



Catalogo 20 Molatura

Informazioni sulla molatura	66
Spiegazione delle etichette	66
Specifica	67
Pittogrammi macchine	67
Smerigliatrici angolari	69
2.1 Mole per sgrossatura	69
2.2 RONDELLER®	90
2.3 Mole a tazza	94
Smerigliatrici assiali	99
2.4 Mole abrasive	100
Accessori	103
2.5 Mole a gambo	105
Mole a gambo a legante resinoide	109
Mole a gambo a legante ceramico	110
Mole a gambo Elastic	116
2.6 Frese in metallo duro	118
Rettifica verticale e pendolare	131
2.7 Molatura a colonna e pendolare	132

Informazioni specifiche

Mole abrasive a legante resinoide

Etichetta mole abrasive

Massima velocità di lavoro e massimo numero di giri consentito

Linea di qualità

Pittogrammi per l'utilizzo e la sicurezza

Standard en in materia di sicurezza

Normative oSa in materia di sicurezza

Codice prodotto

Idoneità ai materiali

Marchio registrato

Data di scadenza

Caratteristiche speciali (non sempre presente)

Formaa e specifica

Dimensioni diam. x prof. x alt. in metri e pollici

Codice EAN

Codice a coloris

Etichetta	Acciaio	2in1 /3in1	INOX	Metalli non ferrosi	Ghisa	Pietra
Codice a colori	BLU	BLU	ROSSO	ARANCIONE	VIOLA	VERDE
Materiale	Acciaio	Acciaio e Acciaio inossidabile, 3in1 acciaio, Acciaio inossidabile e Ghisa	Acciaio inossidabile	Alluminio, rame, zinco, ottone, bronzo, pietra	Materiali di fusione	Pietra

Specifica mole troncatrici

A 24 Q-B F X

X	Denominazione interna di TYROLIT	
F	Rinforzato tramite armatura tessile tessuto in fibra di vetro (sicurezza, carico laterale, velocità di lavoro)	
B	Legante: V = a legante ceramico, B = a legante resinoide, E = a legante elastico, G = a legante galvanico	
Q	Grado di durezza: N = morbido – T = duro	
24	Granulometria grossezza del grano (densità per pollice)	grana in mesh
	14–36	grosso
	46–60	medio
	80–220	fine
	800–1 200	molto fine
A	Abrasivo: A = corindone normale, C = carburo di silicio, ZA = corindone zirconio, CA = ceramico	

Macchine



Smerigliatrici angolari



Smerigliatrice angolare ad aria compressa



Smerigliatrice angolare con mola a tazza



Smerigliatrice assiali



Sbavatura su smerigliatrici stazionarie a colonna



The background image shows a large industrial facility, likely a steel mill or fabrication shop. It features a complex network of heavy steel beams and structural supports. The lighting is dramatic, with strong shadows and highlights, suggesting a high-contrast environment. A semi-transparent white rectangular box is overlaid on the upper left portion of the image, containing the section header text.

2.1 Mole per sgrossatura **Smerigliatrici angolari**



Mole per sgrossatura per smerigliatrice angolare

I lavori eseguiti con la smerigliatrice angolare sono tra i processi più importanti nell'industria e nell'artigianato per la lavorazione di qualsiasi tipo di metallo. TYROLIT offre la mola per sgrossatura ideale sia per la lavorazione rapida e manuale con piccole smerigliatrici angolari che per le smerigliatrici angolari di grosse dimensioni.

Il programma di mole per sgrossatura TYROLIT soddisfa i requisiti più avanzati in termini di lavorazione economica, elevata capacità di truciolatura, grande maneggevolezza e durata utile superiore alla media. Le nostre mole per sgrossatura ad alte prestazioni assicurano ottimi risultati sia per le applicazioni standard che per quelle speciali.

I costanti sviluppi, come

l'introduzione dello spigolo „Comfort Start“ che consente a ogni operatore di ottenere risultati ottimali sin dall'inizio, rendono le nostre mole per sgrossatura gli utensili più avanzati del settore.

Inoltre attribuiamo grande valore anche agli aspetti relativi alla sicurezza sul lavoro e al comfort, garantiti, ad esempio, dalla mola per sgrossatura

antivibrazione VIBSTAR e da SILENTIO, con ridotta emissione di rumori.

Tutte le mole per sgrossatura TYROLIT vengono prodotte e controllate in base ai requisiti della norma EN12413. Un coerente sistema di identificazione per colore consente di trovare sempre il prodotto adatto per l'applicazione specifica.

Forme



27 Mola per sgrossatura



27V Mola per sgrossatura (VIBSTAR antivibrazione)



27SI Mola per sgrossatura (SILENTIO antirumore)



28CON Mola per sgrossatura (CONFLEX)

Raccomandazioni applicative



Linea di qualità	Specifica	Design	Acciaio	Acciaio inossidabile	2in1	Metalli non ferrosi	Ghisa	3in1	Ghisa	Alluminio/acciaio inossidabile	Pagina
★★★ PREMIUM	ZA24S-BFX	LONGLIFE	●								72
	CA24Q-BFK	CERABOND			●						73
	A30Q-BFX				●						74, 75, 76, 77
	A24Q-BFX				●						74, 75
	A24O-BFX				●						75
	A30P-BFX	FASTCUT			●						75
	A30Q-BFX	SILENTIO			●						76
	A30Q-BFX	CONFLEX			●						77
	ZA30Q-BFR							●			78
	A30R-BFX			●							79, 80, 81, 82
	A30R-BFX	VIBSTAR		●							80
	A30R-BFX	SILENTIO		●							81
	A30R-BFX	CONFLEX		●							82
	A36N-BFX					●					82, 83
	A36L-BFX					●					83
	ZZA24T-BFK	T-GRIND	●				●				84
	DCCI	FOCUR SA	●				●				84
	ZA24N-BFX	FOCUR EXTRA					●				85
	ZA24P-BFX	FOCUR EXTRA					●				85
	ZZA24R-BFX	FOCUR EXTRA					●				85
	ZZA24S-BFX	FOCUR EXTRA					●				85, 86
	ZA24N-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85
	ZA24P-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85
	ZZA24R-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85
	ZZA24S-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85, 86
	C30S-BFX								●		86
★★ STANDARD	A24S-BF		●								72
	A30R-BFINOX			●							82
	ZA30O-BF	FOCUR					●				86
	C30S-BF								●		87
★ BASIC	A30Q-BF				●						77, 78
	A30Q-BF PIPE	PIPELINER			●						78
	A30-BF PIPE	PIPELINER			●						78
	A30P-BF	FASTCUT			●						78
	AC30N-BF						●				86
	C30S-BF								●		87
	WA46R-BF	TOUCH								●	87

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Disco da sgrossatura LONGLIFE per acciaio



PREMIUM*** LONGLIFE è una mola ad alto rendimento ed eccellente durata. Questo utensile è ideale per la molatura di superfici e spigoli e, negli spessori di 7, 8 e 10 mm, assicura stabilità della forma durante la lavorazione di cordoni di saldatura. La versione LONGLIFE da 4 mm viene

utilizzata in particolare per la costruzione di condutture e per lavorazioni di saldature ad angolo.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	34353701	115x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353683*	115x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353702	125x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353684*	125x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353704	150x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353686*	150x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353705	178x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353687*	178x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353688*	178x8,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353706*	230x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353689*	230x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10



Disco da sgrossatura Per acciaio



Il disco da sgrossatura STANDARD** per acciaio è una mola ad alte prestazioni adatta per la molatura di superfici e spigoli. L'utensile offre ottima capacità di taglio e assicura una elevata durata.

Anche esercitando una pressione minima, il disco è abrasivo e maneggevole.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	368002*	100x6,0x16	A24S-BF	10
			367377*	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367771*	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367772*	150x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367773*	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367775*	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

* Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura

CERABOND 2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



Mola per sgrossatura con e senza Comfort start.

Filmato TYROLIT



Il filmato sul prodotto si trova su YouTube
www.youtube.com/TYROLITgroup

+ Maggiore produttività

Una struttura speciale garantisce il massimo rendimento del sistema.

+ Processi di lavorazione più brevi

Grazie a una maggiore aggressività i tempi di lavoro sono notevolmente ridotti.



+ Costi di produzione ridotti

L'impiego di una tecnologia di adesione innovativa, ottimizzata per l'abrasivo ceramicato, impedisce repentini distacchi dei grani e di conseguenza aumenta sensibilmente la durata dell'utensile.

Il sistema TYROLIT CERABOND concentra quasi 100 anni di esperienza in una nuova generazione di utensili ad alto rendimento. Con i dischi per sgrossatura della linea CERABOND è stato ottenuta una combinazione

ottimale composta da grani ceramici, struttura e legante.

In questo modo è possibile massimizzare l'aggressività e la durata del disco. L'eccezionale sistema legante evita un distacco precoce del grano

garantendo quindi la sua massima resa abrasiva. Questo disco per sgrossatura è adatto per l'utilizzo su acciaio e acciaio inossidabile.



Disco da sgrossatura

CERABOND 2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	34060373	115x4,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34019874*	115x7,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34060374	125x4,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34019876*	125x7,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34060375	150x4,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34019877*	150x7,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34060376	178x4,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34019878*	178x7,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34060377	230x4,0x22,23	CA24Q-BFK 5
			34019879*	230x7,0x22,23	CA24Q-BFK 5

*Con spigolo Comfort Start

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Disco da sgrossatura

2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



Mola per sgrossatura con e senza „Comfort Start“.

- + **Maggiore redditività**
Elevata asportazione e durata notevolmente maggiore.

- + **Maggiore comfort di lavoro**
La funzione „Comfort Start“ impedisce l'affondo del disco nel pezzo, rendendo l'avvio della lavorazione più semplice e confortevole.



Filmato TYROLIT



Il filmato sul prodotto si trova su YouTube
www.youtube.com/TYROLITgroup

- + **Dispendio di energie ridotto**
Si evita il danneggiamento del pezzo causato dall'affondo dell'utensile sul pezzo, eliminando in questo modo interventi di rifinitura superflui.

Questo disco da sgrossatura è adatto all'utilizzo su acciaio e acciaio inossidabile. Grazie alla sua struttura più morbida, il PREMIUM***2in1 assicura una lavorazione rapida e confortevole senza dispendio eccessivo di energie. Le sue caratteristiche derivano

dall'utilizzo di un nuovo legante, grani abrasivi più grandi e dalla nuova struttura a multistrato. Ciò che rende il nostro disco da sgrossatura 2in1 così eccezionale è lo spigolo esterno dell'utensile. Tale spigolo denominato „Comfort Start“

permette all'operatore di iniziare l'operazione di sgrossatura in modo più agevole e senza „strappi“ causati dall'affondo del disco sul pezzo lavorato.



Disco da sgrossatura

2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	5270	75x6,0x9,5	A30Q-BFX	10
			23875	100x4,0x16	A30Q-BFX	10
			34046119*	100x6,0x16	A24Q-BFX	10
			5287	115x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			5308	125x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			734378	150x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046132*	150x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

* Con spigolo Comfort Start



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	5349	178x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046135*	178x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			5406	230x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046136*	230x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046137*	230x10,0x22,23	A24Q-BFX	10
			545254**	178x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545255**	230x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545256**	230x10,0x22,23	A24O-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start

**Per materiali molto duri



Disco da sgrossatura FASTCUT per acciaio e acciaio inossidabile



La capacità di asportazione della mola PREMIUM*** FASTCUT è stata ulteriormente accresciuta e, grazie al profilo COMFORT START, unico nel suo genere, garantisce massima facilità d'uso ed un'ottima durata. Tutte queste proprietà garantiscono all'utilizzatore un sistema economico

ed efficace per la lavorazione di acciaio e acciaio inossidabile in totale confort. Lasciatevi convincere dalla potenza e dalle alte prestazioni che la mola FASTCUT può offrire.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	5293*	115x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5313*	125x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5330*	150x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			1421*	178x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5382*	178x8,0x22,23	A30P-BFX	10
			5412*	230x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5428*	230x8,0x22,23	A30P-BFX	10
			60474*	230x10,0x22,23	A30P-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura

SILENTIO 2in1 Per acciaio e acciaio inossidabile

+ Maggiore redditività

Rendimento di asportazione massimo e durata elevata nell'impiego su acciaio inossidabile.

+ Maggiore sicurezza sul lavoro

L'attenuazione del rumore riduce i danni fisici permanenti.



+ Impiego universale

Il disco per sgrossatura PREMIUM***SILENTIO è utilizzabile per la molatura di superfici e spigoli sia su acciaio che su acciaio inossidabile.

PREMIUM***SILENTIO stabilisce nuovi traguardi in termini di riduzione del rumore. Una riduzione di 10 decibel consente di minimizzare la

percezione del rumore del 50 %. Ciò consente di aumentare considerevolmente il comfort di lavoro dell'operatore e di evitare danni fisici

permanent. Questo disco per sgrossatura è stato sviluppato per l'utilizzo su acciaio e acciaio inossidabile.



Disco da sgrossatura

SILENTIO 2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27SI	285439*	230x8,0x22,23 A30Q-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Disco da sgrossatura CONFLEX per acciaio e acciaio inossidabile



La forma del disco per molatura PREMIUM*** CONFLEX è stata studiata per garantire un angolo di lavoro ottimale. Ciò consente l'utilizzo della smerigliatrice in posizione pressoché orizzontale, agevolando notevolmente

il lavoro dell'operatore. L'angolo ottimale garantisce un'usura uniforme dell'utensile e consente di ottenere una superficie piana. Questa mola per sgrossatura è adatta per l'utilizzo su acciaio e acciaio inossidabile.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		28CON	5267*	178x7,0x22,23	A30Q-BFX	10



Disco da sgrossatura 2in1 Per acciaio e acciaio inossidabile



Grazie alla sua struttura più morbida, questo disco per sgrossatura è adatto per l'utilizzo su acciaio e acciaio inossidabile. Inoltre BASIC* 2in1 assicura una lavorazione rapida e confortevole senza dispendio eccessivo di energie.

Questo utensile viene impiegato a livello universale e può essere utilizzato per la molatura di superfici e spigoli.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	34257181	100x4,0x16	A30Q-BF	10
			222854*	100x6,0x16	A30Q-BF	10
			34257184	115x4,0x22,23	A30Q-BF	10
			222858*	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			34257187	125x4,0x22,23	A30Q-BF	10
			222860*	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			34176633	150x4,0x22,23	A30Q-BF	10
			222861*	150x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			34257201	178x4,3x22,23	A30Q-BF	10
			222863*	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222868*	178x8,0x22,23	A30Q-BF	10
			34257206	230x4,3x22,23	A30Q-BF	10
			222865*	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222870*	230x8,0x22,23	A30Q-BF	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura FASTCUT 2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



Questo disco per sgrossatura è adatto per l'utilizzo su acciaio e acciaio inossidabile. Grazie alla sua struttura più morbida, BASIC* FASTCUT 2in1 è un utensile con capacità di taglio ottimizzata, per ottenere un'elevata asportazione di materiale nel minor tempo possibile.

Questo utensile viene impiegato a livello universale e può essere utilizzato per la molatura di superfici e spigoli.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	297324	100x6,0x16	A30P-BF	10
			297325	115x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297327	125x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297329	150x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297331	178x6,0x22,23	A30P-BF	10
			718030	178x8,0x22,23	A30P-BF	10
			297333	230x6,0x22,23	A30P-BF	10

* Con spigolo Comfort Start

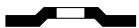


Disco per sgrossatura PIPELINER 2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



PIPELINER BASIC* è stato sviluppato per il cosiddetto impiego V-Groove. Soprattutto nella costruzione di gasdotti si rende necessario fresare le estremità dei tubi a forma di V per poterli successivamente saldare. Poiché è costituito da un solo strato di grana, garantisce un'abrasione uniforme del pezzo in lavorazione.

PIPELINER è una mola per sgrossatura 2in1, pertanto è utilizzabile sia su acciaio che su acciaio inossidabile.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	734693	178x7,0x22,23	A30Q-BF PIPE	10
			34307835	230x7,0x22,23	A30Q-BF PIPE	10

* Con spigolo Comfort Start

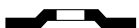


Disco da sgrossatura 3in1 per acciaio, acciaio inossidabile e ghisa



il disco da sgrossatura PREMIUM*** 3in1 con zirconio risulta convincente per tre aspetti. Il prodotto si distingue per le elevate prestazioni su acciaio, acciaio inossidabile e materiali da fusione. Questo utensile è privo di ferro, zolfo, cloro e fluoro e le superfici del pezzo rimangono quindi neutre. L'abrasività e la durata elevata assicurano velocità di asportazione

consistenti nel minor tempo possibile. La sua purezza chimica, garantita dall'assenza di ferro, zolfo, cloro e fluoro, rendono la mola particolarmente adatta a campi di applicazione specifici come, ad esempio, le centrali nucleari.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	466744*	115x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466749*	125x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466754*	178x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466762*	230x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10

* Con spigolo Comfort Start

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.

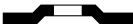


Disco per sgrossatura Per acciaio inossidabile



Il disco per sgrossatura ad alte prestazioni PREMIUM***INOX, sviluppato per l'impiego su acciaio inossidabile, coniuga una lunga durata e un'ottima capacità di taglio.

Tali proprietà sono garantite da una miscela speciale di corindone normale e zirconio. Questa disco per sgrossatura è specificamente progettato per l'utilizzo su acciaio inossidabile.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	117058*	100x6,0x16	A30R-BFX	10
			117064	115x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117065*	115x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117068	125x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117070*	125x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			34042874	150x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			34042875*	150x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117071	178x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117072*	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117073	230x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117074*	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura

VIBSTAR per acciaio inossidabile

+ Superfici più uniformi

Le vibrazioni prodotte dall'utensile possono pregiudicare anche la finitura delle superfici; PREMIUM***VIBSTAR contrasta questo rischio.

+ Maggiore sicurezza sul lavoro

Una considerevole riduzione del carico da vibrazioni consente di prevenire le malattie professionali.



+ Costi ridotti

Allo stesso tempo, una riduzione delle vibrazioni consente di aumentare anche la durata della macchina.

Il sistema antivibrazioni sviluppato e brevettato da TYROLIT consente all'operatore professionista di eseguire una molatura particolarmente soft. La struttura multistrato e il corpo in plastica saldamente collegata

consentono di ridurre il carico di vibrazioni fino al 50 %. La nuova tecnologia VIB-STAR contribuisce alla riduzione delle malattie professionali come disturbi muscolo-scheletrici, le malattie neurologiche

e i disturbi vascolari. Questo disco per sgrossatura è specificamente progettato per l'utilizzo su acciaio inossidabile.



Disco da sgrossatura SILENTIO per acciaio inossidabile



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27V	474524	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			474526	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10



Disco da sgrossatura

SILENTIO per acciaio inossidabile

+ Maggiore redditività

Rendimento di asportazione massimo e durata elevata nell'impiego su acciaio inossidabile.

+ Maggiore sicurezza sul lavoro

L'attenuazione del rumore riduce i danni fisici permanenti.



+ Impiego universale

La mola per sgrossatura PREMIUM*** SILENTIO è utilizzabile per la molatura di superfici e spigoli su acciaio inossidabile.

PREMIUM*** SILENTIO stabilisce nuovi traguardi in termini di riduzione del rumore. Una riduzione di 10 decibel consente di minimizzare la

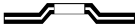
percezione del rumore del 50 %. Ciò consente di aumentare considerevolmente il comfort di lavoro dell'operatore e di evitare danni fisici

permanent. Questa mola per sgrossatura con forma della mola speciale è stata sviluppata per l'utilizzo su acciaio inossidabile.



Disco da sgrossatura SILENTIO per acciaio inossidabile



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27SI	515988	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			515989	230x8,0x22,23	A30R-BFX	10



Disco da sgrossatura CONFLEX per acciaio inossidabile



La forma del disco per molatura PREMIUM*** CONFLEX è stata studiata per garantire un angolo di lavoro ottimale. Ciò consente l'utilizzo della smerigliatrice in posizione pressoché orizzontale, agevolando notevolmente il lavoro

dell'operatore. L'angolo di lavoro del disco garantisce un'usura uniforme dell'utensile e consente di ottenere una la piana. Questa mola per sgrossatura è specificamente progettata per l'utilizzo su acciaio inossidabile.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		28CON	13616	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

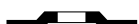


Disco da sgrossatura Per acciaio inossidabile



Questo disco per sgrossatura ad alte prestazioni è stato appositamente sviluppato per l'impiego su acciaio inossidabile. Il disco per sgrossatura STANDARD** INOX coniuga una lunga durata e un'ottima capacità di taglio.

Questo risultato è garantito grazie all'impiego di corindone. Specificamente progettato per l'utilizzo su acciaio inossidabile.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	368014*	100x6,0x16	A30R-BFINOX	10
			367545*	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367548*	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367550*	150x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367551*	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367553*	178x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367554*	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367556*	230x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10

* Con spigolo Comfort Start

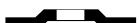


Disco da sgrossatura Per metalli non ferrosi



La mola per sgrossatura PREMIUM*** appositamente sviluppata per i metalli non ferrosi garantisce una molatura costante senza intasamenti dell'utensile, di conseguenza, riduce l'accumulo di depositi o l'elevato consumo del disco. E' garantita un'elevata asportazione anche esercitando una pressione molto ridotta.

La formula e i metodi di produzione specifici di TYROLIT consentono di ottenere valori di molatura molto elevati nell'impiego su metalli non ferrosi. Queste mole per sgrossatura sono disponibili nella durezza N, per la molatura di superfici e spigoli, oppure nella durezza L, dal taglio più morbido, per la molatura di superfici.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	45919*	100x6,0x16	A36N-BFX	10
			5289	115x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5295*	115x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			636789	125x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5316*	125x7,0x22,23	A36N-BFX	10

* Con spigolo Comfort Start



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	913338	150x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			47763*	150x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			5351	178x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5365*	178x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			46586	230x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5416*	230x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			576049*	115x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			647549*	125x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			576050*	178x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			647550*	230x7,0x22,23	A36L-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura

T-GRIND acciaio e ghisa

+ Elevata produttività

La combinazione tra aggressività e durata del prodotto, garantisce un indubbio aumento generale della produttività.

+ Economico

Grazie alla durata superiore alla media del T-GRIND, si riducono i costi di acquisto e di smaltimento.



+ Massimi requisiti

Soddisfa i requisiti più elevati delle smerigliatrici angolari ad aria compressa.

PREMIUM***T-GRIND è stato sviluppato per soddisfare gli alti rendimenti delle smerigliatrici ad aria compressa. La durata elevata di questo disco per

sgrossatura assicura una notevole riduzione di polveri garantendo un basso impatto ambientale. Allo stesso tempo, il rendimento di

asportazione estremamente elevato assicura una lavorazione redditizia e una riduzione del carico di lavoro per l'operatore.





Disco da sgrossatura T-GRIND acciaio e ghisa



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	701518*	125x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
			701439*	178x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
			701515*	230x7x22,23	ZZA24T-BFK	10

*Con spigolo Comfort Start



FOCUR SA

Mola diamantata per sgrossatura di ghisa grigia e sferoidale

+ Maggiore sicurezza

L'impiego del corpo in acciaio minimizza il rischio di rottura della mola.

+ Elevata durata

Questo utensile è economicamente vantaggioso perché consente di effettuare un numero inferiore di cambi mola.



+ Migliori condizioni di lavoro per l'operatore

Questo utensile è economicamente vantaggioso perché consente di effettuare un numero inferiore di cambi mola.

+ Basso rischio per la salute

La minore produzione di polvere durante l'impiego di questa mola riduce i rischi per la salute dell'operatore.

Le mole per sgrossatura FOCUR SA di TYROLIT sono l'utensile migliore per la lavorazione di ghisa grigia e sferoidale. Questo prodotto combina

un'alta durata con la massima efficienza economica. La minore formazione di polvere migliora le condizioni di lavoro

dell'operatore in maniera significativa rispetto alle mole per sgrossatura convenzionali.



FOCUR SA Mola diamantata per sgrossatura di ghisa grigia e sferoidale



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		4S2	34213572	115x2x22,23	DCCI	1
			34200772	125x2x22,23	DCCI	1
			34200773	180x2x22,23	DCCI	1
			34200775	230x2,5x22,23	DCCI	1

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



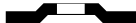
Disco da sgrossatura FOCUR EXTRA per ghisa



PREMIUM*** FOCUR EXTRA garantisce massimo rendimento di asportazione con un'elevatissima durata utile. Tale risultato è assicurato da una tecnologia di produzione innovativa combinata con l'impiego dello zirconio di alta qualità.

Questo utensile ad alto rendimento è stato sviluppato per l'utilizzo su tutti

i tipi di ghisa e viene impiegato sia per la molatura di superfici che nelle operazioni di sbavatura e di pulizia. ZA24N-BFX: particolarmente adatto per la molatura di superfici, ZA24P-BFX: il tipo universale, ZZA24R-BFX: lo specialista delle sbavature e ZZA24S-BFX: per una durata utile elevata.

Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
  27	233756*	125x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233757	178x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233759*	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233760	230x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233762*	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233765*	125x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	233768*	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	233771*	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	233773*	125x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233774	178x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233776*	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233777	230x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233778*	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	929017	178x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
	929018*	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
	929019	230x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
	929020*	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura FOCUR EXTRA VIBSTAR per ghisa



Il sistema antivibrazioni VIBSTAR sviluppato da TYROLIT consente agli operatori di eseguire una molatura particolarmente precisa e delicata. Grazie alla moderna struttura a più strati della mola, il carico di vibrazioni sulla smerigliatrice viene notevolmente ridotto fino al 50 %.

La tecnologia di PREMIUM*** VIBSTAR contrasta le malattie professionali come i disturbi muscolo-scheletrici, le malattie neurologiche e i disturbi

vascolari, tra cui la sindrome del dito bianco. ZA24N-BFX: particolarmente adatto per la molatura di superfici, ZA24P-BFX: il tipo universale, ZZA24R-BFX: lo specialista delle sbavature e ZZA24S-BFX: per una durata utile elevata.

Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
  27V	474527*	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	474532*	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	474528*	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	474533*	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	474529*	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	474534*	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Disco da sgrossatura FOCUR EXTRA VIBSTAR per ghisa



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27V	474531*	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
			474535*	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start

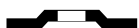


Disco da sgrossatura FOCUR per ghisa



Il disco per sgrossatura STANDARD** FOCUR è un utensile ottimizzato in termini di capacità di taglio che dispone di una notevole stabilità della forma. Anche esercitando una pressione minima, questo utensile è tagliente e durevole.

Questo utensile ad alte prestazioni è stato sviluppato per l'utilizzo su tutti i materiali da fusione e viene impiegato sia per la molatura di superfici che nelle operazioni di sbavatura e di pulizia.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	154544*	178x7,0x22,23	ZA30O-BF	10
			154545*	230x7,0x22,23	ZA30O-BF	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura Per ghisa



Il disco da sgrossatura BASIC* per ghisa è un utensile appositamente sviluppato per le operazioni di molatura che dispone di una notevole stabilità della forma. Anche esercitando una pressione minima, questo utensile è tagliente e durevole.

Questo utensile è stato sviluppato per l'utilizzo su tutti i materiali da fusione ed è particolarmente adatto per la pulizia della ghisa.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	567352*	178x8,0x22,23	AC30N-BF	10
			567353*	230x8,0x22,23	AC30N-BF	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura Per pietra



Il disco da sgrossatura PREMIUM*** assicura una lavorazione rapida e confortevole senza dispendio eccessivo di energie. Ideale per pietre morbide e dure, naturali e artificiali, nonché calcestruzzo.

Il disco da sgrossatura con carburo di silicio è ideale per la pietra e i materiali a trucioli corti.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	5368*	178x7x22,23	C30S-BFX	10
			5425*	230x7x22,23	C30S-BFX	10

*Con spigolo Comfort Start

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Disco da sgrossatura Per pietra



Il disco per sgrossatura ad alta asportazione STANDARD** assicura una lavorazione rapida e confortevole senza dispendio eccessivo di energie. Ideale per pietre morbide e dure, naturali e artificiali, nonché calcestruzzo.

Il disco per sgrossatura con carburo di silicio è ideale per la pietra e i materiali a trucioli corti.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	368008*	100x6,0x16	C30S-BF	10
			367546*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367549*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367552*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367557*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

*Con spigolo Comfort Start

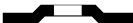


Disco da sgrossatura Per pietra



Il disco da sgrossatura ad alta asportazione BASIC* assicura una lavorazione rapida e confortevole senza dispendio eccessivo di energie. Ideale per pietre morbide e dure, naturali e artificiali, nonché calcestruzzo.

Il disco da sgrossatura con carburo di silicio è ideale per la pietra e i materiali a trucioli corti.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		27	222872*	100x6,0x16	C30S-BF	10
			222873*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222889*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222892*	150x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222043*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222898*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

*Con spigolo Comfort Start



Disco da sgrossatura TOUCH per acciaio inossidabile e metalli non ferrosi



Il disco BASIC* TOUCH coniuga i vantaggi di diversi prodotti in un unico utensile. La struttura „waffle“ consente di eseguire una molatura a freddo con una buona rimozione dei trucioli. Inoltre si riduce il rischio di decolorazione del materiale. Grazie alla struttura esclusiva e al peso ridotto del TOUCH, le vibrazioni vengono ridotte, viene assicurato un funzionamento

regolare e una riduzione del rumore.

Inoltre, il disco si adatta in modo ottimale al profilo del pezzo durante i lavori di sgrossatura, molatura e profilatura. Consente anche di eseguire il taglio di materiali non ferrosi.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		29T	236317	100x16	WA46R-BF	25
			236318	115x22,23	WA46R-BF	25
			236319	125x22,23	WA46R-BF	25
			236320	178x22,23	WA46R-BF	25





2.2 RONDELLER® Smerigliatrici angolari



RONDELLER® per smerigliatrice angolare

I lavori eseguiti con la smerigliatrice angolare sono tra i processi più importanti nell'industria e nell'artigianato per la lavorazione di qualsiasi tipo di metallo. Per l'impiego sulla smerigliatrice angolare, TYROLIT ha sviluppato un utensile speciale che unisce i vantaggi di diversi utensili abrasivi. L'utilizzo del RONDELLER® non richiede alcun accessorio speciale, pertanto viene garantita la massima maneggevolezza.

La geometria esclusiva e la struttura a borchie consentono una straordinaria rimozione dei trucioli, una molatura a freddo e delicata sui materiali. Inoltre viene garantita una lavorazione priva

di vibrazioni e un adattamento ottimale al pezzo in lavorazione durante le operazioni di molatura, sbavatura e sagomatura di superfici curve.

Forme



29 RON
RONDELLER®

Raccomandazioni applicative

Linea di qualità	Specifica	2in1	Ghisa	Plastica	Metalli non ferrosi	Pagina
 PREMIUM	A...Q-BF	●				91
	C...S-BF		●	●		92
	A...N-BF				●	92

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.

RONDELLER®

2in1 per acciaio e acciaio inossidabile

+ Elevato comfort di lavoro

Questi utensili consentono una lavorazione ergonomica e priva di vibrazioni salvaguardando l'operatore e la macchina.

+ Elevata maneggevolezza

Montaggio agevole senza ricorso ad accessori speciali come flange di appoggio o dadi di serraggio.



+ Impiego universale

Per l'impiego su acciaio e acciaio inossidabile ma ideale anche per tutte le operazioni di molatura, sbavatura e lavorazioni di superfici curve.

TYROLIT PREMIUM*** RONDALLER® unisce i vantaggi di diversi utensili abrasivi a una grande maneggevolezza. L'esclusiva geometria del

RONDELLER® consente di eseguire una molatura a freddo delicata Il RONDALLER® consente una lavorazione completamente priva di

vibrazioni e si adatta al pezzo in lavorazione sempre nel modo ottimale Ideale anche per lavorazioni su superfici curve.



RONDELLER®

2in1 per acciaio e acciaio inossidabile



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		29RON	57004	115x22,23	A24Q-BF	25
			908225	115x22,23	A36Q-BF	25
			908226	115x22,23	A60Q-BF	25
			57005	125x22,23	A24Q-BF	25
			908227	125x22,23	A36Q-BF	25
			908229	125x22,23	A60Q-BF	25
			33199	125x22,23	A80Q-BF	25
			170599	150x22,23	A36Q-BF	25
			57006	178x22,23	A24Q-BF	25
			908230	178x22,23	A36Q-BF	25
			908231	178x22,23	A60Q-BF	25



RONDELLER® Per pietra



TYROLIT PREMIUM*** RONDELLER® unisce i vantaggi di diversi utensili abrasivi a una grande maneggevolezza. L'esclusiva geometria del RONDELLER® consente di eseguire una molatura a freddo delicata. Il RONDELLER® consente una lavorazione completamente priva di

vibrazioni e si adatta al pezzo in lavorazione sempre nel modo ottimale. Ideale anche per lavorazioni su superfici curve.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
			948218	115x22,23	C60S-BF	25
			908220	178x22,23	C36S-BF	25
			908221	178x22,23	C60S-BF	25
			908223	178x22,23	C100S-BF	25
			908224	178x22,23	C180S-BF	25



RONDELLER® Per metalli non ferrosi



TYROLIT PREMIUM*** RONDELLER® è un utensile che coniuga i vantaggi di una mola per sgrossatura, di un disco lamellare e di un disco in fibra in un unico prodotto. Grazie alla sua rielaborazione oggi è possibile lavorare anche metalli non ferrosi come alluminio, rame, ottone e bronzo. Questi utensili vengono impiegati nella fabbricazione degli utensili, nella produzione di oggetti in metallo, nelle fonderie e nella costruzione di apparecchi e imbarcazioni. La molatura a freddo di RONDELLER® riduce il rischio di surriscaldamento soprattutto nell'impiego su materiali morbidi. Inoltre TYROLIT ha sviluppato formule e metodi di produzione speciali per

la lavorazione di metalli non ferrosi in modo da ottenere valori di molatura elevati e tempi di rettifica ridotti. Una specifica appositamente sviluppata impedisce l'ostruzione e la smussatura del disco causate dall'abrasione dei materiali, aumentando la durata del disco e riducendo considerevolmente i residui e il consumo della mola.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		29RON	34300411	115x22,23	A36N-BF	25
			34300412	125x22,23	A36N-BF	25
			34300413	150x22,23	A36N-BF	25
			34300416	178x22,23	A36N-BF	25

2.3 Mole a tazza
Smerigliatrici angolari



Mole a tazza per smerigliatrice angolare

I lavori eseguiti con la smerigliatrice angolare sono tra i processi più importanti nell'industria e nell'artigianato per la lavorazione di qualsiasi tipo di metallo. Soprattutto per eseguire la molatura di componenti pesanti e di grandi dimensioni si consiglia di utilizzare le mole a tazza, poiché sono straordinariamente resistenti e durevoli.

A tal proposito occorre osservare che le mole a tazza vengono utilizzate esclusivamente su smerigliatrici angolari da 178 mm di diametro. Le macchine più piccole hanno una rotazione troppo rapida, quelle più grandi troppo lenta! Inoltre è necessario utilizzare un carter di protezione speciale per garantire un livello di

sicurezza sul lavoro adeguato! Le mole a tazza di TYROLIT garantiscono valori di asportazione e durata utile elevati. Grazie alla loro struttura le mole a tazza sono adatte per la lavorazione di cordoni di saldatura estesi oppure per la molatura degli alveoli su superfici in calcestruzzo a vista. Le mole a tazza TYROLIT non

sono utilizzabili solo per la lavorazione del metallo, ma anche per l'utilizzo su marmo, ardesia e granito.

Un coerente sistema di identificazione per colore consente di trovare sempre il prodotto adatto per l'applicazione specifica.

Forme



11BT Mola a tazza



11ZB Mola a tazza



11ZT Mola a tazza



6ZB Mola a tazza

Raccomandazioni applicative



Linea di qualità	Specifica	Acciaio	Acciaio inossidabile	Ghisa	Pagina
★★★ PREMIUM	A...P4B84	●			96
	A...O4B84	●			96
	A...M4B2		●		96
	1C...L4B2			●	97
	1C...K4B2			●	97
	1C...J4B2			●	97
	1C...J4B0			●	97
★★ STANDARD	A...P-B	●			96
	C...J-B			●	96

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Mola a tazza a legante resinoide Per acciaio



Le mole a tazza PREMIUM*** assicurano rendimento di asportazione e durata utile estremamente elevati, sono ideali per lavorazioni su grandi superfici, molatura di spigoli e cordoni di saldatura.

M14. Rispettare la velocità di lavoro: max. 50 m/s.

Come attacco l'operatore può disporre del foro 22,23 mm o della filettatura

	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.	Numero di giri massimo
		11BT 310183	110/90x55x22,23	A16P4B84	2	8 680
		311096	110/90x55x22,23	A36O4B84	2	8 680
		351386	130/90x55x22,23	A16P4B84	2	7 340
		310997	130/90x55x22,23	A36O4B84	2	7 340
		11ZB 321395	110/90x55xM14	A16P4B84	2	8 680
		310184	110/90x55xM14	A36O4B84	2	8 680
		377664	130/90x55xM14	A36O4B84	2	7 340
		11ZT 241413	102/76x51x5/8"	A16P4B84	2	9 360
		23525	152/120x51x5/8"	A16P4B84	2	6 280



Mola a tazza a legante resinoide Per acciaio



Le mole a tazza STANDARD** assicurano rendimento di asportazione e durata utile estremamente elevati, sono ideali per lavorazioni su grandi superfici, molatura di spigoli e cordoni di saldatura.

M14. Rispettare la velocità di lavoro: max. 50 m/s.

Come attacco l'operatore può disporre del foro 22,23 mm o della filettatura

	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.	Numero di giri massimo
		11BT 895678	110/90x55x22,23	A16P-B	2	8 680
		895669	110/90x55x22,23	A36P-B	2	8 680



Mola a tazza a legante resinoide Per INOX



Le mole a tazza PREMIUM*** assicurano rendimento di asportazione e durata utile estremamente elevati sono ideali per lavorazioni su grandi superfici, molatura di spigoli e cordoni di saldatura. Appositamente sviluppate per l'acciaio inossidabile.

Come attacco l'operatore può disporre del foro 22,23 mm o della filettatura
M14. Rispettare la velocità di lavoro: max. 50 m/s.

	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.	Numero di giri massimo
		11ZT 23509	127/94x51x5/8"	A20M4B2	2	7 510
		275634	152/120x51x5/8"	A20M4B2	2	6 280



Mola a tazza a legante resinoide

Per pietra



Le mole a tazza per pietra PREMIUM*** assicurano rendimento di asportazione e durata utile estremamente elevati sono ideali per lavorazioni su grandi superfici in calcestruzzo a vista, fresatura e sgrossatura della pietra artificiale e delle lastre di terrazzi, nonché per la molatura di superfici in marmo, ardesia e granito.

Come attacco l'operatore può disporre del foro 22,23 mm o della filettatura M14. Rispettare la velocità di lavoro: max. 50 m/s.

	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.	Numero di giri massimo	
		11BT	310980	110/90x55x22,23	1C16L4B2	2	8 680
		318070	110/90x55x22,23	1C24L4B2	2	8 680	
		342583	110/90x55x22,23	1C46K4B2	2	8 680	
		314463	110/90x55x22,23	1C60J4B2	2	8 680	
		317307	110/90x55x22,23	1C120J4B0	2	8 680	
		6ZB	89383	100x45xM14	1C24L4B2	2	9 540
		83585	100x45xM14	1C60J4B2	2	9 540	
		56895	100x45xM14	1C120J4B2	2	9 540	
		553403	100x45xM14	1C220J4B0	2	9 540	
		11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8 680
310993		110/90x55xM14	1C24L4B2	2	8 680		
321211		110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8 680		
320074		110/90x55xM14	1C120J4B0	2	8 680		
326214		110/90x55xM14	1C220J4B0	2	8 680		
310994		130/90x55xM14	1C16L4B2	2	7 340		
310995		130/90x55xM14	1C24L4B2	2	7 340		
320075		130/90x55xM14	1C60J4B2	2	7 340		
424846		130/90x55xM14	1C120J4B0	2	7 340		
336499		130/90x55xM14	1C220J4B0	2	7 340		



Mola a tazza a legante resinoide

Per pietra

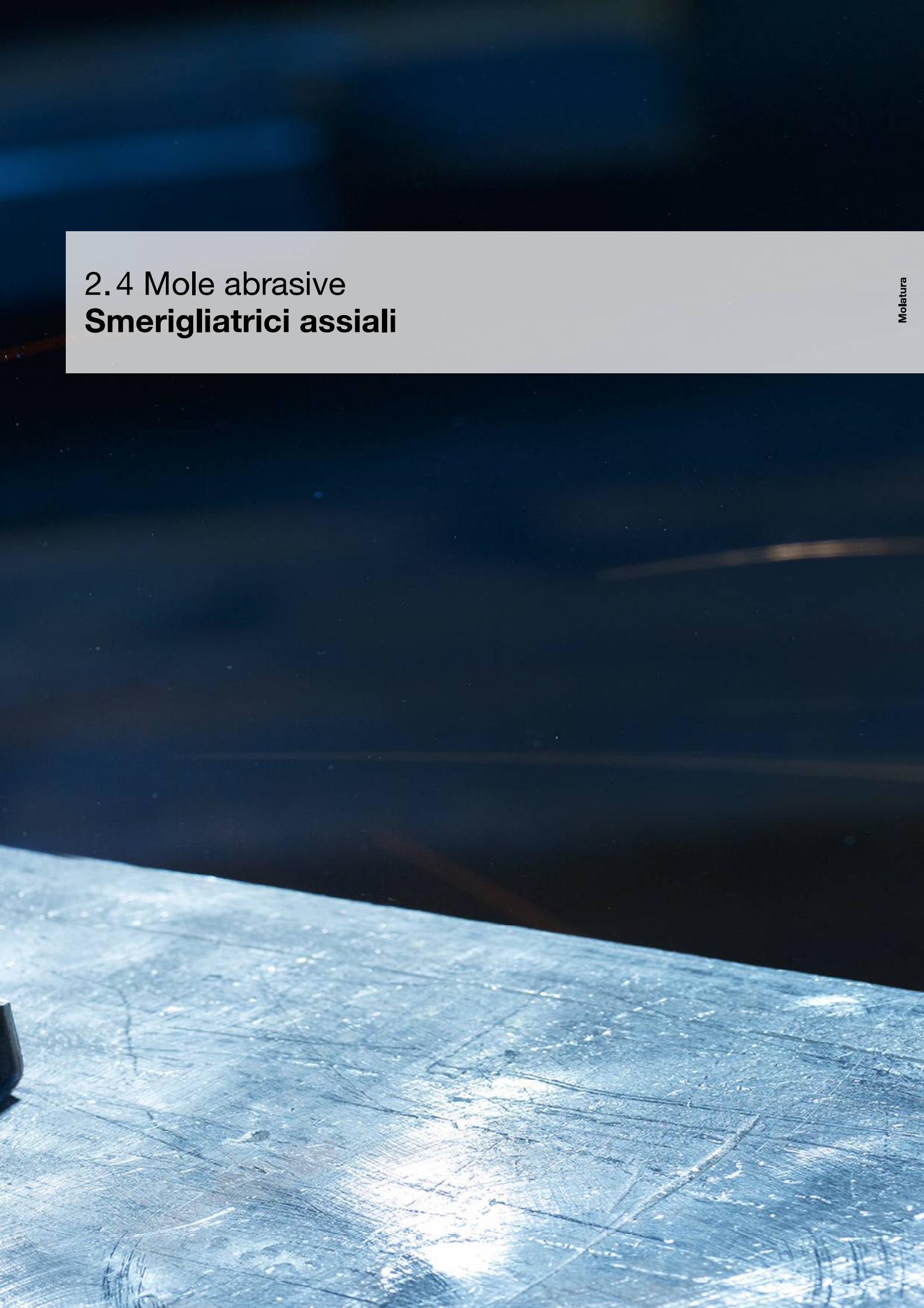


Le mole a tazza STANDARD** assicurano rendimento di asportazione e durata utile estremamente elevati sono ideali per lavorazioni su grandi superfici in calcestruzzo a vista, fresatura e sgrossatura della pietra artificiale e delle lastre di terrazzi, nonché per la molatura di superfici in marmo, ardesia e granito.

Come attacco l'operatore può disporre del foro 22,23 mm o della filettatura M14. Rispettare la velocità di lavoro: max. 50 m/s.

		Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.	Numero di giri massimo
		11BT	895679	110/90x55x22,23	C16J-B	2	8 680
			895670	110/90x55x22,23	C36J-B	2	8 680
			895671	110/90x55x22,23	C60J-B	2	8 680
		11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8 680
			895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8 680





2.4 Mole abrasive **Smerigliatrici assiali**



Mole abrasive per smerigliatrice assiale

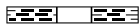
L'utilizzo di Smerigliatrici assiali è richiesto ogni qualvolta è importante ottenere risultati accurati in punti difficilmente accessibili. Le molteplici possibilità di impiego lo rendono uno degli utensili più richiesti. Per soddisfare i propri standard elevati TYROLIT ha attribuito grande importanza, nel realizzare queste mole per sgrossatura, alla creazione di prodotti che garantissero una molatura con vibrazioni particolarmente ridotte.

Il programma soddisfa ampiamente i requisiti generali in termini di economicità, prestazioni di truciolatura, massima maneggevolezza e durata

utile superiore alla media. Tutte le mole per sgrossatura TYROLIT vengono prodotte e controllate in base ai requisiti della norma

EN12413. Un coerente sistema di identificazione per colore consente di trovare sempre il prodotto adatto per l'applicazione specifica.

Forme



1F80 Mola per sgrossatura

Raccomandazioni applicative

Linea di qualità	Specifica					Pagina
		Acciaio	Acciaio inossidabile	NE-Metalle	Ghisa	
★★★ PREMIUM	A30S-BFX80	●				102
	A30R-BFX80		●			102
	A36N-BFX80			●		103
	ZA24P-BFX80				●	103

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Mole abrasive 1F80 per acciaio



La mola per sgrossatura ad alte prestazioni PREMIUM*** 1F80 è particolarmente adatta per operazioni di molatura universali in punti difficilmente accessibili. Questa mola consente l'esecuzione di scanalature e la sbavatura di ruote dentate.

Inoltre può essere impiegata agevolmente nella sgrossatura delle superfici curve, negli spazi cavi e nelle nervature. Come ad esempio nella manutenzione delle pale delle turbine. Con diametri superiori a 80 mm si consiglia l'utilizzo di una calotta di protezione.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		1F80	439061	50x6,0x6	A30S-BFX80	100
			441231	50x10,0x6	A30S-BFX80	100
			441207	50x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441226	60x6,0x10	A30S-BFX80	100
			441219	60x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441233	70x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441223	75x6,0x10	A30S-BFX80	100
			441227	75x25,0x13	A30S-BFX80	100
			441238	100x6,0x8	A30S-BFX80	25
			441239	175x25,0x16	A30S-BFX80	20



Mole abrasive 1F80 per acciaio inossidabile



La mola per sgrossatura ad alte prestazioni PREMIUM*** 1F80 è particolarmente adatta per operazioni di molatura universali in punti difficilmente accessibili. Questa mola consente l'esecuzione di scanalature e la sbavatura di ruote dentate.

Inoltre può essere impiegata agevolmente nella sgrossatura delle superfici curve, negli spazi cavi e nelle nervature. Come ad esempio nella manutenzione delle pale delle turbine. Con diametri superiori a 80 mm si consiglia l'utilizzo di una calotta di protezione.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		1F80	439059	50x6,0x6	A30R-BFX80	100
			441206	50x10,0x10	A30R-BFX80	100
			441245	50x19,0x10	A30R-BFX80	100
			441243	75x4,0x10	A30R-BFX80	100
			441224	75x15,0x10	A30R-BFX80	100
			441203	100x25,0x25	A30R-BFX80	25
			441204	125x25,0x25	A30R-BFX80	20
			441241	150x25,0x25	A30R-BFX80	20



Mole abrasive 1F80 per metalli non ferrosi



La mola per sgrossatura ad alte prestazioni PREMIUM*** 1F80 è particolarmente adatta per operazioni di molatura universali in punti difficilmente accessibili. Questa mola consente l'esecuzione di scanalature e la sbavatura di ruote dentate. Inoltre può essere impiegata agevolmente nella sgrossatura delle superfici

curve, negli spazi cavi e nelle nervature. Come ad esempio nella manutenzione delle pale delle turbine. Con diametri superiori a 80 mm si consiglia l'utilizzo di una calotta di protezione.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		1F80	441247	50x10,0x10	A36N-BFX80	100
			441248	75x6,0x10	A36N-BFX80	100
			441246	75x25,0x20	A36N-BFX80	100
			441230	100x12,0x22,2	A36N-BFX80	25
			441250	100x20,0x20	A36N-BFX80	25



Mole abrasive 1F80 per ghisa



La mola per sgrossatura ad alte prestazioni PREMIUM*** 1F80 è particolarmente adatta per operazioni di molatura universali in punti difficilmente accessibili. Questa mola consente l'esecuzione di scanalature e la sbavatura di ruote dentate. Specifica appositamente sviluppata per la lavorazione di

particolari in ghisa. Inoltre può essere impiegata agevolmente nella sgrossatura delle superfici curve, negli spazi cavi e nelle nervature. Come ad esempio nella manutenzione delle pale delle turbine. Con diametri superiori a 80 mm si consiglia l'utilizzo di una calotta di protezione.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		1F80	441353	150x25,0x25	ZA24P-BFX80	20

Accessorio

Per mola da sgrossatura 1F80



Questo accessorio è adatto per il montaggio di tutte le mole per sgrossatura disponibili nell'assortimento TYROLIT per smerigliatrice assiale.

Rispettare il numero di giri massimo consentito.

		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
	100SS	803404	S6/H10/M10	SS171	1
		846442	S6/H6/M6	SS174	1



2.5 Mole a gambo
Smerigliatrici assiali



Mole a gambo per smerigliatrice assiale

L'utilizzo di Smerigliatrici assiali è richiesto ogni qualvolta è importante ottenere risultati accurati in punti difficilmente accessibili. Le molteplici possibilità di impiego rendono la smerigliatrice assiale uno degli utensili più richiesti. Per fornire una soluzione pronta per le molteplici applicazioni, TYROLIT offre numerose forme di mole a gambo.

Nel settore delle mole a gambo a legante resinoide offriamo mole a gambo con smorzamento di vibrazioni per le esigenze di qualità più elevate. Tuttavia, l'ampia gamma di applicazioni richiede anche l'impiego di mole a

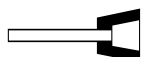
gambo in ceramica che garantiscano risultati ottimali in termini di capacità di truciolatura, finitura superficiale e durata utile. In particolare, le mole a gambo vengono spesso impiegate nelle fonderie e nella costruzione

di stampi. Per l'ulteriore rifinitura di precisione, nel nostro assortimento sono disponibili anche mole a gambo elastiche e per lucidatura, anch'esse concepite per l'utilizzo specifico.

Forme



52ZY / 52W Mola a gambo



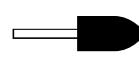
52TO Mola a gambo



52KE Mola a gambo



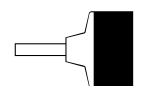
52KU Mola a gambo



52SP Mola a gambo



52WR Mola a gambo



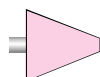
52MS Mola a gambo



52W Mola a gambo



52A1 Mola a gambo



52A2 Mola a gambo



52A3 Mola a gambo



52A4 Mola a gambo



52A5 Mola a gambo



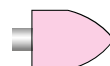
52A8 Mola a gambo



52A9 Mola a gambo



52A11 Mola a gambo



52A12 Mola a gambo



52A13 Mola a gambo



52A14 Mola a gambo



52A15 Mola a gambo



52A19 Mola a gambo



52A24 Mola a gambo



52A25 Mola a gambo



52A26 Mola a gambo



52A32 Mola a gambo



52A36 Mola a gambo



52A37 Mola a gambo



52-B44 Mola a gambo



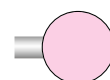
52B-52 Mola a gambo



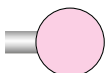
52B-53 Mola a gambo



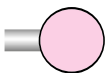
52B-54 Mola a gambo



52-B121 Mola a gambo



52-B122 Mola a gambo



52-B123 Mola a gambo



52-B135 Mola a gambo

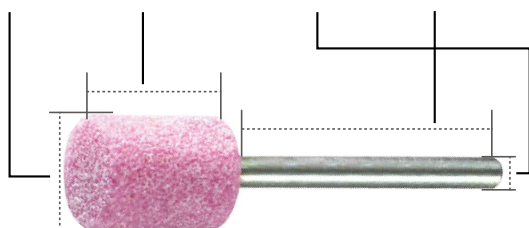
Raccomandazioni applicative

Linea di qualità	Specifica	     						Pagina
		Acciaio	Acciaio inossidabile	NE-Metalle	Ghisa	HSS	PVC	
★★★ PREMIUM	Mole a gambo a legante resinoide							
	... B0		●					109
	... B84				●			109, 110
	Mole a gambo in ceramica							
	88A ...	●						110, 111, 112, 113, 114
	89A ...					●		115
	Mole a gambo elastiche							
	... BE13	●	●	●			●	116
	... BE15	●	●	●			●	116
	... BE16	●	●	●			●	116
	... BE24	●	●	●			●	116

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.

Dimensioni mola a gambo

16 x 20 – 6 x 40





Mole a gambo a legante resinoide Per acciaio inossidabile



La struttura delle mole con gambo a legante resinoide PREMIUM*** (marrone scuro) permette di smorzare le vibrazioni e pertanto hanno una ridotta sensibilità agli urti. Grazie alla loro eccellente qualità, queste mole a gambo sono ideali per operazioni di sbavatura e molatura di spigoli su

acciaio inossidabile.

Il loro legante le rende particolarmente adatte ai materiali in acciaio INOX. Velocità massima di lavoro: 50 m/s.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	682101	8x16-6x40	A36Q4B0	25
			682103	10x20-6x40	A36Q4B0	25
			34053928	10x32-6x40	A36Q4B0	25
			682104	13x25-6x40	A36Q4B0	25
			682105	16x32-6x40	A36Q4B0	25
			682106	20x32-6x40	A36Q4B0	25
			682107	20x40-6x40	A36Q4B0	25
			34053929	25x13-6x40	A36Q4B0	25
			682110	25x32-6x40	A36Q4B0	25
			34053930	32x16-6x40	A36Q4B0	25
			104962	32x40-6x40	A36Q4B0	25
			104968	40x10-6x40	A36Q4B0	25
			682111	40x20-6x40	A36Q4B0	25
			34053942	50x13-6x40	A36Q4B0	25
			682112	50x25-6x40	A36Q4B0	25



Mole a gambo a legante resinoide Per ghisa



La struttura delle mole con gambo a legante resinoide PREMIUM*** (marrone scuro) permette di smorzare le vibrazioni e pertanto hanno una ridotta sensibilità agli urti. Grazie alla loro eccellente qualità, queste mole a gambo sono ideali per operazioni di sbavatura e molatura di spigoli su ghisa.

Il loro legante le rende particolarmente adatte all'impiego su ghisa. Velocità massima di lavoro: 50 m/s.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	108261	10x25-6x40	A36Q4B84	25
			2111	13x25-6x40	A36Q4B84	25
			108262	15x25-6x40	A36Q4B84	25
			104604	16x32-6x40	A36Q4B84	25
			105367	20x25-6x40	A36Q4B84	25
			2211	25x32-6x40	A36Q4B84	25
			379653	32x25-6x40	A46S4B84	25
			2249	32x40-6x40	A36Q4B84	25
			415841	40x4-6x40	A60S3B84	25
			45362	40x16-8x50	A24Q4B84	25
			2258	40x20-6x40	A36Q4B84	25



Mole a gambo a legante resinoide Per ghisa



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	123696	40x25-6x40	A36Q4B84	25
			2284	50x25-6x40	A36Q4B84	25
		52W	21094	10x32-6x40	A46S4B84	25
			21125	13x40-6x40	A46S4B84	25
			21137	16x25-6x40	A46S4B84	25
			310504	16x50-6x40	A46S4B84	25
			21160	20x25-6x40	A46S4B84	25
			21166	20x40-6x40	A46S4B84	25
			21192	25x25-6x40	A46S4B84	25
			21202	25x40-6x40	A46S4B84	25
			169543	32x20-6x40	A46P4B84	25
			123644	32x32-6x40	A46P4B84	25
			21232	32x64-8x40	A20Q4B84	25
			21233	40x6-6x40	A46S4B84	25
			21239	40x13-6x40	A46S4B84	25
		52A-1	803833	20x63-6x40	A46P4B84	25
		52A-11	126460	22x50-6x40	A46P4B84	25
			20026	22x50-6x40	A46S4B84	25
		52A-3	129260	25x70-6x40	A46P4B84	25



Mole a gambo a legante ceramico Per acciaio



Nelle fonderie e nella costruzione di stampi, le mole a gambo ceramiche rappresentano spesso l'unica possibilità per ottenere migliori finiture superficiali in punti difficilmente accessibili. Le mole a gambo PREMIUM*** TYROLIT assicurano massima durata utile anche su acciai

temprati.

Inoltre, questi utensili garantiscono anche un equilibrio ottimale tra rendimento di asportazione e finitura delle superfici. Velocità massima di lavoro: 50 m/s.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	2010	3x6-3x30	88A90O5V38	25
			100757	3x6-6x40	88A90O5V38	25
			169096	3x9-3x30	88A90O5V38	25
			2017	4x8-3x30	88A90O5V38	25
			100758	4x8-6x40	88A60P5V38	25
			2021	4x8-6x40	88A90O5V38	25
			2026	5x10-3x30	88A60P5V38	25
			2027	5x10-3x30	88A90O5V38	25
			2031	5x10-6x40	88A60P5V38	25
			11362	6x10-3x30	88A60P5V38	25





	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	2039	6x10-6x40	88A60P5V38	25
			2046	6x13-3x30	88A60P5V38	25
			485338	6x13-3x30	88A90O5V38	25
			2048	6x13-6x40	88A60P5V38	25
			227450	6x20-3x30	88A60P5V38	25
			116725	6x20-6x40	88A60P5V38	25
			2055	8x10-3x30	88A60P5V38	25
			2058	8x10-6x40	88A60P5V38	25
			2060	8x16-3x30	88A60P5V38	25
			2062	8x16-6x40	88A60P5V38	25
			16044	10x2-3x30	88A90O5V38	25
			120033	10x10-3x30	88A60P5V38	25
			6879	10x10-6x40	88A60P5V38	25
			88905	10x13-3x30	88A60P5V38	25
			2072	10x13-6x40	88A60P5V38	25
			2078	10x20-3x30	88A60P5V38	25
			2081	10x20-6x40	88A60P5V38	25
			14364	10x25-6x40	88A60P5V38	25
			2090	10x32-6x40	88A60P5V38	25
			26567	13x3-3x30	88A90O5V38	25
			128618	13x10-6x40	88A60P5V38	25
			6896	13x16-6x40	88A60P5V38	25
			6898	13x20-6x40	88A60P5V38	25
			6899	13x25-6x40	88A60P5V38	25
			112542	13x40-6x40	88A60P5V38	25
			2117	16x4-6x40	88A60P5V38	25
			6920	16x20-6x40	88A60P5V38	25
			2125	16x25-6x40	88A60P5V38	25
			2133	16x32-6x40	88A36P5V38	25
			2134	16x32-6x40	88A60P5V38	25
			6928	16x50-6x40	88A60P5V38	25
			127347	20x6-6x40	88A60P5V38	25
			2145	20x10-6x40	88A60P5V38	25
			2148	20x20-6x40	88A60P5V38	25
			140351	20x25-6x40	88A24P5V38	25
			2163	20x25-6x40	88A36P5V38	25
			6932	20x25-6x40	88A46P5V38	25
			2165	20x25-6x40	88A60P5V38	25
			105009	20x32-6x40	88A60P5V38	25
			667629	20x40-6x40	88A24P5V38	25





Mole a gambo a legante ceramico Per acciaio



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	12836	20x40-6x40	88A36P5V38	25
			2189	20x40-6x40	88A60P5V38	25
			6941	25x6-6x40	88A60P5V38	25
			122868	25x10-6x40	88A60P5V38	25
			6943	25x13-6x40	88A60P5V38	25
			130009	25x25-6x40	88A36P5V38	25
			2201	25x25-6x40	88A46P5V38	25
			2202	25x25-6x40	88A60P5V38	25
			142682	25x32-6x40	88A24P5V38	25
			2209	25x32-6x40	88A46P5V38	25
			2204	25x32-6x40	88A60P5V38	25
			548169	25x40-6x40	88A36P5V38	25
			2238	32x8-6x40	88A60P5V38	25
			131231	32x10-6x40	88A60P5V38	25
			6959	32x16-6x40	88A46P5V38	25
			6961	32x20-6x40	88A46P5V38	25
			242270	32x20-6x40	88A60P5V38	25
			116973	32x32-6x40	88A36P5V38	25
			103394	32x32-6x40	88A46P5V38	25
			2248	32x40-6x40	88A46P5V38	25
			101508	40x6-6x40	88A60P5V38	25
			667632	40x10-6x40	88A24P5V38	25
			2256	40x10-6x40	88A60P5V38	25
			941497	40x13-6x40	88A30P5V38	25
			734828	40x13-6x40	88A36P5V38	25
			273756	40x20-6x40	88A24P5V38	25
			6967	40x20-6x40	88A46P5V38	25
			15383	40x20-6x40	88A60P5V38	25
			150085	40x25-6x40	88A46P5V38	25
			828192	40x40-6x40	88A36P5V38	25
			2276	50x13-6x40	88A60P5V38	25
			6974	50x25-6x40	88A46P5V38	25
		52B-44	169	6x10-3x30	88A60P5V38	25
		52B-53	39128	8x16-3x30	88A90O5V38	25
		52KE	6400	13x13-6x40, R=2	88A60P5V38	25
			6401	16x16-6x40, R=2,5	88A60P5V38	25
			6402	20x20-6x40, R=3	88A60P5V38	25



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52A-5	11481	20x29-6x40	88A36P5V38	25
			116	20x29-6x40	88A46P5V38	25
			20023	20x29-6x40	88A60P5V38	25
		52KE	330772	20x32-6x40, R=3	88A60P5V38	25
			892	25x25-6x40, R=4	88A60P5V38	25
		52A-2	88504	25x32-6x40	88A46P5V38	25
		52A-3	11480	25x70-6x40	88A36P5V38	25
			6207	25x70-6x40	88A46P5V38	25
			104894	25x70-6x40	88A60P5V38	25
		52A-4	113	32x32-6x40	88A46P5V38	25
20020			32x32-6x40	88A60P5V38	25	
		52B-135	151928	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-32	131	25x16-6x40	88A60P5V38	25
		52TO	1175	32x25-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	1119	5x10-6x40	88A60P5V38	25
		52B-54	132438	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-15	97785	6x27-6x40	88A60P5V38	25
			89504	6x27-6x40	88A90O5V38	25
		52B-52	174	10x20-3x30	88A60P5V38	25
			75647	10x20-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6660	13x20-6x40, R=22	88A60P5V38	25
		52A-14	45422	18x22-6x40	88A60P5V38	25
		52A-12	121	18x32-6x40	88A46P5V38	25
			20037	18x32-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6661	20x32-6x40, R=36	88A60P5V38	25
		52A-8	146601	20x51-6x40	88A36P5V38	25
		52A-1	106372	20x63-6x40	88A36P5V38	25
			108	20x63-6x40	88A46P5V38	25
			109	20x63-6x40	88A60P5V38	25
		52A-11	148517	22x50-6x40	88A36P5V38	25
			118	22x50-6x40	88A46P5V38	25
			20031	22x50-6x40	88A60P5V38	25
		52A-13	45421	32x32-6x40	88A60P5V38	25
		52A-9	127775	32x51-6x40	88A36P5V38	25



Mole a gambo a legante ceramico Per acciaio



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52KU	907	3-3x30	88A90O5V38	25
			6404	5-3x30	88A90O5V38	25
			910	8-3x30	88A60P5V38	25
			6405	8-6x30	88A60P5V38	25
		52B-122	191	10-3x30	88A60P5V38	25
		52B-121	62694	13-6x40	88A60P5V38	25
190			13-3x30	88A60P5V38	25	
52A-26			130	16-6x40	88A60P5V38	25
		52KU	917	20-6x40	88A60P5V38	25
		52A-25	20047	25-6x40	88A60P5V38	25
		52KU	921	32-6x40	88A46P5V38	25
		52WR	1999	6x16-6x40	88A60P5V38	25
		52A-24	128	6x20-6x40	88A60P5V38	25
		52A-19	135853	32x51-6x40	88A36P5V38	25
		52A-37	139	32x6-6x40	88A60P5V38	25
		52A-36	138	40x10-6x40	88A60P5V38	25



SET Mole a gambo a legante ceramico Per acciaio

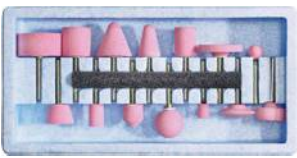


Il set di mole a gambo ceramiche PREMIUM*** include tutte le mole a gambo più diffuse per la lavorazione dell'acciaio, compresa una pietra ravvivatrice. Le mole a gambo assicurano massima durata utile per le operazioni di sbavatura, finitura e molatura di spigoli.

Inoltre, questi utensili garantiscono anche un equilibrio ottimale tra rendimento di asportazione e finitura delle superfici.

SET	Codice	Forma	Tipen-Nr.	Dimensioni	Conf.
	74499	52ZY-W228	6961	32x20-6x40	1
		52ZY-W220	2201	25x25-6x40	1
		52A-4	113	32x32-6x40	1
		52A-5	20023	20x29-6x40	1
		52ZY-W205	2165	20x25-6x40	1
		52ZY-W236	101508	40x6-6x40	1
		52B-121	62694	13x6-6x40	1
		52A-32	131	25x16-6x40	1
		52ZY-W186	6898	13x20-6x40	1



SET	Codice	Forma	Tipen-Nr.	Dimensioni	Conf.
	74499	52A-14	45422	18x22-6x40	1
		52A-25	20047	25x6-6x40	1
		52ZY-W176	2072	10x13-6x40	1
		52A-37	139	32x6-6x40	1
		52ZY-W217	122868	25x10-6x40	1
		9011	54222	16x150-6x40	1



Mole a gambo a legante ceramico

Per HSS



In base allo scopo di utilizzo, gli acciai per utensili sono caratterizzati da una durezza e resistenza molto elevati. Perciò le mole a gambo PRE-MIUM*** assicurano i migliori requisiti per consentire la lavorazione dei pezzi fino ai gradi di tolleranza più bassi.

Inoltre, questi utensili garantiscono anche un equilibrio ottimale tra rendimento di asportazione e finitura delle superfici. Velocità massima di lavoro: 35 m/s.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	2011	3x6-3x30	89A120M5V38	25
			2020	4x8-3x30	89A120M5V38	25
			2030	5x10-3x30	89A80M5V38	25
			29238	6x13-3x30	89A80M5V38	25
			13529	6x13-6x40	89A80M5V38	25
			2057	8x10-3x30	89A80M5V38	25
			6874	8x10-6x40	89A80M5V38	25
			113299	8x16-3x30	89A80M5V38	25
			120093	8x16-6x40	89A60M5V38	25
			6881	10x13-6x40	89A80M5V38	25
			15892	10x20-6x40	89A60M5V38	25
			6886	10x20-6x40	89A80M5V38	25
			6910	15x40-6x40	89A46L5V38	25
			36663	16x20-6x40	89A60M5V38	25
			121385	20x25-6x40	89A60M5V38	25
			2180	20x40-6x40	89A46L5V38	25
			124549	40x10-6x40	89A60M5V38	25
		52KE	441033	30x40-6x40, R=5	89A60M5V38	25



Mole a gambo

ELASTIC per metalli non ferrosi, PVC, acciaio e acciaio inossidabile



Le mole a gambo ELASTIC nascono dalla combinazione di leganti elastici per utilizzo sia universale che specifico. L'assortimento comprende una tipologia a legante elastico morbido per superfici curve e una tipologia a legante elastico medio per superfici piane.

Tuttavia, il nostro assortimento offre anche mole a gambo ELASTIC a

legante più rigido per lavori con numeri di giri più elevati, utili ad esempio per la marmorizzazione delle superfici. Velocità massima di lavoro: BE13: 16 m/s; BE15: 20 m/s; BE16: 32 m/s.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZY	938999	10x20-6x40	C240-BE16	10
			6884	10x20-6x40	C240-BE15	10
			267341	10x20-6x40	C240-BE24	10
			891126	16x20-6x40	C150-BE16	10
			54072	16x30-6x40	C80-BE16	10
			582369	20x20-6x40	C46-BE16	10
			274654	16x30-6x40	C80-BE24	10
			2155	20x20-6x40	C150-BE15	10
			2152	20x20-6x40	C46-BE15	10
			123432	20x30-6x40	A150-BE24	10
			6949	25x20-6x40	C80-BE15	10
			2224	30x30-6x40	C150-BE15	10
			2226	30x30-6x40	C240-BE15	10
			2221	30x30-6x40	C46-BE15	10
			162390	30x30-6x40	C46-BE24	10
			2222	30x30-6x40	C80-BE15	10
			13068	30x30-6x40	C80-BE24	10
		52MS	6411	30x30-6x40	C46-BE13	1
			923	30x30-6x40	C46-BE15	1
			6413	40x30-6x40	C46-BE13	1
			925	40x30-6x40	C46-BE15	1
			929	50x30-6x40	C46-BE15	1

2.6 Frese in metallo duro **Smerigliatrici assiali**





Frese in metallo duro per smerigliatrice assiale

L'utilizzo di smerigliatrici assiali è richiesto ogni qualvolta è importante ottenere risultati accurati in punti difficilmente accessibili. Le molteplici possibilità di impiego rendono la smerigliatrice assiale uno degli utensili più richiesti. Per fornire una soluzione pronta per le molteplici applicazioni, TYROLIT offre numerose forme di frese in metallo duro di qualità PREMIUM***.

Le frese TYROLIT vengono realizzate in metalli duri pregiati e collaudati e prodotte sulle più moderne rettifiche automatiche CNC. Le nostre frese in

metallo duro trovano impiego in una vasta gamma di macchine manuali pneumatiche e elettriche, nonché nei robot industriali. Inoltre l'idoneità ai

materiali delle frese consente un'applicazione versatile sui materiali più diversi.

Raccomandazioni applicative

Linea di qualità	Specifica	    					Forma dei denti	Pagina
		Acciaio	Acciaio inossidabile	NE-Metalle	Ghisa	HSS		
★★★ PREMIUM	MY	•	•		•	•		124,125,126,127
	MX	•	•		•	•		124,125,126,127
	MXX	•	•		•	•		124,125,126,127
	MXC	•	•		•	•		125,126
	ALU			•				129
	SC	•						122
	IC		•					123

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.

Segmenti:

ALU: per la lavorazione dell'alluminio (standard con 8 taglienti)

ALU6: per la lavorazione dell'alluminio (speciale grana grossa con 6 taglienti)

MXC: per acciaio colato, cordoni di saldatura, acciai temprati e non temprati (rompitruciolo)

MX: per acciai ad alta lega, ghisa resistente alla ruggine, agli acidi e al calore, plastiche (diamante)

MXX: per acciai ad alta lega, ghisa resistente alla ruggine, agli acidi e al calore, plastiche (diamante puro)

MY: per acciaio colato, cordoni di saldatura, acciai temprati e non temprati ad alta resistenza (standard)

SC: per acciaio colato, cordoni di saldatura, acciai temprati e non temprati ad alta resistenza (standard)

IC: Per acciaio inossidabile

Forme



52FLH fiamma



52TRE goccia



52KEL Cono arrotondato



52WRC Cilindro sferico



52KSK Alesatore conico



52ZYA Cilindro



52KUD Sfera

52ZYA-S Cilindro con
dentatura frontale

52RBF Ad albero

52ZYA-R Cilindro con
raggio angolare

52SKM Cono appuntito

52SKM-N Cono appuntito
Combinazione di punta
per fresa
angolare e cono appuntito

52SPG Proiettile



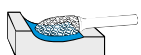
52WKN Cono



52RND Scanalatura

52KUD-N Punta per fresa
angolare/sfera

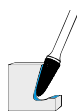
Modalità di utilizzo



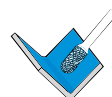
52FLH A fiamma



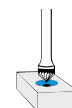
52TRE A goccia



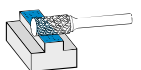
52KEL Cono arrotondato



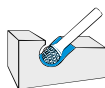
52WRC Cilindro sferico



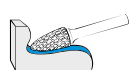
52KSK Alesatore conico



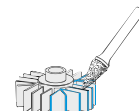
52ZYA Cilindro



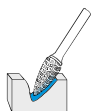
52KUD Sfera

52ZYA-S Cilindro con
dentatura frontale oppure

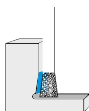
52RBF Ad albero



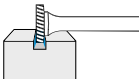
52SKM Cono appuntito



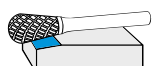
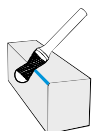
52SPG Proiettile



52WKN Cono

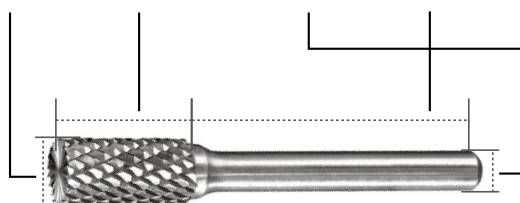


52RND Scanalatura

52KUD-N Punta per fresa
angolare/sfera52ZYA-R Cilindro con
raggio finale52SKM-N Cono appuntito
Combinazione di punta per fresa
angolare e cono appuntito

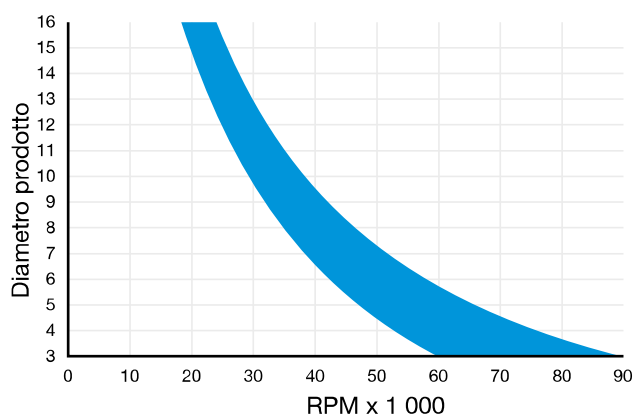
Dimensioni frese in metallo duro

16 x 20 – 6 x 70

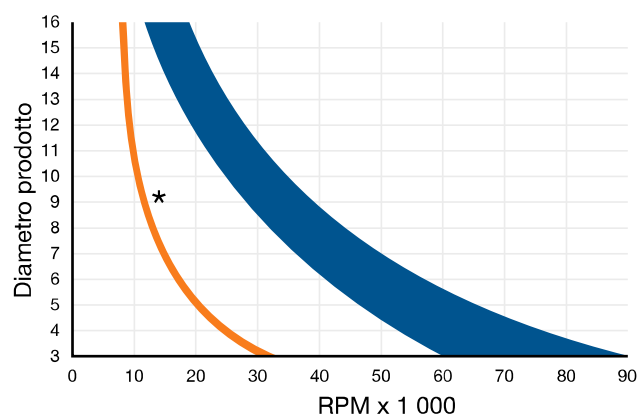


Numeri di giri consigliato

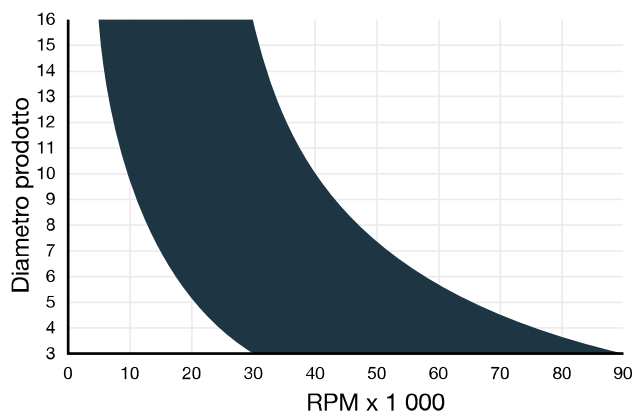
Acciaio non temprato



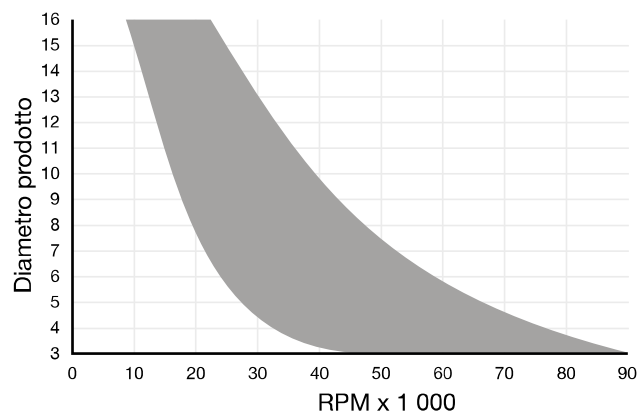
Ceramica, acciai temprati, acciai inossidabili, leghe a base di nichel, titanio



Materiali leggeri a trucioli larghi, alluminio, vetroresina, materie plastiche, leghe a base di zinco



Ottone, ghisa, rame, bronzo





Frese in metallo duro

Per acciaio

+ Maggiore durata

La lunga durata è assicurata dalla specifica geometria della fresa.

+ Alto grado di taglienza

Durante la fase di lavorazione, la fresa, essendo a truciolatura molto lunga, garantisce maggiore asportazione di materiale in tempi brevi.



+ Impiego universale

Le frese in metallo duro possono essere utilizzate su una gamma completa di macchine manuali, sia elettriche che pneumatiche, e su robot industriali.

Filmato TYROLIT



Il filmato sul prodotto si trova su YouTube
www.youtube.com/TYROLITgroup

Le frese in metallo duro TYROLIT vengono prodotte su moderne macchine per rettifica CNC. Il risultato è un utensile con ottimi valori di asportazione, grazie anche alla speciale geometria

del tagliente che assicura la massima durata dell'utensile stesso su tutti i tipi di acciai inossidabili e non.

Il profilo abrasivo della fresa è a truciolatura molto lunga e garantisce un

elevato volume di asportazione ed una ridotta produzione di calore della fresa stessa e quindi del pezzo lavorato.



Frese in metallo duro

Per acciaio



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZYAS	34213557	6x18-6x50	SC	1
			34213558	8x19-6x64	SC	1
			34213559	10x19-6x64	SC	1
			34213560	13x25-6x70	SC	1
		52WRC	34213581	6x18-6x50	SC	1
			34213583	8x19-6x64	SC	1
			34213584	10x19-6x64	SC	1
			34213585	13x25-6x70	SC	1
		52RBF	34213588	6x18-6x50	SC	1
			34213589	8x19-6x64	SC	1
			34213590	10x19-6x64	SC	1
			34213601	13x25-6x70	SC	1



Frese in metallo duro

Per acciaio inossidabile

+ Maggiore durata

La lunga durata è assicurata dalla specifica geometria della fresa.

+ Rendimento massimo di asportazione

La rimozione di trucioli particolarmente lunghi consente di conseguire risultati in modo rapido e agevole.



+ Impiego universale

Le frese in metallo duro possono essere utilizzate su una gamma completa di macchine manuali, sia elettriche che pneumatiche, e su robot industriali.

Filmato TYROLIT



Il filmato sul prodotto si trova su YouTube
www.youtube.com/TYROLITgroup

Le frese in metallo duro sono state specificamente progettate per l'impiego su acciaio inossidabile e vengono prodotte sulle macchine per rettifica CNC più moderne. La nuova geometria consente l'esecuzione della

rettifica a freddo con durata massima dell'utensile su macchine elettriche e pneumatiche a guida manuale. Il profilo abrasivo della fresa è a truciolatura molto lunga e garantisce un elevato volume di asportazione

di materiale. Una ridotta produzione di calore protegge sia la fresa che il pezzo in lavorazione.



Frese in metallo duro

Per acciaio inossidabile



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52ZYA	34213606	6x18-6x50	IC	1
			34213607	8x19-6x64	IC	1
			34213608	10x19-6x64	IC	1
			34213609	13x25-6x70	IC	1
		52WRC	34213610	6x18-6x50	IC	1
			34213621	8x19-6x64	IC	1
			34213622	10x19-6x64	IC	1
			34213623	13x25-6x70	IC	1
		52RBF	34213624	6x18-6x50	IC	1
			34213625	8x19-6x64	IC	1
			34213626	10x19-6x64	IC	1
			34213627	13x25-6x70	IC	1

Frese in metallo duro

Per ghisa, acciaio e acciaio inossidabile

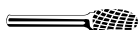


La produzione delle frese in metallo duro TYROLIT PREMIUM*** avviene mediante le moderne rettifiche automatiche CNC. In questo modo si ottiene un utensile di precisione efficiente che consente di ottenere risultati di asportazione ottimali. Questa fresa in metallo duro garantisce durata utile elevatissima e durata totale massima su quasi tutti i materiali.

La corretta scelta della macchina, del numero di giri, della velocità di lavoro, della forma della fresa e dei denti, costituisce il presupposto per ottenere risultati PREMIUM***.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52FLH	765657	3x8-3x38	MX	1
			801351	6x14-6x50	MX	1
			765996	8x19-6x65	MX	1
			768898	12x32-6x77	MX	1
			766046	12x32-8x77	MX	1
		52KEL	766932	3x8-3x38	MX	1
			801354	6x13-3x45	MX	1
			766934	6x16-6x50	MX	1
			902732	8x22-6x69	MX	1
			766068	10x19-6x65	MX	1
			766936	10x27-6x75	MX	1
			768894	12x30-6x75	MX	1
			766072	12x30-8x75	MX	1
			837619	12x30-8x75	MXX	1
			801355	16x33-8x78	MXX	1
		52KSK	769680	10x5-6x55	MY	1
			769683	16x8-6x60	MY	1
		52KUD	766050	3x2,7-3x38	MX	1
			766927	4x3,6-3x45	MX	1
			766051	6x5,4-3x38	MX	1
			768821	6x5,4-6x50	MX	1
			768824	8x7,2-6x52	MX	1
			768828	10x9-6x53	MX	1
			768832	12x10,8-6x55	MX	1
			768833	13x11,7-6x55	MXX	1
			768835	16x14,4-6x60	MX	1
			768834	16x14,4-6x60	MY	1
			768838	16x14,4-8x60	MX	1
		52RBF	766062	19x17,1-8x63	MX	1
			766155	3x13-3x38	MX	1
			766156	6x13-3x45	MX	1
			768841	6x16-6x50	MX	1
			902700	8x22-6x67	MX	1

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52RBF	768843	10x19-6x65	MX	1
			768846	12x25-6x70	MX	1
			768847	12x25-6x70	MXX	1
			766160	12x25-8x70	MX	1
			766929	16x25-8x70	MX	1
		52SKM	801365	3x11-3x38	MX	1
			902747	3x11-6x38	MXC	1
			766091	3x13-3x38	MX	1
			766092	6x13-3x45	MX	1
			902737	6x13-3x45	MY	1
			768913	6x19-6x50	MX	1
			768912	6x19-6x50	MY	1
			768916	10x16-6x65	MX	1
			910834	10x16-6x65	MXC	1
			766937	12x19-6x65	MX	1
			768919	12x22-6x70	MX	1
			768918	12x22-6x70	MY	1
					52SPG	766139
766140	6x13-3x45	MX				1
768941	6x16-6x50	MX				1
768942	6x16-6x50	MXX				1
768944	10x19-6x65	MX				1
766942	12x19-6x65	MX				1
768948	12x25-6x70	MX				1
902724	12x25-6x70	MXC				1
768949	12x25-6x70	MXX				1
766145	13x25-8x70	MX				1
768951	16x25-6x70	MX				1
766147	16x25-8x70	MX				1
		52TRE	766939	3x6-3x38	MX	1
			766150	6x10-3x42	MX	1
			768924	8x13-6x58	MX	1
			768926	10x16-6x60	MX	1
			768929	12x22-6x67	MX	1
			766154	16x25-6x70	MX	1
		52WRC	766126	3x13-3x38	MX	1
			766127	6x13-3x45	MX	1
			768874	6x19-6x50	MX	1
			910766	6x19-6x50	MXC	1
			768873	6x19-6x50	MY	1

Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



Frese in metallo duro

Per ghisa, acciaio e acciaio inossidabile



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52WRC	768878	8x19-6x65	MX	1
			768880	8x19-6x65	MXX	1
			768877	8x19-6x65	MY	1
			768881	10x19-6x65	MX	1
			766130	10x19-6x65	MY	1
			766930	12x25-6x70	MX	1
			766133	12x25-6x70	MXX	1
			766131	12x25-6x70	MY	1
			768887	12x25-8x70	MX	1
			768888	12x25-8x70	MXX	1
			801349	13x19-6x65	MX	1
			768891	16x25-6x70	MX	1
			766134	16x25-8x70	MX	1
		52ZYA	766099	3x13-3x38	MX	1
			766944	4x13-4x50	MX	1
			766100	6x13-3x45	MX	1
			768747	6x19-6x50	MX	1
			768750	8x19-6x65	MX	1
			766108	10x19-6x65	MX	1
			768752	10x19-6x65	MXX	1
			766945	12x25-6x70	MX	1
			801348	13x19-6x65	MX	1
			768754	16x25-6x70	MX	1
			766111	16x25-8x70	MX	1
		52ZYA-S	766112	3x13-3x38	MX	1
			902665	3x13-3x38	MY	1
			766113	6x13-3x45	MX	1
			768710	6x19-6x50	MX	1
			902668	6x19-6x50	MXC	1
			768712	8x19-6x65	MX	1
			766115	8x19-6x65	MY	1
			766116	10x19-6x65	MX	1
			766120	10x19-6x65	MY	1
			766949	12x19-6x65	MX	1



Gli articoli riportati in grigio sono disponibili solo su richiesta.



SET di frese in metallo duro

Per ghisa, acciaio e acciaio inossidabile



	Codice	Forma	Dimensioni	Specifica	Conf.
	845416	52FLH	8x19	Set punte per fresa in metallo duro: 10 pezzi con gambo 6x40	1
		52KEL	10x19		1
		52SPG	6x16		1
		52SPG	10x19		1
		52TRE	8x13		1
		52WRC	6x19		1
		52WRC	8x19		1
		52WRC	10x19		1
		52ZYA	8x19		1
		52ZYA-S	10x19		1
	822718	52KEL	12x30	Set punte per fresa in metallo duro: 10 pezzi con gambo 6x40	1
		52WRC	12x25		1
		52SPG	12x25		1
		52SKM	12x22		1
		52KUD	12x11,7		1
		52ZYA-S	10x19		1
		52WRC	8x19		1
		52RBF	10x19		1
		52SPG	6x16		1
		52KUD	8x7,2		1
	34022430	52SKM-N	12x25	Set punte per fresa in metallo duro: 5 pezzi con gambo 6x40	1
		52KUD-N	12x20		1
		52ZYA-R	12x25		1
		52ZYA-R	10x19		1
		52ZYA-R	6x16		1



Frese in metallo duro

Per metalli non ferrosi



La produzione delle frese in metallo duro TYROLIT PREMIUM*** avviene mediante le moderne rettifiche automatiche CNC. In questo modo si ottiene un utensile di precisione efficiente che consente di ottenere risultati di asportazione ottimali. Questa fresa in metallo duro sgancia durata utile elevatissima e durata totale massima su metalli non ferrosi.

La corretta scelta della macchina, del numero di giri, della velocità di lavoro, della forma della fresa e dei denti, costituisce il presupposto per ottenere risultati PREMIUM***.

	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		52KEL	766935	10x27-6x75	ALU	1
			768896	12x30-6x75	ALU	1
			801527	16x33-8x78	ALU	1
		52RBF	768845	10x19-6x65	ALU	1
			768848	12x25-6x70	ALU	1
			801524	16x25-8x70	ALU	1
		52WRC	768884	10x19-6x65	ALU	1
			768885	12x25-6x70	ALU	1
			801528	16x25-8x70	ALU	1
		52ZYA	806824	10x19-6x65	ALU	1
			806826	12x25-6x70	ALU	1
		52ZYA-S	768715	10x19-6x65	ALU	1
			768717	12x25-6x70	ALU	1



Frese in metallo duro SET

Per metalli non ferrosi



Il set di frese in metallo duro PREMIUM*** comprende le frese più comuni per l'applicazione su metalli non ferrosi. La lavorazione su rettifiche automatiche CNC produce un utensile di precisione efficiente che consente di ottenere risultati di asportazione ottimali. Queste frese in metallo duro garantiscono durata utile elevatissima e durata totale massima su quasi tutti i materiali.

La corretta scelta della macchina, del numero di giri, della velocità di lavoro, della forma della fresa e dei denti, costituisce il presupposto per ottenere risultati PREMIUM***.

	Codice	Forma	Dimensioni	Specifica	Conf.
	822728	52WRC	10x19	Hartmetallfrässtifte-Set: 5 Typen mit Schaft 6x40	1
		52WRC	12x25		1
		52RBF	10x19		1
		52RBF	12x25		1
		52KEL	12x30		1



2.7 Utensili per molatura pendolare **Molatura e a colonna**





Molatura a colonna e pendolare

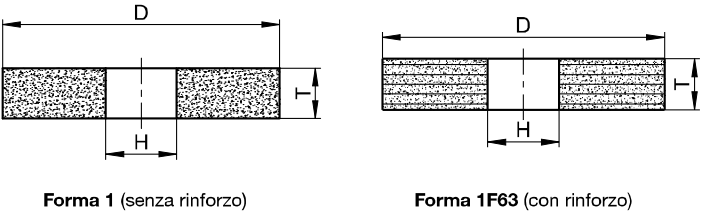
Gli utensili TYROLIT per la rettifica a colonna e pendolare si distinguono per le elevate prestazioni e l'efficienza economica.

Grazie alle ottime capacità di taglio, il dispendio di energia da parte dell'utente risulta considerevolmente ridotto. Inoltre, assicurano gli standard di sicurezza più elevati per le

applicazioni di rettifica manuali. Scegliendo la specifica più adeguata, è possibile effettuare la sbavatura o la lavorazione di sezioni trasversali di alimentatori di grandi dimensioni e

materiali stampati. A questo proposito, viene offerto il supporto tecnico per le singole applicazioni.

Forme



Raccomandazioni applicative

											
Specifica	Aluminio	Acciai non legati ed a bassa lega	Acciai altamente legati	HSS	INOX	Metallo duro	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido	Pagina
		Non temprato Temprato	Non temprato Temprato								
M112A 16 Q4 B26/63, M202 A16 P5 BF83/63											134

Ampiezza della gamma di prodotti*

	Raccomandazione standard			Resistente all'usura	
	Forma 1 63 m/s privo di rinforzo	Forma 1F63 63 m/s	Forma 1F80 80 m/s	Forma 1F63 63 m/s	Forma 1F80 80 m/s
Metalli non ferrosi	M52A20M5B59	M52A20M5B59	M52A20M5BF88		
Acciaio colato	M52A165O5B83	M52A165O5B83	M52A165P5BF88	M202A165P5BF83	M52A165P5BF88
Ghisa grigia, ghisa sferoidale	M202A165O5B83	M202A165O5B83	M202A165P5BF88	M205A165P5BF83	M205A165P5BF88
Ghisa mineralizzata	M80AC145O5B83	M80AC145O5B83	M80AC145P5BF88		

* Termine di fornitura: 5–6 settimane; per ragioni legate alla produzione, la quantità minima degli ordini potrebbe differire dagli articoli non a stock.



FOCUR EXTRA per molatura a colonna e pendolare

Per ghisa

+ **Minore dispendio di energia**

L'elevata capacità di taglio della mola riduce lo sforzo fisico necessario.

+ **Massima sicurezza**

Le nostre mole per rettifica pendolare assicurano gli standard di sicurezza più elevati per le applicazioni manuali.



+ **Selezione in base alle esigenze individuali**

La mola è appositamente progettata per le applicazioni di rettifica specifiche ed è disponibile in tutti i diametri più comuni.

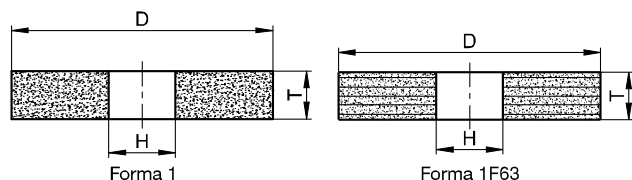
La rettifica pendolare viene utilizzata principalmente per pezzi in ghisa pesanti e ingombranti. Le mole TYROLIT garantiscono una lavorazione con minore dispendio di energia e

rendimento di asportazione elevato. Nelle miscele più abrasive, per la rettifica di materiali in ghisa viene impiegato corindone al zirconio, che consente di ottenere tempi di rettifica

molto più brevi, rendimento di asportazione più elevato e una maggiore durata dell'utensile.



FOCUR EXTRA per molatura a colonna e pendolare Per ghisa



Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
1	339583	500x60x127	M112A 16 Q4 B26/63	1
1F63	662442	600x60x203,2	M202 A16 P5 BF83/63	1

