore. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere, macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 50 mm

BEL-AP Piastre di adattamento per bolle di livello BEL-MF, acciaio INOX



Utilizzate in combinazione con le bolle di livello BEL-MF-A. Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 50 mm

BEL-RB Bolle di livello per montaggio con viti, alluminio



Versione allineata, montaggio frontale non regolabile o regolabile. Fluido di contrasto verde trasparente. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere, macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Diametro: 62 mm

BEL-MS Bolle di livello monodirezionali per montaggio con viti



Corpo in ottone con rivestimento in resina epossidica, colore grigio o nero. Esecuzione con vista da sopra, da sopra e un lato, da sopra e da entrambi i lati. Fluido di contrasto verde trasparente. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere, macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Grandezza: 37 mm

9. Elementi meccanici

9.7 Bolle di livello segue

BEL-MB

**Bolle di livello
monodirezionali**
per montaggio con viti,
alluminio



Corpo in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Versione allineata, montaggio frontale non regolabile o regolabile. Fluido di contrasto verde trasparente. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere, macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Grandezza: 54 mm

BOL-MB

**Bolle di livello
monodirezionali**
per montaggio con viti,
tecnopolimero



PC PMMA

Senza molle e viti, per montaggio fisso; con molle in acciaio armonico e viti autofilettanti in acciaio zincato, per montaggio regolabile. Fluido di contrasto verde trasparente, resistente UV. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere, macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Grandezze: 56 - 87 mm

BOL-PH

Bolle di livello
per montaggio in
apposito alloggiamento



PMMA

Portata della bolla di livello: 5 gradi angolari a fondo scala. Fluido di contrasto incolore. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere, macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Diametri: 40 - 63 mm

BOL-MF

Bolle di livello
con flangia di montaggio



PMMA

Portata della bolla di livello: 3, 5 o 10 gradi angolari a fondo scala. Fluido di contrasto incolore. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di maschere, macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti. Diametri: 55 - 80 - 100 mm

9.8 Organi di trasmissione



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (6)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (2)

ZCL

**Ingranaggi cilindrici a
denti dritti**
Tecnopolimero, angolo
di pressione 20°



PA

Tecnopolimero rinforzato colore grigio. Ingranaggi con mozzo non forato, con foro passante liscio o con cava per linguetta. Moduli 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0.

ZCL-VD

**Ingranaggi cilindrici a
denti dritti**
Tecnopolimero Visually
Detectable, angolo di
pressione 20°



VD PA

Ingranaggi con mozzo non forato o con foro passante liscio. Moduli 1.0, 1.5, 2.0.

ZCP

**Ingranaggi cilindrici a
denti dritti**
Tecnopolimero a base
acetica, angolo di
pressione 20°



POM

Tecnopolimero colore bianco. Ingranaggi con foro passante liscio. Moduli 0.5, 0.7, 1.0, 1.25, 1.5, 2.0, 3.0.

ZCR

**Cremagliere a
dentatura dritta**

Tecnopolimero, angolo
di pressione 20°



PA

Cremagliere a sezione quadra con o senza anima in acciaio, a "T" o con staffa di fissaggio. Moduli 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0.

NSF

Madreviti flangiate
Filettatura trapezoidale,
tecnopolimero



PA

Tecnopolimero autolubrificante a base poliammidica o acetica, materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA EU 10/2011). Le madreviti NSF formano, insieme alle viti NSL, un sistema per convertire movimenti rotatori in traslazioni lineari. Utilizzati nel settore del packaging. Diametri: 42 - 48 - 55 - 62 mm

NSL

**Barre filettate per
NSF**

Filettatura trapezoidale,
acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Le barre filettate NSL formano, insieme alle madreviti NSF, un sistema strutturato per convertire movimenti rotatori in traslazioni lineari.

9.8 Organi di trasmissione segue



ZGD **Giunti dentati** *Tecnopolimero*



Boccola in alluminio.
Semigiunto maschio, dentatura esterna o femmina, dentatura interna.
I giunti dentati vengono utilizzati per l'accoppiamento di alberi in rotazione.
Diametri: 20 - 24 - 27 mm



GN 3975 **Riduttori a vite senza fine** *Corpo di alloggiamento in alluminio*

Possono essere facilmente utilizzate per numerose applicazioni, come la regolazione dell'altezza o il cambio del senso di rotazione dell'albero. I numerosi fori di fissaggio consentono un semplice montaggio in qualsiasi orientamento o posizione. Le linguette possono assumere qualsiasi posizione angolare.
Dimensione: 35 mm



GN 3971 **Sistema di trasmissione** *Corpo di alloggiamento in alluminio*

Possono essere facilmente utilizzate per numerose applicazioni, come la regolazione dell'altezza o il cambio del senso di rotazione dell'albero. I numerosi fori di fissaggio consentono un semplice montaggio in qualsiasi orientamento o posizione. Le linguette possono assumere qualsiasi posizione angolare.
Dimensioni: 18 - 20 - 24 - 26 - 30 - 32 - 35 mm





10

Antivibranti



Una ricca gamma di elementi antivibranti in gomma naturale con piastre base in acciaio o acciaio INOX AISI 304 per smorzare vibrazioni sconsigliate che possono provocare un cattivo funzionamento della macchina, urti o rumore.

10.1 Antivibranti in gomma



elsa.com

Materiale

- Tecnopolimero (2)
- Tecnopolimero - Acciaio (1)
- Tecnopolimero - Acciaio Inox (2)
- Gomma - Acciaio (16)
- Gomma - Acciaio Inox (16)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (2)
- Gomma (1)

DVA.1

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Prigionieri filettati e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 6 - 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 80 - 100 - 125 mm



DVA.2

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Boccola con foro cieco filettato, prigioniero filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 6 - 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 80 - 100 - 125 mm



DVA.3

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Boccole con fori ciechi filettati e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



DVA.4

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Prigioniero filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 80 - 100 - 125 mm



DVA.5

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Boccola con foro cieco filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



DVA.6

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Prigioniero filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 10 - 20 - 25 - 30 - 35 - 50 - 70 - 75 - 95 - 115 mm



DVA.7

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Boccola con foro cieco filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 10 - 20 - 25 - 30 - 35 - 50 - 70 - 75 mm



DVB.6

Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o acciaio INOX



Prigioniero filettato e piastra base in acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 $\pm$ 5 Shore A. Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 45 - 50 - 60 mm



10. Antivibranti

10.1 Antivibranti in gomma segue



DVB.7 Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Boccola con foro cieco filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304.

Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ± 5 Shore A. Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 45 - 50 - 60 mm



DVF.7 Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Boccola con foro cieco filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304.

Corpo antivibrante in gomma siliconica MVQ colore grigio RAL 7040 o blu RAL 5002, durezza 55 ± 5 Shore A. Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 45 - 50 - 60 mm



DVF.6 Antivibranti in gomma

Gomma siliconica e
acciaio INOX



Prigioniero filettato e piastra base in acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma siliconica MVQ colore grigio RAL 7040 o blu RAL 5002, durezza 55 ± 5 Shore A. Idonea al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 45 - 50 - 60 mm



DVC.1 Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Prigionieri filettati e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ± 5 Shore A. Diametri: 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 95 mm



DVC.2 Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Boccola con foro cieco filettato, prigioniero filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ± 5 Shore A. Diametri: 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 95 mm



DVC.3 Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Boccola con foro cieco filettato, prigioniero filettato e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ± 5 Shore A. Diametri: 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 95 mm



DVL.1 Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Foro passante liscio e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ± 5 Shore A. Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 mm



DVL.2 Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Foro passante liscio e piastra base in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 304. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ± 5 Shore A. Diametri: 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 - 60 - 75 - 100 mm



DVL.3 Antivibranti in gomma

Gomma

Foro passante liscio. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ± 5 Shore A. Diametri: 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 mm



L.S.VA Piedini di livellamento antivibranti

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio, disco
antivibrante in PUR



Stelo filettato con snodo sferico ed esagono di regolazione in acciaio zincato lucido. Disco antivibrante in gomma poliuretanicca, durezza 50 Shore A. Basi $\varnothing$: 32 - 40 - 50 - 60 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16



10. Antivibranti

10.1 Antivibranti in gomma segue

LS.VA-SST Piedini di livellamento antivibranti

Base in tecnopolimero, stelo
in acciaio INOX AISI 304,
disco antivibrante in PUR



Stelo filettato con snodo sferico ed esagono di
regolazione in acciaio INOX AISI 304.
Disco antivibrante in gomma poliuretanica,
durezza 50 Shore A.
Basi Ø: 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M17

LS.VA-STP Piedini di livellamento antivibranti

Base in tecnopolimero, stelo
in SUPER-tecnopolimero,
disco antivibrante in PUR



Stelo filettato con snodo sferico ed esagono di
regolazione in SUPER-tecnopolimero.
Disco antivibrante in gomma poliuretanica,
durezza 50 Shore A.
Basi Ø: 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12

BASE LS.VA Basi per piedini di livellamento antivibranti

Tecnopolimero, disco
antivibrante in PUR



Disco antivibrante in gomma poliuretanica,
durezza 50 Shore A.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm

LSQ.VA-SST Piedini di livellamento antivibranti

Base in tecnopolimero, stelo
in acciaio INOX AISI 304,
disco antivibrante in PUR



Stelo filettato con snodo sferico ed esagono di
regolazione in acciaio INOX AISI 304.
Disco antivibrante in gomma poliuretanica,
durezza 50 Shore A.
Basi Ø: 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M18

LM.SV Piedini di livellamento antivibranti

Base e stelo in acciaio



Snodo con foro o stelo filettato.
Disco antivibrante in elastomero PUR, incollato
alla base. Dado in acciaio zincato.
Basi Ø: 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M10 - M12 - M16

LWA Piedini di livellamento antivibranti

Base e stelo in acciaio



Disco antivibrante in gomma NR.
Sono stati progettati per smorzare le vibrazioni,
gli urti o i rumori generati da parti in movimento
o masse vibranti non bilanciate di macchine
operatrici. Basi Ø: 80 - 120 - 160 - 200 mm
Filettature: M12 - M16 - M20

AVR Antivibranti in gomma

Gomma e acciaio



Piastre in acciaio zincato verniciato antracite.
Corpo antivibrante in gomma NBR, durezza 30,
50, 55, 60 e 80 Shore A.
Grandezza: 200 mm

10.2 Antivibranti con flangia e cuscini antivibranti



elesa.com

DVE Antivibranti con flangia

Gomma e acciaio o
acciaio INOX



Flangia di fissaggio ovale o quadra.
Boccola con foro cieco filettato.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR,
durezza 40, 60 ±5 Shore A.
Diametri: 18 - 33 - 45 - 53 - 58 mm

DVG Antivibranti con flangia

per fissaggio a parete o
soffitto, gomma e acciaio



Flangia di fissaggio e boccola con foro filettato
in acciaio.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR,
durezza 40, 60 ±5 Shore A.
Grandezza: 75 mm



10. Antivibranti

10.2 Antivibranti con flangia e cuscini antivibranti segue



elesa.com

Materiale

- Gomma - Acciaio (4)
- Gomma - Acciaio Inox (2)

DVI Antivibranti con flangia

per fissaggio a parete,
gomma e acciaio



Flangia di fissaggio e boccia con foro filettato in acciaio.

Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 60 ± 5 Shore A.

Grandezza: 75 mm

AVG Antivibranti con flangia

a doppio effetto, gomma e acciaio



Flangia in alluminio, boccia di fissaggio in acciaio.

Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 30, 50, 60 ± 5 Shore A

Grandezza: 80 mm

AVF Cuscini antivibranti Acciaio INOX



Maglia in acciaio INOX AISI 304.

Montaggio mediante foro passante liscio o per viti a testa svasata.

Diametri: 42 - 67 - 98 - 150 - 183 - 225 mm

10.3 Antivibranti a cavo o a molla



elesa.com

Materiale

- Gomma - Acciaio
- Gomma - Acciaio Inox

AVC Antivibranti a cavo Acciaio INOX



Cavo, barre e viti in acciaio INOX AISI 316.

Montaggio mediante fori passanti filettati.

Cavo a quattro, sei o otto spire.

Grandezze: 53 - 61 - 80 - 90 - 100 - 110 - 120 - 135 mm

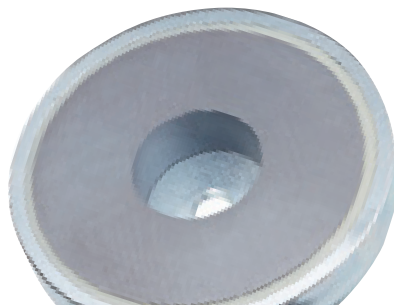
AVM Antivibranti a molla Gomma e acciaio



Corpo e rivestimento antiscivolo in gomma naturale NR, durezza 60 ± 5 Shore A.

Molla e piastra in acciaio zincato.

Grandezza: 55 mm



Una ricca selezione di magneti permanenti che rappresentano soluzioni a problemi di fissaggio per applicazioni su attrezzature e macchine industriali.

11.1 Magneti piatti



elesa.com

Materiale dei magneti

- HF - Ferrite (4)
- AN - Alluminio nickel cobalto (1)
- SC - Samario cobalto (4)
- ND - Neodimio ferro boro (19)

Materiale del corpo

- Tecnopolimero (4)
- Acciaio (16)
- Acciaio Inox (3)

RMA Magneti piatti



Corpo di contenimento in acciaio zincato. Fissaggio in posizione mediante collante o viti di pressione. Magnete in ferrite, samario cobalto (SmCo), neodimio ferro boro (NdFeB) o alluminio nickel cobalto (AlNiCo), schermato a prestazioni elevate. Ø D = 6 ÷ 125 mm L = 4.5 ÷ 26 mm



RMB Magneti piatti con perno filettato



Corpo di contenimento in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316L. Magnete in ferrite, neodimio ferro boro (NdFeB) o samario cobalto (SmCo), schermato con prestazioni elevate. Ø D = 10 ÷ 125 L = 4.5 ÷ 26



RMG Magneti piatti con inserto con foro filettato, ad uncino o ad occhio



Corpo di contenimento e inserto filettato, ad uncino o ad occhio in acciaio zincato o acciaio INOX. Magnete in ferrite, samario cobalto (SmCo) o neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. Ø D = 10 ÷ 125 mm L = 4.5 ÷ 26 mm



RMD Magneti piatti con foro passante



Corpo di contenimento in acciaio zincato o acciaio INOX. Magnete in ferrite, samario cobalto (SmCo) o neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. Esecuzione con foro passante, sede per vite a testa svasata o foro filettato. Ø D = 10 ÷ 100 mm L = 4.5 ÷ 18 mm



RME Magneti piatti foro passante



Corpo di contenimento in acciaio laccato o zincato. Magnete in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo), schermato con prestazioni elevate. Ø D = 19 ÷ 38 mm L = 7.5 ÷ 10,5 mm



RMH Magneti piatti con perno filettato



Inserto in acciaio zincato con perno filettato. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero o bianco, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Ø D = 12 ÷ 88 mm L = 6 ÷ 8,5 mm



RMF Magneti piatti con foro filettato



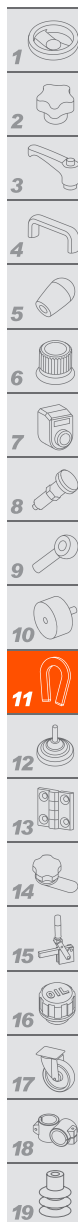
Inserto in acciaio zincato con foro cieco filettato. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero o bianco, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Ø D = 12 ÷ 88 mm L = 6 ÷ 8,5 mm



RMG Magneti piatti foro passante filettato



Inserto in acciaio zincato con foro filettato. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero o bianco, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Ø D = 12 ÷ 88 mm L = 6 ÷ 8,5 mm



11. Magneti permanenti

11.1 Magneti piatti segue



RMI **Magneti piatti** *foro passante filettato o liscio*

ND

Inserto in acciaio zincato con foro liscio. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero o bianco, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB).
Ø D = 18 ÷ 66 mm L = 6 ÷ 8,5 mm



RMJ **Magneti piatti** *Foro passante liscio per viti a testa svasata*

ND

Inserto in acciaio zincato con foro passante liscio per viti a testa svasata. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero o bianco, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB).
Ø D = 12 - 43 - 88 mm L = 6 ÷ 8,5 mm



RMH-P **Magneti piatti** *impugnatura o anello*

ND

Inserto in acciaio nichelato con perno attacco impugnatura o anello. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB).
Ø D = 22 ÷ 43 mm L = 5,5 ÷ 6 mm



RMW **Magneti per cavi**

ND

Supporto di fissaggio in tecnopolimero a base poliammidica (PA), colore nero, vite e inserto in acciaio zincato. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Ø D = 22 ÷ 43



RMS **Magneti piatti** **rettangolari** *con fori filettati*

ND

Inserto filettato in acciaio zincato con uno o due fori filettati. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero o bianco, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB).
L = 35 ÷ 110 mm



RMS-P **Magneti piatti** **rettangolari** *con perno filettato*

ND

Inserto con uno o due perni filettati in acciaio zincato. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero o bianco, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB).
L = 35 ÷ 110 mm



RMS-D **Magneti piatti** **rettangolari** *con base di appoggio rialzata*

ND

Inserto filettato in acciaio zincato con uno o due fori lisci o filettati. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero. Magnete in ferrite o neodimio, ferro, boro (NdFeB). L = 50 mm



RMT **Magneti piatti**

ND

Corpo di contenimento in tecnopolimero a base poliammidica (PA) rinforzato fibra vetro. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB).
Ø D = 18 ÷ 40 mm L = 8 ÷ 8,5 mm



RMT-DP **Magneti piatti** *con corpo di contenimento in tecnopolimero traslucido colorato*

ND

Corpo di contenimento in tecnopolimero a base di ABS, traslucido, finitura mat. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB).
Ø D = 25 mm L = 6 mm



RMT-NK **Magneti piatti** *Con impugnatura, acciaio nichelato*

ND

Corpo di contenimento in acciaio nichelato. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE), durezza 80 shore A. Esecuzione con o senza rivestimento antiscivolo. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Ø D = 12 mm



11. Magneti permanenti

11.1 Magneti piatti

segue

RMT-R Magneti piatti

ND

Corpo di contenimento in tecnopolimero a base poliammidica (PA) rinforzato fibra vetro. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Utilizzati principalmente per bloccare su superfici metalliche disegni, documenti e simili. L = 55 mm



RMT-T Magneti piatti con impugnatura

Impugnatura, tecnopolimero

ND

Corpo di contenimento in tecnopolimero a base poliammidica (PA) rinforzato fibra vetro. Esecuzione con impugnatura piena o con occhiello. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Ø D = 12 mm



11.2 Magneti cilindrici



elesa.com

Materiale dei magneti

- AN - Alluminio nickel cobalto (5)
- SC - Samario cobalto (1)
- ND - Neodimio ferro boro (5)

Materiale del corpo

- Acciaio (5)
- Acciaio Inox (1)
- Ottone (1)

RML Magneti cilindrici

AN

ND

Corpo di contenimento in acciaio zincato o acciaio naturale. Magnete in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo) o neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. Ø D = 4 ÷ 63 mm L = 20 ÷ 60 mm



RMM Magneti cilindrici

ND

SC

Corpo di contenimento in ottone. Fissaggio in posizione mediante collante o con foro cieco filettato. Magnete in samario cobalto (SmCo) o neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. Ø D = 6 ÷ 32 mm L = 20 ÷ 40 mm



RMN Magneti cilindrici foro filettato

AN

ND

Corpo di contenimento in acciaio zincato. Fissaggio in posizione mediante foro cieco filettato. Magnete in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo) o neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. Ø D = 6 ÷ 63 mm L = 20 ÷ 65 mm



RMO Magneti cilindrici perno liscio o filettato

AN

ND

Corpo di contenimento e perno liscio o filettato in acciaio zincato. Magnete in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo) o neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. Ø D = 6 ÷ 63 mm L = 20 ÷ 65 mm



RMP Magneti cilindrici foro filettato

AN

Corpo di contenimento in acciaio laccato o zincato. Fissaggio in posizione mediante foro cieco filettato. Magnete in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo) schermato con prestazioni elevate. Ø D = 12,5 ÷ 35 mm L = 16 ÷ 30 mm



RMQ Magneti cilindrici foro passante

AN

Corpo di contenimento in acciaio laccato. Fissaggio in posizione mediante foro passante liscio. Magnete in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo) schermato con prestazioni elevate. Ø D = 13 ÷ 31,8 mm L = 10 ÷ 25,4 mm

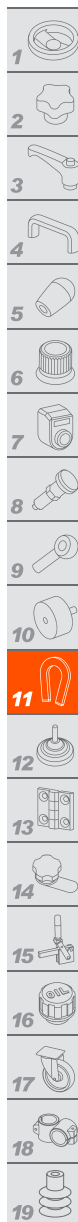


RMU Magneti cilindrici rivestimento antiscivolo

INOX

ND

Corpo di contenimento in acciaio INOX. Esecuzione con foro o perno filettato. Rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE) colore nero, durezza 80 shore A. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Ø D = 10 ÷ 25 mm L = 14 ÷ 22 mm



11. Magneti permanenti

11.3 Magneti non schermati



elsa.com

Materiale dei magneti

- AN - Alluminio nickel cobalto (1)
- SC - Samario cobalto (3)
- ND - Neodimio ferro boro (4)

RMA-US Magneti piatti non schermati



Magneti in ferrite, samario cobalto (SmCo) o neodimio ferro boro (NdFeB).
Ø D = 4 ÷ 108 mm L = 3 ÷ 21 mm



RMD-US Magneti piatti non schermati foro passante



Magneti piatti non schermati con foro passante
Ø D = 12 ÷ 102 mm L = 3 ÷ 20 mm



RML-US Magneti cilindrici non schermati



Magneti in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo) o neodimio ferro boro (NdFeB).
Ø D = 3 ÷ 34 mm L = 10 ÷ 80 mm



RMX-US Magneti piatti non schermati



Magneti in ferrite, neodimio ferro boro (NdFeB) o samario cobalto (SmCo), non schermati. Vengono generalmente fissati in posizione mediante collante.



11.4 Magneti a U e per profilati



elsa.com

RMR Magneti ad U foro passante



Corpo di contenimento in acciaio laccato. Magneti in alluminio, nickel, cobalto (AlNiCo). Fissaggio in posizione mediante foro passante liscio.



RMPR Magneti per profilati Neodimio



Corpo di contenimento in tecnopolimero a base poliammidica (PA), colore nero, finitura mat. Viti e piastrina di pressione in acciaio zincato. Magneti in neodimio, ferro, boro (NdFeB).



11.5 Viti con magnete



elsa.com

GN 251.6 Viti di regolazione con magnete Acciaio



Vite in acciaio zincato classe 5.8. Controdado in acciaio zincato classe 04. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16



GN 913.6 Viti di pressione con magnete Acciaio



Vite in acciaio zincato, classe 5.8, testa con cava esagonale. Magnete in neodimio, ferro, boro (NdFeB). Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16



11.6 Accessori per magneti



elsa.com

RMV Dischi per magneti Acciaio o acciaio INOX



Disco con foro passante svasato in acciaio zincato o acciaio INOX magnetico. I dischi servono per essere accoppiati alle diverse tipologie di magneti quando l'attrazione deve avvenire tra il magnete e superfici di materiale non magnetico. Ø D = 12 ÷ 64 mm



RMV Dischi per magneti pellicola adesiva

Disco con pellicola adesiva in acciaio zincato o acciaio laccato in colore bianco RAL 9003. Ø D = 20 - 30 - 40 - 60 mm



12

Piedini di livellamento e supporti

Componenti per il montaggio su macchinari e su strutture di protezioni per macchine o attrezzature in profilati e per la costruzione di linee di produzione. Forme, dimensioni e combinazioni di materiali diversi ne permettono l'applicazione in numerosi settori industriali.

12.1 Piedini regolabili



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (14)
- Tecnopolimero - Acciaio (14)
- Tecnopolimero - Acciaio Inox (19)
- Acciaio (16)
- Acciaio Inox (29)

LX

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo senza snodo in
acciaio



Base con esagono di regolazione o impronta a croce per avvitatore.
Basi Ø: 25 - 30 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16



LX-SST

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo senza snodo in
acciaio INOX



Base con esagono di regolazione o impronta a croce per avvitatore.
Basi Ø: 25 - 30 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16



LX-HS

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio con cava
esagonale all'estremità
superiore



Base con esagono di regolazione o impronta a croce per avvitatore.
Basi Ø: 25 - 30 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16



LSX.A

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma SBR.
Basi Ø: 26 - 30 - 40 mm
Filettature: M8 - M10



LS.A

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR.
A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16



LS.A-SST

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR.
A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16



LS.A-SST-VD

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero
Visually Detectable,
stelo in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR.
A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



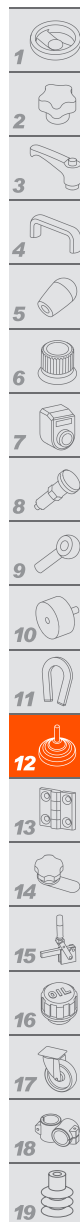
LS.A-PP-SST

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero
(polipropilene),
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma EPDM.
A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16



12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue



LS.A+SJF

Piedini di livellamento
base in tecnopolimero,
snodo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Utilizzati per il fissaggio diretto mediante viti standard, senza la necessità di uno stelo filettato.
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm



LS.A-STP

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero,
stelo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Stelo in SUPER-tecnopolimero che permette un' elevata rigidezza e resistenza meccanica oltre alla naturale resistenza alla corrosione. Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12



LSQ.A-SST

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR.
A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16



LSQ.A-SST-VD

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero
Visually Detectable,
stelo in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR.
A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20



LV.A

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



LV.A-SST

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



LV.A-SST-VD

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero
Visually Detectable,
stelo in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M24



LV.A-ESD-C

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero
conduttivo ESD,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



LV.A-SST-ESD-C

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero
conduttivo ESD,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



LV.A+SJF

Piedini di livellamento
base in tecnopolimero,
snodo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Utilizzati per il fissaggio diretto mediante viti standard, senza la necessità di uno stelo filettato.
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12
Diametri: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm



12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue

LV.A-STP

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Stelo in SUPER-tecnopolimero che permette un' elevata rigidezza e resistenza meccanica oltre alla naturale resistenza alla corrosione. Basi Ø: 80 - 100 mm
Filettature: M8 - M10 - M12



LVQ.A-SST

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20



LVQ.A-SST-VD

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero
Visually Detectable,
stelo in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20



LV.F

Piedini di livellamento

per fissaggio a terra
Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



LV.F-SST

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



LV.F-SST-VD

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero
Visually Detectable,
stelo in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M24



LV.F-ESD-C

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero
conduttivo ESD,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. A richiesta dado in acciaio zincato.
Base Ø: 100 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16



LV.F-SST-ESD-C

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero
conduttivo ESD,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304.
Base Ø: 100 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16



LV.F-PP-SST

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero
(polipropilene),
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma EPDM. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma.
Basi Ø: 80 - 100 mm
Filettature: M16 - M20 - M24



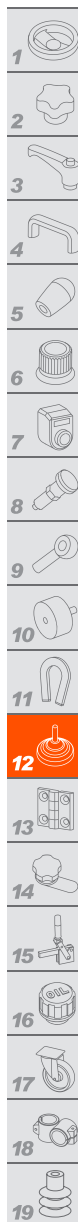
LV.F+SJF

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

base in tecnopolimero,
snodo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. Utilizzati per il fissaggio diretto mediante viti standard, senza la necessità di uno stelo filettato.
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12
Diametri: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm



12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue



LV.F-STP

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. A richiesta dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Stelo in SUPER-tecnopolimero per un' elevata rigidezza, resistenza meccanica e alla corrosione. Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 mm. Filettature: M8 - M10 - M12



LVQ.F-SST

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori forniti chiusi da un diaframma. Basi Ø: 60 - 80 mm. Filettature: M16 - M20 - M24



LVQ.F-SST-VD

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero
Visually Detectable,
stelo in acciaio INOX



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 80 - 100 mm. Filettature: M16 - M20 - M24



LV.FO

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori forniti chiusi da un diaframma. Basi Ø: 60 - 80 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16



LV.FO-SST

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori forniti chiusi da un diaframma. Basi Ø: 60 - 80 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16



LV.FO-SJF

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

base in tecnopolimero,
snodo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. Utilizzati per il fissaggio diretto mediante viti standard, senza la necessità di uno stelo filettato. Filettature: M6 - M8. Diametri: 60 - 80 mm



LV.FO-STP

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in
SUPER-tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma. A richiesta dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Stelo in SUPER-tecnopolimero per un' elevata rigidezza, resistenza meccanica e alla corrosione. Basi Ø: 60 - 80 mm. Filettature: M8 - M10 - M12



LVQ.FO-SST

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio INOX



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori forniti chiusi da un diaframma. Basi Ø: 60 - 80 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16



LV.A-125-ACV

Piedini di livellamento

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato passante articolato in acciaio zincato lucido con esagono di regolazione. Fissaggio stelo/base con vite e rondella in acciaio zincato. A richiesta dado in acciaio zincato. Basi Ø: 125 mm. Filettature stelo: M20 - M24 - M30



LV.F-125-ACV

Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato passante articolato in acciaio zincato lucido con esagono di regolazione. A richiesta dado in acciaio zincato. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180°. Basi Ø: 125 mm. Filettature stelo: M20 - M24 - M30



12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue

LV.A-125-APS

Piedini di livellamento
Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato passante in acciaio zincato con esagono di regolazione, anello di ritenzione in acciaio brunito e rondella piana di appoggio in acciaio zincato. A richiesta dado in acciaio zincato lucido. Basi Ø: 125 mm
Filettature stelo: M20 - M24 - M30



LV.F-125-APS

Piedini di livellamento per fissaggio a terra
Base in tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato passante in acciaio zincato con esagono di regolazione. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180°. A richiesta dado in acciaio zincato lucido. Basi Ø: 125 mm
Filettature stelo: M20 - M24 - M30



LV.A-ELK

Piedini di livellamento
Base e manopola in
tecnopolimero,
stelo in acciaio



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato snodato in acciaio zincato con manopola di regolazione in tecnopolimero integrata (ELK), rondella e vite di ritegno in acciaio brunito. A richiesta dado in acciaio zincato lucido. Basi Ø: 70 - 80 mm
Filettatura stelo: M16



NT.

Dadi per piedini di livellamento

Acciaio o acciaio INOX



Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24 - M30



SM.

Steli per piedini di livellamento

Acciaio o acciaio INOX



Stelo filettato con snodo sferico ed esagono di regolazione in acciaio zincato lucido o in acciaio INOX AISI 304.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



SMQ-SST

Steli per piedini di livellamento

Acciaio INOX



Stelo filettato con snodo sferico con quadro di regolazione.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



STP

Steli per piedini di livellamento

SUPER-tecnopolimero



Stelo filettato con snodo sferico ed esagono di regolazione in SUPER-tecnopolimero.
Filettature: M8 - M10 - M12



SJF

Snodo sferico

*per piedini di livellamento,
SUPER-tecnopolimero*



Usato per il fissaggio diretto di piedini di livellamento, mediante viti standard, senza la necessità di uno stelo filettato.
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12



BASE LS.A - LV.A - LV.F - LV.FO

Basi per piedini di livellamento

Tecnopolimero



Base con o senza disco antiscivolo. Senza fissaggio a terra o con due fori a 180° per fissaggio a terra, forniti chiusi da un diaframma.
Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 mm



BASE LV.A-ESD-C - LV.F-ESD-C

Basi elementi livellamento

*Tecnopolimero
conduttivo ESD*



Base con o senza disco antiscivolo. Senza fissaggio a terra o con due fori a 180° per fissaggio a terra, forniti chiusi da un diaframma.
Diametri: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm



12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue



BASE LS.A-PP - LV.F-PP

Basi per piedini di livellamento

Tecnopolimero
(polipropilene)

PP



Basi con o senza disco antiscivolo.
Senza fissaggio a terra o con due fori a 180° per fissaggio a terra, forniti chiusi da un diaframma.

Diametri: 40 - 50 - 60 - 80 - 100 mm

BASE LS.A-VD - LV.A-VD - LV.F-VD

Basi per piedini di livellamento

Tecnopolimero
Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Basi con o senza disco antiscivolo in gomma NBR. Senza fissaggio a terra o con due fori a 180° per fissaggio a terra, forniti chiusi da un diaframma.

Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm

GN 6311.4

Piedini di livellamento

Base e stelo in acciaio



Stelo in acciaio zincato, testa con cava esagonale ed estremità bombata temprata. Con base senza alcun antiscivolo, con antiscivolo in elastomero o in tecnopolimero.

Basi Ø: 50 - 60 mm

Filettature: M10 - M12 - M16 - M20

GN 6311.6

Piedini di livellamento

Base e stelo in acciaio INOX



Base e stelo in acciaio INOX AISI 304. Con base senza antiscivolo; con rivestimento antiscivolo, con antiscivolo in elastomero o con disco d'appoggio in tecnopolimero.

Basi Ø: 50 - 60 mm

Filettature: M10 - M12 - M16 - M20

LM

Piedini di livellamento

Acciaio zincato



Snodo con foro o stelo filettato in acciaio zincato.
Dado in acciaio zincato.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM-SST

Piedini di livellamento

Acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Dado in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM-AC

Piedini di livellamento

Con disco d'appoggio, acciaio



Snodo con foro o stelo filettato in acciaio zincato.
Dado in acciaio zincato.
Disco d'appoggio in tecnopolimero.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM-SST-AC

Piedini di livellamento

Con disco d'appoggio, acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Dado in acciaio INOX AISI 304.
Disco d'appoggio in tecnopolimero.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM-TR

Piedini di livellamento

Con antiscivolo, acciaio



Snodo con foro o stelo filettato in acciaio zincato. Dado in acciaio zincato. Con rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE).
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM-SST-TR

Piedini di livellamento

Con antiscivolo, acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato in acciaio INOX AISI 303. Dado in acciaio INOX AISI 304. Con rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE).
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue

GN 36

Piedini di livellamento
senza foro di fissaggio
centrale, acciaio



Base in acciaio, con o senza disco antiscivolo e O-ring. Disco antivibrante in gomma NBR, O-ring in gomma NBR.
Stelo filettato in acciaio zincato.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm
Filettature: M20 - M24 - M30 - M36 - M42

GN 36.1

Base
senza foro di fissaggio
centrale, per piedini
GN 36, acciaio



Base in acciaio, con o senza disco antiscivolo e O-ring.
Disco antivibrante in gomma NBR, O-ring in gomma NBR.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm

GN 37

Piedini di livellamento
con foro di fissaggio
centrale, acciaio



Base in acciaio, con o senza disco antiscivolo e O-ring. Disco antivibrante in gomma NBR, O-ring in gomma NBR.
Stelo filettato in acciaio zincato.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm
Filettature: M20 - M24 - M30 - M36 - M42

GN 37.1

Base
con foro di fissaggio
centrale, per piedini
GN 37, acciaio



Base in acciaio, con o senza disco antiscivolo e O-ring.
Disco antivibrante in gomma NBR, O-ring in gomma NBR.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm

LMP.

Piedini di livellamento
Base e stelo in acciaio



Base con snodo con foro o stelo filettato.
LMP-TR con rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE). LMP-TV con rivestimento antiscivolo in gomma vulcanizzata (NBR). Dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Basi Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMP-SST - LMP-A4

Piedini di livellamento
Base e stelo in
acciaio INOX



Base con snodo cieco filettato in acciaio INOX 304 o base e dado in acciaio INOX AISI 304, stelo filettato in acciaio INOX AISI 303. LMP-SST-TR con rivestimento antiscivolo in elastomero. LMP-SST-TV con rivestimento antiscivolo in gomma (NBR). Basi Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMP.F

Piedini di livellamento
per fissaggio a terra
Base e stelo in acciaio



Base con snodo o stelo filettato con dado in acciaio zincato. LMPF-TR con rivestimento antiscivolo in elastomero. LMPF-TV con rivestimento antiscivolo in gomma.
Basi Ø: 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20

LMP.F-SST - LMP.F-A4

Piedini di livellamento
per fissaggio a terra
Base e stelo in
acciaio INOX



Base con snodo cieco filettato in acciaio INOX 304 o base e dado in acciaio INOX AISI 304 con stelo filettato e dado in acciaio INOX AISI 303. LMPF-SST-TR con rivestimento antiscivolo in elastomero. LMPF-SST-TV con rivestimento antiscivolo in gomma. Basi Ø: 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20

LMP.FF

Piedini di livellamento
per fissaggio a terra
Base e stelo in acciaio



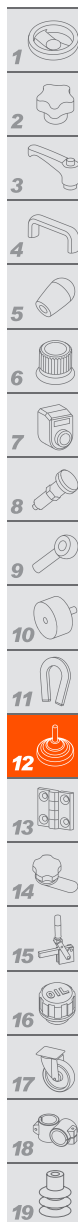
Base con 2 fori per il fissaggio a terra, snodo o stelo filettato con dado in acciaio zincato.
Vite di fissaggio in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16

LMP.FF-SST - LMP.FF-A4

Piedini di livellamento
per fissaggio a terra
Base e stelo in
acciaio INOX



Base con 2 fori per il fissaggio a terra, snodo o stelo filettato con dado in acciaio INOX 304.
Vite di fissaggio in acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16



12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue



LMD.F Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base con fori asolati,
snodo o stelo in acciaio



Base con un o due fori asolati passante, snodo o stelo filettato con dado in acciaio zincato. Snodo cieco filettato, con o senza antiscivolo. LMD.F-SL-TV con antiscivolo in gomma vulcanizzata (NBR). Basi Ø: 80 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMD.F-SST Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base con fori asolati,
snodo o stelo in
acciaio INOX



Base con un o con due fori asolati passanti e snodo cieco filettato in acciaio INOX AISI 304 o stelo filettato in acciaio INOX AISI 303 con dado in acciaio INOX AISI 304. Snodo cieco filettato, con o senza antiscivolo. Basi Ø: 80 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMR. Piedini di livellamento

Base e stelo in acciaio o
acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Cava esagonale all'estremità superiore dello stelo e facce piane fresate sulla parte inferiore. Dado in acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 - 120 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMR.F Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base e stelo in acciaio o
acciaio INOX



Base con snodo cieco filettato oppure con stelo filettato con cava esagonale e facce piane fresate alla base. Staffa di ancoraggio in acciaio zincato o INOX AISI 304. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMY. Piedini di livellamento

Base e stelo in
acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Vite con esagono di regolazione, cava esagonale e facce piane. Basi Ø: 80 - 100 - 120 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMY.F Piedini di livellamento per fissaggio a terra

Base e stelo in
acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. Base con fori per fissaggio a terra in acciaio INOX AISI 304 con stelo oppure snodo cieco filettato in acciaio INOX AISI 303. Vite con esagono di regolazione, cava esagonale e facce piane. Base con o senza disco antiscivolo. Basi Ø: 80 - 100 - 120 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMRS. Piedini di livellamento

Base e stelo in
acciaio INOX



Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR, vulcanizzata nella base. Stelo e bussola regolabile in acciaio INOX AISI 303. Vite di fissaggio base/stelo in acciaio INOX bloccata a mezzo collante. Basi Ø: 60 - 80 - 10 mm. Filettature: M16 - M20 - M24

GN 17 Piedini di livellamento

Acciaio INOX,
a norma FDA



Base in acciaio INOX AISI 304. Stelo con esagono esterno, con sede per chiave o con bussola regolabile di copertura della filettatura. Guarnizione in gomma NBR, a norma FDA. Sono adatti a essere utilizzati in ambienti aggressivi. Basi Ø: 60 - 80 - 100 - 120 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24 - M30

GN 18 Piedini di livellamento

Acciaio INOX AISI 316L,
a norma FDA



Base in acciaio INOX AISI 316L. Stelo con esagono esterno o con sede per chiave. Guarnizione in gomma NBR, a norma FDA. Sono adatti a essere utilizzati in ambienti aggressivi. Basi Ø: 60 - 80 - 100 - 120 mm. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 19 Piedini di livellamento

Acciaio INOX AISI 316L,
Hygienic Design



Base in acciaio INOX AISI 316L. Stelo con bussola regolabile. Guarnizione superiore in gomma sintetica NBR. Guarnizione inferiore in elastomero poliuretano, a norma FDA. Guarnizione base in silicone, a norma FDA. Sono adatti a essere utilizzati in ambienti aggressivi. Basi Ø: 80 - 100 - 120 mm. Filettature: M12 - M16 - M20 - M24

12. Piedini di livellamento e supporti

12.1 Piedini regolabili segue

LM-HD-SST
Piedini di livellamento
Hygienic Design
Acciaio INOX,
Hygienic Design



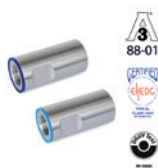
Base con o senza fori per il fissaggio a terra.
Stelo e bussola regolabile in acciaio INOX
AISI 304. Guarnizioni di protezione in colore
blu, a norma FDA.
Basi Ø: 60 - 80 - 100 - 120 mm
Filettature: M12 - M16 - M20 - M24

LM.F-HD-SST
Piedini di livellamento
Hygienic Design
Acciaio INOX,
Hygienic Design



Guarnizione superiore della bussola di protezione
in gomma sintetica NBR. Guarnizione inferiore della
bussola di protezione in elastomero poliuretano, a
norma FDA. Guarnizione base in silicone, a norma
FDA. Destinati all'uso in ambienti dove è richiesto un
elevato grado d'igienicità. Basi Ø: 80 - 100 - 120 mm
Filettature: M12 - M16 - M20 - M24

GN 20.1
Manicotto di copertura
Hygienic Design
Acciaio INOX



Guarnizione di tenuta in gomma sintetica
H-NBR o in EPDM, in colore blu, conformi FDA.
I manicotti GN 20.1 sono destinati all'uso in
ambienti dove è richiesto un elevato livello di
igienicità.
Filettature: M12 - M16 - M20 - M24

NT-HD-SST
Viti e dadi
Hygienic Design
Acciaio INOX AISI 316L



Guarnizione di tenuta in gomma sintetica H-NBR o
in EPDM, conformi FDA. Con foro cieco filettato o
con vite filettata. Sono accessori per il fissaggio dei
piedini di livellamento destinati all'uso in ambienti
dove è richiesto un elevato grado d'igienicità.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20

NTR-HD-SST
Viti imperdibili
Hygienic Design
con testa a basso
profilo, acciaio
INOX AISI 316L



Guarnizione di tenuta in gomma sintetica H-NBR
o in EPDM, conformi FDA. Sono accessori per
il fissaggio dei piedini di livellamento destinati
all'uso in ambienti dove è richiesto un elevato
grado d'igienicità. Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 -
M10 - M12 - M16 - M20

GN 1582
Viti imperdibili
Hygienic Design
con testa a basso
profilo, acciaio
INOX AISI 316L



Guarnizione di tenuta in gomma sintetica
H-NBR o in EPDM, conformi FDA.
Sono accessori per il fissaggio dei piedini di
livellamento destinati all'uso in ambienti dove è
richiesto un elevato grado d'igienicità.
Filettature: M5 - M6 - M8 - M10

12.2 Terminali e connettori per tubi



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (16)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (1)

NDX.Q
Terminali quadrati
per tubi
Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro passante filettato.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 -
M20 - M24

NDX.T
Terminali tondi per
tubi
Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro passante filettato.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 -
M20 - M24

ND.Q
Terminali quadrati
per tubi
grandi portate,
tecnopolimero



Boccola in ottone nichelato, foro passante
filettato.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20

NDL.Q
Terminali per tubi
quadri
Tecnopolimero



Dado DIN 934 in acciaio zincato lucido. Le due
parti del terminale sono connesse fra di loro
tramite due spine che trovano alloggiamento in
apposite contro-sedi. Una cavità predisposta
nella parte interna del terminale accoglie un
dado esagonale DIN 934.
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16



12. Piedini di livellamento e supporti

12.2 Terminali e connettori per tubi segue



NDL.T Terminali per tubi tondi

Tecnopolimero

PA



Dado DIN 934 in acciaio zincato lucido. Le due parti del terminale sono connesse fra di loro tramite due spine che trovano alloggiamento in apposite contro-sedi. Una cavità predisposta nella parte interna del terminale accoglie un dado esagonale DIN 934.
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12

GN 349 Terminali tondi di rinforzo

Acciaio



Acciaio brunito per saldatura.
Servono per rinforzare la struttura cui dev'essere applicato l'elemento di livellamento quando questa è costituita da una lamiera sottile e non è quindi sufficientemente rigida. Vengono applicati anche a mezzo saldatura.

STC Connettori per tubi quadri

Tecnopolimero e acciaio

INOX PA



Colore nero o grigio.
Connettore monodimensionale a due vie, bidimensionale a due, tre o quattro vie, tridimensionale a tre, quattro, cinque o sei vie. Con o senza rinforzo in acciaio zincato o INOX. Per strutture composte da profilati quadri.

STC-A Connettori per tubi quadri

Tecnopolimero

PA



Connettore bidimensionale a due o a tre vie. Adatto alla realizzazione di strutture composte da profilati quadri.

NDA.Q Terminali per tubi quadri

Altezza regolabile, tecnopolimero

PA



Terminali per tubi quadri con elemento di livellamento ad altezza regolabile.
Filettature: M12 - M16 - M22

NDA.T Terminali per tubi tondi

Altezza regolabile, tecnopolimero

PA



Terminali per tubi tondi con elemento di livellamento ad altezza regolabile.
Filettature: M12 - M16 - M22

NDE.Q Terminali ad espansione per tubi quadri

Tecnopolimero

PA



Dadi DIN 934 in acciaio zincato lucido. Le due parti del terminale sono connesse fra di loro tramite tre spine che trovano alloggiamento in apposite contro-sedi.
Filettature: M8 - M10 - M12

NDE.T Terminali ad espansione per tubi tondi

Tecnopolimero

PA



Dadi DIN 934 in acciaio zincato lucido. Le due parti del terminale sono connesse fra di loro tramite tre spine che trovano alloggiamento in apposite contro-sedi.
Filettature: M8 - M10 - M12

NIL Inserti a lamelle per chiusura tubi

Tecnopolimero

PE



Per tubi quadri, rettangolari o tondi. L'inserimento alle estremità di tubi o profilati a sezione tonda, quadra o rettangolare può essere effettuato a mano o con una mazzuola.

NCT Calotte di protezione per tubi

Tecnopolimero

PE



L'inserimento alle estremità di tubi può essere effettuato a mano o con una mazzuola.
Diametri: da 4 a 114.3 mm

12. Piedini di livellamento e supporti

12.2 Terminali e connettori per tubi segue

NCD

Calotte di protezione per dadi e bulloni
Tecnopolimero



Colore nero o cromato, finitura mat.
L'accoppiamento su dadi o bulloni può essere effettuato a mano o con una mazzuola.
Diametri interni: da 6.9 a 45.8 mm



RTE

Connettori ad espansione per tubi tondi
Tecnopolimero



Le due parti del connettore sono connesse fra di loro tramite due spine che trovano alloggiamento in apposite contro-sedi.



STE

Connettori ad espansione per tubi quadri
Tecnopolimero



Le due parti del connettore sono connesse fra di loro tramite due spine che trovano alloggiamento in apposite contro-sedi.



12.3 Pinze per pannelli



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Acciaio Inox (1)
- Lega di zinco pressofusa (2)

PC

Pinze di serraggio per pannelli
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Pastiglie in elastomero termoplastico, sovrastampate. Spessori di compensazione in tecnopolimero per l'adattamento della pinza di serraggio a pannelli di spessore variabile. Il montaggio del pannello nella pinza non richiede alcuna foratura.



PPR

Pinza di serraggio per pannelli e reti
Montaggio senza foratura,
SUPER-Tecnopolimero



Esecuzioni standard: per il montaggio di pannelli o reti tipo TEC, con o senza pastiglie antivibranti.
Per profilati quadri di 25, 30 mm o 1".
Sicurezza conforme alla norma ISO 13857.



GN 939

Pinze di serraggio per pannelli
per pannelli in vetro e plastica, lega di zinco pressofusa



Le pinze GN 939 vengono utilizzate per fissare pannelli di vetro, plastica o altri materiali. Sono disponibili sia pinze angolari che centrali. I pannelli vengono bloccati tra gli inserti in gomma. È inoltre possibile selezionare il tipo di bloccaggio in versione con perno di fissaggio o piastra di arresto.



GN 938.1

Tasselli per cave a T
per pinze di serraggio per pannelli GN 939



Lega di zinco pressofusa. Accessori per le pinze di serraggio per pannelli GN 939. Quando si fissa la pinza ai sistemi di profilati in alluminio, i tasselli centrano e posizionano le pinze. A seconda del loro orientamento, i tasselli per cave a T possono essere utilizzati in asole di larghezze diverse.

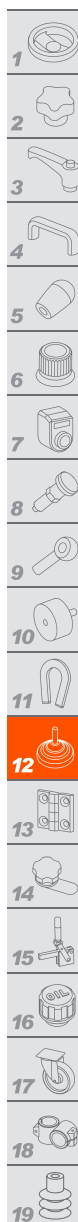


APC

Adattatore della pinza PC per tubi tondi
per pinze di serraggio PC, tecnopolimero



Kit per installazione della pinza di serraggio PC su tubi tondi (spessore max. = 2 mm).
Il kit comprende un elemento adattatore in tecnopolimero, un inserto filettato in acciaio zincato M6 da installare con una normale rivettatrice sul tubo e una vite M6 a testa cilindrica.



12.4 Morsetti di sostegno



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Acciaio (3)
- Acciaio Inox (9)
- Alluminio (13)
- Lega di zinco pressofusa (2)
- Zinco (1)

LMTF Supporti filettati

Alluminio



Fusione in acciaio zincato, rivestimento resina epossidica. Sono generalmente utilizzati in connessione con i profili in alluminio di dimensioni 30 / 40 mm, per consentire l'assemblaggio in posizioni diverse di elementi come ad esempio piedini di livellamento. Filettature: M6-M8-M10-M12



RH-GZ Piedini semplici o con gamba estendibile

Lega di zinco



Montaggio per mezzo di viti e dadi M4. Sono generalmente impiegati su apparecchiature sottoposte a particolari sollecitazioni, quando viene richiesto un bloccaggio di sicurezza sia in posizione retratta che in posizione estesa dal cursore di sicurezza (colore rosso).

MSR. Morsetti di sostegno

Tecnopolimero e alluminio



Base di supporto con calottine copriviti nei colori standard. Bloccaggio mediante viti M6 a testa cilindrica. Tubi in profilato di alluminio in lunghezze standard da 100 a 2000 mm. Consentono il posizionamento di fotocellule o di altri dispositivi sulle linee di confezionamento.



MSX. Morsetti di sostegno

Tecnopolimero



Bloccaggio mediante viti M6 a testa cilindrica. Il profilo dei fori consente di utilizzare sia tubi a sezione tonda sia quadra; questi ultimi impediscono eventuali rotazioni indesiderate dei vari elementi. Per il posizionamento di fotocellule o di altri dispositivi sulle linee di confezionamento.



MSM-RM Basi magnetiche per morsetti MSM, acciaio e gomma



Le basi magnetiche MSM-RM sono dei sistemi magnetici schermati con prestazioni elevate e dimensioni d'ingombro molto contenute. Filettature: M4 - M5 - M6



MSM-B Base per morsetti di sostegno

Alluminio



Colore nero o naturale. Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304. Il profilo dei fori consente di utilizzare sia tubi a sezione tonda sia quadra; questi ultimi impediscono eventuali rotazioni indesiderate dei vari elementi. Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm



MSM-BS Basi per morsetti di sostegno girevoli

Alluminio



Colore nero o naturale. Le basi per morsetti di sostegno girevoli MSM-BS sono state disegnate per essere impiegate con i morsetti di sostegno girevoli.



MSM-C Morsetti di sostegno a croce

Alluminio

Colore nero o naturale. Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.



MSM-F Morsetti per fissaggio squadrette

Alluminio

Colore nero o naturale. Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304. I morsetti di sostegno MSM-F sono stati disegnati per essere impiegati con i porta sensori MSM-LA e MSM-LB. Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm



MSM-FR Morsetti girevoli per fissaggio squadrette

Alluminio

Colore nero o naturale. I morsetti di sostegno MSM-FR sono stati disegnati per essere impiegati con i porta sensori MSM-LA e MSM-LB.



12. Piedini di livellamento e supporti

12.4 Morsetti di sostegno segue

MSM-G Morsetti di sostegno girevoli Alluminio



Colore nero o naturale.
Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con
cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm

MSM-H Morsetti di sostegno Alluminio



Colore nero o naturale.
Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con
cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm

MSM-HR Morsetti di sostegno girevoli Alluminio



Colore nero o naturale.
Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con
cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.
Con foro tolleranza G8 o con perno in acciaio
zincato in tolleranza h9.
Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm

MSM-I Morsetti di sostegno Alluminio



Colore nero o naturale.
Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm

MSM-PH Morsetti di sostegno Alluminio



Colore nero o naturale.
Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con
cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm

MSM-LA Squadrette porta dispositivo Acciaio INOX



Nelle squadrette MSM-LA-30, l'asola a croce
consente una più precisa regolazione di
fissaggio ai morsetti di sostegno MSM-F e l'uso
di 2 viti di bloccaggio.

MSM-LB Squadrette di sostegno Acciaio INOX



Nelle squadrette MSM-LB-30, l'asola a croce
consente una più precisa regolazione di
fissaggio ai morsetti di sostegno MSM-F e l'uso
di 2 viti di bloccaggio.

MSM-P Perni flangiati Acciaio



Sono usati in abbinamento ai morsetti di
sostegno con funzione di piedino o flangia di
sostegno.
Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm

MSM-Q Tubi quadri di collegamento Alluminio

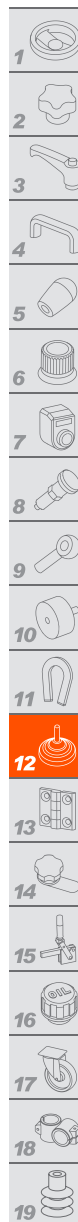


Senza graduazioni o con graduazioni (mm) di
precisione incise a laser.
Sezioni: 10 - 12 - 16 mm

MSM-R Morsetti di sostegno girevoli Alluminio



Colore nero o naturale.
Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con
cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.
Con asse del foro del morsetto perpendicolare
o coassiale al foro di fissaggio.
Fori Ø: 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 mm



12. Piedini di livellamento e supporti

12.4 Morsetti di sostegno segue



MSM-T Tubi e barre di collegamento Acciaio INOX



Senza graduazioni o con graduazioni (mm) di precisione incise a laser.
Barra per $\varnothing = 8$ e 10 mm; tubo per $\varnothing = 12$, 16 e 20 mm



MSM-TL Barrette di collegamento Acciaio INOX



Sono adatte per impiego con le diverse tipologie di morsetti di sostegno MSM. Consentono di creare strutture di montaggio compatte e poco ingombranti in modo efficiente ed economico con pochi componenti. Diametri: 8 - 10 mm



MSM-TS Barrette di collegamento Acciaio INOX



Sono adatte per impiego con le diverse tipologie di morsetti di sostegno MSM. Consentono di creare strutture di montaggio compatte e poco ingombranti in modo efficiente ed economico con pochi componenti.



MSM-TW Morsetti di sostegno girevoli Alluminio



Vite e dado di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304 o maniglia a ripresa di bloccaggio GN 300.1. Permettono il fissaggio di tubi o alberi. La particolare forma a prisma delle parti di serraggio facilita l'adattamento al diametro del tubo o dell'albero.

MSM-TW-NI Morsetti di sostegno girevoli Acciaio INOX



Vite e dado di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304 o maniglia a ripresa di bloccaggio GN 300.5. Permettono il fissaggio di tubi o alberi. La particolare forma a prisma delle parti di serraggio facilita l'adattamento al diametro del tubo o dell'albero.



GN 511 Kit di serraggio per morsetti di sostegno Lega di zinco e acciaio INOX



Leva in lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica, colore argento RAL 9006. Elemento di serraggio, perno filettato e bussola distanziale in acciaio INOX AISI 303. Grandezze: 30 - 45 mm



GN 511.1 Kit di serraggio per morsetti di sostegno girevoli Lega di zinco e acciaio INOX



Vite in acciaio INOX AISI 304. Bussola filettata e bussola distanziale in acciaio INOX AISI 303. Leva in lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica. Elemento di serraggio, perno filettato in acciaio INOX AISI 303. Grandezze: 16 - 20 - 25 - 30 - 45 mm



12.5 Componenti per conveyor



elesa.com

BAG2-120 Basi di sostegno per conveyor a due bracci, tecnopolimero



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. I due appoggi della base sono forniti di boccole in ottone, foro passante filettato per l'avvitamento dello stelo. Fori alloggiamento tubo $\varnothing$: 42 - 48 - 50 - 60 mm



BAG2-180 Basi di sostegno per conveyor a due bracci, tecnopolimero



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. I due appoggi della base sono forniti di boccole in ottone, foro passante filettato per l'avvitamento dello stelo. Fori alloggiamento tubo $\varnothing$: 42 - 48 - 50 - 60 mm



12. Piedini di livellamento e supporti

12.5 Componenti per conveyor segue



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (22)
- Acciaio (4)
- Acciaio Inox (29)
- Alluminio (4)
- Tecnopolimero - Acciaio Inox (10)

BAS2

Basi di sostegno per conveyor
a due bracci,
tecnopolimero



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Montaggio su elementi di livellamento serie LS.A, LV.A, LV.F. I due appoggi della base sono forniti di boccole in ottone, foro passante filettato per l'avvitamento dello stelo. Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 60 mm

BAS3

Basi di sostegno per conveyor
a tre bracci,
tecnopolimero



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Montaggio su elementi di livellamento serie LS.A, LV.A, LV.F. I tre appoggi della base sono forniti di boccole in ottone, foro passante filettato per l'avvitamento dello stelo. Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 50 - 60 - 45x45 mm

GC.

Giunti di collegamento
Tecnopolimero



Viti a testa cilindrica M8 con cava esagonale e dadi in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 50 - 60 - 45x45 mm

MPG

Morsetti portaguida
Tecnopolimero



Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304, dadi in ottone nichelato. Sedi per guide circolari, trapezoidali o rettangolari.

MPG-2

Morsetti portaguida
Tecnopolimero e
acciaio INOX



Con o senza perno in acciaio INOX AISI 304. Rondelle, viti e dadi di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304. Sedi per guide circolari, trapezoidali o rettangolari. Perno Ø: 12 - 14 - 16 mm

MPG-S

Morsetti portaguida
Tecnopolimero e
acciaio INOX



Con o senza perno in acciaio INOX AISI 304. Viti e dadi di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304. Sedi per guide circolari, trapezoidali o rettangolari. Perno Ø: 12 - 14 - 16 mm

MPG-P

Perni di fissaggio guide
Acciaio INOX



Esecuzione con foro filettato o con perno filettato. Generalmente usati in abbinamento ai morsetti portaguida MPG-R-AZ, MPG-R-SST, MPG-S o ai profili PRA-GLB, PRB-GLB per il fissaggio delle guide laterali ai supporti portaguida SPR. e SPR.V.

SPF.

Supporti portaguida
per posizionamento
lineare, tecnopolimero



Vite a occhiello e rondella in acciaio INOX AISI 304. Con volantino di serraggio in tecnopolimero e terminale esagonale in ottone nichelato per il serraggio a mezzo di chiave, foro filettato. Senza volantino, con dado di serraggio in acciaio INOX AISI 304. Fori alloggiamento guida Ø: 12 - 14 - 16 mm

SPR.

Supporti portaguida
per posizionamento
lineare e angolare,
tecnopolimero



Vite a occhiello, dado e rondella acciaio INOX AISI 304. Con o senza bordo d'appoggio. Perno Ø: 12 - 14 - 16 mm

SPR.V

Supporti portaguida
per posizionamento
lineare e angolare,
tecnopolimero



Vite a occhiello e rondella in acciaio INOX AISI 304. Volantino di serraggio in tecnopolimero e terminale esagonale in ottone nichelato per il serraggio a mezzo di chiave, foro filettato. Con o senza bordo d'appoggio. Perno Ø: 12 - 14 - 16 mm



12. Piedini di livellamento e supporti

12.5 Componenti per conveyor segue



TSLA. Testate sostegno laterale *Tecnopolimero*



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Fori alloggiamento tubo Ø: 48 mm



TSLB. Testate sostegno laterale *Tecnopolimero*



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 60 - 45 mm



TTA. Testate terminali di sostegno *Tecnopolimero*



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Foro alloggiamento tubo Ø: 48 mm



TTB. Testate terminali di sostegno *Tecnopolimero*



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 50 - 60 - 45 mm



GLA-1 Guide laterali a rullini *Tecnopolimero, alluminio, acciaio INOX*



Profilato in alluminio anodizzato. Supporto perni e rullini in tecnopolimero. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini cilindrici o sagomati, zona di contatto sferica o cilindrica. Servono a guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti di ingombro verticale contenuto.



GLA-2 Guide laterali a rullini *Tecnopolimero, alluminio, acciaio INOX*



Profilato in alluminio anodizzato. Supporto perni e rullini in tecnopolimero. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini cilindrici o sagomati, zona di contatto sferica o cilindrica. Servono a guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti di maggior ingombro verticale.



GCA-2 Guide centrali a rullini *Tecnopolimero, alluminio, acciaio INOX*



Profilato in alluminio anodizzato. Supporto perni e rullini in tecnopolimero. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini cilindrici o sagomati, zona di contatto sferica o cilindrica. Servono a guidare da due lati prodotti di ingombro verticale contenuto sui nastri trasportatori.



GCA-4 Guide centrali a rullini *Tecnopolimero, alluminio, acciaio INOX*



Profilato in alluminio anodizzato. Supporto perni e rullini in tecnopolimero. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini cilindrici o sagomati, zona di contatto sferica o cilindrica. Servono a guidare da due lati prodotti di maggior ingombro verticale sui nastri trasportatori.



MPG-V Vite con testa a martello *Per guide GLA, GCA, PRA e PRB, acciaio o acciaio INOX*



Vengono utilizzate per unire le diverse tipologie di guide laterali ai perni di fissaggio MPG-P.



TGL Terminale di chiusura per guide laterali *Tecnopolimero, acciaio INOX*



Vite e dado in acciaio inox AISI 304.
Viene utilizzato come chiusura alle estremità delle guide laterali GLA-1.



12. Piedini di livellamento e supporti

12.5 Componenti per conveyor segue

BDG

Barretta di giunzione per guide

Per GLA e GCA, acciaio



Barra e viti in acciaio zincato o INOX AISI 304. La barretta di giunzione BDG serve per unire i profili delle diverse tipologie di guide laterali (GLA) o centrali (GCA). Viene fornita con 4 viti di fissaggio M8x10 senza testa con cava esagonale.

PGL-1

Pattino per guide laterali

Per GLA-1, tecnopolimero o acciaio INOX



Vite e dadi con frenafili in acciaio INOX AISI 304. Viene utilizzato alle estremità delle guide laterali GLA-1.

PGL-2

Pattino per guide laterali

Per GLA-2, tecnopolimero o acciaio INOX



Vite e dadi con frenafili in acciaio INOX AISI 304. Viene utilizzato alle estremità delle guide laterali GLA-2.

PGC-2

Pattino per guide centrali

Per GCA-2, tecnopolimero o acciaio INOX



Vite e dadi con frenafili in acciaio INOX AISI 304. Viene utilizzato alle estremità delle centrali GCA-2.

PGC-4

Pattino per guide centrali

Per GCA-4, tecnopolimero o acciaio INOX



Vite e dadi con frenafili in acciaio INOX AISI 304. Viene utilizzato alle estremità delle centrali GCA-4.

GLD-AZ

Guide laterali a rullini

Tecnopolimero, acciaio



Guide con una, due, tre o quattro file di rullini. Profilato in acciaio zincato. Supporto perni e rullini in tecnopolimero a base acetale. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini sagomati, zona di contatto cilindrica. Sono strutture autoportanti particolarmente solide, adatte per la movimentazione di prodotti di peso e dimensioni rilevanti.

MPG-R-AZ

Morsetti portaguida

per guide laterali GLD-AZ, acciaio



Acciaio zincato. Morsetti per guide a rullini ad una, due, tre o quattro vie.

GLD-SST

Guide laterali a rullini

Tecnopolimero, acciaio INOX



Guide con una, due, tre o quattro file di rullini. Profilato in acciaio INOX AISI 304. Supporto perni e rullini in tecnopolimero a base acetale. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini sagomati, zona di contatto cilindrica. Sono strutture autoportanti particolarmente solide, adatte per la movimentazione di prodotti di peso e dimensioni rilevanti.

MPG-R-SST

Morsetti portaguida

per guide laterali GLD-SST, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 3040 Morsetti per guide a rullini ad una, due, tre o quattro vie.

GLB-1

Guide laterali snodate

Tecnopolimero, acciaio INOX



Struttura autoportante e rullini in tecnopolimero. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini cilindrici o sagomati, zona di contatto sferica o cilindrica. Servono a guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti di ingombro verticale contenuto.



12. Piedini di livellamento e supporti

12.5 Componenti per conveyor segue



GLB-2 Guide laterali snodate

Tecnopolimero,
acciaio INOX



Struttura autoportante e rullini in tecnopolimero. Perni in acciaio INOX AISI 304. Con rullini cilindrici o sagomati, zona di contatto sferica o cilindrica. Servono a guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti di maggior ingombro verticale.



PRA-GLB Profilo per guide laterali

Per GLB, acciaio INOX



Serve per il fissaggio delle guide laterali GLB-1 e GLB-2. Viene fornito in barre non forate da 3 metri di lunghezza, per consentire di effettuare la foratura di fissaggio direttamente durante la posa in opera.



PRB-GLB Profilo per guide laterali

Per GLB, acciaio INOX

Serve per il fissaggio delle guide laterali GLB-1 e GLB-2. Viene fornito in barre non forate da 3 metri di lunghezza.



GLP Guide laterali lineari

Profilo piano,
tecnopolimero,
acciaio INOX



Profilo guida in tecnopolimero. Supporto in acciaio INOX AISI 304. Larghezza della superficie di contatto di circa 12 o 32 mm. Servono per guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti aventi ingombri diversi, senza lasciare tracce sui recipienti.



GLP-HT Guida laterale lineare, alta temperatura

Profilo piano,
tecnopolimero,
acciaio INOX



Profilo guida in tecnopolimero. Supporto in acciaio INOX AISI 304. Serve per guidare lateralmente, sui nastri trasportatori, prodotti aventi ingombri diversi in ambienti in cui è richiesta la resistenza a più alte temperature, come ad esempio forni, friggitorici, camere a vapore.



GLR Guida laterale lineare

Profilo tondo R20,
tecnopolimero,
acciaio INOX



Profilo guida in tecnopolimero. Supporto in acciaio INOX AISI 304. Serve a guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti molto instabili, come bottiglie o latine, evitandone la rotazione, senza lasciare tracce sui recipienti.



GLS Guida laterale lineare

Profilo sagomato,
tecnopolimero,
acciaio INOX



Profilo guida in tecnopolimero. Supporto in acciaio INOX AISI 304. Serve per guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti aventi ingombri diversi, senza lasciare tracce sui recipienti.



GLT Guida laterale lineare

Profilo tondo R7,
tecnopolimero,
acciaio INOX



Profilo guida in tecnopolimero. Supporto in acciaio INOX AISI 304. Serve per guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti con buona stabilità, senza lasciare tracce sui recipienti.



GLC Guide laterali lisce

Profilo sagomato,
tecnopolimero



Con battuta 20 o 40 mm. Servono a guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti di diverso ingombro verticale.



12. Piedini di livellamento e supporti

12.6 Supporti autoallineanti



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)

UCF

Supporti autoallineanti a flangia quadra, tecnopolimero



Bussole e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Cuscinetto in acciaio al cromo di alta qualità. Calotta chiusa o forata in tecnopolimero per alberi passanti. Diametri albero: 25 - 30 mm

UCFB

Supporti autoallineanti a flangia laterale Tecnopolimero



Bussole e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Cuscinetto in acciaio al cromo di alta qualità. Calotta chiusa o forata in tecnopolimero per alberi passanti. Diametri albero: 25 - 30 mm

UCFL

Supporti autoallineanti a flangia ovale Tecnopolimero



Bussole e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Cuscinetto in acciaio al cromo di alta qualità. Calotta chiusa o forata in tecnopolimero per alberi passanti. Diametri albero: 25 - 30 mm

UCP

Supporti autoallineanti per alberi a 90° Tecnopolimero



Bussole, rondelle e anello di arresto in acciaio INOX AISI 304. Cuscinetto in acciaio al cromo di alta qualità. Calotta chiusa o forata in tecnopolimero per alberi passanti. Diametri albero: 25 - 30 mm

12.7 Angolari per profilati



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Acciaio (1)
- Alluminio (3)

SQT.

Angolari per profilati Tecnopolimero



Due asole per viti M8; due fori per viti M8 e guide di riferimento per il centraggio; asola e foro per viti M8. A richiesta sono disponibili calotte di chiusura in tecnopolimero. Per assemblare in modo semplice strutture composte da profilati in alluminio. Dimensioni: 40 - 43 mm

SQMA

Angolari per profilati Alluminio



Colore naturale o rivestimento resina epossidica nero o grigio. Calotta di chiusura in tecnopolimero. Montaggio mediante viti, dadi e tasselli in acciaio zincato. Dimensioni: 30 - 40 - 45 mm

SQMF

Angolari per profilati Alluminio



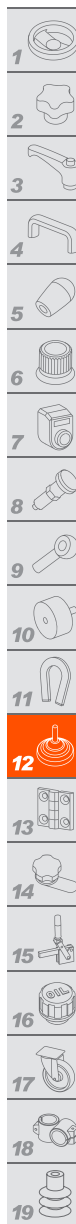
Colore naturale o rivestimento resina epossidica nero o grigio. Calotta di chiusura in tecnopolimero. Montaggio mediante viti e tasselli in acciaio zincato. Dimensioni: 30 - 40 mm

GN 970

Angolari di collegamento Alluminio o acciaio



Acciaio brunito trafilato con taglio a spigolo vivo o alluminio, finitura mat. Esecuzioni standard con o senza fori, o con fori ad asola.



Componenti per nastri trasportatori

I componenti per nastri trasportatori Elesà permettono la realizzazione di **strutture di sostegno e contenimento** per **guidare prodotti di diversi ingombri e materiali** lungo linee di produzione industriali nei settori dell'imbottigliamento, del packaging e della movimentazione di materiali. Una gamma in continua crescita.



Supporti portaguida

SPF.
SPR.
SPR.V

Morsetti portaguida

MPG
MPG-2
MPG-S

Guide laterali lineari

GLP
GLP-HT
GLR
GLT

Guide laterali profilo sagomato

GLS
GLC

Guide laterali e centrali a rullini

GLA-1
GLA-2
GCA-2
GCA-4
GLB-1
GLB-2
GLD
GLD-SST

Testate terminali

TTA.
TTB.

Morsetti di sostegno

MSX.
MSR.
MSM

Supporti autoallineanti

UCF
UCFB
UCFL
UCP

Giunti di collegamento

GC.

Sostegni

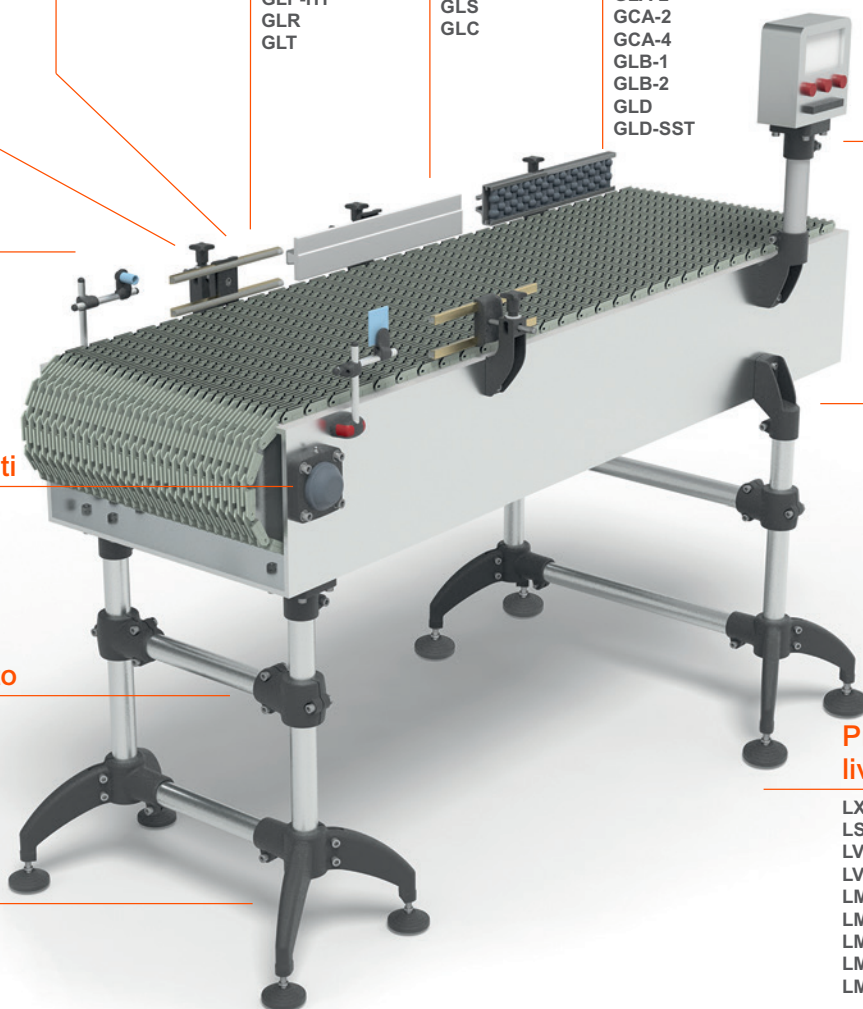
BAG2-120
BAG2-180
BAS2
BAS3

Testate di sostegno

TSLA.
TSLB.

Piedini di livellamento

LX
LS.A
LV.A
LV.F
LM.
LMP
LMR.
LMRS.
LMY.





13

Cerniere industriali



Un'ampia gamma di cerniere in plastica e metallo tra cui tecnopolimero, SUPER-tecnopolimero, alluminio e acciaio INOX con diverse tipologie di fissaggio, angoli di rotazione, capacità di carico o con interruttore di sicurezza integrato.

Elesa propone diverse cerniere dotate di funzioni aggiuntive rispetto alle semplici operazioni base di apertura e chiusura di portelli di macchina o ripari.

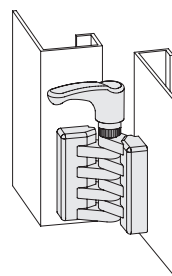
▼ Cerniere a frizione o a scatto

Pensate per mantenere in una data posizione porte o portelli, oppure per regolare la forza di apertura/chiusura.

■ **Cerniere a frizione regolabile** consentono un movimento di rotazione con coppia frenante in entrambi i sensi.

■ **Cerniere con bloccaggio a frizione mediante maniglia a ripresa** che consente una veloce regolazione della coppia anche senza l'utilizzo di attrezzi.

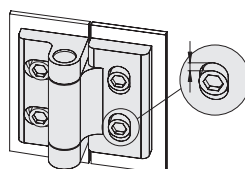
■ **Cerniere a scatto.** Permettono di arrestare la rotazione della cerniera in posizioni prefissate e di bloccare il portello.



▼ Cerniere per la registrazione del portello

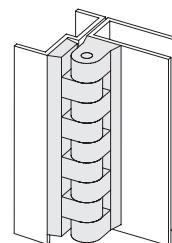
Correggono disassamenti o disallineamenti **ottimizzando l'apertura e la chiusura** del portello.

Prevengono l'usura prematura delle componenti e prolungano la durata della costruzione.



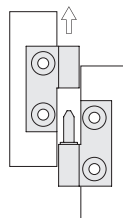
▼ Cerniere per montanti stretti

Cerniere composte da **due corpi di dimensioni diverse**, progettate per strutture con montanti stretti e/o portelli stretti dove lo **spazio** per il montaggio delle cerniere è **ridotto**.



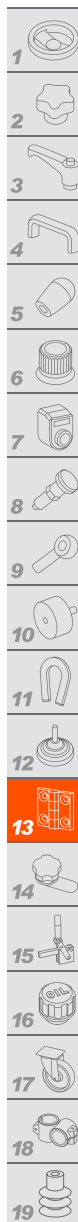
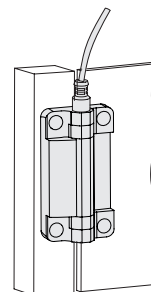
▼ Cerniere per portelli rimovibili

Ideali per portelli che richiedono frequenti smontaggi e rimontaggi. Disponibili anche con **sistema di blocco meccanico** per evitare sollevamenti o sfilamenti accidentali del portello e adatte anche per il **montaggio su profilati di alluminio**.



▼ Cerniere con interruttore di sicurezza

Le **cerniere con interruttore di sicurezza integrato** sono **dispositivi di sicurezza** che consentono l'interruzione del circuito di alimentazione in caso di apertura di porte o protezioni di macchinari, **proteggendo** il personale. Con **grado di protezione IP66 o IP67**, sono ideali per attrezzature soggette a lavaggi frequenti in ambienti industriali. Le dimensioni compatte, le opzioni di montaggio e di uscita cavo/connettore di alimentazione facilitano l'installazione su profili in alluminio.

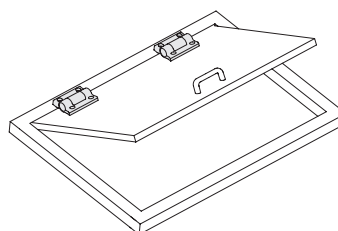




▼ Cerniere a molla o con ammortizzatore

■ **Cerniere a molla:** ideali per l'apertura e la chiusura automatica delle porte, sono dotate di una molla di torsione interna che, all'apertura della porta, viene compressa generando una coppia opposta al movimento in atto. Una volta rilasciata la porta, la cerniera ritorna nella posizione iniziale.

■ **Cerniere con ammortizzatore:** attenuano la velocità di chiusura o di apertura di portelli con asse verticale o orizzontale tramite un ammortizzatore interno. La coppia di smorzamento varia progressivamente con la rotazione della cerniera.



13.1 Cerniere



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (34)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (11)
- Alluminio (5)
- Lega di zinco pressofusa (5)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (8)
- Fori ciechi - Viti filettate (2)
- Fori passanti (51)
- Fori passanti - Fori ciechi (3)
- Fori passanti - Viti filettate (4)
- Viti filettate (11)

CFT.

Cerniere con calottine copriviti
Tecnopolimero

PA



Perno di rotazione in tecnopolimero. Calottine copriviti in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana, a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi.
Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse).
Dimensioni: 40 - 49 - 65 mm

CFTX.

Cerniere
Tecnopolimero (poliammide)

PA



Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana, a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi.
Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse).
Dimensioni: 40 - 49 - 65 mm

CFTX-PP

Cerniere
Tecnopolimero (polipropilene)

PP



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303 o in titanio grado 2. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana.
Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse).
Dimensioni: 40 - 49 - 65 mm

CFQ.

Cerniere con calottine copriviti
Tecnopolimero

POM



Perno di rotazione in tecnopolimero. Calottine copriviti in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana, a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi.
Angolo di rotazione: max 195° (-15° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse).
Dimensioni: 50 mm

CFA.

Cerniere
Tecnopolimero

PA



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori e asole (CFA-SL) passanti per viti a testa cilindrica.
Angolo di rotazione max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici).
Dimensioni: 40 - 49 - 65 - 97 mm

CFAX.

Cerniere
Perno di rotazione in tecnopolimero

PA



Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato con foro filettato, fori passanti per viti a testa svasata piana, a testa cilindrica o prigionieri filettati. Angolo di rotazione max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici).
Dimensioni: 40 - 49 - 65 mm

CFAX-IP

Cerniere con guarnizione di tenuta
Grado di protezione fino a IP69K, tecnopolimero

PA



Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato con foro filettato o prigionieri filettati in acciaio nichelato. Angolo di rotazione max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici).
Dimensione: 49 mm

CFK.

Finta cerniera con corpo unico
Per cerniere CFA. e CFAX.

PA



Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana

13. Cerniere industriali

13.1 Cerniere segue

CFA-F

Cerniere con fermo a 95°

Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato con foro filettato, fori passanti per viti a testa svasata piana o a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 100° (-10° e +90° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 49 - 65 mm

CFL.

Cerniere

Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 102 mm

CFM.

Cerniere

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante prigionieri filettati in acciaio; fori passanti per viti a testa svasata o a testa cilindrica; asole con foro passante per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CFM-AE-V0

Cerniere

Tecnopolimero
certificato
autoestinguente



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CFMX

Cerniere

Perno di rotazione in
SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in SUPER-tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana, o a testa cilindrica con rondella. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CFM-CLEAN

Cerniere

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CFM-VD

Cerniere

Tecnopolimero
Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 mm

CFM-MD

Cerniere

Tecnopolimero
Metal Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 mm

CFMQ

Cerniere

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con rondella. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 60 mm

CFMQ-AE-V0

Cerniere

Tecnopolimero
certificato
autoestinguente



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 60 mm



13.1 Cerniere segue



CFM-L Cerniere allungate orizzontalmente SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Corpi cerniera di dimensioni uguali o dimensioni diverse. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 50 - 60 mm



CFM-SL Cerniere SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante asole con foro passante con sede per viti a testa cilindrica ribassata. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 60 mm



CFM-TR-G Cerniere per montaggio su vetri o pannelli SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio lato montante mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana, lato pannello foro passante con sede per vite a testa tonda. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm



CMM-TR-SST Cerniere Acciaio INOX



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Corpo cerniera lato montante identico o diverso dal corpo lato portello. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm



CFMR. Cerniere a molla per il richiamo automatico, SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in alluminio. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica M6. Coppie di richiamo per chiusura/apertura automatica del portello di 0.20, 0.35, 0.70 e 1 Nm. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 67 mm



CFAM. Cerniere con ammortizzatore per chiusura e apertura smorzata, tecnopolimero



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. Serve per ammortizzare la richiusura o la riapertura di portelli con asse verticale o orizzontale tramite l'ammortizzatore. Coppia di smorzamento finale 0.8 o 3.0 Nm. Angolo di rotazione max 110° (0° e +110° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 67 mm



CMMR Cerniere a molla per il richiamo automatico, lega di zinco



Rivestimento corpo in resina epossidica. Coppie di richiamo per chiusura/apertura automatica del portello di 0.75 o 1.00 Nm. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 60 mm



CFMW. Cerniere SUPER-tecnopolimero



Abbinabili alle cerniere con interruttore di sicurezza CFSW. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata, a testa cilindrica o dadi esagonali. Angolo di rotazione max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 70 - 110 mm



CFMW-AE-V0 Cerniere Tecnopolimero certificato autoestinguente



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Abbinabili alle cerniere con interruttore di sicurezza CFSW. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata, a testa cilindrica o dadi esagonali. Angolo di rotazione max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 70 - 110 mm



CFH. Cerniere Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 50 mm



13. Cerniere industriali

13.1 Cerniere segue

CFJ.

Cerniere invariabili
Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303, non accessibile dall'esterno. Montaggio mediante boccole con foro filettato, fori passanti con sede per viti a testa esagonale, o prigionieri filettati. Angolo di rotazione max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 50 mm



CFJ-AE-V0

Cerniere invariabili
Tecnopolimero
certificato
autoestinguente



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303, non accessibile dall'esterno. Montaggio mediante boccole con fori filettati o prigionieri filettati. Angolo di rotazione max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 50 mm



CFC.

Cerniera sottile
Tecnopolimero



Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti autofilettanti diametro 4.8 mm a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 325°. A seconda del tipo di montaggio l'angolo di rotazione del portello può risultare inferiore. Dimensioni: 55 mm



CFE.

Cerniere
Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole con foro filettato, prigionieri filettati, o fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 200° (-80° e +120° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm



CFG.

Cerniere per profilati
Tecnopolimero



Tasselli di centraggio in tecnopolimero per profilati con dimensioni della scanalatura da 6 a 12 mm. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana M6. Angolo di rotazione max 280° (-100° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 36 mm



CFI.

Cerniere doppie per profilati
Tecnopolimero



Tasselli di centraggio in tecnopolimero per profilati con dimensioni della scanalatura da 6 a 12 mm. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana M6. Angolo di rotazione max 260°/275° (-95° e +165°/180° essendo lo 0° la condizione di complanarità delle superfici). Dimensioni: 36 mm



CMUM

Cerniere
Lega di zinco

Rivestimento corpo in resina epossidica. Elementi guida in tecnopolimero a base acetilica (POM). Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 60 mm



CMM.

Cerniere
Lega di zinco pressofusa



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana o prigionieri filettati in acciaio INOX AISI 304. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm



CMM-L

Cerniere allungate orizzontalmente
Lega di zinco pressofusa



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana o prigionieri filettati in acciaio INOX AISI 316. Corpi cerniera di dimensioni uguali o di dimensioni diverse. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 50 - 60 mm



CMM-SST

Cerniere
Acciaio INOX



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 316. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm



13. Cerniere industriali

13.1 Cerniere segue



CMM-BL **Cerniere** Alluminio



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303
Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana
Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici).
Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CMM-AL **Cerniere** Alluminio



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304
Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana
Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici).
Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CHG. **Cerniera a scomparsa** SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304.
Montaggio con fori passanti per montaggio mediante prigionieri con dado, o viti a testa cilindrica con rondella UNI 6592. Da utilizzare con portelli e montanti di strutture scatolate in lamiera ripiegata. Angolo di rotazione max 180° (-90° e +90° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 80 mm

GN 7231 **Cerniere articolate** a scomparsa, angolo di apertura 90°, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304 rettificato o con finitura mat.
Esecuzione angolare di fissaggio sinistro o destro.
Vengono installate sul lato interno di porte e portelli per risparmiare spazio e garantire la protezione da atti di vandalismo.

GN 7241 **Cerniera articolata** a scomparsa, angolo di apertura 90°, alluminio



Alluminio o alluminio anodizzato colore naturale.
Vengono installate sul lato interno di porte e portelli per risparmiare spazio e garantire la protezione da atti di vandalismo.

GN 7233 **Cerniere articolate** a scomparsa, angolo di apertura 120°, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304 rettificato o con finitura mat.
Esecuzione angolare di fissaggio sinistro o destro.
Vengono installate sul lato interno di porte e portelli per risparmiare spazio e garantire la protezione da atti di vandalismo.

GN 7243 **Cerniera articolata** a scomparsa, angolo di apertura 120°, alluminio



Alluminio o alluminio anodizzato colore naturale.
Vengono installate sul lato interno di porte e portelli per risparmiare spazio e garantire la protezione da atti di vandalismo.

GN 7237 **Cerniere articolate** a scomparsa, angolo di apertura 180°, acciaio INOX



Cuscinetti a frizione in bronzo autolubrificato.
Disponibili per fissaggio sinistro o fissaggio destro.
Angolo di apertura max 180°.
Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

GN 7247 **Cerniera articolata** a scomparsa, angolo di apertura 180°, alluminio



Alluminio o alluminio anodizzato colore naturale.
Vengono installate sul lato interno di porte e portelli per risparmiare spazio e garantire la protezione da atti di vandalismo.

GN 7247.2 **Piastrine per cerniere** articolate per fissaggio cerniere GN 7241, GN 7243, GN 7247, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304 o con finitura mat.
Permettono la regolazione nel terzo piano durante il montaggio. Spessorati singolarmente o in combinazione, garantiscono la compensazione in altezza o la posizione desiderata sulle superfici di fissaggio. Dimensione: 60 mm

13. Cerniere industriali

13.1 Cerniere segue

GN 7247.4

Piastrine per cerniere articolate

con fori filettati, per fissaggio cerniere GN 7241, GN 7243, GN 7247, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304 o con finitura mat. Vengono fissate dall'esterno, tramite fori passanti nella parete del corpo di alloggiamento o in alternativa vengono saldate all'interno della parete. Si ottiene così un'efficace protezione contro gli atti di vandalismo. Dimensioni: 60 - 75 mm



GN 7247.6

Piastrine per cerniere articolate

con prigionieri filettati, per fissaggio cerniere GN 7241, GN 7243, GN 7247, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304 o con finitura mat. Vengono fissate dall'esterno, tramite fori passanti nella parete del corpo di alloggiamento o in alternativa vengono saldate all'interno della parete. Si ottiene così un'efficace protezione contro gli atti di vandalismo. Dimensioni: 60 - 75 mm



GN 2376

Piastrine per cerniere articolate

per fissaggio cerniere GN 7237, acciaio INOX



Accessorio per le cerniere articolate GN 7237. Possono essere fissate dall'esterno, tramite fori passanti nella parete dell'alloggiamento, o in alternativa mediante saldatura all'interno della struttura.



PMC

Piastrine distanziali per cerniere

Lega di zinco



Consentono il montaggio di cerniere diverse sullo stesso portello / montante.

PCM-SP

Piastrine distanziali per cerniere

Acciaio INOX



Consentono il montaggio di CFM, CMM, CMM-ST e CMMY in presenza di superfici di montaggio non complanari fra telaio e portello.



PCM-TH

Piastrine per fissaggio cerniere

Acciaio INOX



Consentono il montaggio di CFM, CMM, CMM-ST e CMMY senza dadi e rondelle, avendo due fori filettati.

Montata sul lato superiore della cerniera la piastrina offre nuove opzioni di montaggio.



PCM-LS

Piastrine di fine corsa per cerniere

Acciaio



Elemento fine corsa in gomma NBR, durezza 85 in tolleranza ± 5 Shore A, colore nero. Consentono il montaggio di CFM, CMM, CMM-ST e CMMY limitando l'angolo di rotazione a 150°.

CFM-TR

Cerniere

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Corpo cerniera lato montante identico o diverso dal corpo lato portello. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm



13.2 Cerniere a frizione o a scatto



elesa.com

CFV.

Cerniere con posizioni a scatto

Tecnopolimero



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana o a testa esagonale. Il dispositivo di blocco consente l'arresto del portello in 4 posizioni: -90°, 0°, 70° e 115°. Angolo di rotazione max 210° (-90° e +120° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 65 mm



CFVT.

Cerniere con posizioni a scatto

Tecnopolimero



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica M5. Il dispositivo di blocco consente l'arresto del portello in 4 posizioni: -70°, 80°, 115° e 150°. Disponibile anche senza posizioni di scatto. Coppia resistente da 0,7 a 1,7 Nm. Angolo di rotazione max 255° (-75° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 53 mm



13.2 Cerniere a frizione o a scatto segue



elesa.com

Materiale

- Tecno polimero (8)
- Acciaio Inox (1)
- Lega di zinco pressofusa (3)

Tipo di assemblaggio

- Fori passanti (12)

CMVT Cerniere con posizioni a scatto Lega di zinco



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Posizioni di scatto con angolo -90° / 0° / 90° / 180° coppia resistente 1 Nm. Posizioni di scatto con angolo -3° / 117°, coppia resistente 1 Nm. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 60 mm

CFU. Cerniere a frizione regolabile Tecno polimero



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 60 mm

CFU-RA Cerniera a frizione regolabile con vite di regolazione assiale, tecno polimero



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. La vite posta in asse alla cerniera consente di aumentare o diminuire la coppia resistente della cerniera in modo controllato nei due sensi. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 67 mm

CFG-ERS Cerniere per profilati con bloccaggio a frizione Tecno polimero



Maniglia a ripresa di bloccaggio in tecno polimero. Tasselli di centraggio in tecno polimero per profilati con dimensioni della scanalatura da 6 a 12 mm. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana M6. Angolo di rotazione max 280° (-100° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 36 mm

CMUF Cerniere a frizione regolabile Lega di zinco



Rivestimento corpo in resina epossidica. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CFP. Cerniere con posizioni a scatto calottine copriviti, tecno polimero



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana, a testa cilindrica, o a testa esagonale. Il dispositivo interno consente l'arresto del portello in quattro diverse posizioni (0°, +80°, +120°, +170°). Angolo di rotazione max 195° (-15° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 50 mm

CFU-CLEAN Cerniere a frizione regolabile Tecno polimero, massima pulibilità



Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 60 mm

CFA-ERS Cerniere con bloccaggio a frizione Tecno polimero



Maniglia a ripresa di bloccaggio in tecno polimero, con scritta rossa "PUSH" tampografata sulla leva. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 49 - 65 - 97 mm

CMUF-AH Cerniere con bloccaggio a frizione Lega di zinco



Maniglia in lega di zinco pressofusa, colore nero o grigio. Bussola di guida in tecno polimero. Dado con foro cieco filettato in acciaio, contornato da tecno polimero. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 60 mm

CMUF-A4 Cerniere a frizione regolabile Acciaio INOX AISI 316



Finitura mat da sabbatura. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

13.3 Cerniere per registrazione del portello



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (2)
- Lega di zinco pressofusa (2)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (2)
- Fori ciechi - Viti filettate (1)
- Fori passanti (6)
- Viti filettate (2)

CFA-SL

Cerniere con asole di registrazione

Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante asole con foro passante e sede per viti a testa cilindrica per registrazioni orizzontali, verticali, o sia orizzontali che verticali. Angolo di rotazione max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 65 mm

GN 127

Cerniere con tasselli di registrazione

Lega di zinco pressofusa o acciaio INOX



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 316Ti. Tasselli di registrazione in lega di zinco o acciaio INOX. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica o svasata. Angolo di rotazione max 260° (-90° e +170° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 52 - 64 - 76 mm

CFN.

Cerniere in linea a perno registrabile

Tecnopolimero



Perno di registrazione con innesto ottagonale in tecnopolimero. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato con foro filettato o prigionieri filettati in acciaio nichelato. Consentono di correggere gli eventuali disallineamenti tra il portello ed il telaio. Dimensioni: 64 mm

MT-CFNR

Utensile per montaggio cerniere a molla CFNR

Alluminio



Alluminio anodizzato colore naturale. Pressori in tecnopolimero e acciaio INOX. Utile nella fase di montaggio della cerniera per garantire che il portello rimanga chiuso o aperto in posizione di riposo

GN 238

Cerniere con tasselli di registrazione

Calottine copriviti, lega di zinco pressofusa



Perno in acciaio INOX AISI 303. Tasselli di in acciaio temprato. Montaggio mediante 4 tasselli con sede per viti a testa svasata, 2 tasselli con sede per viti a testa svasata, o fori con sede per viti a testa svasata senza tasselli di registrazione. Angolo di rotazione max 180° (-20° e +160° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 42 - 50 - 60 mm

CFR.

Cerniera con tasselli di registrazione

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Tasselli di registrazione in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata M6. Angolo di rotazione max 260° (-90° e +170° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 60 mm

CFO.

Cerniera disassata a perno registrabile

Tecnopolimero



Perno di registrazione con innesto ottagonale in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa esagonale, viti a testa cilindrica o dadi esagonali M5. Consentono di correggere gli eventuali disallineamenti tra il portello ed il telaio. Dimensioni: 64 mm

CFNR

Cerniere in linea con molla

per richiamo automatico, tecnopolimero



Acciaio in INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato con foro filettato o prigionieri filettati in acciaio nichelato. Un sistema a molla per il richiamo automatico del portello in chiusura o in apertura. La coppia varia progressivamente con l'angolo di apertura o di chiusura della cerniera. Dimensione: 62 mm

CMZ.

Cerniere con asole di registrazione

Lega di zinco pressofusa



Lega di zinco pressofusa. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante asole passanti per viti a testa cilindrica che permettono la registrazione durante il fissaggio. Angolo di rotazione: max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 55 mm



13.4 Cerniere per montanti stretti



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (5)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (1)
- Lega di zinco pressofusa (2)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (3)
- Fori ciechi - Viti filettate (2)
- Fori passanti (4)
- Fori passanti - Fori ciechi (2)
- Fori passanti - Viti filettate (1)
- Viti filettate (2)
- Per saldatura (1)

CFB. Cerniere per portelli sottili

Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana M6 e spine di riferimento per un preciso posizionamento del corpo della cerniera. Angolo di rotazione max 200° (-10° e +190° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 108 mm



CFBS Cerniere per montanti stretti

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 75 mm



CFF. Cerniere per portelli sottili

Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato con foro filettato o prigionieri filettati in acciaio nichelato. Angolo di rotazione max 200° (-10° e +190° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm



CFD. Cerniere per portelli sottili

Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole con foro filettato, prigionieri filettati, o fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 205° (-15° e +190° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm



CFDA Cerniere per montanti stretti

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 215° (-5° e +210° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 72 - 100 mm



GN 136 Cerniere per portelli sottili

Lamiera in acciaio o acciaio INOX



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Montaggio mediante saldatura, fori per viti a testa cilindrica, o fori con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 280° (-100° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 45 - 50 - 60 - 75 - 90 mm



GN 1366 Cerniere

Profilo in acciaio, per saldatura

Perno in acciaio. Esecuzione con o senza ugello per lubrificazione. Le dimensioni standard consentono di realizzare soluzioni speciali per applicazioni particolari anche in quantitativi relativamente ridotti. Dimensioni: 60 - 120 - 160 - 200 - 220 mm



CMDX-AL Cerniere per portelli sottili

Alluminio

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Montaggio mediante viti di fissaggio autofilettanti in acciaio INOX. Disponibile con corpi complanari, con corpo rialzato, apertura sinistra o destra. Angolo di rotazione max 185° (-5° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 50 - 70 - 90 mm



GN 138 Cerniere per montanti stretti

Lega di zinco

Rivestimento corpo in resina epossidica. Montaggio mediante fori ciechi filettati. Il montaggio a prova di scasso nella parte posteriore evidenzia e valorizza l'aspetto peculiare della cerniera. Dimensioni: 42 - 52 - 62 - 65 - 80 - 82 - 95 - 125 mm



13.5 Cerniere per portelli rimovibili



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Lega di zinco pressofusa (2)

Tipo di assemblaggio

- Fori ciechi (1)
- Fori passanti (4)

CFMY

Cerniere per portelli rimovibili

SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in tecnopolimero autolubrificante. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm



CFMY-NL

Cerniere per portelli rimovibili

con sistema di blocco/sblocco, tecnopolimero



Per portelli rimovibili dotati di blocco, attivabile tramite chiave esagonale o chiave. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 195° (-15° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 60 mm



CMMY

Cerniere per portelli rimovibili

Lega di zinco pressofusa



Rivestimento corpo in resina epossidica nera. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm



CFGY

Cerniere per portelli rimovibili

Per profilati, SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in tecnopolimero autolubrificante. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa svasata piana M6. Angolo di rotazione max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 32 mm



CMN

Cerniere per portelli rimovibili

Lega di zinco pressofusa



Rivestimento corpo in resina epossidica colore nero, RAL 9005, o colore grigio chiaro, RAL 9006. Rondella in tecnopolimero a base poliammidica. Montaggio mediante fori filettati. Dimensione: 63 mm



13.6 Cerniere con interruttore di sicurezza



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)

Tipo di assemblaggio

- Fori passanti (3)

CFSQ

Cerniere con interruttore di sicurezza integrato

SUPER-tecnopolimero



Interruttore di sicurezza con un contatto normalmente chiuso (NC) e un contatto normalmente aperto (NO) in scambio. Apertura positiva a norma IEC EN 60947-5-1. Doppio isolamento dei circuiti interni. Dimensione: 53 mm



CFSW.

Cerniere con interruttore di sicurezza integrato

SUPER-tecnopolimero



Interruttore con quattro contatti elettrici configurabili in fabbrica: normalmente aperto (NO) o normalmente chiuso (NC). Apertura positiva a norma IEC EN 60947-5-1. Doppio isolamento dei circuiti interni. Dimensione: 110 mm



PMW.

Kit di montaggio CFSW. e CFMW. per profilati

per cerniere CFSW. e CFMW., SUPER-Tecnopolimero



Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Consente l'installazione delle cerniere CFSW.110 e CFMW.110 sui profilati standard di misura 30, 35, 40, 45 e 50 mm con cava a T.

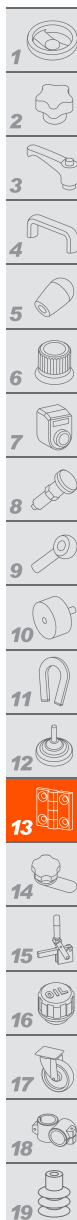


FC-M12x1

Prolunghe con connettore M12x1

Per CFSQ, CFSW, EBR-SWM e EBR-SWB

FC-M12x1-P4: assiale M12x1 a 4 poli. Cavo con guaina in PVC CEI 2022 colore nero. Ghiera in ottone nichelato. FC-M12x1-P8: assiale M12x1 a 8 poli. Cavo con guaina in PVC colore nero, tipo UL/CSA STYLE. Prodotti elettromeccanici con uscita connettore maschio a 4 e 8 poli.





14

Chiusure



Un'ampia e variegata gamma di chiusure industriali in materiale plastico o metallo che comprende chiusure con manopola, a scatto, con chiave, a leva regolabile e a camma.

14.1 Chiusure con manopola



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Tecnopolimero - Acciaio (2)
- Tecnopolimero - Lega di zinco pressofusa (1)
- Acciaio Inox (4)
- Duroplasto - Acciaio (1)
- Duroplasto - Acciaio Inox (1)
- Lega di zinco pressofusa (2)

CMT.AE-V0

Chiusure a levetta
con manopola ribaltabile,
tecnopolimero



Rotore, statore, manopola ribaltabile, levetta di chiusura e ghiera in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90°.
Dimensioni: 18 - 20 - 24 - 32 mm



CM.

Chiusure a levetta
con manopola a
compressione stile
chiavetta, lega di zinco



Rotore, statore e manopola in lega di zinco nichelata; ghiera in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato.
Rotazione 90°.
Dimensioni: 20 - 25 mm

CMLX

**Chiusure a
compressione
lucchettabili**
con manopola stile
chiavetta, lega di zinco



Rotore, statore e manopola in lega di zinco nichelata; ghiera in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. Sono particolarmente adatte per l'impiego su ante di armadi e portelli soggetti a forti vibrazioni. Rotazione 90°.
Dimensioni: 30 mm

VCK.

Chiusure a camma
con volantino, camma in
acciaio o acciaio INOX



Prigioniero liscio in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 303. Molla di compensazione spessore portello in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra.
Diametro volantino: 50 - 60 - 70 mm

VCTK. - VCMK.

Chiusure a camma
con volantino,
tecnopolimero e acciaio
o acciaio INOX



VCTK: volantino in tecnopolimero; statore e rotore in lega di zinco cromata; camma di chiusura, vite, rondella e ghiera in acciaio zincato; distanziale in alluminio. VCMK: volantino, statore e rotore, camma di chiusura, vite e rondella, ghiera e distanziale in acciaio INOX. Diametro volantino: 50 mm

VCML

Chiusure a levetta
con volantino,
acciaio INOX



Statore, levetta di chiusura, vite, rondella e ghiera in acciaio INOX.
Rotazione 90° destra. Grado di protezione IP 65.
Diametro volantino: 50 mm

MDA-L

**Chiusure a levetta
regolabile**
con manopola in
tecnopolimero



Calotta di chiusura in tecnopolimero. Corpo filettato in lega di zinco, prigioniero e controdado in acciaio zincato, molla in acciaio INOX. Con o senza battente in Neopreme.
Rotazione 90° destra. Diametro volantino: 53 mm, campo di regolazione da 4 a 46 mm



MDA-LS

**Chiusure a levella
con battente**
con manopola in
tecnopolimero



Calotta di chiusura in tecnopolimero. Corpo filettato in lega di zinco, vite e controdado in acciaio zincato.
Battente in Neopreme. Rotazione 90° destra.
Diametro volantino: 53 mm, campo di regolazione da 1 a 41 mm



14. Chiusure

14.1 Chiusure con manopola segue

MDA-LS-SST Chiusure a levetta con battente con manopola in tecnopolimero



Calotta in tecnopolimero. Corpo filettato, vite e controdado in acciaio INOX AISI 316, levetta in acciaio INOX AISI 304. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Diametro volantino: 53 mm



GN 1150 Chiusure a levetta Hygienic Design

lato operativo (igienico sul lato frontale) / lato operativo e della levetta (igiene completa)



Statore e rotore in acciaio INOX AISI 316L; ghiera, levetta e vite in acciaio INOX; innesto a due facce piane. Guarnizioni in silicone, a norma FDA. Rotazione 90°. Grado di protezione IP 66. Destinati all'uso in ambienti dove è richiesto un elevato grado d'igienicità. Dimensioni: 24 - 45 mm



14.2 Chiusure a scatto



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (7)
- Tecnopolimero - Lega di zinco pressofusa (1)
- Acciaio Inox (1)
- Lega di zinco pressofusa (1)

BPS Blocca porta a sfera Tecnopolimero



La pinza nella quale si inserisce la sfera fissata al portello in chiusura, costituisce anche un fermo meccanico al portello. La forza di sgancio all'apertura è uguale a 30 N. Montaggio tramite vite autofilettante o vite a testa cilindrica con cava esagonale.



GN 4490 Blocca porta a sfere Lega di zinco pressofusa o in acciaio INOX AISI 316 LHC



Fori passanti con sede per viti a testa svasata piana. Esecuzioni standard: lega di zinco pressofusa, molla a pressione normale o rinforzata in acciaio INOX AISI 301; acciaio INOX AISI 316 LHC, molla a pressione normale o rinforzata in acciaio INOX AISI 316 Ti. Dimensioni: 38 - 50 - 68 - 80 mm



BMS Blocca porta a scatto Tecnopolimero



Esecuzioni standard: blocco e sblocco a scatto (BMS), blocco a scatto e leva per sblocco (BMS.L), blocco a scatto e chiave esagonale per sblocco (BMS.EH) o blocco a scatto e chiave a due alette per sblocco (BMS.A). Montaggio a mezzo di viti TCEI M4. Diametro: 38 mm



BMST Blocca porta a scatto per profili con cava a T, tecnopolimero



Esecuzioni standard: blocco e sblocco a scatto (BMST), oppure blocco a scatto e leva per sblocco manuale (BMST.L). A leva bloccata, la forza limite massima di rottura del blocca porta è uguale a 2500 N.



CMS Chiusure a scatto con maniglia, tecnopolimero



La CMS integra la funzione di maniglia e di chiusura a scatto in un'unico prodotto. L'apertura del portello avviene tirando verso l'esterno la maniglia. Diametro: 60 mm



CMS-CLEAN Chiusure a scatto con maniglia, tecnopolimero, massima pulibilità



La CMS integra la funzione di maniglia e di chiusura a scatto in un'unico prodotto. L'apertura del portello avviene tirando verso l'esterno la maniglia. Diametro: 60 mm



GN 315 Chiusure a scatto con pulsante di sblocco, tecnopolimero e lega di zinco



Pulsante di sblocco in tecnopolimero, colore grigio chiaro; distanziale di regolazione in acciaio, colore nero; corpo filettato in lega di zinco; controdado in acciaio zincato. Campo di regolazione: da 18 a 28 mm

GN 315.1 Chiusure a scatto con pulsante di sblocco, tecnopolimero e lega di zinco



Pulsante di sblocco in tecnopolimero, colore grigio chiaro; corpo filettato in lega di zinco; controdado in acciaio zincato. Campo di regolazione: da 20 a 25 mm



14.3 Chiusure con chiave



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (11)
- Tecnopolimero - Lega di zinco pressofusa (4)
- Tecnopolimero - Zama (3)
- Acciaio (6)
- Acciaio inox (6)
- Alluminio (1)
- Lega di zinco pressofusa (9)
- Lega di zinco ottonata (1)

PR-CH

Maniglie da incasso con chiusura a levetta
con serratura, montaggio a scatto, tecnopolimero



Esecuzioni standard: serratura, con chiave estraibile in due posizioni, rotazione 90°, posizionata a destra o sinistra. Cifratura unica, differenziata o differenziata con chiave passe-partout oppure chiusura tipo quadri elettrici con innesto triangolare, quadrato o a due alette.
Dimensione: 117 mm

ESC

Maniglie bloccaporta
con o senza serratura, tecnopolimero



Esecuzioni standard: montaggio posteriore o frontale, con o senza serratura, con chiave estraibile in posizione di chiusura, rotazione 90° o estraibile in due posizioni a 180°, rotazione 180°, posizionata a destra o sinistra.
Dimensione: 90 mm

GN 119

Chiusure a camma
con chiave, lega di zinco o acciaio INOX



Statore e rotore in lega di zinco cromata o in acciaio INOX AISI 303; vite, rondella, rosetta elastica e ghiera M22x1.5 in acciaio zincato, distanziale in alluminio o in acciaio INOX AISI 303.
Innesto per chiave triangolare o a due alette.

GN 115.10

Maniglie da incasso con chiusura a levetta
con chiave, lega di zinco



Maniglia colore nero o grigio. Esecuzioni standard: innesto chiave triangolare, quadro 7x7 o a due alette, posizionato a destra o sinistra. Montaggio a mezzo 5 viti in acciaio zincato. Levetta di chiusura GN 115 in acciaio zincato. Dimensione: 128 mm, campo di regolazione da 13 a 75 mm

EBP-CH

Maniglie con chiusura a levetta
con chiave, tecnopolimero



Rotore in tecnopolimero, ghiera di bloccaggio e levetta di chiusura in lega di zinco. Boccola in ottone, foro cieco filettato con innesto triangolare o a due alette per chiave. Rotazione 90°. Interasse di fissaggio: 117 mm

CSMH

Chiusure a pressione
con maniglia e levetta, lega di zinco



Maniglia colore nero o grigio. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Montaggio a mezzo 4 viti in acciaio zincato costampate nella base. Il ribaltamento della maniglia nell'apposita sede trasla assialmente l'albero con la leva in direzione del battente fino alla posizione di blocco.
Dimensione: 128 mm, campo di regolazione da 13 a 75 mm

GN 936

Maniglie bloccaporta
con o senza serratura integrata, lega di zinco



Due chiavi in acciaio nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Calotte copriviti in tecnopolimero. Con o senza serratura a cifratura unica o differenziata.

GN 119.3

Chiusure a camma
con maniglia e chiave, lega di zinco



Rotore, camma di chiusura, vite, rondella, rosetta elastica e ghiera M22x1.5 in acciaio zincato. Distanziale in alluminio. Con innesto per chiave triangolare, chiave quadro 7 o a due alette. Maniglia in colore nero o grigio.

BOCK

Chiusure a camma
con chiave, acciaio o acciaio INOX



BOCK: prigioniero in acciaio nichelato; bussola di guida e ghiera di bloccaggio in ottone nichelato; camma in acciaio sinterizzato e indurito; molla in acciaio zincato. BOCK-SST: prigioniero, bussola di guida, ghiera di bloccaggio, camma e molla in acciaio INOX. Apertura a destra o a sinistra. Lunghezze: 46 - 54 - 64 mm

EBR-CH

Maniglia con chiusura di sicurezza
Tecnopolimero



Chiave a profilo antintrusione. Perno in acciaio INOX AISI 304 con pulsante in tecnopolimero. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interasse di fissaggio: 132 mm

14. Chiusure

14.3 Chiusure con chiave segue

CKE. **Chiusure a chiavistello** *Tecnopolimero*



Tecnopolimero, colore nero, finitura mat, con sede per chiave a profilo antintrusione. Barretta di chiusura in acciaio INOX AISI 304 con pulsante in tecnopolimero. Dimensione: 53.5 mm

CLT. **Chiusure per armadi con maniglia a cariglione, tecnopolimero**



Perno maniglia in lega di zinco cromata con OR in gomma sintetica NBR; Esecuzioni standard: serratura con cifratura differenziata, con cifratura unica o per chiave in tecnopolimero con inserto in zama e innesto a due alette, statore di tipo europeo, esecuzione con grado di protezione IP 65. Dimensione: 160 mm

CQT.AE-V0 **Chiusure a levetta con chiave, tecnopolimero**



Tecnopolimero autoestinguente UL-94 V0; vite autofilettante in acciaio INOX. Rotazione 90°. Innesto a due alette o triangolare per chiave. Dimensioni: 18 - 20 - 24 - 32 mm

CQT.FM-AE-V0 **Chiusure a levetta con chiave, montaggio rapido, tecnopolimero autoestinguente**



Tecnopolimero colore nero. Guarnizione di tenuta in silicone, rondella con alette elastiche di fissaggio e vite autofilettante in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Rotazione 90°. Grado di protezione IP 65. Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm

CQ.SST **Chiusure a levetta con chiave, acciaio INOX**



Statore e rotore in acciaio INOX; ghiera, levetta di chiusura sagomata e vite in acciaio INOX AISI 304; innesto per chiave a due alette o triangolare. Rotazione 90°. Grado di protezione IP 65. Dimensioni: 18 - 24 mm

CLC. **Chiusure per armadi con maniglia a cariglione, tecnopolimero e lega di zinco**



Perno maniglia e cariglione in lega di zinco cromata con OR in gomma sintetica NBR; Esecuzioni standard: serratura con cifratura differenziata o unica con chiavi in ottone nichelato, estraibili a 180°, o serratura con innesto a due alette e chiave in tecnopolimero con inserto in zama, statore di tipo europeo, esecuzione con grado di protezione IP 65. Dimensione: 160 mm

CAR. **Cariglioni per armadi Acciaio**



Aste in acciaio zincato, ruota dentata in lega di zinco cromata. Corpo in lega di zinco nichelata o tecnopolimero. Lunghezza: 347 mm

CQT.FM-CR **Chiusure a levetta con chiave, montaggio rapido, tecnopolimero**



Tecnopolimero corpo cromato. Guarnizione di tenuta in silicone, rondella e vite autofilettante in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Rotazione 90°. Grado di protezione IP 65. Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm

CQ. **Chiusure a levetta con chiave, lega di zinco**



Statore e rotore in lega di zinco nichelata, ghiera in ottone o lega di zinco, levetta di chiusura sagomata e vite in acciaio zincato. Rotazione 90°. Grado di protezione IP 65. Innesto per chiave a due alette o triangolare. Dimensioni: 16 - 18 - 20 - 24 - 28 - 32 mm

VC.308 **Chiusure a levetta piana con volantino in tecnopolimero e serratura**



Statore e rotore in lega di zinco pressofusa; Due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180° (serratura aperta o chiusa). Apertura a destra o a sinistra; serratura con cifratura differenziata, unica, differenziata o senza serratura. Diametro volantino: 40 mm



14. Chiusure

14.3 Chiusure con chiave segue



VC.309

Chiusure a levetta piegata

con volantino in
tecnopolimero e serratura

PP

Statore e rotore in lega di zinco pressofusa; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180° (serratura aperta o chiusa). Apertura a destra o a sinistra; serratura con cifratura differenziata, unica, differenziata o senza serratura. Diametro volantino: 40 mm



CS.

Chiusure a levetta con serratura, lega di zinco

Statore e rotore in lega di zinco, ghiera in ottone, levetta, rondella e rosetta in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni a 180°. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensioni: da 13 a 30 mm



CS-SST

Chiusure a levetta con serratura, acciaio INOX



Statore e rotore acciaio INOX AISI 316L, levetta, rondella e rosetta in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni a 180°. Serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensioni: da 13 a 30 mm



CS-RPR.

Chiusure a levetta con serratura riprogrammabile, acciaio

Statore e rotore in lega di zinco cromata e mascherina frontale in acciaio INOX; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. Rotazione 180° con chiave estraibile in due posizioni. Accessori: kit chiavi contenenti chiave di programmazione e chiavi di utilizzo. Dimensioni: 20 - 25 - 30 mm



CX.

Chiusure a levetta con serratura di sicurezza lega di zinco

Serratura con chiave a doppia trancia a profilo interno. Statore e rotore in lega di zinco cromata. Rotazione 180°. Serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Grado di protezione IP 65. Dimensioni: 22.5 - 27.5 mm



CSMT.

Chiusure a levetta con maniglia a T e serratura, dispositivo antirotazione, tecnopolimero

PA

Maniglia, statore e ghiera in tecnopolimero, rotore in lega di zinco; levetta di chiusura piana in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Rotazione 90° in senso orario (destra). Grado di protezione IP 65. Serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensioni: 13.5 mm



CSMT-A

Chiusure a levetta con maniglia a T con maniglia a T e serratura, dispositivo antirotazione, tecnopolimero

PA

Statore e ghiera in tecnopolimero; rotore in lega di zinco; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 80 mm



ELCK

Chiusure a levetta con chiave a leva con serratura, tecnopolimero

ERGOSTYLE® PA

Statore e rotore in lega di zinco, levetta, in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni (serratura aperta o chiusa). Esecuzioni standard: serratura a cifratura unica, apertura destra o sinistra oppure indifferentemente destra o sinistra. Dimensioni: 67 - 85 mm



RH-FG9

Maniglie con serratura Alluminio

Statore e rotore in lega di zinco, ghiera in ottone, levetta, rondella e rosetta in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni a 180°. Serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensioni: da 13 a 30 mm



CSM.

Chiusure a levetta con maniglia a T e serratura, acciaio

Statore, rotore e ghiera in lega di zinco; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 80 mm



14. Chiusure

14.3 Chiusure con chiave segue

GN 123

Perforatore per sedi di serrature
per portelli in lamiera,
acciaio



Punzone e trafilina in acciaio temprato;
cuscinetto a sfere e dado esagonale in acciaio
brunito e temprato.
Perno guida filettato in acciaio temprato;
controdado in acciaio.

CQTF.FM-AE-V0
Chiusure a levetta
Fissaggio rapido,
tecnopolimero



Guarnizione di tenuta in silicone. Rondella con
alette elastiche di fissaggio e vite autofilettante in
acciaio INOX. Rotazione 90°. Grado di protezione
IP 65. Innesto per chiave a due alette o triangolare.
Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm

CQTL.FM

Chiusure a levetta
con chiave, montaggio
rapido, tecnopolimero



Guarnizione di tenuta in silicone. Rondella con
alette elastiche di fissaggio e vite autofilettante in
acciaio INOX. Rotazione 90°.
Grado di protezione IP 65.
Innesto per chiave a due alette o triangolare.
Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm

CSL.FM

**Chiusure a levetta
con chiave**
con serratura,
tecnopolimero e lega
di zinco



Statore in tecnopolimero; rotore in lega di zinco;
levetta di chiusura piana in acciaio zincato; due
chiavi in ottone nichelato, estraibili in una posizione.
Rotazione 90° a destra. Grado di protezione IP 65.
Serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica.
Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 - 32 mm

14.4 Chiusure a leva



elesa.com

Materiale

- Acciaio (20)
- Acciaio Inox (13)
- Lega di zinco pressofusa (2)

TLA.

Chiusure a leva
Acciaio o acciaio INOX



TLA: chiusura a leva semplice.
TLAL: chiusura a leva lucchettabile.
TLAS: chiusura a leva con arresto di sicurezza e
pulsante rosso in tecnopolimero.
Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e
finiture diverse.
Dimensioni: 102 - 140 - 193 mm

TLC.

Chiusure a leva
Acciaio o acciaio INOX



TLC.Z: acciaio zincato.
TLC.SST: acciaio INOX AISI 304
Dimensioni: 76 mm

TLG.

Chiusure a leva
Acciaio o acciaio INOX



TLG.Z: acciaio zincato.
TLG.SST: acciaio INOX AISI 304
Dimensioni: 114 - 115 mm

TLI.

Chiusure a leva
Acciaio o acciaio INOX



TLI.Z: acciaio zincato.
TLI.SST: acciaio INOX AISI 304
Dimensioni: 90 mm

TLV.

Chiusure a leva
Acciaio o acciaio INOX



Corpo leva e riscontro in acciaio zincato o in
acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in
forme e finiture diverse.
Dimensione leva: 40 mm

TLE.

Chiusure a leva
Acciaio o acciaio INOX



TLE.Z: chiusura a leva semplice in acciaio
zincato o INOX AISI 304.
TLEL.Z: chiusura a leva lucchettabile in acciaio
zincato.
Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in
forme e finiture diverse. Dimensione: 52 mm



14. Chiusure

14.4 Chiusure a leva segue



TLF. **Chiusure a leva regolabili** *Acciaio o acciaio INOX*



TLF: chiusura a leva semplice.
TLFS: chiusura a leva con arresto di sicurezza
e pulsante rosso in tecnopolimero.
Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in
forme e finiture diverse.
Dimensioni: 138 ÷ 150 mm



TLW **Chiusure a leva** *Acciaio o acciaio INOX*



Tirante a occhiello o a T e riscontro in acciaio
zincato.
Tirante a occhiello o a T e riscontro in acciaio
INOX AISI 304, perni in acciaio INOX AISI 303.
Dimensioni: 117.5 ÷ 189.5 mm



TLWS **Chiusure a leva** *con arresto di sicurezza, acciaio o acciaio INOX*



Tirante a occhiello o a T e riscontro in acciaio
INOX AISI 301.
Tirante a occhiello o a T e riscontro in acciaio
INOX AISI 304, perni in acciaio INOX AISI 303.
Dimensioni: 117.5 ÷ 189.5 mm



TLT. **Chiusure a leva regolabili** *Acciaio o acciaio INOX*



Corpo leva e riscontro in acciaio zincato o in
acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni speciali a richiesta: chiusure a leva
lucchettabili o con molla di sicurezza.
Dimensione: 60÷70 mm



TLS. **Chiusure a leva regolabili** *Acciaio*



Corpo leva e riscontro in acciaio zincato o in
acciaio zincato.
Esecuzioni speciali a richiesta: Chiusure a leva
regolabili e lucchettabili.
Dimensione: 150 mm

GN 702 **Chiusure a leva di bloccaggio** *4 posizioni di bloccaggio a 90°, lega di zinco*



Adatte per il bloccaggio di cassettiere o portelli
in applicazioni soggette a forti vibrazioni.
Montaggio a mezzo di flangia di base con due
fori per viti a testa svasata, corpo con foro
filettato o corpo filettato con ghiera.
Dimensioni: 40 - 55 mm

GN 720 **Chiusure a leva di bloccaggio** *4 posizioni di bloccaggio a 90°, lega di zinco*



Adatte per il bloccaggio di cassettiere o portelli
in applicazioni soggette a forti vibrazioni. Colore
nero o grigio chiaro finitura mat. Vite di fissaggio
a testa svasata in acciaio INOX AISI 304.
Dimensioni: 45 - 65 mm

TLL. **Chiusura a leva** *Acciaio*



Corpo leva in acciaio zincato. Esecuzioni
speciali a richiesta: chiusure a leva in acciaio
INOX AISI 304.
Dimensione: 125.5 mm

TLM. **Chiusure a leva regolabili** *Acciaio o acciaio INOX*



TLM: chiusura a leva semplice.
TLM.L: chiusura a leva lucchettabile.
Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in
forme e finiture diverse.
Dimensione: 88 mm



TLN. **Chiusura a leva regolabile** *Acciaio*



Corpo leva in acciaio zincato.
Esecuzioni speciali a richiesta: chiusure a leva
in acciaio nichelato.
Dimensione: 82÷94 mm

14. Chiusure

14.4 Chiusure a leva segue

TLP. Chiusura a leva Acciaio



Corpo leva in acciaio zincato. Esecuzioni speciali a richiesta: chiusure a leva in acciaio INOX AISI 304.
Dimensione: 66 mm

TLU. Chiusure a leva regolabili Acciaio



Sono particolarmente adatte per impieghi su piani inclinati.
Materiale corpo leva e riscontro in acciaio zincato.
Dimensione: 60÷65 mm

TLY. Chiusure a leva Acciaio



Corpo leva in acciaio zincato. Montaggio a mezzo saldatura.
Esecuzioni speciali a richiesta: chiusure a leva in acciaio INOX AISI 304.
Dimensione: 81 mm

TLR. Chiusure a trazione compensata Acciaio o acciaio INOX



Adatte per impiego su portelli soggetti a vibrazioni grazie all'azione di compensazione di trazione esercitata dalle molle.
Acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Dimensione: 61.5 mm

TLX. Chiusure a leva Acciaio o acciaio INOX



Dotate di un meccanismo interno a molla che mantiene sia la leva di comando che il gancio di bloccaggio in posizione aperta.
Corpo leva, riscontro e molle di torsione in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304.
Dimensioni: 53 - 76 - 111 - 152 mm

TLZ. Chiusure a leva Acciaio



Materiale corpo leva e riscontro in acciaio zincato.
Dimensione: 93 mm





15

Sistemi di serraggio



Una vasta selezione di attrezzi di serraggio rapido, che si servono di meccanismi a ginocchiera, sono utili per applicazioni industriali in cui sono richieste elevate forze di bloccaggio e ripetitività di movimenti per bloccare i componenti.

15.1 Attrezzi di serraggio orizzontali



elesa.com

Materiale

- Acciaio (7)
- Acciaio Inox (5)

MOC.

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base piegata, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato (per dimensioni ≥ 355). Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate. Dimensioni: 118 - 170 - 195 - 270 mm



MOA.

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base piegata, acciaio



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato (per dimensioni ≥ 355). Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 68 - 118 - 170 - 195 - 269 - 308 mm

MOA-SST

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base piegata, acciaio INOX



Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 68 - 118 - 170 - 195 mm



MOAS.

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base piegata e leva anti sgancio, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato (per dimensioni ≥ 355). Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 118 - 171,5 - 196 - 269 - 305 mm

MOAS-PR

Attrezzi di serraggio con leva prolungata, serie orizzontale

con base piegata e leva anti sgancio, acciaio



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Rivestimento leva anti sgancio in polivinilcloruro (PVC). La principale caratteristica dell'attrezzo di serraggio MOAS-PR è la speciale prolunga del braccio di bloccaggio per favorire l'impiego specifico in dime di controllo. Dimensioni: 171 - 196 mm

MOB.

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base dritta, acciaio



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato (per dimensioni ≥ 355). Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 118 - 170 - 195 - 269 - 308 mm

MOB-SST

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base dritta, acciaio INOX



Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 118 - 170 - 195 mm



MOBS.

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base dritta e leva anti sgancio, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato (per dimensioni ≥ 355). Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 118 - 171,5 - 196 - 269 - 305 mm

15. Sistemi di serraggio

15.1 Attrezzi di serraggio orizzontali segue

MOBS-PR

Attrezzi di serraggio con leva prolungata, serie orizzontale

con base dritta e leva anti sgancio, acciaio



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Rivestimento leva anti sgancio in polivinilcloruro (PVC). La speciale prolunga del braccio di bloccaggio favorisce l'impiego specifico in dime di controllo. Dimensioni: 171 - 196 mm

15.2 Attrezzi di serraggio verticali



elesa.com

Materiale

- Acciaio (11)
- Acciaio Inox (4)

MVA.

Attrezzi di serraggio, serie verticale

con base piegata, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 66,5 - 85 - 110,5 - 129 - 164 - 223 mm

MVAS.

Attrezzi di serraggio verticali

con base piegata e leva anti sgancio, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Rivestimento leva anti sgancio in polivinilcloruro (PVC). Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 85 - 110,5 mm

MVAS-PR

Attrezzi di serraggio con leva prolungata, serie verticale

con base piegata e leva anti sgancio, acciaio



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Rivestimento leva anti sgancio in polivinilcloruro (PVC). Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 164 - 198 mm

MVB.

Attrezzi di serraggio verticali

con base dritta, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 66,5 - 85 - 110,5 - 129 - 164 - 223 mm

MVBS.

Attrezzi di serraggio verticali

con base dritta e leva anti sgancio, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Rivestimento leva anti sgancio in polivinilcloruro (PVC). Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 85 - 110,5 mm

MVBS-PR

Attrezzi di serraggio con leva prolungata, serie verticale

con base dritta e leva anti sgancio, acciaio



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Rivestimento leva anti sgancio in polivinilcloruro (PVC). La speciale prolunga del braccio di bloccaggio favorisce l'impiego specifico in dime di controllo. Dimensioni: 164 - 198 mm

MVC.

Attrezzi di serraggio verticali

con doppia base d'appoggio, acciaio



Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 157 - 193 mm

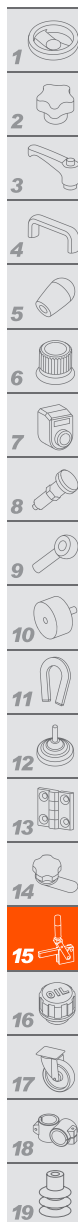
MVD.

Attrezzi di serraggio verticali

con doppia base d'appoggio, acciaio



Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena e fascetta per saldatura. Dimensioni: 103 - 130 mm



15. Sistemi di serraggio

15.2 Attrezzi di serraggio verticali segue



MVA.L Attrezzi di serraggio verticali rinforzati con base piegata, acciaio



Bussole di supporto e perni di rotazione in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena. Dimensioni: 86 - 129,5 - 161 - 203 mm



MVB.L Attrezzi di serraggio verticali rinforzati con base dritta, acciaio



Bussole di supporto e perni di rotazione in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o con leva di serraggio piena. Dimensioni: 86 - 129,5 - 161 - 203 mm



MPB. Attrezzi di serraggio verticali per applicazioni pesanti Acciaio



Bussole di supporto, perni di rotazione e anelli seeger in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Dimensioni: 190 - 220 - 250 mm

15.3 Attrezzi di serraggio a spinta



elesa.com

Materiale

- Acciaio (5)
- Acciaio Inox (2)

MFA. Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio



Rivetti e asta di spinta in acciaio zincato. Bussola guida in ottone zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Dimensioni: 130 - 167 mm

MFC. Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio



Rivetti e asta di spinta in acciaio zincato. Base in acciaio stampato fosfatato al manganese, colore nero. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Dimensioni: 86 - 116 - 122 - 164,5 - 182 - 238 - 316 mm

MFC-SST Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio INOX



Rivetti e asta di spinta in acciaio INOX. Base in acciaio INOX AISI 304. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Dimensioni: 86 - 116 - 122 mm



MLA. Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio



Rivetti, asta di spinta e bussola guida in acciaio zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Serraggio a pressione con rotazione a destra o a sinistra. Dimensioni: 73 mm

MLB. Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio



Rivetti e asta di spinta in acciaio zincato. Base in acciaio fosfatato al manganese, colore nero, fori passanti. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Dimensioni: 85 - 117 - 164,5 mm

MFE. Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio



Rivetti, asta di spinta e bussola guida in acciaio zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Squadretta di fissaggio in acciaio zincato da ordinare separatamente. Dimensioni: 71 - 113 - 173 mm

15. Sistemi di serraggio

15.3 Attrezzi di serraggio a spinta segue

MFE-SST Attrezzi di serraggio ad asta di spinta Acciaio INOX



Rivetti e asta di spinta in acciaio INOX AISI 304.
Bussola guida in acciaio INOX AISI 303.
Impugnatura in poliuretano colore rosso.
Squadretta di fissaggio in acciaio zincato da ordinare separatamente.
Dimensioni: 71 - 113 - 173 mm



15.4 Attrezzi di serraggio a tirante



elesa.com

Materiale

- Acciaio (16)
- Acciaio Inox (11)

MTC. Attrezzi di serraggio a tirante Acciaio



Rivetti, tirante doppio parallelo al braccio di serraggio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione.
Dimensioni: 98 - 152 - 220 mm



MTC-SST Attrezzi di serraggio a tirante Acciaio INOX



Rivetti, perno oscillante e dadi in acciaio INOX AISI 304. Tirante doppio parallelo al braccio di serraggio in acciaio INOX AISI 304. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 98 - 152 - 220 mm



MTC-S Attrezzi di serraggio a tirante con dispositivo di sicurezza, acciaio o acciaio INOX



Rivetti, tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. L'apertura dell'attrezzo si ottiene azionando il pulsante per disinserire il dispositivo di sicurezza e quindi poter operare con la leva di comando. Dimensioni: 101 - 169 - 221 mm



MTD. Attrezzi di serraggio a tirante Acciaio

Rivetti, tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione.
Dimensioni: 68 - 106 - 147 mm



MTD-SST Attrezzi di serraggio a tirante Acciaio INOX



Rivetti in acciaio INOX AISI 304. Tirante doppio perpendicolare al braccio di serraggio, perno oscillante e dadi in acciaio INOX AISI 304. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 68 - 106 - 147 mm



MTE. Attrezzi di serraggio a tirante Acciaio

Rivetti in acciaio INOX AISI 304. Tirante doppio perpendicolare al braccio di serraggio, perno oscillante e dadi in acciaio INOX AISI 303. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione.
Dimensioni: 68 - 106 - 147 mm



MTA. Attrezzi di serraggio a tirante Acciaio



Rivetti, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. Con perno di trazione o con gancio di trazione. Dimensioni: 203 - 226 - 250 - 278 - 305 - 343 mm



MTP. Attrezzi di serraggio a tirante per applicazioni pesanti Acciaio

Perno in acciaio temprato e rettificato. Tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione.
Dimensioni: 226 - 282 mm



15. Sistemi di serraggio

15.4 Attrezzi di serraggio a tirante segue



MTP-SST Attrezzi di serraggio a tirante per applicazioni pesanti Acciaio INOX



Perno, tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio INOX AISI 304. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 226 - 282 mm



MTP-S Attrezzi di serraggio a tirante con dispositivo di sicurezza, acciaio o acciaio INOX



Perno in acciaio temprato e rettificato o in acciaio INOX AISI 303. Tirante doppio, perno oscillante, dadi, levetta e gancio di sicurezza in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304. L'apertura dell'attrezzo si ottiene azionando il pulsante per disinserire il dispositivo di sicurezza. Dimensioni: 226 - 282 mm



MTP-D Attrezzi di serraggio a tirante per applicazioni pesanti Acciaio

Perno in acciaio temprato e rettificato. Tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 159,5 mm



MTS. Attrezzi di serraggio a tirante per applicazioni pesanti Acciaio saldabile

Perno in acciaio temprato e rettificato. Tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 221 - 277 mm



MTS-SST Attrezzi di serraggio a tirante per applicazioni pesanti Acciaio INOX saldabile



Perno, tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio INOX AISI 303. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 221 - 277 mm



MTS-S Attrezzi di serraggio a tirante, saldabili con arresto di sicurezza, acciaio o acciaio INOX, serie pesante



Perno in acciaio temprato e rettificato o in acciaio INOX AISI 303. Tirante doppio, perno oscillante, dadi, levetta e gancio di sicurezza in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 303. L'apertura dell'attrezzo si ottiene azionando il pulsante per disinserire il dispositivo di sicurezza. Dimensioni: 221 - 277 mm



MTS-D Attrezzi di serraggio a tirante per applicazioni pesanti Acciaio saldabile

Perno in acciaio temprato e rettificato. Tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato. La posizione del tirante doppio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 159,5 mm



TRU Tirante a U per attrezzi di serraggio a tirante Acciaio zincato o acciaio INOX



I tiranti TRU forniscono soluzioni di fissaggio diverse per gli attrezzi di serraggio a tirante. Vengono forniti completi di 4 dadi.



MTL. Attrezzi di serraggio a tirante per applicazioni pesanti con dispositivo di sicurezza, acciaio

Perni in acciaio temprato e rettificato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. La posizione di aggancio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione agendo sull'occhiello filettato, bloccato in posizione mediante un grano filettato. Dimensioni: 318 mm



MTB. Attrezzi di serraggio a tirante con dispositivo di sicurezza, acciaio

Rivetti in acciaio zincato. Impugnatura in poliuretano colore rosso. La posizione di aggancio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione agendo sul tirante filettato, bloccato in posizione mediante un controdado. Dimensioni: 103 - 153 - 222 mm



15. Sistemi di serraggio

15.4 Attrezzi di serraggio a tirante segue

MTB-SST

Attrezzi di serraggio a tirante

con dispositivo di sicurezza, acciaio INOX



Rivetti in acciaio INOX AISI 304. Impugnatura in poliuretano colore rosso. La posizione di aggancio può essere regolata in lunghezza per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione agendo sul tirante filettato, bloccato in posizione mediante un un controdado. Dimensioni: 103 - 153 - 222 mm



MTF.

Attrezzi di serraggio a tirante

Acciaio zincato o acciaio INOX



Impugnatura in poliuretano. Con perno di trazione e riscontro, con foro filettato senza riscontro, con tirante a occhiello e riscontro, con tirante a T e riscontro o con tirante a uncino e riscontro. La posizione del tirante può essere regolata in lunghezza. Dimensioni: 200 - 248 mm



MTF-S

Attrezzi di serraggio a tirante

con arresto di sicurezza, acciaio zincato o acciaio INOX



Con perno di trazione e riscontro, con foro filettato senza riscontro, con tirante a occhiello e riscontro, con tirante a T e riscontro o con tirante a uncino e riscontro. La posizione del tirante può essere regolata in lunghezza. Dimensioni: 200 - 248 mm



15.5 Attrezzi di serraggio per stampaggio rotazionale



elesa.com

Materiale

- Acciaio (4)

MVA-R

Attrezzi di serraggio verticali

con base piegata, acciaio

Corpo in acciaio saldabile fosfatato. Rivetti in acciaio fosfatato. Dimensioni: 85 - 110 - 128 mm



MCR

Attrezzi di serraggio

Acciaio saldabile

Perno in acciaio temprato e rettificato. La posizione della vite filettata può essere regolata per meglio adattarsi alle esigenze dell'applicazione. Dimensioni: 54 mm



MOA-R

Attrezzi di serraggio orizzontali

con base piegata, acciaio

Corpo in acciaio saldabile fosfatato. Rivetti in acciaio fosfatato. Sono particolarmente adatti per applicazioni su stampi per materiali plastici e nello stampaggio rotazionale. Dimensioni: 162 - 190 - 260,5 mm



MTR.

Attrezzi di serraggio a tirante

Acciaio saldabile

Perno in acciaio temprato e rettificato. Tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio naturale. Con foro per serraggio a mezzo tubo rimovibile o con leva di serraggio. Dimensioni: 220 - 334 mm



15.6 Attrezzi di serraggio pneumatici



elesa.com

PVB.

Attrezzi di serraggio a comando pneumatico

Acciaio

Rivetti e perni in acciaio zincato. Con leva di serraggio aperta o piena per saldatura o con cilindro magnetico. Dimensioni: 162 - 195 - 259 - 307 - 363 mm

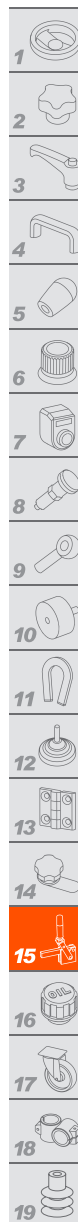


PPC.

Attrezzi di serraggio, serie pesante

per applicazioni pesanti, acciaio

Corpo in ghisa sferoidale verniciata in colore nero. Viti di supporto cilindro a testa svasata con cava esagonale in acciaio brunito. Perna di rotazione e anelli seeger in acciaio temprato e rettificato. Dimensioni: 410 - 487 mm



15.6 Attrezzi di serraggio pneumatici segue



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Acciaio (29)
- Alluminio (2)

PVD.

Attrezzi di serraggio a comando pneumatico

con meccanismo a ginocchiera, acciaio



Rivetti e perni in acciaio zincato.
Con leva di serraggio aperta o piena per saldatura o con cilindro magnetico.
Dimensioni: 99 - 118 - 153 - 182 mm

PVE.

Attrezzi di serraggio a comando pneumatico

con comando manuale addizionale e meccanismo a ginocchiera, acciaio



Rivetti e perni in acciaio zincato.
Con leva di serraggio aperta o piena per saldatura o con cilindro magnetico.
Dimensioni: 153 - 182 mm

PFB.

Attrezzi di serraggio a comando pneumatico

con asta di spinta, acciaio



Base in acciaio stampato fosfatato al manganese, colore nero.
Perno di rotazione e anello seeger in acciaio temprato e rettificato (per dimensioni 360).
Con cilindro magnetico.
Dimensioni: 163 - 274 - 361 - 482 mm

PPD.

Attrezzi di serraggio a comando pneumatico

per applicazioni pesanti, acciaio



Corpo in ghisa sferoidale verniciata in colore nero. Viti di supporto cilindro a testa svasata con cava esagonale in acciaio temprato. Bussole di supporto cilindro in acciaio temprato. Perni di rotazione e anelli seeger in acciaio temprato e rettificato. Dimensioni: 215 - 246,5 mm

PPE.

Attrezzi di serraggio a comando pneumatico

per applicazioni pesanti, acciaio



Rivetti e perni in acciaio temprato
Con leva di serraggio aperta o piena per saldatura o con cilindro magnetico.
Dimensioni: 161 - 195 mm

PSWX

Sensori di prossimità



Grado di protezione: IP 67
Lunghezza del cavo: 3.0 mt

MM-BL-NK

Attrezzi di serraggio pneumatici

Per bloccaggio laterale



Acciaio nichelato. Pressione massima di esercizio 10 bar. Gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK sono caratterizzati da un cilindro pneumatico a "doppio effetto" che trasmette un movimento rotatorio al braccio di serraggio. A richiesta supporti, elementi di fissaggio e sensori. Dimensioni: 20 - 32 - 40 - 50 mm.

MM-BI-NK

Attrezzi di serraggio pneumatici

Per bloccaggio assiale



Acciaio nichelato. Pressione massima di esercizio 10 bar. Gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BI-NK sono caratterizzati da un cilindro pneumatico a "doppio effetto" che trasmette un movimento rotatorio al braccio di serraggio. A richiesta supporti, elementi di fissaggio e sensori. Dimensioni: 20 - 32 - 40 - 50 mm.

MM-BC-NK

Attrezzi di serraggio pneumatici

Per bloccaggio assiale con fissaggio centrale



Acciaio nichelato. Pressione massima di esercizio 10 bar. Gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BC-NK sono caratterizzati da un cilindro pneumatico a "doppio effetto" che trasmette un movimento rotatorio al braccio di serraggio. A richiesta supporti, elementi di fissaggio e sensori. Dimensioni: 20 - 32 - 40 mm.

MM-A-RG-NK

Supporti a Y per viti di bloccaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK. Dimensioni: 37 - 53 - 63 - 73 mm.

15. Sistemi di serraggio

15.6 Attrezzi di serraggio pneumatici segue

MM-A-RG1-NK Supporti a I per vite di bloccaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK.
Dimensioni: 37 - 53 - 63 - 73 mm.

MM-A-SCL-NK Supporti a I per bloccetto di fissaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK.
Dimensioni: 54 - 76 - 93 - 113 mm

MM-FL-RG1-NK Supporti inferiori per vite di bloccaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK.
Dimensioni: 38 - 54,5 - 63 - 73,5 mm

MM-FL-SCL-NK Supporti inferiori a I per bloccetto di fissaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK.
Dimensioni: 55 - 77,5 - 93 - 113,5 mm

MM-FI-RG1-NK Supporti lunghi a I per vite di bloccaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BI-NK.
Dimensioni: 98,5 - 140 - 168 - 192,5 mm

MM-A-SC-NK Supporti a Y per bloccetto di fissaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK.
Dimensioni: 37 - 53 - 63 - 73 mm.

MM-FL-RG-NK Supporti inferiori per vite di bloccaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK.
Dimensioni: 38 - 54,5 - 63 - 73,5 mm

MM-FL-SC-NK Supporti inferiori per bloccetto di fissaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK.
Dimensioni: 38 - 54,5 - 63 - 73,5 mm

MM-FI-RG-NK Supporti lunghi a Y per vite di bloccaggio

Acciaio



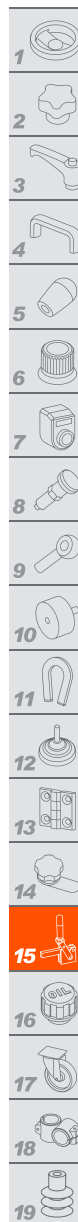
Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BI-NK.
Dimensioni: 98,5 - 140 - 168 - 192,5 mm

MM-FI-SC-NK Supporti lunghi a Y per bloccetto di fissaggio

Acciaio



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BI-NK.
Dimensioni: 115,5 - 163 - 198 - 232,5 mm



15. Sistemi di serraggio

15.6 Attrezzi di serraggio pneumatici segue



MM-FI-SCL-NK Supporti lunghi a I per bloccetto di fissaggio *Acciaio*



Viti e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito.
Sono compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BI-NK.
Dimensioni: 115,5 - 163 - 198 - 232,5 mm

MM-SC Blocchetti di fissaggio *Acciaio*



Sono compatibili con i supporti che sono a loro volta compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK.

MM-SI Sensori di prossimità per attrezzi di serraggio pneumatici *Sensore induttivo*



Corpo in tecnopolimero a base poliammidica (PA), connettore in poliuretano (PUR), cavo in poliuretano termoplastico (TPU) e ghiera in ottone nichelato. Permettono agli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK di indurre segnali controllati che hanno come output l'illuminazione di tre led che segnalano la posizione del braccio.

MM-CC Bussole di centraggio *Acciaio*



Oltre a garantire il corretto posizionamento dei blocchetti di fissaggio, dei supporti e degli attrezzi di serraggio pneumatici, hanno anche la funzione di mantenere la corretta assialità dei carichi nella fase di bloccaggio di parti in lavorazione.

MM-PTA Protezioni posteriori per attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK



Alluminio anodizzato nero.
Impediscono ad eventuali residui di lavorazione o corpi esterni di penetrare all'interno degli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK.

MM-RG Viti di bloccaggio *Terminale a sfera, acciaio*



Vite e dado in acciaio brunito. Rondelle in acciaio zincato. Sfera a faccia piana zigrinata, non rovesciabile in acciaio temprato. Sono compatibili con i bracci e le staffe a loro volta compatibili con gli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK.

MM-GBK Kit spessori *Per bloccetti di fissaggio*



Acciaio. Gli spessori vengono utilizzati per correggere eventuali disallineamenti e favorire il corretto posizionamento dei blocchetti di fissaggio MM-SC, massimizzando così la forza di bloccaggio. Per ogni codice viene fornito un kit di cinque spessori di dimensioni "s" diverse.

MM-CS Cavo con connettore M12x1 *Per sensore di prossimità MM-SI*



Connettore in poliuretano (PUR), colore nero, cavo in poliuretano termoplastico (TPU), colore arancio e ghiera in ottone nichelato. Connettore con custodia e porta-contatti M12x1 a 4 poli. Grado di protezione IP67 e cavi compatibili con ambienti aggressivi.

MM-SBA Morsetti di fissaggio *per attrezzi di serraggio pneumatici*



Morsetto in alluminio anodizzato, colore nero.
Vite e bussole di centraggio MM-CC in acciaio brunito. Rondelle in acciaio zincato. Permettono un rapido ed efficace montaggio degli attrezzi di serraggio pneumatici MM-BL-NK, MM-BI-NK o MM-BC-NK per le diverse applicazioni.

15. Sistemi di serraggio

15.7 Meccanismi a ginocchiera



elesa.com

Materiale

- Acciaio (4)

MGC.L Meccanismi a ginocchiera Acciaio



Perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato. Risultano essere di impiego molto versatile grazie alla possibilità di saldatura delle differenti parti ed accessori, permettendo in questo modo di costruirsi il proprio attrezzo di serraggio.



MGA.L Meccanismi a ginocchiera Acciaio



Perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato. Risultano essere di impiego molto versatile grazie alla possibilità di saldatura delle differenti parti ed accessori, permettendo in questo modo di costruirsi il proprio attrezzo di serraggio.



MGB.L Meccanismi a ginocchiera Acciaio



Perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato. Risultano essere di impiego molto versatile grazie alla possibilità di saldatura delle differenti parti ed accessori, permettendo in questo modo di costruirsi il proprio attrezzo di serraggio.



ALL. Accessori per meccanismi a ginocchiera Acciaio

Impugnatura in poliuretano colore rosso. Sono stati realizzati per ottimizzare l'impiego dei meccanismi a ginocchiera.



15.8 Puntali e cappucci



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (2)
- Acciaio (4)
- Acciaio Inox (3)

SHH. - SHH-SST Puntali per attrezzi di serraggio Acciaio o acciaio INOX



Dadi in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.



SSH. Puntali a molla per attrezzi di serraggio Acciaio

Base e flangia in acciaio nitruato. Stelo in acciaio zincato con taglio a cacciavite per regolazione. Molla in acciaio armonico temprato. Dadi in acciaio zincato.



SRH - SRH-SST Puntali per attrezzi di serraggio Acciaio o acciaio INOX, gomma



Base in neoprene in colore nero, durezza 85 Shore A. Dadi in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.



SAH. - SAH-SST Puntali per attrezzi di serraggio Acciaio o acciaio INOX



Base, stelo filettato e dadi in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.



NCH. Cappucci per puntali Gomma

Neoprene in colore nero, durezza 85 Shore A.



NCN. Cappucci per puntali con inserto filettato, acciaio e gomma

Neoprene in colore nero, durezza 85 Shore A. Inserto filettato in acciaio zincato.

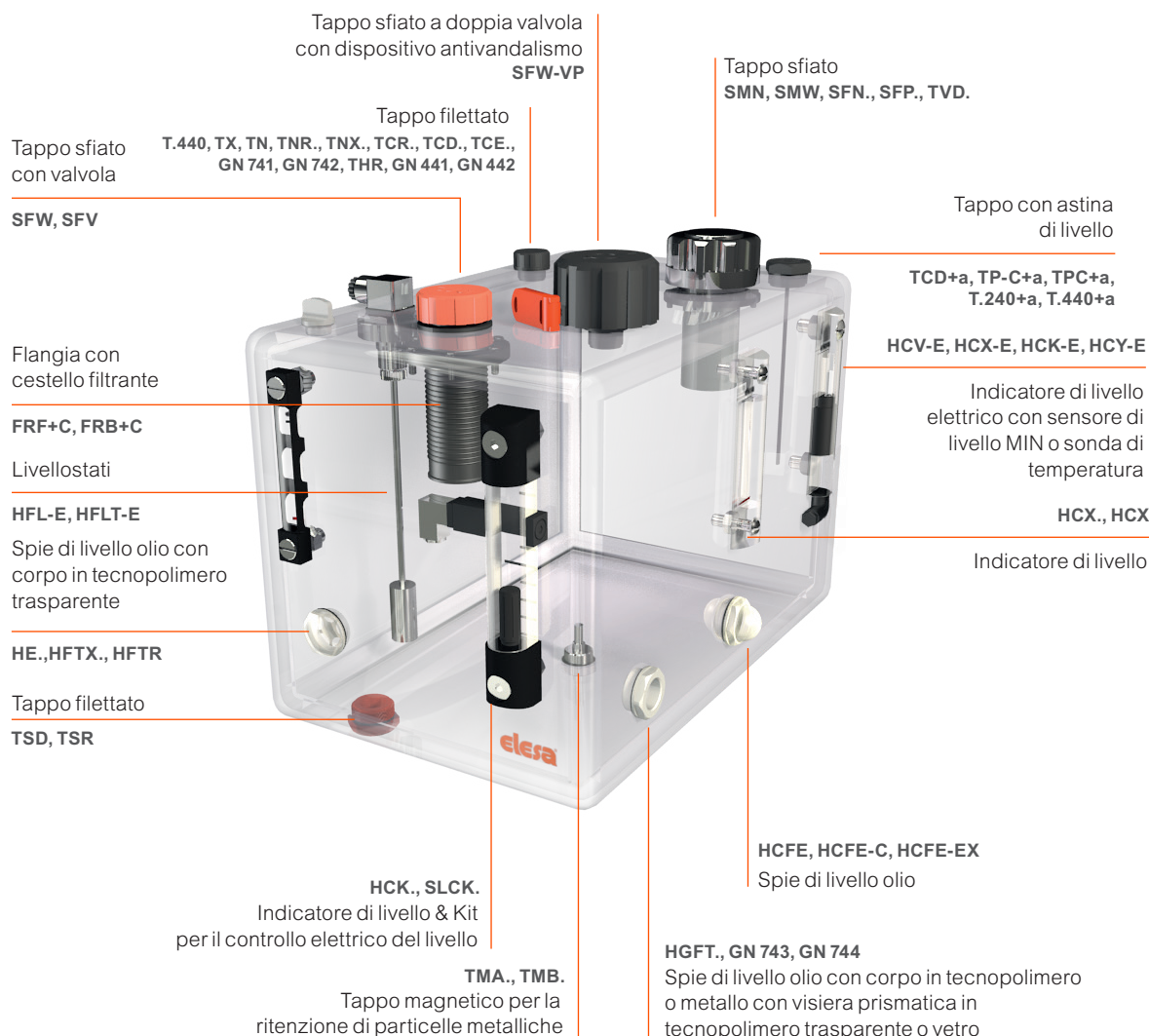




16



Componenti destinati alle più svariate esigenze applicative nel settore dell'oleodinamica. Diversi materiali di produzione, resistenti al contatto con liquidi e oli diversi, alle basse o alte temperature e per usi anche in ambienti soggetti al rischio di esplosione.



ATEX

Conformità alla direttiva europea ATEX

Componenti non elettrici conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.



16.1 Tappi di chiusura



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (26)
- Duroplasto (3)
- Acciaio (2)
- Alluminio (7)
- Acciaio Inox (1)

TN.

Tappi filettati
con guarnizione piana,
tecnopolimero



Esecuzioni standard: senza o con foro laterale di sfogo. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



TN-EX

Tappi filettati - Direttiva ATEX
con guarnizione piana,
tecnopolimero



I tappi di chiusura TN-EX sono conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4



TNR.

Tappi filettati per alte pressioni
con guarnizione O-Ring,
SUPER-tecnopolimero



Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



TNR-PP

Tappi filettati per alte pressioni
con guarnizione O-Ring,
tecnopolimero (polipropilene)



Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C
Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1



TNX.

Tappi filettati
Polietilene



Temperatura massima di esercizio in continuo: 60° C. Filettature metriche: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M24 - M25 - M26 - M27 - M28 - M30 - M32 - M33 - M36 - M38 - M42 - M45 - M48 - M52
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 1 3/4 - 2



TCR.

Tappi filettati per alte pressioni
con guarnizione O-Ring,
simbolo di carico,
SUPER-tecnopolimero



Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M35 - M40 - M42
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



MH.

Mostrine per tappi filettati
con simbolo di carico o
scarico, alluminio



MH.N: neutra, senza simboli; MH.C: simbolo grafico "carico" secondo norme DIN; MH.S: simbolo grafico "scarico" secondo norme DIN. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C.
Diametri: 15 - 17 - 20.5 - 25 - 31 mm

TCD.

Tappi filettati
con guarnizione piana,
simbolo carico,
tecnopolimero



Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



16. Accessori per oleodinamica

16.1 Tappi di chiusura segue



TCD+a

Tappi filettati

con guarnizione piana,
astina di livello, simbolo
carico, tecnopolimero

PA

Astina di livello in acciaio fosfatato. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40. Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



TCDF+P

Tappi filettati

Con foro laterale di sfiato
e frangioolio,
tecnopolimero

PA

Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M25 - M26 - M35. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1



TSD.

Tappi filettati

con guarnizione piana,
simbolo scarico,
tecnopolimero

PA

Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40. Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



TSR.

Tappi filettati per alte pressioni

con guarnizione O-Ring,
simbolo di scarico,
SUPER-tecnopolimero



PA

Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche: M14 - M16 - M18 - M20 - M26 - M27 - M33 - M40 - M42. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



TMA.

Tappi magnetici

Alluminio

Elemento magnetico permanente in lega speciale ad elevato potere di attrazione per la ritenzione di eventuali particelle metalliche presenti nell'olio. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4



TMB.

Tappi magnetici

Alluminio



Elemento magnetico ad elevato potere di attrazione per la ritenzione di eventuali particelle metalliche presenti nell'olio. Temperatura massima di esercizio in continuo: 180° C. Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M33 - M40 - M42. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



TCE.

Tappi filettati

con cava esagonale,
tecnopolimero

PA

Rondella piana in gomma NBR o FKM. Adatto per utilizzo con carburanti (come ad esempio diesel e benzine ad alto numero di ottani), alcoli ed acidi organici deboli. Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4



DIN 908

Tappi filettati

con cava esagonale,
acciaio

Esecuzioni standard: senza guarnizione, con guarnizione piana in rame o in alluminio. Filettature metriche: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M24 - M26 - M27 - M30 - M33 - M42 - M48. Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



GN 749

Tappi filettati per alte pressioni

con cava esagonale,
acciaio

Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche: M8 ÷ M48. Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



GN 741

Tappi filettati

Alluminio

Rondella piana in gomma sintetica NBR. Esecuzioni standard: alluminio naturale o anodizzato in colore nero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M33 - M42. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2



16. Accessori per oleodinamica

16.1 Tappi di chiusura segue

GN 742

Tappi filettati per alte temperature

Alluminio



Rondella piana in FKM. Esecuzioni standard: alluminio naturale o anodizzato in colore nero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 180° C. Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M33 - M42. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

GN 742.5

Tappi filettati

Acciaio INOX AISI 316L



Rondella piana in FKM. Esecuzioni standard: neutro, con simbolo carico o scarico. Temperatura massima di esercizio in continuo: 180° C. Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M33. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

THR.

Tappi filettati per serraggio manuale

con guarnizione O-Ring, tecnopolimero



Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1

THR-RC

Tappi filettati per serraggio manuale

Con guarnizione O-Ring e forcella elastica, tecnopolimero



Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. OR in gomma sintetica NBR. Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 2

THR-LP

Tappi filettati per serraggio manuale

Con guarnizione O-Ring e catenella di ritegno, tecnopolimero



Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. OR in gomma sintetica NBR. Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1

GN 441

Tappi filettati

Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

GN 442

Tappi filettati per alte temperature

Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero, finitura mat. Rondella piana in FKM. Temperatura massima di esercizio in continuo: 200° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

TP-C

Tappi per montaggio a pressione

simbolo carico, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfianto. Due OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametri: 20 - 26 - 30 - 35 mm

TP-C+a

Tappi per montaggio a pressione

con astina di livello, simbolo carico, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfianto. Astina di livello in acciaio fosfatato. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametri: 26 - 30 - 35 mm

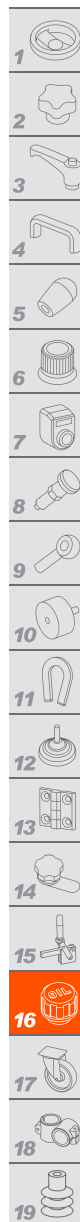
TP-C-LP

Tappi per montaggio a pressione

con catenella di ritegno, simbolo carico, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfianto. Due OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 60° C. Diametri: 20 - 26 - 30 - 35 mm



16. Accessori per oleodinamica

16.1 Tappi di chiusura segue



TP-C-RC

Tappi per montaggio a pressione

con forcella elastica, simbolo carico, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfiato.
Due OR in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Diametri: 20 - 26 - 30 - 35 mm

TP-C+a-RC

Tappi per montaggio a pressione

con forcella elastica e astina di livello, simbolo carico, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfiato. Due OR in gomma sintetica NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Diametri: 26 - 30 - 35 mm

TPC.

Tappi di carico

per montaggio a pressione, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfiato. Due OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Diametri: 20 - 26 mm

TPC+a

Tappi di carico

con astina di livello per montaggio a pressione, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfiato. Due OR in gomma sintetica NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Diametri: 20 - 26 mm

T.240

Tappi filettati

Duroplasto



Rondella piana gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

T.240+a

Tappi filettati

con astina di livello, Duroplasto



Rondella piana in gomma sintetica NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

T.440

Tappi filettati

Tecnopolimero



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

T.440+a

Tappi filettati

con astina di livello, tecnopolimero



Rondella piana in gomma sintetica NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TX.

Tappi filettati

Polietilene



TX: senza guarnizione. TX-G: con guarnizione.
Temperatura massima di esercizio: 60° C
Filettature metriche: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M24 - M25 - M26
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2 - 3

T.270

Tappi filettati

Duroplasto



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

16. Accessori per oleodinamica

16.1 Tappi di chiusura segue

T.470

Tappi filettati Tecnopolimero



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature metriche (passo 2): M60
Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

16.2 Tappi sfiato



elasa.com

Materiale

- Tecnopolimero (23)
- Tecnopolimero - Acciaio (2)
- Acciaio (2)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (1)

SFC.

Tappo sfiato

con posizione di chiusura a tenuta, tecnopolimero



Coperchio e raccordo filettato in tecnopolimero. Filtro d'aria in schiuma poliuretana reticolata "tech-foam". Il coperchio può essere posizionato in due diversi modi: posizione di sfianto o posizione di chiusura. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80°C. Filettature GAS: 3/8

SFN.

Tappi sfiato

Tecnopolimero



Raccordo filettato in tecnopolimero nero o attacco rapido a baionetta in acciaio zincato. Con o senza filtro d'aria. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm. Filettature metriche (passo 1.5): M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFN-RT

Tappi sfiato

per montaggio su tubi in gomma, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero nero. Raccordo in tecnopolimero con un sistema di aggancio rapido che consente l'applicazione su tubi in gomma. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametri: 40 - 70 mm.

SFP.

Tappi sfiato

con paraspruzzi, tecnopolimero



Raccordo filettato nero o attacco rapido a baionetta. Con o senza filtro d'aria. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm. Filettature metriche (passo 1.5): M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFP+a

Tappi sfiato

con paraspruzzi e astina di livello, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero arancio o nero. Raccordo filettato nero o attacco rapido a baionetta. Con o senza filtro d'aria. Astina di livello in acciaio fosfatato. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFP-EX

Tappi sfiato - Direttiva ATEX

con paraspruzzi, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero giallo; raccordo filettato nero. Diaframma paraspruzzi con o senza filtro d'aria "tech-foam". Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

SFP+a-EX

Tappi sfiato - Direttiva ATEX

con paraspruzzi e astina di livello, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero giallo; raccordo filettato nero. Con o senza filtro aria. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C. Diametri: 30 - 40 mm. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

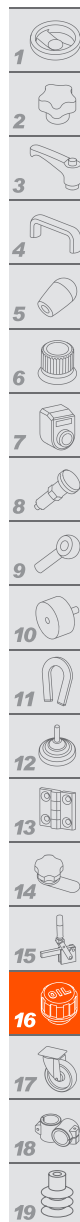
SFP-RT

Tappi sfiato

per montaggio su tubi in gomma, con paraspruzzi, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero nero. Raccordo in tecnopolimero con un sistema di aggancio rapido che consente l'applicazione su tubi in gomma. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametri: 40 - 70 mm.



16. Accessori per oleodinamica

16.2 Tappi sfiato segue



SFP-LP

Tappi sfiato
con paraspruzzi e
catenella di ritegno,
tecnopolimero

PA POM



Coperchio in tecnopolimero arancio. Raccordo filettato in tecnopolimero colore nero. Con o senza filtro dell'aria. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 60° C.
Diametri: 30 - 40 - 57 mm
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

SFP-RC

Tappi sfiato
con paraspruzzi e anello
elastico, tecnopolimero

PA POM



Coperchio in tecnopolimero arancio. Raccordo filettato in tecnopolimero colore nero. Con o senza filtro dell'aria. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 60° C.
Diametri: 30 - 40 - 57 mm
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

SFX.

Tappi sfiato
con paraspruzzi e
frangiolio esterno,
tecnopolimero

PA



Coperchio in tecnopolimero; raccordo filettato e frangiolio esterno. Rondella piana in gomma NBR. Con o senza filtro aria. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C. Diametri: 30 - 40 - 57 mm. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22 - M24 - M26 - M30

SFX+a

Tappi sfiato
con paraspruzzi,
frangiolio esterno e
astina di livello,
tecnopolimero

PA



Raccordo filettato e frangiolio esterno. Rondella piana in gomma NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato. Con o senza filtro aria. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C. Diametri: 30 - 40 - 57 mm. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22 - M24 - M26 - M30

SFF

Tappi sfiato
con filetto femmina e
paraspruzzi,
tecnopolimero

PA



Coperchio in tecnopolimero colore nero; raccordo filettato colore nero. Rondella piana in gomma NBR. Filtro d'aria in schiuma poliuretanica. Temperatura massima di esercizio: 100° C. Filettature GAS: 3/4

SFF+a

Tappi sfiato
con filetto femmina,
paraspruzzi e astina di
livello, tecnopolimero

PA



Coperchio in tecnopolimero colore nero; raccordo filettato colore nero. Rondella piana in gomma NBR. Filtro d'aria in schiuma poliuretanica. Temperatura massima di esercizio: 100° C. Filettature GAS: 3/4

SFN-PF+F

Tappo sfiato
montaggio a pressione,
tecnopolimero

PA



Coperchio in tecnopolimero colore arancio; raccordo filettato nero. Montaggio a pressione su tubi. Filtro d'aria anulare in schiuma di poliuretano. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametro: 70 mm

TVD.

Tappi sfiato
con valvola a
depressione,
tecnopolimero

PP



Colore rosso con guarnizione a membrana in gomma sintetica EPDM, colore verde con guarnizione a membrana in gomma sintetica FKM. Temperatura massima di esercizio in continuo: 50° C. Filettatura GAS: 1 1/4

SFV.

Tappi sfiato a valvola
con valvola,
tecnopolimero

PA



Coperchio in tecnopolimero arancio o nero. Raccordo filettato in colore nero. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Valvola: con taratura a 10 mb o 100 mb. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

SFW.

Tappi sfiato
a doppia valvola,
tecnopolimero

PA



Coperchio in tecnopolimero arancio o nero. Raccordo filettato oppure attacco rapido a baionetta; filtro d'aria. Valvola di sovrappressione tarata a 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata a 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature: M42 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

16. Accessori per oleodinamica

16.2 Tappi sfiato segue

SFW-P

Tappi sfiato
a doppia valvola, con
paraspruzzi,
tecnopolimero

PA

Coperchio in tecnopolimero arancio. Raccordo filettato e filtro d'aria. Valvola di sovrappressione tarata a 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata a 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature: M42 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2.



SFW-P+a

Tappi sfiato
a doppia valvola, con
paraspruzzi e astina di
livello, tecnopolimero

PA

Coperchio in tecnopolimero arancio. Raccordo filettato e filtro d'aria. Valvola di sovrappressione tarata a 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata a 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature: M42 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2



SFW-VP

Tappi sfiato
a doppia valvola con
dispositivo
antivandalismo,
tecnopolimero

PA

Coperchio e raccordo filettato in tecnopolimero nero. Valvola di sovrappressione tarata a 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata a 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio continuo: 100°C. Filettatura metrica (passo 2): M42 Filettatura GAS: 3/4



SMN. - SMW.

Tappi sfiato
a doppia valvola con
attacco filettato, acciaio

PA

Coperchio in acciaio cromato; flangia e raccordo filettato in acciaio zincato. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Valvola di sovrappressione tarata a 0.350bar e valvola di aspirazione tarata a 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C Filettature GAS: 1/4 - 3/4



SMN-BA - SMW-BA

Tappi sfiato
a doppia valvola con
attacco a baionetta,
acciaio

PA

Valvola e attacco a baionetta di sovrappressione tarata a 0.350 bar e valvola di aspirazione tarata a 0.030 bar. Cestello filtrante in acciaio elettrozincato. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Montaggio mediante di tre o sei viti M5x12. Diametri: 47 - 81 mm



FRF+C

Flangia con cestello filtrante
per montaggio verticale,
attacco filettato,
tecnopolimero

PA

Flangia con attacco filettato in tecnopolimero o in acciaio zincato per attacco rapido a baionetta; cestello filtrante in tecnopolimero. Rondella piana, sughero impregnato gomma MGS. Montaggio mediante sei viti autofilettanti. Filettatura GAS: 1 1/4



FRB+C

Flangia con cestello filtrante
per montaggio verticale,
attacco a baionetta,
tecnopolimero

PP

Flangia in acciaio zincato per attacco rapido a baionetta; cestello filtrante in tecnopolimero. Rondella piana, sughero impregnato gomma MGS. Montaggio mediante sei viti autofilettanti. Diametro: 39 mm



PLRF+C

Piastra con flangia e cestello filtrante
per montaggio laterale,
attacco filettato,
tecnopolimero

PA

Piastra in tecnopolimero con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR; flangia in acciaio zincato con attacco a baionetta o in tecnopolimero con attacco filettato e rondella piana in sughero; cestello filtrante in tecnopolimero. Filettatura GAS: 1 1/4



PLRB+C

Piastra con flangia e cestello filtrante
per montaggio laterale,
attacco a baionetta,
tecnopolimero

PA

Piastra in tecnopolimero con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR; flangia in acciaio zincato con attacco rapido a baionetta; cestello filtrante in tecnopolimero. Montaggio mediante sei viti autofilettanti. Diametro: 39 mm



GN 7404

Filtri a membrana traspirante

Alluminio o acciaio INOX

INOX

Filtro protettivo in acciaio INOX AISI 304. Membrana traspirante in nylon non tessuto. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettatura metrica: M20 - M28 - M33. Filettatura GAS: 1/2 - 3/4 - 1



16.3 Spie di livello olio



elesa.com

Materiale

- Tecnochimero (14)
- Acciaio Inox (6)
- Alluminio (5)
- Ottone (7)

HGFT. Spie di livello olio Tecnochimero



Visiera in tecnopolimero trasparente. Con o senza mostrina. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2

HGFT-EX Spie di livello olio - Direttiva ATEX Tecnochimero



Visiera in tecnopolimero trasparente. Con o senza mostrina. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80°C. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

GN 743 Spie di livello olio Alluminio



Con o senza riflettore in tecnopolimero. Visiera in vetro naturale. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C. Filettature metriche (passo 1.5): M14 - M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M40 - M42. Filettatura GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

GN 743.1 Spie di livello olio per alte temperature Alluminio



Con o senza riflettore in tecnopolimero. Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana in FKM. Temperatura massima di esercizio in continuo: 180°C. Filettature metriche (passo 1.5): M14 - M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M40 - M42. Filettatura GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

GN 743.2 Spie di livello olio Ottone



Visiera in vetro naturale. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Con o senza mostrina in tecnopolimero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

GN 743.3 Spie di livello olio per alte temperature Ottone



Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana in FKM. Con o senza mostrina in tecnopolimero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 180°C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

GN 743.4 Spie di livello olio Acciaio INOX



Visiera in vetro naturale. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Con o senza riflettore in tecnopolimero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100°C. Filettature metriche: M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M42. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

GN 743.5 Spie di livello olio per alte temperature Acciaio INOX



Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana in FKM. Con o senza riflettore in tecnopolimero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 180°C. Filettature metriche: M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M42. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

GN 743.10 Spie di livello olio per alte temperature Acciaio INOX AISI 316L



Con o senza riflettore. Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana in FKM. Temperatura massima di esercizio in continuo: 180°C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M42. Filettatura GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

GN 7440 Spie di livello olio per alte temperature Acciaio INOX AISI 316L



Con riflettore. Visiera in vetro. Rondella piana in FPM o in rame. Temperatura massima di esercizio in continuo: 300°C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M42. Filettatura GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

16. Accessori per oleodinamica

16.3 Spie di livello olio segue

GN 743.6

Spie di livello olio Alluminio



Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana FKM. Conformi alla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE. Temperatura massima di esercizio: 150° C
Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4



GN 743.7

Spie di livello olio con filettatura conica, ottone



Visiera in vetro naturale.
Con o senza mostrina in tecnopolimero.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C.
Filettature coniche: R3/8 - R1/2 - R3/4 - R1 - R1 1/4

GN 743.8

Spie di livello olio per alte temperature con filettatura conica, ottone



Visiera in vetro di sicurezza ESG.
Con o senza mostrina in tecnopolimero.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 180° C.
Filettature coniche: R3/8 - R1/2 - R3/4 - R1 - R1 1/4

GN 7430

Ghiere di ritegno Ottone e acciaio INOX AISI 316L



Vengono utilizzate per il montaggio dei seguenti indicatori su serbatoi con pareti sottili.
Filettature metriche (passo 1.5): M12 - M14 - M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M40 - M42
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

GN 7403

Filtri sfiato Alluminio o acciaio INOX



Filtro in retina di acciaio INOX AISI 304 con contorno in tecnopolimero. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C.
Filettature metriche (passo 1.5): M20 - M26 - M33 Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1

HGFT-PR

Spie di livello olio con visiera prismatica, tecnopolimero



Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente a base poliammidica. Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C a una pressione di 3 bar.
Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

HGFT-HT-PR

Spie di livello olio per alte temperature con visiera prismatica, tecnopolimero



Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente a base sulfonica. Rondella piana FKM.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 140° C a una pressione di 7 bar.
Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1

GN 744

Spie di livello olio Alluminio



Visiera in tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 110° C.
Visiera prismatica neutra o con cerchietto.
Filettature metriche (passo 1.5): M20 - M26 - M27 - M33 .Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1

HRT.

Spie di livello olio montaggio a pressione, tecnopolimero



Visiera in tecnopolimero trasparente. Mostrina in alluminio laccato bianco. OR in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Diametri: 28 - 36 - 42 - 64 mm

HE.

Spie di livello olio montaggio a pressione, policarbonato



Mostrina in alluminio laccato bianco con linea di livello in colore rosso. OR gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Indicati per il montaggio su serbatoi con pressioni limitate.
Diametri: 18 - 21 - 28 - 32 - 38 - 43 - 47 mm



16.3 Spie di livello olio segue



HFTX.

Spie di livello olio
*Tecnopolimero
trasparente*



Con o senza mostrina a stella in alluminio.
Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo:
100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M14
- M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M27
- M30 - M35 - M40. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 -
1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2



HFTX-EX

**Spie di livello olio -
Direttiva ATEX**
Tecnopolimero



Con o senza mostrina a stella in alluminio.
Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Conformi alla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE.
Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 -
M25 - M26 - M27 - M30 - M35 - M40
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4



HFTX-PR

Spie di livello olio
*con visiera
prismatica,
tecnopolimero
trasparente*



Una serie continua di prismi fornisce una netta
lettura del livello dell'olio per effetto di
rifrazione. Rondella piana in gomma sintetica
NBR. Temperatura massima di esercizio in
continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4



HFTX-HT-GL

Spie di livello olio
*Tecnopolimero ad alta
resistenza chimica
idoneo anche per
soluzioni con glicole*



Una serie continua di prismi fornisce una netta
lettura del livello dell'olio per effetto di rifrazione.
Rondella piana in FKM colore verde. Temperatura
massima di esercizio in continuo: -40°C ÷ 150°C.
Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26.
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4



HFTR-PR

**Spie di livello olio
per elevate coppie di
serraggio**
*con visiera prismatica,
tecnopolimero trasparente*



Una serie continua di prismi fornisce una netta
lettura del livello dell'olio per effetto di
rifrazione. Rondella piana in gomma sintetica
NBR. Temperatura massima di esercizio in
continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4



HCFE.

Spie di livello olio
*Tecnopolimero
trasparente*



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in
continuo: 100° C.
Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 -
M25 - M26 - M27 - M35 - M40
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4



HCFE-C

Spie di livello olio
*con riferimento di
lettura, tecnopolimero
trasparente*



Area di lettura livello olio delimitata da un
cerchietto di riferimento tampografato
esternamente in colore rosso o nero.
Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in
continuo: 100° C. Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1



HCFE-EX

**Spie di livello olio -
Direttiva ATEX**
*Tecnopolimero
trasparente*



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e
Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea
ATEX 2014/34/UE. Temperatura massima di
esercizio in continuo: 80° C.
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4



GH.

Ghiere di ritegno
*per montaggio spie di
livello su serbatoi con
pareti sottili, ottone
nichelato*



Vengono utilizzate per il montaggio dei
seguenti indicatori su serbatoi con pareti sottili.
Filettature metriche (passo 1.5): M12 - M14
- M16 - M20 - M25 - M26 - M27 - M30 - M33
- M35 - M40 - M42. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 -
1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2

16.4 Indicatori di livello



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (18)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (7)

HCX. Indicatori di livello Tecnopolimero trasparente



HCX.: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato; guarnizioni di tenuta in gomma sintetica NBR.
HCX-SST: viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 303; guarnizioni di tenuta in FKM.
HCX-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C.
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCX-AR Indicatori di livello Tecnopolimero trasparente, per fluidi contenenti alcool, alta resistenza UV



HCX-AR: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato; guarnizioni di tenuta in NBR.
HCX-AR-SST: viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in FKM.
HCX-AR-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C.
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCX/T-AR Indicatori di livello con termometro Tecnopolimero trasparente, per fluidi contenenti alcool, alta resistenza UV



HCX/T-AR: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato; guarnizioni di tenuta in gomma NBR.
HCX/T-AR-SST: viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in FKM.
HCX/T-AR-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in gomma sintetica NBR.
HCX/TB-AR: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato lucido, guarnizione di tenuta in NBR.
HCX/TB-AR-SST: viti acciaio INOX AISI 303, dadi e rondelle acciaio INOX AISI 304, guarnizione di tenuta in FKM.
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCX-P Indicatori di livello con armatura di protezione Lega di zinco e tecnopolimero trasparente



Armatura di protezione in lega di zinco.
Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato.
Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C.
Interassi di fissaggio: 127 mm

HCX/T-AR-P Indicatori di livello con termometro e armatura di protezione Lega di zinco e tecnopolimero trasparente, per fluidi contenenti alcool, alta resistenza UV

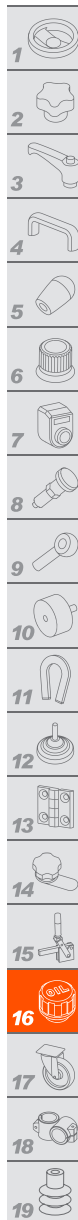


Armatura di protezione in lega di zinco.
Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato.
Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR.
Mostrina in alluminio laccato bianco.
Termometro incorporato per la lettura della temperatura del liquido.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C.
Interassi di fissaggio: 127 mm

HCX-PT Indicatori di livello con armatura di protezione SUPER-tecnopolimero e tecnopolimero trasparente



Armatura di protezione in SUPER-tecnopolimero.
HCX-PT: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato; guarnizioni di tenuta in NBR.
HCX-PT-SST: viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 303; guarnizioni di tenuta in FKM.
HCX-PT-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in NBR.
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm



16. Accessori per oleodinamica

16.4 Indicatori di livello segue



HCX/T-AR-PT Indicatori di livello con termometro e armatura di protezione

*SUPER-tecnopolimero
e tecnopolimero
trasparente, per fluidi
contenenti alcool,
alta resistenza UV*



Armatura di protezione in SUPER-tecnopolimero. Termometro incorporato per la lettura della temperatura del liquido. HCX/T-AR-PT: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato; guarnizioni di tenuta in NBR. HCX/T-AR-SST: viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in FKM. HCX/T-AR-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; guarnizioni di tenuta in NBR. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCX-BW-SST Indicatori di livello per acqua in temperatura

*Tecnopolimero
trasparente, viti di
fissaggio in acciaio INOX*



Viti acciaio INOX AISI 303, dadi e rondelle acciaio INOX AISI 304. Guarnizioni di tenuta OR in FKM. Mostrina in alluminio laccato bianco. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C o 90° C. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCX-LT Indicatori di livello con galleggiante per lettura indiretta

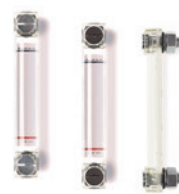
*Tecnopolimero
trasparente, viti di
fissaggio in acciaio
zincato*



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. Guarnizioni di tenuta OR gomma sintetica NBR. Mostrina in alluminio laccato bianco. Galleggiante ebanite, colore nero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 90° C. Interassi di fissaggio: 254 mm

HCZ. Indicatori di livello

*Tecnopolimero
trasparente*



Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. HCZ.: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. HCZ-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Temperatura massima di esercizio in continuo: 90° C. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCZ-AR Indicatori di livello

*Tecnopolimero
trasparente, per fluidi
contenenti alcool,
alta resistenza UV*



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 90° C. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCZ/T-AR Indicatori di livello con termometro

*Tecnopolimero
trasparente, per fluidi
contenenti alcool,
alta resistenza UV*



Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. HCZ/T-AR.: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. HCZ/T-AR-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Termometro incorporato per la lettura della temperatura del liquido. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

16. Accessori per oleodinamica

16.4 Indicatori di livello segue

HCZ-PT Indicatori di livello con armatura di protezione

*SUPER-tecnopolimero
e tecnopolimero
trasparente*



Armatura di protezione in SUPER-tecnopolimero. Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. HCZ-PT: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. HCZ-PT-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Temperatura massima di esercizio in continuo: 90°C. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCZ/T-AR-PT Indicatori di livello con termometro e armatura di protezione

*SUPER-tecnopolimero
e tecnopolimero
trasparente, per fluidi
contenenti alcool,
alta resistenza UV*



Armatura di protezione in SUPER-tecnopolimero. Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. HCZ/T-AR-PT: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. HCZ/T-AR-PT-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Termometro incorporato per la lettura della temperatura del liquido. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCK. Indicatori di livello adatto per olio e soluzioni contenenti glicole



Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Tubo trasparente in policarbonato. Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato; viti in acciaio INOX AISI 303, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304; in acciaio INOX AISI 316. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Con o senza protezione frontale trasparente in policarbonato. Con tubo trasparente in vetro borosilicato per uso con olio, acqua o soluzioni acqua/glicole (50%) o con tubo trasparente in policarbonato per uso con olio. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm

HCK-PP Indicatori di livello adatto per liquidi acidi o basici



Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Protezione frontale trasparente in policarbonato. Visiera di livello a colonna tubo trasparente in vetro borosilicato. Mostrina in alluminio laccato bianco. Viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 316. Guarnizioni di tenuta in silicone VMQ Rosso. Materia prima idonea al contatto con alimenti (FDA CFR.21). Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm

SLCK Kit per il controllo elettrico del livello di un fluido per indicatori di livello HCK.



Squadretta con connettore maschio DIN 43650C o M12. Sensore elettrico - NO o NC. Galleggiante e distanziali in tecnopolimero. Per applicazioni con temperature fino ad 80°C galleggiante in tecnopolimero a base polipropilenica (PP). Per applicazioni con temperature fino ad 120°C: galleggiante in tecnopolimero a base poliammidica (PA).

HCL. Indicatori di livello olio con armatura di protezione in alluminio



Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Armatura di protezione in alluminio in colore naturale. Visiera di livello a colonna tubo trasparente in polimetilmetacrilato. OR in gomma sintetica NBR. Mostrina graduata in materiale plastico. Temperatura massima di esercizio in continuo: 70°C. Interassi di fissaggio: 300 - 400 - 500 mm



16.5 Indicatori di livello elettrici



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (9)
- Acciaio (1)
- Acciaio Inox (3)

HCV-E Indicatori di livello elettrici

con sensore elettrico di livello MIN, uscita laterale, tecnopolimero trasparente



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. Galleggiante in tecnopolimero con elemento magnetico per l'attivazione del contatto. Squadretta con connettore maschio o femmina in tecnopolimero. Sensore con uscita laterale o assiale. Disponibili con contatto elettrico NO, NC o SW. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm



HCV-E-S Indicatori di livello elettrici

con sensore elettrico di livello MIN, con sensore o sonda di temperatura, uscita laterale, tecnopolimero trasparente



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. Galleggiante in tecnopolimero con elemento magnetico per l'attivazione del contatto. Squadretta con connettore maschio o femmina in tecnopolimero. Sensore con uscita laterale o assiale. Disponibili con contatto elettrico NO o NC. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm



HCV-S Indicatori di livello elettrici

con sensore o sonda di temperatura, uscita laterale, tecnopolimero trasparente



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. Guarnizioni di tenuta a gradino per la tenuta sulla parete del serbatoio e OR sottotesta della vite in gomma sintetica NBR. Squadretta con connettore maschio o femmina in tecnopolimero. Sensore con uscita laterale o assiale. Disponibili con contatto elettrico NO o NC. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm



HCK-E Indicatori di livello elettrici

con sensore elettrico di livello MIN



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, INOX AISI 304 o AISI 316. Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Tubo trasparente in policarbonato o vetro. Protezione frontale trasparente in policarbonato. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Galleggiante in tecnopolimero con elemento magnetico per l'attivazione del contatto. Disponibili con contatto elettrico NO, NC o SW. Squadretta con connettore maschio o femmina in tecnopolimero. Interassi di fissaggio: 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm



HCK-E-S Indicatori di livello elettrici

con sensore elettrico di livello MIN, sensore o sonda di temperatura



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, INOX AISI 304 o AISI 316. Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Tubo trasparente in policarbonato o vetro. Protezione frontale trasparente in policarbonato. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Galleggiante in tecnopolimero con elemento magnetico per l'attivazione del contatto. Disponibili con contatto elettrico NO o NC. Squadretta con connettore maschio o femmina in tecnopolimero. Interassi di fissaggio: 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm



HCK-S Indicatori di livello elettrici

con sensore o sonda di temperatura



Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, INOX AISI 304 o AISI 316. Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Tubo trasparente in policarbonato o vetro. Protezione frontale trasparente in policarbonato. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Squadretta con connettore maschio o femmina in tecnopolimero. Interassi di fissaggio: 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm



16. Accessori per oleodinamica

16.5 Indicatori di livello elettrici segue

HCY-E Indicatori di livello elettrici

con sensore elettrico di
livello MIN,
tecnopolimero
trasparente

PA-T



Viti in ottone nichelato. OR in gomma sintetica NBR. Galleggiante in tecnopolimero colore rosso con elemento magnetico per l'attivazione del contatto.
Sensore a perfetta tenuta stagna con relé incorporato. Connettore uscita laterale destra.
Disponibili con contatto elettrico NO o NC.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCY-E-ST Indicatori di livello elettrici

con sensori di livello MIN
e temperatura MAX,
tecnopolimero
trasparente

PA-T



Viti in ottone nichelato. OR in gomma sintetica NBR. Galleggiante in tecnopolimero colore rosso con elemento magnetico per l'attivazione del contatto.
Sensore elettrico di livello MIN.
Sensore elettrico di temperatura MAX (80°C)
Connettore uscita laterale destra.
Disponibili con contatto elettrico NO o NC.
Calottine copriviti in tecnopolimero.
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

FM Kit Fast Mounting Kit

Acciaio e gomma



NBR

Ghiera filettata acciaio zincato.
Guarnizione di ritegno ad espansione
Gomma sintetica NBR.



16.6 Indicatori di flusso



elesa.com

HVF. Indicatori visivi di flusso

Flange terminali in
tecnopolimero,
tecnopolimero trasparente



Visiera in vetro; tiranti in acciaio INOX; asse e rotore ad elica in tecnopolimero; guarnizioni in gomma NBR; boccole in ottone o acciaio INOX con filettatura gas cilindrica. Temperatura massima di esercizio: 100° C. Funzionamento con flussi bidirezionali. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2



HVF-E Indicatori visivi di flusso con misuratore di portata

Flange terminali in
tecnopolimero,
tecnopolimero trasparente



Visiera in vetro; tiranti in acciaio INOX; asse e rotore ad elica in tecnopolimero; guarnizioni in gomma NBR; boccole in ottone con filettatura gas cilindrica. Temperatura massima di esercizio: 100° C. Funzionamento con flussi bidirezionali. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1



Gli indicatori visivi di flusso con misuratore di portata sono progettati per **segnalare visivamente** il passaggio di un fluido in un tubo.

Normalmente utilizzati negli impianti di lubrificazione, refrigerazione, riscaldamento, trattamento acque nei settori dell'industria chimica, alimentare e farmaceutica, sono disponibili **anche con un sensore** per la lettura della portata con **collegamento a un PLC**.

L'indicatore può essere montato in qualsiasi posizione e può funzionare con flussi di liquido bidirezionali.

Boccole in ottone o acciaio inox AISI 316L con guarnizione di tenuta in gomma sintetica o in VITON®. Filettature GAS cilindriche o GAS coniche NPT.

Asse e rotore ad elica in tecnopolimero, colore rosso.

Flange terminali in tecnopolimero.



Il sensore induttivo (classe di protezione IP 67), completamente separato dalla zona di passaggio del liquido, legge il passaggio delle due clip metalliche montate sul rotore, fornendo una variazione di frequenza che può essere trasformata in una lettura della portata tramite collegamento a un PLC.

IP67

Visiera tubolare

Vetro borosilicato, alta resistenza, adatto anche per utilizzo con soluzioni contenenti glicole. Massima visibilità del flusso da ogni angolazione.



Clip di attivazione del sensore in acciaio INOX AISI 304.

16.7 Livellostati



elesa.com

HFLT-E Livellostati a galleggiante Tecnopolimero



Connettore con sensore con uscita laterale e contatto reed. Montaggio per mezzo di flangia in acciaio zincato o di raccordo filettato. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C. I livellostati HFLT-E rilevano un livello minimo o massimo predefinito.



HFLT Livellostati a galleggiante Tecnopolimero



Connettore con o senza sensore con uscita laterale e contatto reed. Montaggio per mezzo di flangia in acciaio zincato o di raccordo filettato. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C. I livellostati HFLT-E rilevano un livello minimo o massimo predefinito.



16.8 Sistemi per la lubrificazione



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (9)

FH.1/4

Sistema modulare per la lubrificazione
Kit con tubi di diametro 1/4, tecnopolimero



Componenti kit: Un tubo modulare FHT, due raccordi filettati FHJ, quattro ugelli FHN. La struttura modulare permette di regolare e orientare il getto lubrificante con la massima flessibilità, mantenendo stabilità in esercizio anche in presenza di vibrazioni.



FH.1/2

Sistema modulare per la lubrificazione
Kit con tubi di diametro 1/2, tecnopolimero



Componenti kit: Un tubo modulare FHT, due raccordi filettati FHJ, quattro ugelli FHN. La struttura modulare permette di regolare e orientare il getto lubrificante con la massima flessibilità, mantenendo stabilità in esercizio anche in presenza di vibrazioni.



FHT

Tubi

per sistemi modulari per la lubrificazione, tecnopolimero



Filettatura conica BSPT, colore blu o filettatura conica NPT, colore arancio. Montaggio da realizzare tramite accoppiamento a scatto con tubi modulari.



FHJ

Raccordi filettati

per sistemi modulari per la lubrificazione, tecnopolimero



Tubi modulari, preassemblati in segmenti o preassemblati e avvolti lungo una bobina. La struttura modulare, realizzata mediante il montaggio a scatto dei singoli segmenti, permette di convogliare il getto lubrificante nella direzione desiderata.



FHN

Ugelli

per sistemi modulari per la lubrificazione, tecnopolimero



Tubi modulari, preassemblati in segmenti o preassemblati e avvolti lungo una bobina. La struttura modulare, realizzata mediante il montaggio a scatto dei singoli segmenti, permette di convogliare il getto lubrificante nella direzione desiderata.



FHF

Raccordi a Y

per sistemi modulari per la lubrificazione, tecnopolimero



Indicati quando si vuole dotare un sistema per la lubrificazione di due differenti flussi in uscita, mantenendone uno solo in ingresso.



FHS

Manicotti

per sistemi modulari per la lubrificazione, tecnopolimero



Indicati quando si vuole dotare un sistema per la lubrificazione di un raccordo filettato sia in ingresso che in uscita dal tubo modulare.



FHV

Valvola a sfera

per sistemi modulari per la lubrificazione, tecnopolimero



Indicata quando è richiesta la parzializzazione o l'interruzione del flusso all'interno del sistema.



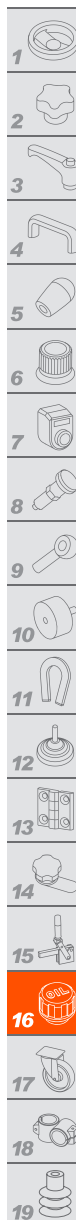
FHB

Supporto magnetico

per sistemi modulari per la lubrificazione, tecnopolimero



Base magnetica in ferrite. Tappo e raccordo in ottone nichelato. Il supporto consente di impiegare fino a due segmenti da 1/4" contemporaneamente; il magnete integrato nella struttura consente l'ancoraggio del sistema in molteplici posizioni, agevolandone gli spostamenti anche ripetuti.



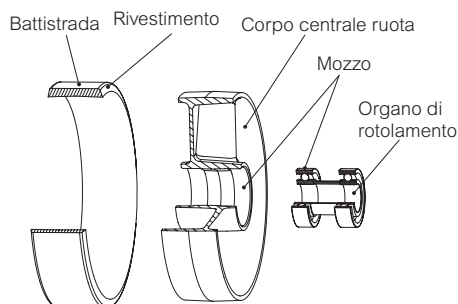
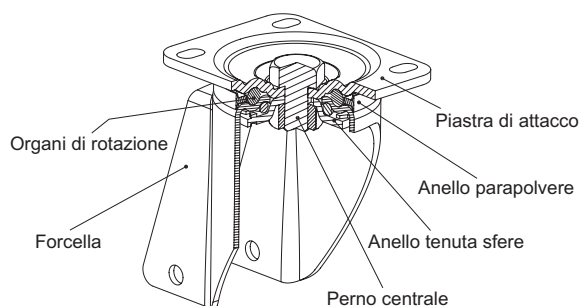


Una vasta gamma di ruote indicate per la movimentazione manuale (4 km/h) o meccanica (16 km/h) di carrelli e attrezzature. Le varianti disponibili includono ruote con supporto fisso o girevole, con o senza freno, ruote e supporti per alte portate, ruote motrici e rulli per transpallet.

▼ Criteri di scelta

La tabella riporta alcune indicazioni generali per la **scelta delle ruote** in funzione delle **caratteristiche dell'applicazione**.

		● Impiego consigliato						□ Impiego tollerato			▲ Impiego sconsigliato			
Parametri di scelta	Range valori	RE.FF	RE.F1	RE.F2	RE.F5	RE.F5-ESD	RE.F4	RE.F8	RE.F7	RE.G1	RE.E2	RE.E3	RE.G2	RE.G5
Portata	Carico leggero, fino a 250 kg	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Carico medio, fino a 750 kg	●	□	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	●	●
	Carico elevato, oltre 750 kg	▲	▲	□	●	□	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	●
Scorrevolezza	< 125 kg	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	> 125 kg	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	●	●
Pavimentazione	Piastrelle	●	●	●	●	●	●	□	□	●	●	●	●	●
	Asfalto	□	□	●	□	□	□	▲	▲	□	●	●	●	□
	Cemento - Resine	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Sterrato	□	□	●	□	□	□	□	□	□	●	●	●	□
	Grigliato	▲	□	●	□	□	□	▲	▲	▲	●	●	●	□
	Con presenza di trucioli metallici, sfridi, ecc.	▲	□	□	□	□	□	▲	▲	▲	●	●	●	□
Condizioni chimiche ambientali	In presenza di agenti chimici	●	●	□	□	□	□	●	●	●	▲	▲	□	□
Temperatura	-40° / -20°	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	▲	▲	□	□	▲
	-20° / +80°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	+80° / +130°	▲	▲	□	□	▲	□	□	●	▲	▲	□	□	□
	> 130°	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲
Mezzi di trazione	Manuale (velocità ≤ 4 Km/h)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Meccanico (velocità ≤ 16 Km/h)	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	□	□



17.1 Ruote in poliuretano



Materiale

- Acciaio (17)
- Acciaio Inox (2)

Portata

- 0 - 1400 N (10)
- 1401 - 2600 N (11)
- 2601 - 5000 N (13)
- 5001 - 10000 N (12)
- 10001 - 25000 N (2)

RE.FF

Ruote in poliuretano iniettato

Corpo centrale in tecnopolimero, rivestimento in poliuretano iniettato

1200 - 4500 N

Mozzo con foro passante o mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo con la massima silenziosità. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione.

Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



RE.FF-N

Ruote con supporto in acciaio

Rivestimento in poliuretano iniettato



Mozzo con o senza cuscinetti a sfere. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione.

Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.FF-SST-N

Ruote con supporto in acciaio INOX

Rivestimento in poliuretano iniettato

INOX 1200 - 3000 N

Supporto in lamiera di acciaio INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione.

Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



RLE.FF-N

Ruote con piedino di livellamento

Supporto in acciaio, rivestimento in poliuretano iniettato

1200 - 2200 N

Mozzo con foro passante. Supporto in lamiera di acciaio zincato con piastra girevole. Piedino con base in tecnopolimero e stelo con esagono di regolazione in acciaio zincato. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione.

Ruota Ø: 80 - 100 - 125 mm



RE.C6

Ruote per collettività con supporto in acciaio

Rivestimento in poliuretano iniettato

400 - 1400 N

Corpo centrale in tecnopolimero. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale o perno filettato) con o senza freno.

RE.C6-G: versione con ruote gemellate.

Ruota Ø: 40 - 50 - 60 mm



RE.C6-C

Ruote per collettività con supporto in acciaio

Rivestimento in poliuretano iniettato

400 - 700 N

Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro o perno filettato centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione.

Ruota Ø: 40 - 50 - 60 mm



RE.C6-G

Ruote gemellate per collettività con supporto in acciaio

Rivestimento in poliuretano iniettato

1400 N

Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra girevole (anche con foro o perno filettato centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione.

Ruota Ø: 50 mm



RE.F1

Ruote in poliuretano iniettato

Corpo centrale in tecnopolimero

750 - 3000 N

Mozzo con foro passante. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione.

Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



17. Ruote industriali

17.1 Ruote in poliuretano segue



RE.F1-N Ruote con supporto in acciaio

Rivestimento in
poliuretano iniettato

750 - 1800 N



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F1-SST-N Ruote con supporto in acciaio INOX

Rivestimento in
poliuretano iniettato

750 - 3000 N



Supporto in lamiera di acciaio INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, buona resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F5 Ruote in poliuretano colato

Corpo centrale in
alluminio



Mozzo con foro passante e cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F5-N Ruote con supporto in acciaio

Rivestimento in
poliuretano colato

2000 - 3000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F5-H Ruote con supporto per carichi medio-pesanti

Rivestimento in
poliuretano colato

3500 - 7500 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 125 - 150 - 200 mm

RE.F5-ESD Ruote in poliuretano colato ESD

Corpo centrale in
alluminio

1700 - 6800 N



Mozzo con foro passante e cuscinetti a sfere schermati. Alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Indicare per applicazioni in aree "ESD PROTECTED AREA" dove tutti i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche devono essere trattati con il minimo rischio di danneggiamento. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F5-N-ESD Ruote con supporto in acciaio

Rivestimento in
poliuretano colato ESD

1700 - 3000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere schermati. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Indicare per applicazioni in aree "ESD PROTECTED AREA" dove tutti i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche devono essere trattati con il minimo rischio di danneggiamento. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F5-H-ESD Ruote con supporto per carichi medio-pesanti

Rivestimento in
poliuretano colato ESD

3200 - 6800 N



Mozzo con cuscinetti a sfere schermati. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Indicare per applicazioni in aree "ESD PROTECTED AREA" dove tutti i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche devono essere trattati con il minimo rischio di danneggiamento. Ruota Ø: 125 - 150 - 200 mm

RE.F4 Ruote in poliuretano colato

Corpo centrale in ghisa

3000 - 25000 N



Mozzo con foro passante e cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo o anche come ruote motrici. Alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 100 - 125 - 150 - 200 - 250 - 300 mm

RE.F4-H Ruote con supporto per carichi medio-pesanti

Rivestimento in
poliuretano colato

3500 - 7500 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 100 - 125 - 150 - 200 mm

17. Ruote industriali

17.1 Ruote in poliuretano segue

RE.F4-WH
**Ruote con supporto
per carichi pesanti**
*Rivestimento in
poliuretano colato*

5500 - 10000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 125 - 150 - 200 mm

RE.F4-WEH
**Ruote con supporto
per carichi
extra-pesanti**
*Rivestimento in
poliuretano colato*

10000 - 23000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 150 - 200 - 250 - 300 mm

RE.G5
**Rulli in poliuretano
colato**
*Corpo centrale in
acciaio*

5600 - 8000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 80 - 82 - 85 mm

RE.F2
**Ruote in poliuretano
soft**
*Corpo centrale in
alluminio*

3000 - 7000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 100 - 125 - 160 - 200 mm

RE.F2-N
**Ruote con supporto
in acciaio**
*Rivestimento in
poliuretano soft*

2000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità, alta resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 100 mm

RE.F2-H
**Ruote con supporto
per carichi
medio-pesanti**
*Rivestimento in
poliuretano soft*

3000 - 7000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 100 - 125 - 160 - 200 mm

RE.F2-WH
**Ruote con supporto
per carichi pesanti**
*Rivestimento in
poliuretano soft*

5500 - 7000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 160 - 200 mm

RE.F8
**Ruote monolitiche in
tecnopolimero**
Tecnopolimero

1200 - 9000 N



Mozzo con foro passante e cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Ottima resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F8-N
**Ruote monolitiche
con supporto**
Tecnopolimero

1200 - 3000 N



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottima resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



elesa.com

17. Ruote industriali

17.2 Ruote in tecnopolimero segue



elesa.com

Materiale

- Acciaio (4)
- Acciaio Inox (2)

Portata

- 0 - 1400 N (2)
- 1401 - 2600 N (4)
- 2601 - 5000 N (3)
- 5001 - 10000 N (3)

RE.F8-SST-N Ruote monolitiche con supporto in acciaio INOX *Tecnopolimero*



Supporto in lamiera di acciaio INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottima resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



RE.F8-H Ruote con supporto per carichi medio-pesanti *Tecnopolimero*



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ottima resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 100 - 125 - 150 - 200 mm



RE.F8-WH Ruote con supporto per carichi pesanti *Tecnopolimero*



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ottima resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 125 - 150 - 200 mm



RLE.F8-N Ruote monolitiche con piedino di livellamento *Supporto in acciaio, tecnopolimero*



Mozzo con foro passante. Supporto in lamiera di acciaio zincato con piastra girevole. Piedino con base in tecnopolimero e stelo con esagono di regolazione in acciaio zincato. Ottima resistenza all'usura e alla lacerazione. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 mm



17.3 Ruote in gomma



elesa.com

Materiale

- Acciaio (7)
- Acciaio inox (1)

Portata

- 0 - 1400 N (10)
- 1401 - 2600 N (8)
- 2601 - 5000 N (2)

RE.G1 Ruote in gomma termoplastica *Corpo centrale in tecnopolimero*



Mozzo con foro passante. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm



RE.G1-N Ruote con supporto in acciaio *Rivestimento in gomma termoplastica*



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm



RE.G1-SST-N Ruote con supporto in acciaio INOX *Rivestimento in gomma termoplastica*



Supporto in lamiera di acciaio INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 mm



RE.E2 Ruote in gomma vulcanizzata *Corpo centrale in tecnopolimero*



Mozzo con foro passante. Adatte per carichi medio-leggeri e anche per essere utilizzate all'esterno esempio carrelli per movimentazione industriale. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 180 - 200 mm



RE.E2-N Ruote con supporto in acciaio *Rivestimento in gomma vulcanizzata*



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Adatte per carichi medio-leggeri e anche per essere utilizzate all'esterno esempio carrelli per movimentazione industriale. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 180 - 200 mm



RE.E3 Ruote in gomma vulcanizzata *Corpo centrale in acciaio*



Mozzo con foro passante. Adatte per carichi medio-leggeri e anche per essere utilizzate all'esterno esempio carrelli per movimentazione industriale. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm



17. Ruote industriali

17.3 Ruote in gomma segue

RE.E3-N

Ruote con supporto in acciaio

Rivestimento in gomma vulcanizzata

650 - 2300 N



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. Adatte per carichi medio-leggeri e anche per essere utilizzate all'esterno esempio carrelli per movimentazione industriale. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.G2

Ruote in gomma elastica

Corpo centrale in alluminio

1800 - 5000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo.

Ruota Ø: 100 - 125 - 160 - 200 mm

RE.G2-H

Ruote con supporto per carichi medio-pesanti

Rivestimento in gomma elastica

1800 - 5000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. Soluzione ideale per carichi elevati e per movimentazioni di tipo continuativo.

Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole, con o senza freno.

Ruota Ø: 100 - 125 - 160 - 200 mm

RE.C7

Ruote per collettività con supporto in acciaio

Rivestimento in gomma vulcanizzata

350 - 550 N



Corpo centrale in tecnopolimero. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale o perno filettato) con o senza freno.

RE.C7-G: versione con ruote gemellate. Ruota Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm

RE.C7-C

Ruote per collettività con supporto in acciaio

Rivestimento in gomma vulcanizzata

350 - 550 N



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro o perno filettato centrale) con o senza freno.

Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità.

Ruota Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm

RE.C7-G

Ruote gemellate per collettività con supporto in acciaio

Rivestimento in gomma vulcanizzata

600 - 800 N



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra girevole (anche con perno filettato centrale) con o senza freno.

Ottime caratteristiche di scorrevolezza ed elasticità.

Ruota Ø: 50 - 75 mm

17.4 Ruote in Duroplasto



elesa.com

RE.F7-N-HT

Ruote monolitiche con supporto in acciaio

Duroplasto alte temperature

HT 1500 - 2000 N



Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra girevole (anche con foro passante centrale) senza freno. La resistenza ad alte temperature le rende adatte per l'utilizzo in industrie alimentari e forni di cottura, soprattutto nel settore della panificazione. Ruota Ø: 80 - 100 mm

RE.F7-SST-N-HT

Ruote monolitiche con supporto in acciaio INOX

Duroplasto alte temperature

INOX HT 1500 - 2000 N



Supporto in lamiera di acciaio INOX AISI 304, piastra girevole (anche con foro passante centrale) senza freno. La resistenza ad alte temperature le rende adatte per l'utilizzo in industrie alimentari e forni di cottura, soprattutto nel settore della panificazione. Ruota Ø: 80 - 100 mm





18

Morsetti di collegamento



Connettori e morsetti di collegamento fissi o regolabili per tubi a sezione quadra e tonda per la costruzione di strutture leggere e modulari. Disponibili in alluminio o in acciaio INOX con finitura naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

18.1 Morsetti di collegamento per tubi



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (11)
- Acciaio Inox (20)
- Alluminio (36)

Tipo di tubo

- Tondo (44)
- Quadro (15)
- Quadro - Tondo (5)

TCC-CR Morsetti di collegamento a croce Tecnopolimero



Colore nero o grigio.
Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 18 - 30 mm



TCC-CR-VD Morsetti di collegamento a croce Tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 18 - 30 mm



GN 131 Morsetti di collegamento a croce Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm

GN 131-NI Morsetti di collegamento a croce Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 132 Morsetti di collegamento a croce Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 132.5 Morsetti di collegamento a croce Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza rondelle di tenuta in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 50 mm

GN 133 Morsetti di collegamento a croce Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 134 Morsetti di collegamento a croce Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Disponibili con fori quadri, tondi o combinazione di fori quadri e tondi.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

18. Morsetti di collegamento

18.1 Morsetti di collegamento per tubi segue

GN 134.7 Morsetti di collegamento a croce con dispositivo di bloccaggio, alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Con foro filettato; con pressore a sfera e molla, in acciaio INOX AISI 303; con pistoncino di posizionamento a molla e arresto in posizione retratta, in acciaio INOX AISI 303. Controdado in acciaio INOX AISI 303. Fori: 25 - 30 - 40 - 50 mm

GN 135 Morsetti di collegamento a croce Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori: 30 - 40 - 48 - 50 mm

GN 141 Morsetti di collegamento a croce con base di fissaggio Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 50 mm

TCC-TB Morsetti di collegamento con piastra di fissaggio Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 18 - 30 mm

TCC-TB-VD Morsetti di collegamento con piastra di fissaggio Tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 18 - 30 mm

GN 145 Morsetti di collegamento con base di fissaggio Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 145-NI Morsetti di collegamento con base di fissaggio Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 10 - 14 - 16 - 18 - 20 mm

GN 146 Morsetti di collegamento con base di fissaggio Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 146.3 Morsetti di collegamento con base di fissaggio Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 mm

GN 146.5 Morsetti di collegamento con base di fissaggio Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Vite e rondella in acciaio INOX AISI 304. Dado in acciaio INOX AISI 304 zincato. Base con 4 fori di fissaggio senza rondelle di tenuta e anello di chiusura o con rondelle di tenuta in tecnopolimero e anello di chiusura in silicone. Fori Ø: 30 - 50 mm



18. Morsetti di collegamento

18.1 Morsetti di collegamento per tubi segue



GN 146.6 Morsetti di collegamento con base di fissaggio Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Vite e rondella in acciaio INOX AISI 304. Dado in acciaio INOX AISI 304 zincato. Base con 4 fori di fissaggio senza rondelle di tenuta e anello di chiusura o con rondelle di tenuta in tecnopolimero e anello di chiusura in silicone. Fori Ø: 30 mm



GN 147 Morsetti di collegamento con base di fissaggio, alluminio



Alluminio naturale con viti e dadi di bloccaggio in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304. Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero, con viti e dadi di bloccaggio in acciaio zincato o in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304. Fori: 20-25-30-40-45-48-50 mm

GN 147.3 Morsetti di collegamento con base Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Foro tondo o quadro. Fori Ø: 20 - 25 - 30 mm

GN 147.7 Morsetti di collegamento con base con dispositivo di bloccaggio, alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Con foro filettato; con pressore a sfera e molla, in acciaio INOX AISI 303; con pistoncino di posizionamento a molla e arresto in posizione retratta, in acciaio INOX AISI 303. Controdado in acciaio INOX AISI 303. Fori: 25 - 30 - 40 - 50 mm

TCC-AB Morsetti di collegamento con base di fissaggio Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 18 - 30 mm



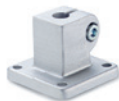
TCC-AB-VD Morsetti di collegamento con base di fissaggio Tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 18 - 30 mm



GN 162 Basi per morsetti di collegamento Alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm

GN 162-NI Basi per morsetti di collegamento Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Vite e rondella in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 162.3 Basi per morsetti di collegamento Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm



GN 162.3-NI Basi per morsetti di collegamento Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Vite e rondella in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm



18. Morsetti di collegamento

18.1 Morsetti di collegamento per tubi segue

GN 162.8

Basi per morsetti di collegamento

Con vite senza testa, alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm

GN 163

Basi per morsetti di collegamento

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 60 mm

GN 163.5

Basi per morsetti di collegamento

Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Vite e rondella in acciaio INOX AISI 304. Dado in acciaio INOX AISI 304 zincato. Base con 4 fori di fissaggio senza rondelle di tenuta o con rondelle di tenuta in tecnopolimero e anello di chiusura in silicone. Fori Ø: 30 mm

GN 165

Basi per morsetti di collegamento

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 166

Basi per morsetti di collegamento ad asse eccentrico

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori: 20 - 25 - 30 - 40 - 45 - 50 mm

GN 167

Basi per morsetti di collegamento ad ampio appoggio

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 171

Basi per morsetti ad asse eccentrico e flangia laterale

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

TCC-TS

Morsetti di collegamento a T

Tecnopolimero



Colore nero o grigio.
Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 18 - 30 mm

TCC-TS-VD

Morsetti di collegamento a T

Tecnopolimero
Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 18 - 30 mm

TCC-TS-PR

Morsetti di collegamento con attacco su profilati

Tecnopolimero e alluminio



Supporti laterali in tecnopolimero colore nero o grigio. Tubo in alluminio anodizzato, colore naturale. Esecuzione standard con uno o due morsetti di collegamento in tecnopolimero colore nero o grigio. Montaggio a mezzo di fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale.
Grandezze: 224 - 274 mm



18. Morsetti di collegamento

18.1 Morsetti di collegamento per tubi segue



GN 191 **Morsetti di collegamento a T** *Alluminio*



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm

GN 191-NI **Morsetti di collegamento a T** *Acciaio INOX*



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Vite e rondella in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 192 **Morsetti di collegamento a T** *Alluminio*



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 192.5 **Morsetti di collegamento a T** *Acciaio inox*



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Vite e rondella in acciaio INOX AISI 304. Dado in acciaio INOX AISI 304 zincato. Senza rondelle di tenuta o con rondelle di tenuta in tecnopolimero e anello di chiusura in silicone. Fori Ø: 30 - 50 mm

GN 196 **Morsetti di collegamento ad angolo** *Alluminio*



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 mm

GN 198 **Morsetti di collegamento ad angolo** *Alluminio*



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 193 **Morsetti di collegamento a T** *Alluminio*



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 194 **Morsetti di collegamento a T** *Alluminio*



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori: 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

GN 195 **Morsetti di collegamento a T** *Alluminio*



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 231 **Supporti per tubi tondi e quadri** *Alluminio*



Alluminio naturale con viti e dadi di bloccaggio in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304. Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero, con viti e dadi di bloccaggio in acciaio zincato o in acciaio zincato o in acciaio INOX AISI 304. Fori: 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

18. Morsetti di collegamento

18.1 Morsetti di collegamento per tubi segue

GN 241 Supporti per tubi tondi e quadri Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

TCC-SL Morsetti di collegamento a manicotto Tecnopolimero



Colore nero o grigio.
Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 18 - 30 mm

TCC-SL-VD Morsetti di collegamento a manicotto Tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 18 - 30 mm

GN 242 Supporti a manicotto per collegamento tubi Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 271.4 Porta sensori Alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero RAL 9005, finitura mat.
Fori Ø: 12 - 18 mm

GN 272.4 Porta sensori Alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero RAL 9005, finitura mat.
Fori Ø: 18 - 30 mm

GN 273.4 Porta sensori Alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero RAL 9005, finitura mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm

GN 274.4 Porta sensori Alluminio



Rivestimento resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 mm

GN 275.4 Porta sensori Alluminio



Rivestimento resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm



18.2 Giunti articolati per tubi



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (10)
- Acciaio Inox (14)
- Alluminio (21)

Tipo di tubo

- Tondo (22)
- Quadro (2)
- Quadro - Tondo (1)

TCC-PBF

Basi di fissaggio per giunti articolati

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni standard con o senza dentatura esterna. Fori Ø: 18 - 30 mm



TCC-PB

Basi di fissaggio per giunti articolati

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni standard con o senza dentatura esterna. Fori Ø: 18 - 30 mm



GN 271

Basi per morsetti di collegamento girevoli

Alluminio



Alluminio, rivestimento resina epossidica, colore nero RAL 9005, finitura mat. Larghezza: 25 mm



GN 271-NI

Basi per morsetti di collegamento girevoli

Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Larghezza: 25 mm



GN 272

Basi per morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Alluminio naturale o rivestimento resina epossidica, colore nero, con anello di centraggio in rilievo; con dentatura di riferimento in rilievo o incassata. Larghezze: 40 - 65 mm



GN 273

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm



GN 273-NI

Morsetti di collegamento girevoli

Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat. Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm



GN 274

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Alluminio naturale o con rivestimento resina epossidica, colore nero, con anello di centraggio in rilievo; con dentatura di riferimento in rilievo o incassata. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm



TCC-AP

Morsetti per giunti articolati

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni standard senza dentatura o con dentatura esterna o interna. Fori Ø: 30 mm



GN 275

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Vite e dado in acciaio INOX AISI 304. Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm



18. Morsetti di collegamento

18.2 Giunti articolati per tubi segue

GN 275-NI
Morsetti di collegamento girevoli
Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm



GN 276
Morsetti di collegamento girevoli
Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento resina epossidica, colore nero, con anello di centraggio in rilievo; con dentatura di riferimento in rilievo o incassata.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 276.4
Morsetti porta dispositivo
Alluminio



Rivestimento resina epossidica, colore nero.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 mm

TCC-TP
Morsetti per giunti articolati
Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio. Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni standard senza dentatura o con dentatura esterna o interna. Fori Ø: 30 mm

GN 277
Morsetti di collegamento girevoli
Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm

GN 277-NI
Morsetti di collegamento girevoli
Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 277.4
Morsetti porta dispositivo
Alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm

GN 278
Morsetti di collegamento girevoli
Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento resina epossidica, colore nero, con anello di centraggio in rilievo; con dentatura di riferimento in rilievo o incassata.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 278.4
Morsetti porta dispositivo
Alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dado in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 mm

GN 279
Morsetti di collegamento girevoli
Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm



18. Morsetti di collegamento

18.2 Giunti articolati per tubi segue



TCC-TP-PBF

Giunti articolati con base di fissaggio e morsetto

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard con o senza dentatura.
Fori Ø: 30 mm



TCC-TP-PB

Giunti articolati con base di fissaggio e morsetto

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard con o senza dentatura.
Fori Ø: 30 mm



TCC-AP-PBF

Giunti articolati con base di fissaggio e morsetto

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard con o senza dentatura.
Fori Ø: 30 mm



TCC-AP-PB

Giunti articolati con base di fissaggio e morsetto

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard con o senza dentatura.
Fori Ø: 30 mm



GN 281

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm



GN 282

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Alluminio naturale o con rivestimento resina epossidica, colore nero, regolazione continua o a scatti di 15°.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm



GN 283

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm



GN 284

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Alluminio naturale o con rivestimento resina epossidica, colore nero, regolazione continua o a scatti di 15°.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm



TCC-AP-AP

Giunti articolati con morsetti

Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard con o senza dentatura.
Fori Ø: 30 mm



GN 285

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio

Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm



18. Morsetti di collegamento

18.2 Giunti articolati per tubi segue

GN 286 Morsetti di collegamento girevoli Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento resina epossidica, colore nero, regolazione continua o a scatti di 15°.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 287 Morsetti di collegamento girevoli Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 12 - 14 - 16 - 18 mm

GN 289 Morsetti di collegamento girevoli Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

TCC-AP-TP Giunti articolati con morsetti Tecnopolimero



Colore nero o grigio. Viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304 con trattamento antigrippaggio.
Dadi autobloccanti in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard con o senza dentatura.
Fori Ø: 30 mm

GN 288 Morsetti di collegamento girevoli Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento resina epossidica, colore nero, regolazione continua o a scatti di 15°.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

TCC-A Bussole di riduzione per morsetti TCC, tecnopolimero



La bussola di riduzione si accoppia al foro d'alloggiamento dei morsetti TCC in modo da poter utilizzare tubi tondi o quadri più piccoli.
Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 20 - 25 mm
Fori quadri: 10 - 12 - 20 mm

TCC-A-VD Bussole di riduzione per morsetti TCC-VD, tecnopolimero Visually Detectable



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). La bussola di riduzione si accoppia al foro d'alloggiamento dei morsetti TCC in modo da poter utilizzare tubi tondi o quadri più piccoli. Fori Ø: 12 - 14 - 15 - 16 - 20 - 25 mm. Fori quadri: 10 - 12 - 20 mm

TCC-KS Kit di serraggio per TCC Tecnopolimero



Maniglia a ripresa e galletto e bussola distanziale in tecnopolimero.
Dado autobloccante in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard: maniglia a ripresa o galletto di serraggio con prigioniero filettato acciaio INOX AISI 303. Filettature: M6 - M8

TCC-KV Viti e dadi per TCC Acciaio INOX



Vite a testa cilindrica con cava esagonale con trattamento antigrippaggio e dado autobloccante.
Filettature: M6 - M8

18.3 Tubi e accessori



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Acciaio Inox (6)
- Alluminio (3)
- Lega di zinco pressofusa (1)

Tipo di tubo

- Tondo (2)
- Quadro (2)



18. Morsetti di collegamento

18.3 Tubi e accessori segue



GN 990 Tubi di collegamento Alluminio e acciaio INOX



Alluminio o acciaio INOX AISI 304, sezione tonda o quadra.



GN 992 Terminali con foro filettato per tubi Alluminio



Per tubi tondi o quadri.
Esecuzioni speciali a richiesta: terminali per tubi in acciaio INOX AISI 303.
Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 911 Kit di serraggio Lega di zinco e acciaio INOX



Leva in lega di zinco pressofusa, rivestimento in resina epossidica.
Elemento di serraggio e vite di ritegno in acciaio INOX AISI 303.
Molla di richiamo in acciaio INOX AISI 303.
Filettature: M6 - M8 - M10



GN 911.3 Kit di serraggio Acciaio INOX



Leva in fusione di acciaio INOX CF-8, finitura mat da sabbatura.
Elemento di serraggio e vite di ritegno in acciaio INOX AISI 303.
Molla di richiamo in acciaio INOX AISI 301.
Filettature: M6



GN 197 Supporti per monitor Alluminio



Mozzo di connessione in alluminio, finemente tornito.
Viti in acciaio INOX AISI 304.
Diametri: 18 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 mm



18.4 Morsetti per attuatori lineari



elesa.com

Materiale

- Acciaio Inox (11)
- Alluminio (2)

Tipo di tubo

- Tondo (30)
- Quadro (5)
- Quadro - Tondo (3)

GN 274.1 Morsetti di collegamento girevoli per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dado in acciaio INOX AISI 304. Esecuzioni standard: senza anello di centraggio o con anello di centraggio in rilievo; con dentatura di riferimento in rilievo o incassata. Foro d1: senza bussola di scorrimento o con bussola di scorrimento in tecnopolimero. Fori Ø: 30 - 40 - 50 mm

GN 278.1 Morsetti porta dispositivo per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 40 - 50 mm

GN 131.1 Morsetti di collegamento a croce per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

GN 131.1-NI Morsetti di collegamento a croce per attuatori lineari, acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

18. Morsetti di collegamento

18.4 Morsetti per attuatori lineari segue

GN 131.2
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari,
alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Senza bussole o con due bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

GN 131.2-NI
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari,
acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

GN 132.1
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari,
alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Senza bussole o con bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 132.2
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari,
alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 132.15
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari,
per sistemi a un asse,
acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza rondelle di tenuta in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 50 mm

GN 132.25
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari,
per sistemi a due assi,
acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza rondelle di tenuta in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 50 mm

GN 133.1
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari,
per sistemi a un asse,
alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 50 mm

GN 133.2
Morsetti di collegamento a croce
per attuatori lineari, per
sistemi a due assi, in
alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 50 mm

GN 145.1
Morsetti di collegamento con base di fissaggio
per attuatori lineari,
alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

GN 145.1-NI
Morsetti di collegamento con base di fissaggio
per attuatori lineari,
acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm



18. Morsetti di collegamento

18.4 Morsetti per attuatori lineari segue



GN 146.1 Morsetti di collegamento con base di fissaggio per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 146.15 Morsetti di collegamento con base di fissaggio per attuatori lineari, acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8.
Base con 4 fori di fissaggio senza rondelle di tenuta e anello di chiusura o con rondelle di tenuta in tecnopolimero e anello di chiusura in silicone.
Fori Ø: 30 - 50 mm

GN 146.16 Morsetti di collegamento con base di fissaggio per attuatori lineari, acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8.
Base con 2 fori di fissaggio senza rondelle di tenuta e anello di chiusura o con rondelle di tenuta in tecnopolimero e anello di chiusura in silicone.
Fori Ø: 30 mm

GN 146.13 Morsetti di collegamento con base di fissaggio per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 40 mm

GN 134.1 Morsetti di collegamento a croce per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Tassello di collegamento in acciaio naturale. Esecuzioni standard: due fori tondi; foro tondo e foro quadro; due fori quadri e un tassello di collegamento; foro quadro completo di tassello di collegamento e foro tondo. Fori Ø: 30 - 40 - 50 mm

GN 134.2 Morsetti di collegamento a croce per attuatori lineari, per sistemi a due assi, in alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Due fori tondi; foro tondo e foro quadro; due fori quadri.
Fori Ø: 30 - 40 - 50 mm

GN 135.1 Morsetti di collegamento a croce per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304. Tassello di collegamento in acciaio naturale. Esecuzioni standard: due fori tondi; foro tondo e foro quadro; due fori quadri e un tassello di collegamento; foro quadro completo di tassello di collegamento e foro tondo. Fori Ø: 30 - 40 - 50 mm

GN 147.1 Morsetti di collegamento con base per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Tassello di collegamento in acciaio naturale.
Fori: 30 - 40 - 50 mm

GN 165.1 Morsetti di collegamento con base per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Tassello di collegamento in acciaio naturale.
Fori: 30 - 40 - 50 mm

GN 162.1 Basi per attuatori lineari Alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

18. Morsetti di collegamento

18.4 Morsetti per attuatori lineari segue

GN 162.1-NI Basi per attuatori lineari

Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Vite e dado in acciaio INOX AISI 304.
Bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm



GN 163.1 Basi per attuatori lineari

Alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 163.15 Basi per attuatori lineari

Acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza rondelle di tenuta in tecnopolimero.
Fori Ø: 30 - 50 mm



GN 191.1 Morsetti di collegamento a T per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

GN 191.1-NI Morsetti di collegamento a T per attuatori lineari, acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm



GN 192.1 Morsetti di collegamento a T per attuatori lineari, alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Senza bussola di scorrimento o con bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

GN 192.15 Morsetti di collegamento a T per attuatori lineari, acciaio INOX



Fusione in acciaio INOX AISI CF-8, finitura sabbata mat.
Vite, rondella e dado in acciaio INOX.
Senza rondelle di tenuta o con rondelle di tenuta in tecnopolimero e anello di chiusura in silicone. Fori Ø: 30 - 50 mm



GN 273.1 Morsetti di collegamento girevoli per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Vite e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm

GN 277.1 Morsetti porta dispositivo per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento resina epossidica, colore nero.
Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.
Con o senza bussole di scorrimento in tecnopolimero.
Fori Ø: 18 mm



18. Morsetti di collegamento

18.5 Attuatori lineari e accessori



elesa.com

Materiale

- Acciaio (6)
- Acciaio Inox (1)
- Alluminio (1)

Tipo di tubo

- Tondo (1)

GN 291 Attuatori lineari Acciaio



Vite senza fine con filettatura trapezoidale in acciaio INOX AISI 303; cursore in ottone. Esecuzioni standard: vite con filettatura a destra o sinistra, sporgente su un lato o su entrambi i lati. Corsa: 65 - 70 - 100 - 115 - 150 - 165 - 170 - 200 - 215 - 220 - 265 - 270 - 300 - 315 - 320 - 720 mm

GN 291.1 Attuatori lineari quadri Acciaio



Vite senza fine con filettatura trapezoidale in acciaio INOX AISI 303; cursore in ottone. Esecuzioni standard: vite con filettatura a destra o sinistra, sporgente su un lato o su entrambi i lati. Corsa: 65 - 70 - 100 - 115 - 150 - 165 - 170 - 200 - 215 - 220 - 265 - 270 - 300 - 315 - 320 mm

GN 295 Kit installazione su attuatori lineari di indicatori di posizione Acciaio



Adattatore albero in acciaio brunito. Base di bloccaggio in alluminio anodizzato, colore nero. Esecuzioni standard: per indicatori di posizione digitali DD50, DD51 e DD52R o elettronici DD51-E e DD52R-E. Diametri: 8 - 12 - 14 mm

GN 297 Ingranaggi angolari Acciaio



Fissaggio per mezzo di due viti di pressione in acciaio zincato. Esecuzioni standard: ingranaggio con dentatura per rotazione oraria o antioraria; set di due ingranaggi, uno per rotazione oraria e uno per rotazione antioraria; set di tre ingranaggi, uno per rotazione oraria e due per rotazione antioraria. Diametri: 14,5 - 25 - 33 - 40 mm

GN 298 Connettori angolari e a T Alluminio



Rivestimento corpo in resina epossidica. Tasselli di registrazione in acciaio temprato. Montaggio mediante 4 tasselli con sede per viti a testa svasata, 2 tasselli con sede per viti a testa svasata senza tasselli di registrazione. Angolo di rotazione max 180° (-20° e +160° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 42 - 50 - 60 mm

GN 391 Unità di collegamento per attuatori lineari Acciaio



Tubo guida in acciaio cromato. Albero in acciaio naturale. Tappi di chiusura terminali in tecnopolimero. Fori Ø: 18 - 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 391-NI Unità di collegamento per attuatori lineari Acciaio INOX



Tubo guida in acciaio INOX AISI 304. Albero in acciaio INOX. Tappi di chiusura terminali in tecnopolimero. Fori Ø: 18 - 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 292 Attuatori lineari Acciaio

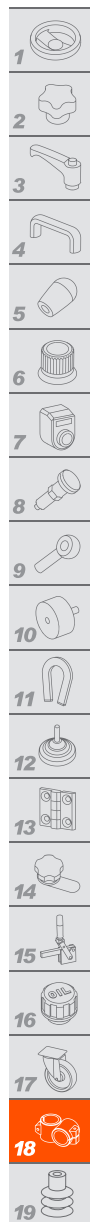
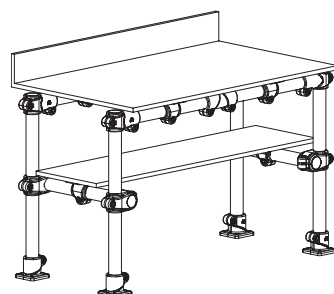
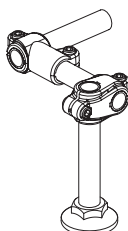
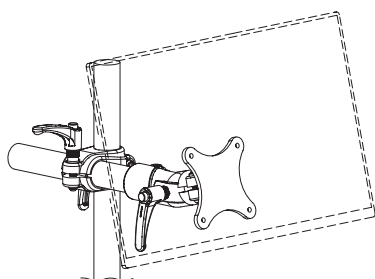
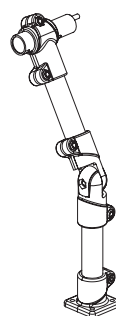
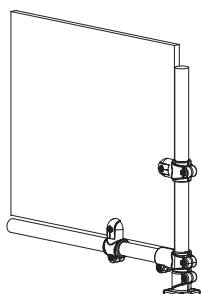
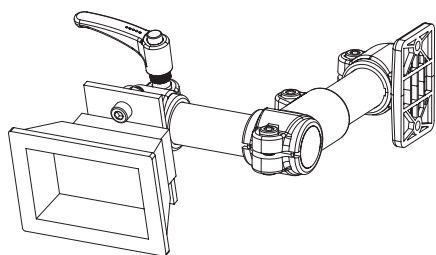


Vite senza fine con filettatura trapezoidale in acciaio INOX AISI 303; cursore in ottone. Tasselli di collegamento al cursore in acciaio naturale. Tappi di chiusura terminali in tecnopolimero. Corsa: 120 - 130 - 205 - 255 - 300 - 350 mm



- Leggerezza, resistenza alla corrosione e alta resistenza meccanica
- Facilità di pulizia grazie ad un design privo di angoli e spigoli e ad una superficie liscia
- Componenti articolati per adattare la struttura a tutte le inclinazioni richieste
- Compatibilità con tutti i tubi da commercio (tolleranza sul diametro pari a $\pm 0.2\text{mm}$)
- Bussole di riduzione per adattarsi a tubi con diversi diametri
- Resistenza alla rotazione e allo sfilo del tubo garantita dalla coppia di serraggio indicata

▼ Esempi di applicazione





19

Componenti per il vuoto



Ventose, porta ventose e relativi accessori utilizzabili per la presa e manipolazione di prodotti confezionati, anche alimentari e di manufatti in plastica, metallo, vetro, marmo, carta e ceramica. Forme, dimensioni, mescole e combinazioni di materiali diversi ne permettono l'utilizzo vari contesti industriali tra cui packaging (flow-pack), robot-automation, cartotecnica ed elettronica.

19.1 Ventose



elesa.com

Mescola

- Gomma antiolio (54)
- Gomma naturale (57)
- Gomma naturale gialla (4)
- Gomma siliconica (63)
- Gomma nitrilica (4)

VVA-07

Mini ventose

Diametro 7 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore cartotecnico, in particolare per la movimentazione di fogli carta ed etichette. Possono anche essere utilizzate in differenti settori tra cui quello elettronico per la presa di piccoli componenti elettrici, alimentare o per impieghi con piccoli prodotti di metallo o plastica.

VVA-17

Ventose piane con gambo

Diametro 17 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore cartotecnico, in particolare per la movimentazione di fogli carta ed etichette. Possono anche essere utilizzate in differenti settori tra cui quello elettronico per la presa di piccoli componenti elettrici, alimentare o per impieghi con piccoli prodotti di metallo o plastica.

VVA-18

Ventose piane con gambo

Diametro 18 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore cartotecnico, in particolare per la movimentazione di fogli carta ed etichette. Possono anche essere utilizzate in differenti settori tra cui quello elettronico per la presa di piccoli componenti elettrici, alimentare o per impieghi con piccoli prodotti di metallo o plastica.

VVA-27

Ventose piane con gambo

Diametro 27 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore del packaging, in particolare nel confezionamento tramite film plastici e nel settore cartotecnico per la movimentazione di fogli di carta. Il labirinto sagomato sul piano di appoggio della ventosa offre una presa più efficace sul prodotto da manipolare e una distribuzione uniforme del vuoto sulla superficie del foglio o del confezionato.

VVA-30

Ventose piane con gambo

Diametro 30 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore del packaging, in particolare nel confezionamento tramite film plastici e nel settore cartotecnico per la movimentazione di fogli di carta. Il labirinto sagomato sul piano di appoggio della ventosa offre una presa più efficace sul prodotto da manipolare e una distribuzione uniforme del vuoto sulla superficie del foglio o del confezionato.

VVA-44

Ventose piane con gambo

Diametro 44 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore cartotecnico e possono anche essere utilizzate in differenti settori tra cui quello elettronico per la presa di piccoli componenti elettrici, alimentare o per impieghi con piccoli prodotti di metallo o plastica. La presenza delle scanalature sul piano della ventosa permette di ottenere un grip superiore e una presa più efficace sull'oggetto da manipolare.

VVA-50

Ventose a coppa piana sagomata

Diametro 50 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore cartotecnico e possono anche essere utilizzate in differenti settori tra cui quello elettronico per la presa di piccoli componenti elettrici, alimentare o per impieghi con piccoli prodotti di metallo o plastica. La presenza delle scanalature sul piano della ventosa permette di ottenere un grip superiore e una presa più efficace sull'oggetto da manipolare.

VVA-65

Ventose a coppa piana sagomata

Diametro 65 mm, con e senza supporto, gomma



Sono impiegate nel settore cartotecnico e possono anche essere utilizzate in differenti settori tra cui quello elettronico per la presa di piccoli componenti elettrici, alimentare o per impieghi con piccoli prodotti di metallo o plastica. La presenza delle scanalature sul piano della ventosa permette di ottenere un grip superiore e una presa più efficace sull'oggetto da manipolare.

19. Componenti per il vuoto

19.1 Ventose segue

VVB

Ventose rotonde ad elevato grip

Con supporto, gomma



Sono impiegate nel settore robot-automotive e per superfici come lamiera o vetro. La flessibilità del labbro di presa le rende adatte a superfici piane, concave e convesse. Il labirinto sagomato sul piano di appoggio offre, anche in presenza di liquidi (olio, acqua) un elevato grip con la superficie del carico.

VVC

Ventose rotonde a soffietto ad elevato grip

Con supporto, gomma



Sono impiegate nel settore robot-automotive, superfici come lamiera o vetro. Il labirinto sagomato sul piano di appoggio offre, anche in presenza di liquidi (olio, acqua) un elevato grip con la superficie del carico. Il soffietto permette adattabilità a superfici anche non regolari o con errori di planarità.

VVD

Ventose ellittiche ad elevato grip

Con supporto, gomma



Sono impiegate nel settore robot-automotive, per superfici anche sottili lamiera o vetro. La flessibilità del labbro di presa le rende adatte a superfici piane, concave e convesse. Il labirinto sagomato sul piano di appoggio offre, anche in presenza di liquidi (olio, acqua) un elevato grip con la superficie del carico.

VVE

Ventose ellittiche a soffietto ad elevato grip

Con supporto, gomma



Sono impiegate nel settore robot-automotive, per superfici anche sottili lamiera o vetro. Il labirinto sagomato sul piano di appoggio offre, anche in presenza di liquidi (olio, acqua) un elevato grip con la superficie del carico. Il soffietto permette adattabilità a superfici anche non regolari o con errori di planarità.

VVF

Ventose ellittiche

Con supporto, gomma



Settori di applicazione: cartotecnico (per astucci o scatole di cartone), settore ceramico (piastrelle o laterizi) e con profili o lamiere in ferro o acciaio inox. Adatte alla presa, movimentazione e staffaggio di materiali o prodotti con superfici di forma allungata.

VVG

Ventose ellittiche a doppio soffietto

Con supporto, gomma



Settori di applicazione: cartotecnico (astucci o scatole di cartone), ceramico (piastrelle o laterizi) profili in ferro o acciaio inox. Adatte alla presa e staffaggio di prodotti con superfici allungate. Il soffietto a contatto con la superficie del carico (anche irregolari o non planari) si ripiega sollevandolo dal piano.

VVH-04

Mini ventose a coppa

Diametro 4 mm, con e senza supporto sagomato, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Grazie al ridotto diametro e al supporto sagomato, sono idonee a movimentare anche oggetti con dimensioni molto contenute.

VVH-05

Mini ventose a coppa

Diametro 5 mm, con e senza supporto sagomato, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Grazie al ridotto diametro e al supporto sagomato, sono idonee a movimentare anche oggetti con dimensioni molto contenute.

VVH-06

Mini ventose a coppa

Diametro 6 mm, con e senza supporto sagomato, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Grazie al ridotto diametro e al supporto sagomato, sono idonee a movimentare anche oggetti con dimensioni molto contenute.

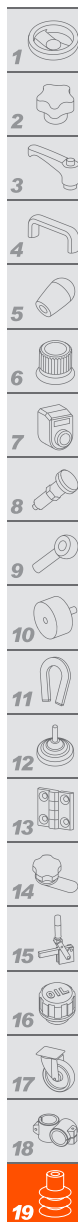
VVH-07

Mini ventose a coppa

Diametro 7 mm, con e senza supporto sagomato, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Grazie al ridotto diametro e al supporto sagomato, sono idonee a movimentare anche oggetti con dimensioni molto contenute.



19. Componenti per il vuoto

19.1 Ventose segue



VVH-08

Mini ventose a coppa

Diametro 8 mm, con e senza supporto sagomato, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Grazie al ridotto diametro e al supporto sagomato, sono idonee a movimentare anche oggetti con dimensioni molto contenute.

VVH-09

Ventose a coppa

Diametro 9 mm, con e senza supporto sagomato, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-10

Ventose a coppa

Diametro 10 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-12

Ventose a coppa

Diametro 12 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-15

Ventose a coppa

Diametro 15 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-18

Ventose a coppa

Diametro 18 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-20

Ventose a coppa

Diametro 20 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-22

Ventose a coppa

Diametro 22 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-25

Ventose a coppa

Diametro 25 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-30

Ventose a coppa

Diametro 30 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

19. Componenti per il vuoto

19.1 Ventose segue

VVH-35

Ventose a coppa

Diametro 35 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-40

Ventose a coppa

Diametro 40 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVH-45

Ventose a coppa

Diametro 45 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Sono impiegate per la movimentazione di piastrelle in ceramica o in calcestruzzo con superficie liscia o sagomata.

VVI-25

Ventose a coppa piana

Diametro 25 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVI-30

Ventose a coppa piana

Diametro 30 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVI-35

Ventose a coppa piana

Diametro 35 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave).

VVI-45

Ventose a coppa piana

Diametro 45 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Impiegate per la movimentazione di piastrelle in ceramica o in calcestruzzo con superficie liscia o sagomata.

VVI-60

Ventose a coppa piana

Diametro 60 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Impiegate per la movimentazione di piastrelle in ceramica o in calcestruzzo con superficie liscia o sagomata.

VVI-85

Ventose a coppa piana

Diametro 85 mm, con e senza supporto, gomma



Settori di applicazione: elettronico, packaging alimentare, molteplici materiali (metallo o plastica) con forme e superfici di presa differenti (piane, leggermente convesse o concave). Impiegate per la movimentazione di piastrelle in ceramica o in calcestruzzo con superficie liscia o sagomata.

VVK

Ventose rotonde piane

Diametro 80 mm, con e senza supporto, gomma



Per la movimentazione di piastrelle e possibile impiego anche con vetro, marmo e manufatti in cemento. Labbro particolarmente flessibile per superfici piane lisce o ruvide, concave e convesse, anche molto sottili. Le scanalature sul piano di appoggio permettono un grip superiore e una presa più efficace.



19. Componenti per il vuoto

19.1 Ventose segue



VVL-06 Mini ventose per packaging alimentare a doppio soffietto

Diametro 6 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui le piccole dimensioni della ventosa e la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dalle dimensioni contenute.



VVL-08 Mini ventose per packaging alimentare a doppio soffietto

Diametro 8 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui le piccole dimensioni della ventosa e la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dalle dimensioni contenute.



VVL-11 Ventose per packaging alimentare a soffietto

Diametro 11 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni.



VVL-16 Ventose per packaging alimentare a soffietto

Diametro 16 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni.



VVL-18 Ventose per packaging alimentare a soffietto

Diametro 18 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni.



VVL-19 Ventose per packaging alimentare a soffietto

Diametro 19 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni.



VVL-30-38 Ventose per packaging alimentare multi-soffietto

Diametro 30 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni. Le scanalature presenti sulla superficie della ventosa permettono di incrementare il grip.



VVL-30-55 Ventose per packaging alimentare multi-soffietto

Diametro 30 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni. Le scanalature presenti sulla superficie della ventosa permettono di incrementare il grip.



VVL-33 Ventose per packaging alimentare multi-soffietto

Diametro 33 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni. La particolare lavorazione interna della superficie della ventosa permette di incrementare il grip.



VVL-56 Ventose per packaging alimentare a soffietto

Diametro 56 mm, con e
senza supporto, gomma

Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni. La particolare lavorazione interna della superficie della ventosa permette di incrementare il grip.



19. Componenti per il vuoto

19.1 Ventose segue

VVL-75

Ventose per packaging alimentare a soffietto

Diametro 75 mm, con e senza supporto, gomma



Sono indicate nel settore del packaging alimentare in cui la forma a soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare confezioni con molteplici forme e dimensioni. La particolare lavorazione interna della superficie della ventosa permette di incrementare il grip.

VVM-20

Ventose rotonde per packaging alimentare multi-soffietto

Diametro 20 mm, con e senza supporto, gomma



Sono indicate nel settore del packaging alimentare in particolare per la movimentazione di prodotti da forno o prodotti dolciari, in cui la forma a multi-soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare molteplici tipologie di prodotti confezionati anche fragili. (es. biscotti, pane, snack)

VVM-30

Ventose rotonde per packaging alimentare multi-soffietto

Diametro 30 mm, con e senza supporto, gomma



Sono indicate nel settore del packaging alimentare in particolare per la movimentazione di prodotti da forno o prodotti dolciari, in cui la forma a multi-soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare molteplici tipologie di prodotti confezionati anche fragili. (es. biscotti, pane, snack)

VVM-40

Ventose rotonde per packaging alimentare multi-soffietto

Diametro 40 mm, con e senza supporto, gomma



Sono indicate nel settore del packaging alimentare in particolare per la movimentazione di prodotti da forno o prodotti dolciari, in cui la forma a multi-soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare molteplici tipologie di prodotti confezionati anche fragili. (es. biscotti, pane, snack)

VVM-50

Ventose rotonde per packaging alimentare multi-soffietto

Diametro 50 mm, con e senza supporto, gomma



Sono indicate nel settore del packaging alimentare in particolare per la movimentazione di prodotti da forno o prodotti dolciari, in cui la forma a multi-soffietto permette l'adattabilità a differenti superfici anche non regolari o con errori di planarità permettono a queste ventose di manipolare molteplici tipologie di prodotti confezionati anche fragili. (es. biscotti, pane, snack)

VVN-20

Ventose Flow Pack a doppio soffietto

Diametro 20 mm, con e senza supporto, silicone



Sono indicate nel confezionamento tipo flow-pack in cui la forma multi-soffietto e il labbro estremamente flessibile permettono l'adattabilità della ventosa a molteplici tipologie di prodotti confezionati.

Sono impiegate nel settore alimentare, farmaceutico, industriale e cosmetico.

VVN-30

Ventose Flow Pack a doppio soffietto

Diametro 30 mm, con e senza supporto, silicone



Sono indicate nel confezionamento tipo flow-pack in cui la forma multi-soffietto e il labbro estremamente flessibile permettono l'adattabilità della ventosa a molteplici tipologie di prodotti confezionati.

Sono impiegate nel settore alimentare, farmaceutico, industriale e cosmetico.

VVN-40

Ventose Flow Pack a doppio soffietto

Diametro 40 mm, con e senza supporto, silicone



Sono indicate nel confezionamento tipo flow-pack in cui la forma multi-soffietto e il labbro estremamente flessibile permettono l'adattabilità della ventosa a molteplici tipologie di prodotti confezionati.

Sono impiegate nel settore alimentare, farmaceutico, industriale e cosmetico.

VVN-50

Ventose Flow Pack a doppio soffietto

Diametro 50 mm, con e senza supporto, silicone



Sono indicate nel confezionamento tipo flow-pack in cui la forma multi-soffietto e il labbro estremamente flessibile permettono l'adattabilità della ventosa a molteplici tipologie di prodotti confezionati.

Sono impiegate nel settore alimentare, farmaceutico, industriale e cosmetico.

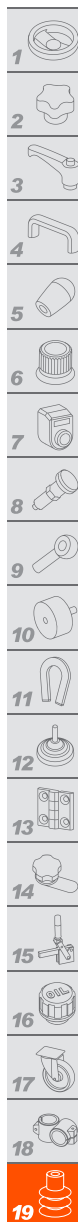
VVO-40

Ventose rotonde a singolo soffietto

Diametro 40 mm, con supporto, gomma vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.



19. Componenti per il vuoto

19.1 Ventose segue



VVO-50 Ventose rotonde a singolo soffietto

Diametro 50 mm, con
supporto, gomma
vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.

VVO-60 Ventose rotonde a singolo soffietto

Diametro 60 mm, con
supporto, gomma
vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.

VVO-85 Ventose rotonde a singolo soffietto

Diametro 85 mm, con
supporto, gomma
vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.

VVP-40 Ventose rotonde a doppio soffietto

Diametro 40 mm, con
supporto, gomma
vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.

VVP-50 Ventose rotonde a doppio soffietto

Diametro 50 mm, con
supporto, gomma
vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.

VVP-60 Ventose rotonde a doppio soffietto

Diametro 60 mm, con
supporto, gomma
vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.

VVP-85 Ventose rotonde a doppio soffietto

Diametro 85 mm, con
supporto, gomma
vulcanizzata



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno e laminati plastici. La ventosa presenta un trattamento vulcanizzato che la rende più resistente alle abrasioni, alle forze di trazione nonché all'usura e la rende più resistente ad agenti ambientali aggressivi.

VVQ-22 Ventose rotonde a singolo soffietto rinforzato

Diametro 22 mm, con
supporto, gomma



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di carta e cartone, lamiera sottili e pannelli di legno. Il soffietto rinforzato, più ampio e spesso dei tradizionali soffietti, permette di ottenere una forza di sollevamento superiore a parità di dimensione unita ad una maggiore resistenza all'usura.

VVQ-34 Ventose rotonde a singolo soffietto rinforzato

Diametro 34 mm, con
supporto, gomma



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di carta e cartone, lamiera sottili e pannelli di legno. Il soffietto rinforzato, più ampio e spesso dei tradizionali soffietti, permette di ottenere una forza di sollevamento superiore a parità di dimensione unita ad una maggiore resistenza all'usura.

VVQ-43 - VVQ-53 Ventose rotonde a singolo soffietto rinforzato

Diametro 43 e 53 mm,
con supporto, gomma



Sono indicate per sfogliare e prelevare fogli di carta e cartone, lamiera sottili e pannelli di legno. Il soffietto rinforzato, più ampio e spesso dei tradizionali soffietti, permette di ottenere una forza di sollevamento superiore a parità di dimensione unita ad una maggiore resistenza all'usura.

19. Componenti per il vuoto

19.2 Portaventose



elesa.com

Materiale

- Acciaio Inox (1)
- Ottone (2)
- Ottone - Acciaio (5)

VPA

Portaventose

Con attacco filettato
maschio o femmina,
acciaio, alluminio e
ottone



4 esecuzioni disponibili, ciascuna con tre differenti corse di molleggio effettive specifiche per ciascuna lunghezza dello stelo. La presenza della molla permette ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere nel contempo una pressione costante con il carico da sollevare.

VPC

Portaventose

antirotativi

Con attacco filettato
maschio, acciaio,
alluminio e ottone



2 esecuzioni disponibili, ciascuna con tre differenti corse di molleggio effettive per ciascuna lunghezza dello stelo. La forma esagonale dello stelo impedisce al gambo e alla ventosa fissata su di esso di ruotare sul proprio asse. La molla permette ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere una pressione costante con il carico da sollevare.

VPE

Portaventose mini con molla incassata

Con attacco filettato
femmina, acciaio,
alluminio e ottone



2 esecuzioni disponibili, ciascuna con differenti corse di molleggio effettive. La particolare conformazione del gambo ne impedisce la rotazione durante il movimento. La molla incassata protetta dal corpo permette di ammortizzare l'impatto della ventosa mantenendo una pressione costante con il carico da sollevare.

VPG

Portaventose mini antirotativi

Con attacco filettato
maschio o femmina,
acciaio, alluminio e
ottone



6 esecuzioni disponibili, con una corsa effettiva di molleggio pari a 25,5 mm. La specifica forma esagonale dello stelo impedisce al gambo e alla ventosa fissata su di esso di ruotare sul proprio asse. La molla permette ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere una pressione costante con il carico da sollevare.

VPB

Portaventose fissi

Con attacco filettato
maschio o femmina,
alluminio e ottone



4 esecuzioni disponibili. Le bussole filettate, con ghiera di serraggio per la regolazione in altezza e montaggio sull'automatismo, con una lunghezza minima di soli 74 mm rappresenta una soluzione compatta per il fissaggio della ventosa con supporto.

VPD

Portaventose mini

Con attacco filettato
maschio o femmina,
acciaio, alluminio e
ottone



8 esecuzioni disponibili e con una corsa effettiva di molleggio pari a 25,5 mm. Dimensioni contenute che consentono una riduzione di peso e d'ingombro sull'automatismo su cui sono installati. La molla ammortizza l'impatto della ventosa e mantiene una pressione costante con il carico da sollevare.

VPF

Portaventose mini fissi

Con attacco filettato
femmina, alluminio e
ottone



2 esecuzioni disponibili. Le bussole filettate, con ghiera di serraggio per la regolazione in altezza e montaggio sull'automatismo, con una lunghezza minima di soli 46 mm rappresenta una soluzione compatta per il fissaggio della ventosa con supporto.

VPH

Portaventose micro

Con attacco filettato
femmina, acciaio,
acciaio INOX, alluminio



5 esecuzioni disponibili, con una corsa effettiva di molleggio pari a 10 mm. Con una lunghezza minima di soli 73 mm rappresenta una soluzione estremamente compatta e leggera per il fissaggio delle ventose con diametri fino a 16 mm e con supporto maschio M5.



19.3 Accessori per ventose



elesa.com

VRA

Riduzioni per ventose

Compatibili con ventose
ad elevato grip VVB,
VVC, VVD e VVE,
alluminio o acciaio



5 esecuzioni disponibili, utilizzate per collegare le ventose ai portaventose dotati di filettature con dimensioni differenti. Consentono sia il passaggio da maschio a femmina che l'adattamento a filettature GAS, metriche o NPT.



19

Studiati per la presa e la manipolazione di prodotti e confezioni dalle diverse forme e dimensioni, i componenti per il vuoto presentano caratteristiche costruttive che ne permettono l'adattabilità su molteplici macchinari con automazione pneumatica.

Il settore del packaging (flow-pack), la robot-automation, la cartotecnica e l'elettronica rappresentano solo alcuni dei settori applicativi dei nostri prodotti. Trovare la ventosa ideale per la tua applicazione è semplice. Basta considerare le seguenti caratteristiche.



- **Diametro:** dalle dimensioni mini di soli 4 mm fino a 125 mm
- **Mescola:** 5 differenti tipologie (antiolio, naturale, naturale-gialla, siliconica e gomma nitrilica) anche con trattamenti vulcanizzati per migliorare la resistenza a trazione e allungarne la vita utile
- **Forma:** coppa, piane ed ellittiche si adattano ad ogni tipo di forma e dimensione e, nelle esecuzioni a soffiutto e multi-soffiutto possono compensare anche gli errori di planarità delle superfici dei prodotti da movimentare
- **Piano di appoggio sagomato:** le scanalature o il particolare design interno a labirinto permettono di ottenere un elevato grip anche su superfici con differenti rugosità o in presenza di liquidi (acqua e olio).

L'ampiezza della gamma offre forze di sollevamento uniche per ogni ventosa che permettono la manipolazione e la presa di prodotti molto leggeri e delicati come cioccolatini, biscotti, uova, figurine, etichette e fogli di carta fino a parti dal peso considerevole come lastre di vetro, marmo e metallo.

Completano la gamma i **complementari portaventosa** in ottone, alluminio o acciaio inox disponibili in diverse configurazioni e dimensioni: a molla (anche incassata) fissi, Mini, Micro. Con steli dalle diverse lunghezze per garantire piena adattabilità ai macchinari.

© COPYRIGHT ELES A 2024

Tutti i diritti riservati.

Il contenuto di questo catalogo non può essere riprodotto
interamente o in parte senza l'autorizzazione di ELES A S.p.A.



DATI TECNICI

I Cataloghi ELESA includono una raccolta completa di Dati Tecnici a disposizione dei progettisti. Essi comprendono informazioni sui materiali di produzione, specifiche relative alle resistenze meccaniche, termiche, alla fiamma e agli agenti chimici, conformità agli standard internazionali, tabelle di conversione, lavorazioni, tolleranze e tipi di filettatura. Sono disponibili anche linee guida per la corretta selezione e applicazione di prodotti specifici per permettere ai progettisti di fare sempre la scelta migliore.

Indice Dati Tecnici

GENERALE

Materiali di produzione, resistenze meccaniche, termiche e agli agenti chimici. Conformità agli standard internazionali, tabelle di conversione, tipi di filettatura ISO.

MANIGLIE A RIPRESA

Specifiche del meccanismo a ripresa in tecnopolimero e resistenza alle sollecitazioni per operazioni di serraggio ripetitive.

MANIGLIA CON AZIONAMENTO PNEUMATICO

Caratteristiche delle valvole di controllo direzionale e simbologia per impostare correttamente la posizione della valvola in base alla funzione necessaria.

GRADUAZIONI

Istruzioni per compilare correttamente l'ordine di acquisto di prodotti con graduazioni di precisione incise al laser.

INDICATORI DI POSIZIONE

Introduzione alle funzioni degli indicatori di posizione e principali funzioni. Come selezionare correttamente l'indicatore e i rapporti. Istruzioni di montaggio.

ELEMENTI DI SCORRIMENTO

Introduzione agli elementi di scorrimento e istruzioni per la corretta selezione. Specifiche di velocità e attrito.

RULLIERE MODULARI

Principali vantaggi e caratteristiche del sistema di rulliere modulari EleRoll®. Linee guida per la corretta selezione e la compilazione dell'ordine.

BOLLE DI LIVELLO

Introduzione al meccanismo delle bolle di livello e sue funzioni. Caratteristiche fisiche che influenzano la sensibilità e inclinazione dell'angolo.

ORGANI DI TRASMISSIONE

Funzioni e caratteristiche principali degli ingranaggi cilindrici e delle cremagliere. Note tecniche su accoppiamenti, distanza operativa, materiali e lubrificazione. Glossario.

ANTIVIBRANTI IN GOMMA

Introduzione agli antivibranti in gomma ELESa con dati tecnici e linee guida per la corretta selezione. Diagramma per la determinazione del grado di isolamento.

ANTIVIBRANTI AD ALTE PRESTAZIONI

Caratteristiche e principali specifiche della gamma di antivibranti ad alte prestazioni con flangia, a molla e a cavo. Linee guida per la corretta selezione.

MAGNETI

Materiali magnetici, informazioni tecniche sulla forza d'attrazione, introduzione alle diverse tipologie e loro applicazioni.

PIEDINI DI LIVELLAMENTO

Tabella delle possibili combinazioni base/stelo e informazioni sulle modalità di esecuzione dei test di resistenza del corretto montaggio del disco antiscivolo alla base in tecnopolimero.

HYGIENIC DESIGN

Introduzione al concetto di Hygienic Design con requisiti e principi di progettazione. Conformità alle norme e ai principi EHEDG. Specifiche relative alle guarnizioni statiche e mobili.

CERNIERE

Linee guida per la corretta applicazione di cerniere in tecnopolimero.

SISTEMI DI SERRAGGIO PNEUMATICI

Introduzione ai sistemi di serraggio pneumatici con principali caratteristiche e specifiche tecniche. Accessori standard e possibili esecuzioni speciali a richiesta.

INDICATORI DI LIVELLO ELETTRICI

Avvertenze per una protezione efficace dei contatti reed. Specifiche tecniche sul carico induttivo e capacitivo e capacità di cablaggio.

RUOTE INDUSTRIALI

Caratteristiche principali della ruota e specifiche dei diversi materiali di produzione. Ruote dal punto di vista meccanico (carichi, attriti e forza). Linee guida per la corretta selezione.

COMPONENTI PER IL VUOTO

Introduzione al vuoto e caratteristiche generali delle mescole di gomma per selezionare il prodotto adeguato alle condizioni di impiego.

Scansiona il codice QR per sfogliare la raccolta dei Dati Tecnici online.





◀ **INDICE DATI TECNICI**

SEDE CENTRALE

Elesa S.p.A. Monza (Milano) Italia

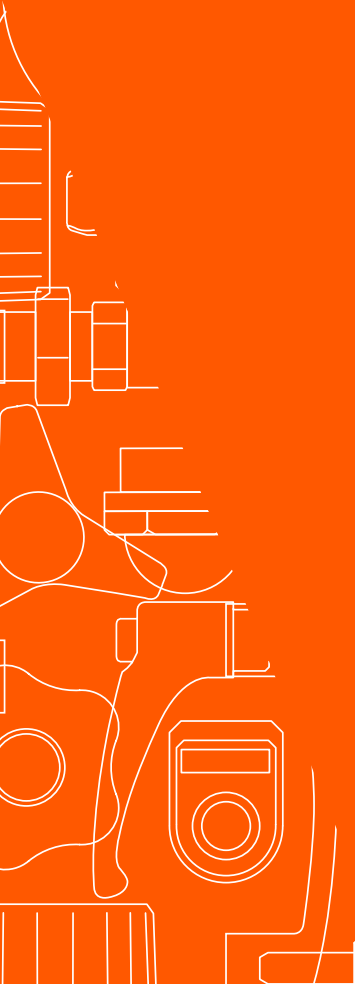
FILIALI

Elesa France
Elesa UK
Elesa USA
Elesa Scandinavia
Elesa Switzerland
Elesa Canada
Elesa MX
Elesa+Ganter Austria
Elesa+Ganter Iberica
Elesa+Ganter Polska
Elesa+Ganter China
Elesa+Ganter Czech Rep.
Elesa+Ganter India
Elesa+Ganter Türkiye
Elesa+Ganter B.V. (NL)

WORLDWIDE SALES NETWORK

60+ PAESI

Cerca un distributore ELESa
nel tuo paese su elesa.com



elesa[®]

Elesa S.p.A.
Via Pompei, 29
20900 Monza (MB) Italia
tel. +39 039 2811.1
fax +39 039 836351
info@elesa.com

Sede Legale: Milano

elesa.com