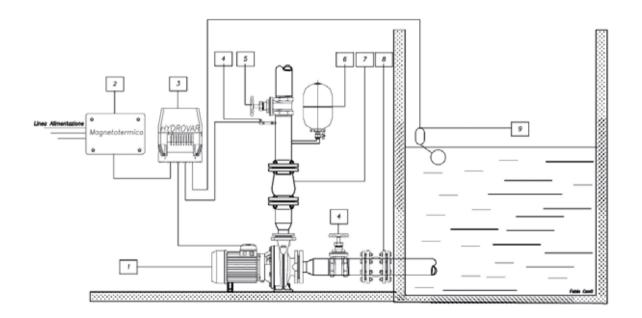
Appendice Tecnica	10
Elettropompa orizzontale sotto battente controllata da Hydrovar®	432
Elettropompa orizzontale sopra battente controllata da Hydrovar®	433
Esempio di installazione impianto di fognatura ad una pompa	434
Esempio di installazione impianto di fognatura a due elettropompe con tre galleggianti	435
Esempio di installazione impianto di fognatura a due elettropompe con quattro galleggianti	436
Regolatore di livello a galleggiante	437
Valvola di ritegno a palla per acque cariche	437
Esempio di installazione per elettropompa sommersa	438
Esempio di installazione per elettropompa sommersa comandata da inverter (Hydrovar®)	439
Motori sommersi: tabelle di riduzione della potenza all'aumentare della temperatura dell'acqua	440
Motori sommersi: determinazione della sezione del cavo di alimentazione	441
Motori sommersi: dimensionamento cavi	442
Motori sommersi: giunzione tra cavo di discesa e cavo motore	448

Motori sommersi: dimensionamento della camicia di raffreddamento

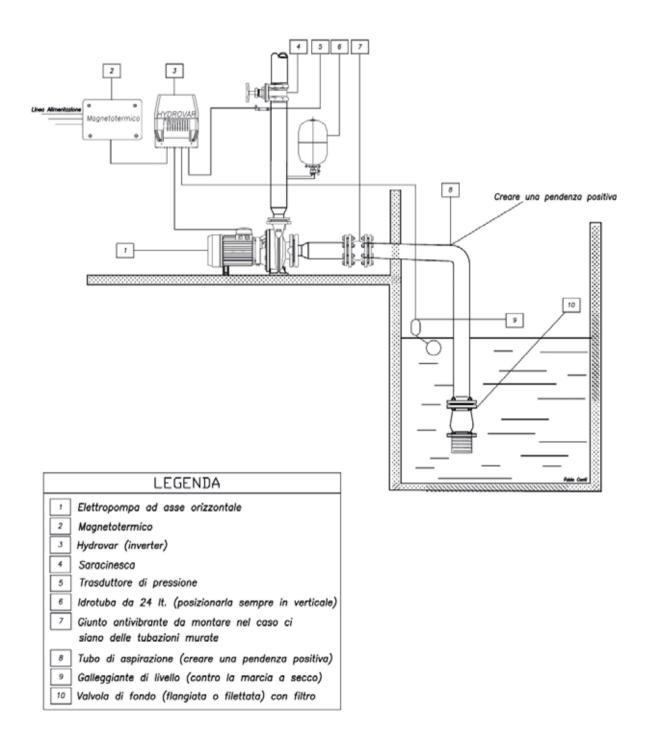
Sistema di avviamento di motori asincroni	450
Fabbisogni idrici nelle utenze civili e nelle comunità	451
Gruppi di pressurizzazione: impieghi	454
Calcolo di NPSH	457
Tabella delle perdite di carico per 100 m di tubazione	459
Unità di misura	461

POMPA ORIZZONTALE SOTTO BATTENTE CONTROLLATA DA HYDROVAR®

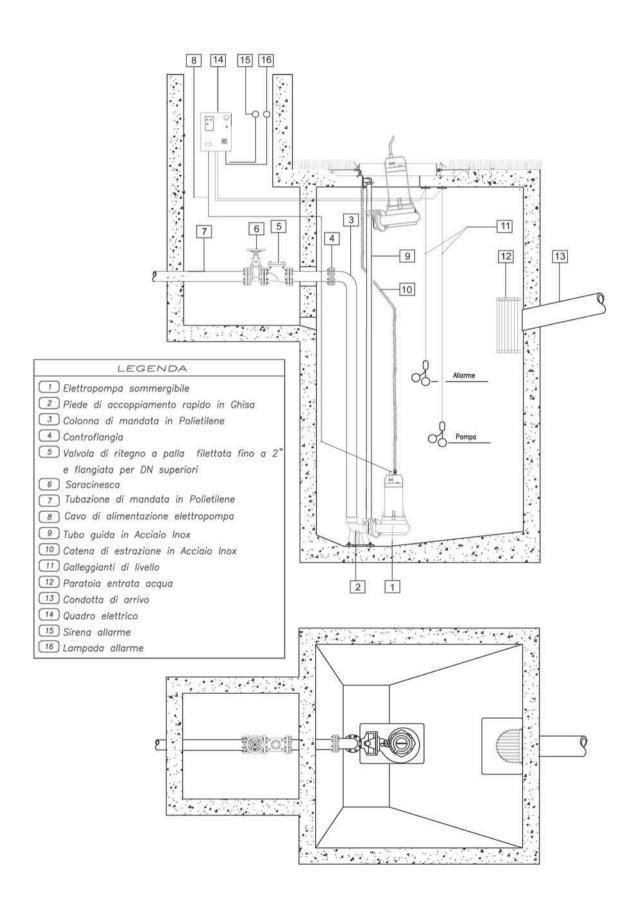
LEGENDA 1 Elettropompa ad asse orizzontale 2 Magnetotermico 3 Hydrovar (inverter) 4 Trasduttore di pressione 5 Saracinesca 6 Idrotuba da 24 It. 7 Valvola di non ritorno (flangiata o filettata) 8 Giunto antivibrante da montare nel caso ci siano delle tubazioni murate 9 Galleggiante di livello (contro la marcia asecco)



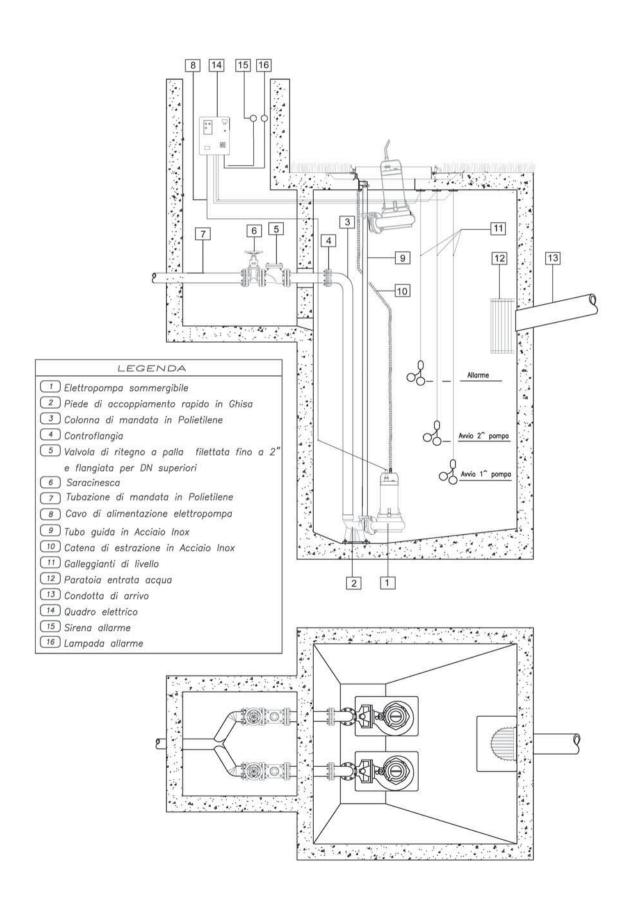
POMPA ORIZZONTALE SOPRA BATTENTE CONTROLLATA DA HYDROVAR®



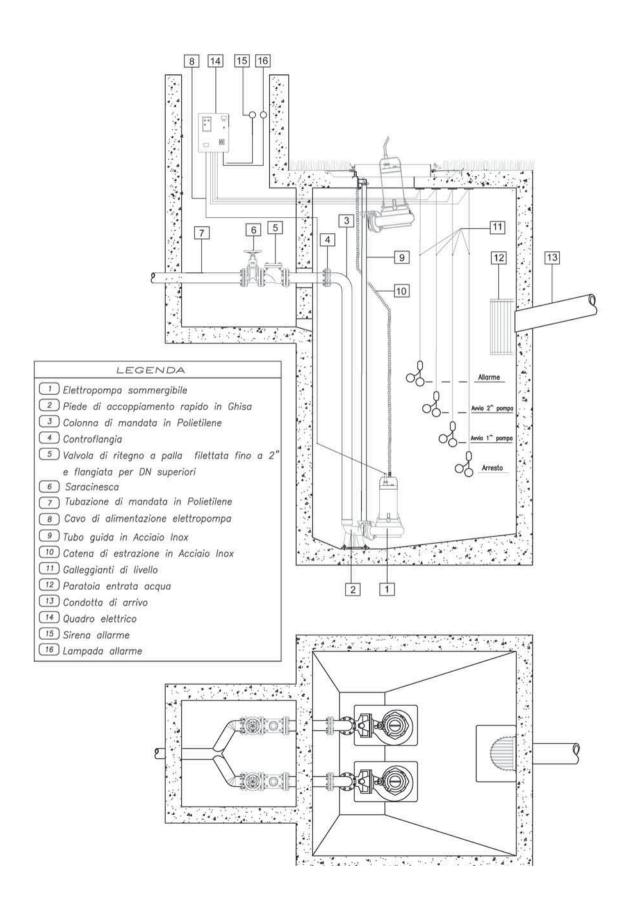
ESEMPIO DI INSTALLAZIONE IMPIANTO AD UNA POMPA



ESEMPIO DI INSTALLAZIONE IMPIANTO DUE POMPE CON TRE GALLEGGIANTI



ESEMPIO DI INSTALLAZIONE IMPIANTO DUE POMPE CON QUATTRO GALLEGGIANTI

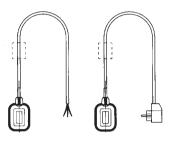


REGOLATORE DI LIVELLO A GALLEGGIANTE

MODELLO SMALL



MODELLO KEY



MODELLO RDN-10



Per funzione singola (svuotamento) lunghezza cavo 1.5, 5, 10 m. Contrappeso a richiesta per la versione con cavo di 5, 10 m.

Per funzione doppia (svuotamento/riempimento) lunghezza cavo 1.5, 5, 10, 20 m. Contrappeso a richiesta per la versione con cavo di 5, 10 m. Versione con spina e presa per pompe monofase fino a 1 kW.

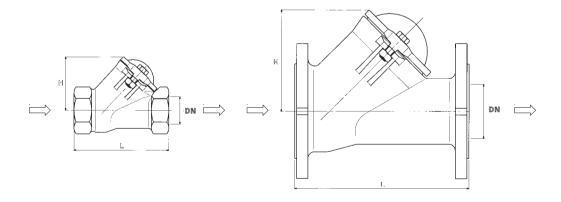
Per acque cariche. Lunghezza cavo: 15 m. (PVC)

VALVOLA DI RITEGNO A PALLA PER ACQUE CARICHE

Inostruibile, massima affidabilità, basse perdite di carico. Massima pressione d'esercizio: 10 bar. Massima temperatura: 85°C. Posizioni di lavoro orizzontale e verticale.

MODELLO	Di	IMENSIONI (mr	n)	PESO
	Ø PALLA	L	Н	kg
Rp 1 1/4	48	140	80	2
Rp 1 1/2	50	140	80	4
Rp 2	60	200	98	5,5
DN 65	95	230	148	12
DN 80	95	260	148	13
DN 100	120	300	182	18
DN 150	175	400	251	37,5
DN 200	240	500	333	70
DN 250	300	600	406	128

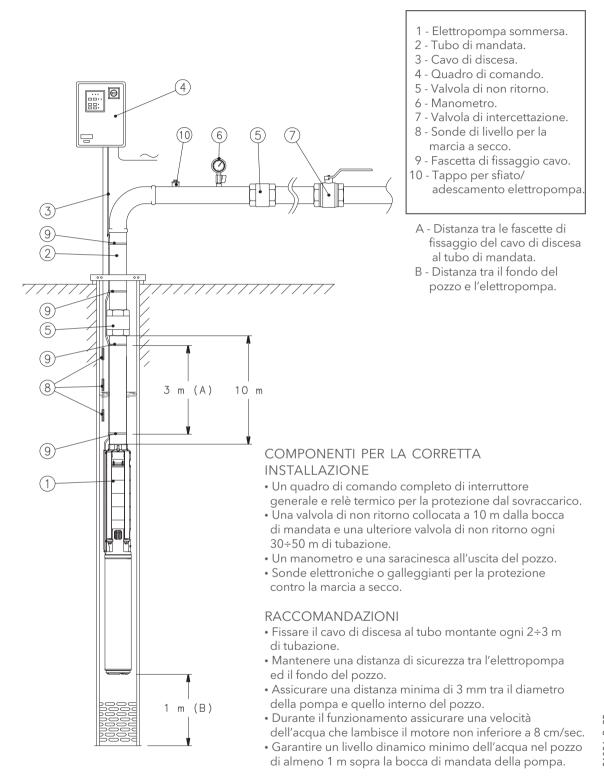
Valv-palla_a_td



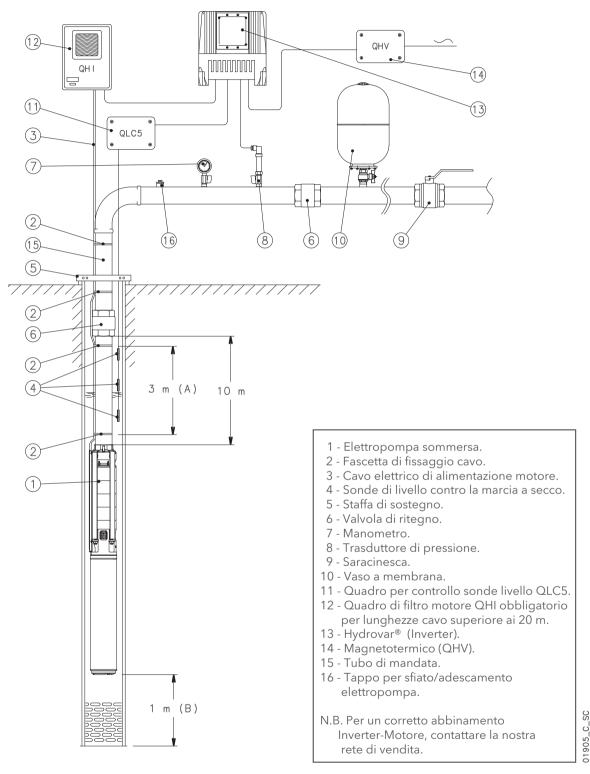
MODELLO Rp 1 1/4 - 1 1/2 - 2

MODELLO 65 - 80 - 100 - 150 - 200 - 250

SCHEMA D'INSTALLAZIONE PER ELETTROPOMPE SOMMERSE



ESEMPIO DI INSTALLAZIONE DI UN'ELETTROPOMPA SOMMERSA CONTROLLATA DA INVERTER (HYDROVAR®)



MOTORI SERIE 4OS

TABELLA DEI COEFFICIENTI DI RIDUZIONE DELLA POTENZA ALL'AUMENTARE DELLA TEMPERATURA DELL'ACQUA

MOTORE	POTENZA		TEN	/IPERATI	JRA		
TIPO	NOMINALE			°C			
	kW	30	35	40	45	50	55
4OS	tutti i modelli	1	1	0,9	0,8	0,7	0,6

4OS-derating-50_a_te

ESEMPIO:

Un motore 4OS da 2,2 kW deve lavorare in acqua a 50°C. Potenza del motore a 50 °C = $2,2 \times 0,7 = 1,54$ kW

MOTORI SERIE L6W - L8W - L10W - L12W

TABELLA DEI COEFFICIENTI DI RIDUZIONE DELLA POTENZA ALL'AUMENTARE DELLA TEMPERATURA DELL'ACQUA

MOTORE	POTENZA			TEN	/IPERAT	URA			
TIPO	NOMINALE				°C				
	kW	25	30	35	40	45	50	55	60
STD	tutti i modelli	1	1	0,75	-	-	-	-	-
HT	tutti i modelli	1	1	1	1	1	0,85	0,75	0,65

(1) Avvolgimento standard per temperature dell'acqua fino a 35 °C.

Lw-derating_a_te

(2) Avvolgimento speciale per temperature dell'acqua comprese tra 35 °C e 60 °C.

FSFMPIO

Un motore L6W da 15 kW deve lavorare in acqua a 35°C. Potenza del motore a 35 °C = $15 \times 0.75 = 11.25$ kW

DETERMINAZIONE DELLA SEZIONE DI CAVO RICHIESTA PER MOTORI SOMMERSI

Per scegliere la sezione del cavo d'alimentazione dei motori sommersi, si può fare riferimento alle tabelle riportate di seguito.

In queste tabelle, per ciascun motore e in corrispondenza di valori diversi della tensione d'alimentazione, sono riportate le lunghezze massime del cavo d'alimentazione per ciascuna sezione del cavo stesso.

Pertanto per trovare la sezione di cavo necessaria, è sufficiente leggere in corrispondenza del motore scelto e della tensione d'alimentazione presente, le lunghezze massime ammissibili per ciascuna sezione.

Esempio:

Ad un motore L4C07M235 con tensione di 230 V deve essere abbinato un cavo d'alimentazione di lunghezza pari a 120 m.

Per determinare la sezione del cavo, è sufficiente seguire la riga orizzontale del motore corrispondente alla tensione di 230 V, fino a trovare il valore di lunghezza massima uguale o immediatamente superiore a quello necessario e poi leggere in verticale la sezione di cavo

corrispondente. In questo caso si sceglie un cavo avente sezione di 4 mm2. Nota: le tabelle sono state ricavate considerato per ciascun motore i dati specifici (corrente e fattore di potenza) alle varie tensioni, una caduta di tensione massima pari al 4% (HD 384.5), una temperatura massima del conduttore di 90°C, posa in acqua assimilata alla posa in aria libera alla temperatura di 30°.

TIPOLOGIA CAVI

		PIAT	TI TRIPO	LARI			PIATTI	QUADRI	POLARI		TON	DI UNIPC	LARI	TONDI	QUADRI	POLARI
SEZIONE	Hmin	Lmin	Hmax	Lmax	Peso	Hmin	Lmin	Hmax	Lmax	Peso	Dmin	Dmax	Peso	Dmin	Dmax	Peso
mm ²	mm	mm	mm	mm	kg/km	mm	mm	mm	mm	kg/km	mm	mm	kg/km	mm	mm	kg/km
4	8	19,2	9	20,8	250	8	25,2	9	26,8	395	6,5	7,5	92	14	16,1	360
6	8	19,2	9	20,8	325	8	25,2	9	26,8	470	7,4	8	118	15,7	18	475
10	8	19,2	9	20,8	535	8	25,2	9	26,8	710	8,6	10	183	20,9	23,9	836
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,6	11	251	23,8	27,1	1145
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	13	362	28,9	32,9	1716
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,5	14,5	497	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	17	669	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	19,5	901	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,5	22,5	1141	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	24,4	1435	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,2	28,3	1795	-	-	-
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27,6	31	2156	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,6	34,5	2760	-	-	-

L-cavi_a_td

4OS MONOFASE, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento diretto (DOL)

									Sez	zione de	l cavo:	3G xn	nm²		
MOTORE	POTE	NZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max	23	32	42	54	75	100	127	158
MONOFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	ınghezza	a massir	na in me	etri		
			220	0,98	3,01										
4OS03M235	0,37	0,5	230	0,96	3,06			107	179	288	432				
			240	0,93	3,16										
			220	0,98	4,07										
4OS05M235	0,55	0,75	230	0,96	4,13			79	132	213	319				
			240	0,92	4,25										
			220	0,99	5,44										
4OS07M235	0,75	1	230	0,97	5,45			58	98	158	237	409			
			240	0,94	5,58										
			220	0,99	7,45										
40S11M235	1,1	1,5	230	0,98	7,37	4		42	71	115	172	298	469		
			240	0,95	7,55										
			220	0,98	10,0										
4OS15M235	1,5	2	230	0,96	10,1			31	53	86	129	223	351	542	
			240	0,92	10,5										
			220	0,99	14,3										
40S22M235	2,2	3	230	0,97	14,1			20	36	58	89	154	244	377	528
			240	0,94	14,4										
			220	0,96	25,7										
4OS40M235	4	5,5	230	0,94	24,9			-	18	31	49	86	137	212	296
			240	0,92	24,8										

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

4osm-b-cavi-50_c_te

4OS TRIFASE, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento diretto (DOL)

	DOTE			_			2					G xm			
MOTORE	POTE		TENSIONE	Cos φ	CORRENTE		mm ²	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35
TIPO	NOM	i	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max	23	32	42	54	75	100	127	158
TRIFASE	Kw	HP	V 220	0.70	A 2,04	%			Lu	nghezza	massir	na in me	etri		
4OS03T235	0,37	0,5	230	0,78	2,04			229	381						
403031233	0,57	0,5	240	0,68	2,15			221	301						
			220	0,80	2,79										
4OS05T235	0,55	0,75	230	0,75	2,86			163	271						
			240	0,71	2,96										
40007T22E	O 7E	1	220 230	0,78	3,76 3,95			124	206	331					
40S07T235	0,75	1	240	0,71	4,16			124	200	331					
			220	0,80	5,06										
4OS11T235	1,1	1,5	230	0,74	5,18			89	149	240	358				
			240	0,70	5,42										
			220	0,78	6,95			, ,	440	170	0//	455			
4OS15T235	1,5	2	230 240	0,72	7,24			66	110	178	266	455			
			220	0,68	7,64 9,72										
4OS22T235	2,2	3	230	0,74	10,0			45	76	123	185	317			
	-,-		240	0,69	10,5										
			220	0,85	12,1										
40S30T235	3	4	230	0,81	12,0			33	57	93	140	241	376		
			240 220	0,77	12,3										
4OS40T235	4	5,5	230	0,80	16,4 16,5			23	41	67	102	177	277		
403401233	7	3,3	240	0,76	17,0			20		07	102	. , ,	211		
			220	0,83	22,9										
4OS55T235	5,5	7,5	230	0,78	23,0			-	28	48	73	128	201	306	
			240	0,73	23,7										
4007ET22E	7 5	10	220 230	0,82	31,0 31,4				19	34	53	94	148	227	314
40S75T235	7,5	10	240	0,76	32,4			-	17	34	55	74	140	221	314
			380	0,78	1,18	4									
4OS03T405	0,37	0,5	400	0,72	1,20			685							
			415	0,68	1,24										
400057405	0.55	0.75	380	0,80	1,61			400							
4OS05T405	0,55	0,75	400 415	0,75	1,65 1,71			489							
			380	0,71	2,20										
40S07T405	0,75	1	400	0,71	2,30			367							
			415	0,67	2,40										
			380	0,80	2,90										
4OS11T405	1,1	1,5	400	0,74	3,00			271	451						
			415 380	0,70	3,10 4,00										
4OS15T405	1,5	2	400	0,72	4,20			201	334						
	, -		415	0,68	4,40										
			380	0,80	5,60										
40S22T405	2,2	3	400	0,74	5,80			139	232	374					
			415	0,69	6,10										
4OS30T405	3	4	380 400	0,85	7,00 7,00			104	174	281	421				
703301403	J	7	415	0,81	7,00			101	1/7	201	121				
			380	0,85	9,50										
4OS40T405	4	5,5	400	0,80	9,50			75	127	206	309				
			415	0,76	9,80										
1005ET10E	5.5	7 5	380	0,83	13,2			53	92	150	226	389			
4OS55T405	5,5	7,5	400 415	0,78	13,3 13,7			55	72	130	220	309			
			380	0,73	17,9										
40S75T405	7,5	10	400	0,76	18,1			37	66	109	166	288	451		
403/31403															

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

4os-b-cavi-50_b_te

L6W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento diretto (DOL)

MOTORE	POT	ENZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	4	6	10	16	25	35	50	70
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max	42	54	75	100	127	158	192	246
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	inghezza	a massir	na in m	etri		
L6W40T405	4	5.5	380	0,90	9,89			187	281	484					
2000401403	7	3,3	415	0,85	9,13			107	201	404					
L6W55T405	5.5	7.5	380	0,88	12,7			148	222	384					
	5,5	7,5	415	0,82	12,5			170	222	304					
L6W75T405	7.5	10	380	0,90	17,0			106	161	279	439				
2011/01/100	7,0	10	415	0,84	16,2			100	101	2//	107				
L6W93T405	9.3	12.5	380	0,89	20,5			87	133	233	366	561			
	,,0	12,0	415	0,83	19,9				100	200	000	001			
L6W110T405	11	15	380	0,90	24,2			71	110	194	306	470			
2011101100		10	415	0,84	23,4			, ,	110	171	000	170			
L6W130T405	13	17.5	380	0,90	28,1			60	93	165	262	403	561		
		,-	415	0,85	27,0	4									
L6W150T405	15	20	380	0,88	32,1			52	82	146	233	358	498		
			415	0,82	31,3										
L6W185T405	18.5	25	380	0,89	38,5			-	65	118	190	294	410		
	·		415	0,83	37,5										
L6W220T405	22	30	380	0,87	47,3			-	51	95,1	155	241	337	472	
			415	0,80	46,7										
L6W260T405	26	35	380	0,85	56,5			-	-	78	129	202	284	398	
			415	0,79	55,7										
L6W300T405	30	40	380	0,87	63,8			-	-	66	110	174	245	346	479
			415	0,81	62,0										
L6W370T405	37	50	380	0,86	81,8			-	-	-	82	132	188	267	372
			415	0,80	79,4										

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

I6w-cavi-50_c_te

L6W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento stella / triangolo (Y/ Δ)

MOTORE	POT	ENZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	4	6	10	16	25	35	50	70
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max*	73	94	130	173	220	274	333	426
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	ınghezz	a massir	na in me	etri		
L6W40T405	4	5,5	380	0,90	9,89			327	490						
2000401403	4	3,3	415	0,85	9,13			J27	470						
L6W55T405	5,5	7,5	380	0,88	12,7			260	389						ı
	5,5	7,5	415	0,82	12,5			200	307						
L6W75T405	7.5	10	380	0,90	17,0			189	283	488					
2011731703	7,5	10	415	0,84	16,2			107	200	400					
L6W93T405	9.3	12,5	380	0,89	20,5			157	237	408					ı
	7,5	12,0	415	0,83	19,9			107	237	400					
L6W110T405	11	15	380	0,90	24,2			131	197	341	535				
LOWITO1403	11	13	415	0,84	23,4			131	177	341	333				
L6W130T405	13	17.5	380	0,90	28,1			111	169	293	460				ı
	13	17,5	415	0,85	27,0	4			107	275	400				
L6W150T405	15	20	380	0,88	32,1	7		99	150	261	410				
E0W1301403	13	20	415	0,82	31,3			,,	130	201	410				
L6W185T405	18.5	25	380	0,89	38,5			80	122	214	337	517			ı
	10,0	20	415	0,83	37,5				122	211	007	017			
L6W220T405	22	30	380	0,87	47,3			64	99.5	176	278	426			
20112201100		00	415	0,80	46,7			0 1	,,,,	170	270	120			
L6W260T405	26	35	380	0,85	56,5			53	83	148	236	362	502		ı
	20	00	415	0,79	55,7				00	1 10	200	002	002		
L6W300T405	30	40	380	0,87	63,8			44	70.2	127	203	313	436		
20110001100	00		415	0,81	62,0				,012		200	0.10	100		
L6W370T405	37	50	380	0,86	81,8			_	52	96	157	243	340	476	ı
20110701100	"		415	0,80	79,4				52	, 0	.57	210	0.10	.,,	

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

I6w-cavi-SD-50_c_te

^{*}A max è il valore massimo di corrente nominale del motore

L8W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento diretto (DOL)

									Sez	zione de	I cavo:	4G xn	nm²		
MOTORE	POTE	ENZA	TENSIONE	$\text{Cos } \phi$	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	10	16	25	35	50	70	95	120
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max	75	100	127	158	192	246	298	346
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	ınghezz	a massir	na in me	etri		
18W300T405	30	40	380	0,85	65,0			65	110	173	244	344	475		
L0VV3001403	30	40	415	0,84	59,0			00	110	175	244	344	473		
L8W370T405	37	50	380	0,87	81,0			47	82	132	189	268	374	476	
	37	30	415	0,83	76,0			77	02	102	107	200	374	470	
L8W450T405	45	60	380	0,87	92,0				69	113	163	233	327	417	516
L0VV+301+03	73	00	415	0,83	88,5				07	113	100	200	327	717	310
L8W520T405	52	70	380	0,86	110				_	91	133	192	271	347	430
E0773201403	32	70	415	0,82	104					7 1	100	172	2/1	547	+30
L8W550T405	55	75	380	0,87	118					82	121	176	250	321	399
L0 VV 3301 403	55	7.5	415	0,83	110	4				02	121	170	250	521	377
L8W600T405	60	80	380	0,87	124	'		_	_	77	114	166	236	305	378
	- 00	00	415	0,83	118					, ,		100	200	000	070
L8W670T405	67	90	380	0,88	138			_	_	_	98	145	208	270	337
20110701100	07	, 0	415	0,83	132						,0	1 10	200	270	007
L8W750T405	75	100	380	0,87	156			_	_	_	84	125	182	237	296
2011/001/100	, 0	100	415	0,82	148						01	120	102	207	270
L8W830T405	83	110	380	0,87	172				_	_	_	111	162	212	266
20110301100		. 10	415	0,82	163								. 52	-12	230
L8W930T405	93	125	380	0,87	192			_	_	_	_	95	142	187	236
2011,001,100	, ,	.20	415	0,83	180							, 0	. 12		250

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

I8w-cavi-50_b_te

L8W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento stella / triangolo (Y/ Δ)

									Sez	zione de	I cavo:	1G xn	nm²		
MOTORE	POTE	ENZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	6	10	16	25	35	50	70	95
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max*	94	130	173	220	274	333	426	516
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	inghezza	a massir	na in me	etri		
L8W300T405	30	40	380	0,85	65,0			70	127	203	313	435			
L0VV3001403	30	40	415	0,84	59,0			70	127	200	313	433			
L8W370T405	37	50	380	0,87	81,0			52	96	157	244	341	478		
	37	50	415	0,83	76,0			52	70	107	277	3+1	470		
18W450T405	45	60	380	0,87	92,0			44	83	136	212	298	419		
LOVV+301+03	75	00	415	0,83	88,5			77	00	130	212	270	717		
L8W520T405	52	70	380	0,86	110			_	67	112	176	248	350	484	
	02	, 0	415	0,82	104				07	112	170	210	000	101	
L8W550T405	55	75	380	0,87	118				60	102	161	228	323	447	
E0773301403	55	7.5	415	0,83	110	4			00	102	101	220	323	777	
L8W600T405	60	80	380	0,87	124			_	56	96	152	216	306	425	541
	- 00	- 00	415	0,83	118				- 00	,,,	102	210	000	120	
L8W670T405	67	90	380	0,88	138			_	_	83	133	191	271	378	483
201101100	07	,0	415	0,83	132					00	100	171	2/1	070	100
L8W750T405	75	100	380	0,87	156					71	116	167	239	334	427
	, 0	100	415	0,82	148					, ,	110	107	207	001	127
L8W830T405	83	110	380	0,87	172			_	_	62,2	103	149	214	301	385
	-00	110	415	0,82	163					52,2	100	/	211	001	300
L8W930T405	93	125	380	0,87	192			_	_	53	89	131	189	267	343
2011/001400	, ,	123	415	0,83	180					00		101	107	207	0,10

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

 ${}^\star A$ max è il valore massimo di corrente nominale del motore

I8w-cavi-SD-50_b_te

L10W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento diretto (DOL)

				TENSIONE COO CORRENTE CARL				Sez	ione de	l cavo: 4	4G xn	nm²			
MOTORE	POTE	ENZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	35	50	70	95	120	150	185	240
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max	158	192	246	298	346	399	456	538
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	nghezza	a massin	na in me	etri		
L10W930T405	93	125	380	0,87	191				96	143	188	237	286	336	411
L10VV 7301403	73	123	415	0,84	180				70	143	100	237	200	330	411
L10W1100T405	110	150	380	0,86	235				_	110	147	187	228	268	329
L100011001403	110	130	415	0,82	220	4		-	_	110	147	107	220	200	327
L10W1300T405	130	175	380	0,86	270	4					124	159	194	230	283
L10W13001403	130	175	415	0,83	255			-	-	_	124	139	174	230	203
L10W1500T405	150	200	380	0,86	308							135	166	198	245
L10W1500T405 15	130	200	415	0,84	285			-	-	-	-	133	100	170	243

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

l10w-cavi-50_b_te

L10W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento stella / triangolo (Y/ Δ)

									Sez	ione de	l cavo:	4G xn	nm²		
MOTORE	POTE	NZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	25	35	50	70	95	120	150	185
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max*	220	274	333	426	516	599	691	790
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	nghezza	a massir	na in me	etri		
110\\\\030T405	93	125	380	0,87	191			90	132	191	269	345	428	511	
L10W930T405	73	123	415	0,84	180			70	132	171	207	343	420	311	
L10W1100T405	110	150	380	0,86	235				102	150	215	278	345	412	480
1100011001403	110	150	415	0,82	220	4		-	102	130	213	270	343	412	400
1.10\W/1.200T40E	130	175	380	0,86	270	4			85	127	183	238	297	356	415
L10W1300T405	130	175	415	0,83	255			-	00	127	103	230	271	330	413
L10W1500T405	150	200	380	0,86	308					107	157	205	257	310	362
L100013001405	130	200	415	0,84	285			-	-	107	137	205	237	310	302

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

I10w-cavi-SD-50_b_te

^{*}A max è il valore massimo di corrente nominale del motore

L12W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento diretto (DOL)

									Sez	ione de	l cavo:	4G xn	nm²		
MOTORE	POTE	NZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	50	70	95	120	150	185	240	300
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max	192	246	298	346	399	456	538	621
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	nghezza	a massir	na in me	etri		
L12W1850T405	195	250	380	0,87	380							127	154	194	229
L12W10301403	185	230	415	0,86	360			_	_			127	134	174	227
L12W2200T405	220	300	380	0,86	470								_	150	179
L12VV22001403	220	300	415	0,83	435	4		_	-	-	_	_	_	130	1/7
L12W2600T405	260	350	380	0,87	525	4								131	158
L12VV20001403	200	330	415	0,83	498			_	-	-	-	_	_	131	130
L12W2000T405	L12W3000T405 300	400	380	0,87	620										128
L120030001403		400	415	0,84	570			-	-	-	-	-	-	-	120

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

l12w-cavi-50_b_te

L12W, 50 Hz Dimensionamento cavi Etilenpropilene (EPR) Avviamento stella / triangolo (Y/ Δ)

									Sez	ione de	l cavo: 4	1G xn	nm²		
MOTORE	POTE	NZA	TENSIONE	Cos φ	CORRENTE	CADUTA DI	mm ²	50	70	95	120	150	185	240	300
TIPO	NOM	INALE	NOMINALE		NOMINALE	TENSIONE	A max*	333	426	516	599	691	790	932	1076
TRIFASE	Kw	HP	V		Α	%			Lu	nghezza	n massin	na in me	etri		
L12W1850T405	185	250	380	0,87	380			_	120	160	203	246	289	355	413
L12VV18501405	103	230	415	0,86	360				120	100	203	240	207	333	413
L12W2200T405	220	300	380	0,86	470			_	_	123	158	193	229	282	329
L12VV22001403	220	300	415	0,83	435	4		-	-	123	130	173	227	202	329
L12W2600T405	260	350	380	0,87	525	4					137	169	202	251	294
L12VV20001403	200	330	415	0,83	498			_	-	-	137	109	202	231	274
L12W3000T405	300	400	380	0,87	620							138	166	208	245
	300	400	415	0,84	570				_	-	-	130	100	200	243

Posa in aria libera alla temperatura di 30°C, temperatura massima del conduttore di 90°C

*A max è il valore massimo di corrente nominale del motore

I12.w-cavi-SD-50_b_te

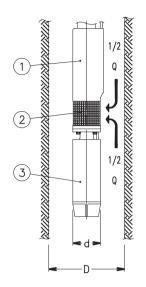
GIUNZIONE TRA CAVO DI DISCESA E CAVO MOTORE

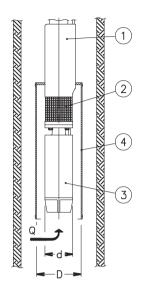
TIPO MOTORE	POTENZA kW	TIPO DI GIUNZIONE				C	AVO E)I DISC	esa Qi	JADRIF	POLARI	E - SEZ	IONE (I	mm²)				
MOTORE	KVV		1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
		A colata di resina	GR2	GR2	GR2 GR6	GR2 GR6	GR2 GR6	GR6 GR7	GR6 GR7	GR7 GR5	GR5	GR5	GR5	-	-	-	-	-
4OS L4C	0,37 - 7,5	Termo-restringente	GT1	GT1	GT2	GT2	GT3	GT4	GT5	GT6	-	-	-	-	-	-	-	-
		A nastratura			Nastr	o auto	pagglo	merar	ite + r	mastice	e auto	agglor	nerant	e e na	stro P\	/C (1)		
		A colata di resina	GR2	GR2	GR2 GR6	GR2 GR6	GR2 GR6	GR6 GR7	GR6 GR7	GR7 GR5	GR5	GR5	GR5	-	-	-	-	-
L6C L6W	4 - 37	Termo-restringente	GT1	GT1	GT2	GT2	GT3	GT4	GT5	GT6	-	-	-	-	-	-	-	-
		A nastratura			Nastr	o auto	oagglo	merar	ıte + r	mastice	e auto	agglor	nerant	e e na	stro P\	/C (1)		
TIPO MOTORE	TIPO POTENZA MOTORE kW	TIPO DI GIUNZIONE					CAVO	D DI DI	SCESA	TRIPO	LARE -	SEZIOI	NE (mn	n²)				
			1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
		A colata di resina	GR2	GR2	GR2	GR2 GR6	GR2 GR6	GR2 GR6	GR6 GR7	GR6 GR7	GR7 GR5	GR5	GR5	-	-	-	-	-
L6C L6W	4 - 37	Termo-restringente	GT1	GT1	GT2	GT2	GT3	GT4	GT5	GT6	-	-	-	-	-	-	-	-
		A nastratura					Ν	lastro	autoaç	gglom	erante	+ nas	tro PV	C				
TIPO MOTORE	POTENZA kW	TIPO DI GIUNZIONE					CAVO	D DI DI:	SCESA	UNIPO	LARE -	SEZIO	NE (mı	m²)				
			1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
18W		A colata di resina	-	GR1	GR1	GR1	GR1	GR1	GR1 GR3	GR1 GR3	GR1 GR3	GR3 GR4	GR3 GR4	GR3 GR4	GR3 GR4	GR3 GR4	GR4	GR4
L10W L12W	30 - 300	Termo-restringente	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		A nastratura					N	lastro	autoad	gglom	erante	+ nas	tro PV	C				

⁽¹⁾ Il mastice autoagglomerante serve a tamponare le infossature tra il cavo tripolare e il cavo di terra nella zona ricoperta dalla nastratura finale, per ripristinare la continuità protetiva della guaina.

L-giunzioni_c_te

CALCOLO DELLA VELOCITÀ DEL FLUIDO CHE LAMBISCE UN MOTORE SOMMERSO E DIMENSIONAMENTO DI UNA CAMICIA DI RAFFREDDAMENTO





542 A SC

Per verificare che la velocità del fluido che lambisce il motore di una elettropompa sommersa sia sufficiente a garantire il corretto raffreddamento del motore stesso, si applica la seguente formula:

$$v = \frac{\frac{Q}{2}}{\pi \cdot (\frac{D^2}{4} - \frac{d^2}{4})}$$

Dove: $Q ext{ in } [m^3/s] ext{ è la portata di funzionamento dell'elettropompa; si considera metà della portata, perché il fluido, che viene aspirato in corrispondenza del filtro (2), proviene sia dal lato motore (3) che dal lato pompa (1);$

D in [m] è il diametro del pozzo;

d in [m] è il diametro del motore (3);

v in [m/s] è la velocità calcolata del fluido che lambisce il motore.

A questo punto si confronta la velocità così calcolata (v) con la velocità minima richiesta per il corretto raffreddamento del motore (v_m): se $v \ge v_m$ allora il motore è raffreddato in modo corretto, se $v < v_m$ è necessario montare una camicia di raffreddamento (4).

Esempio:

Un'elettropompa OZ630/12 (diametro del motore d=0.144~m) lavora in un pozzo da 8" (diametro del pozzo D=0.203~m) alla portata $Q=20~m^3/h=0.0055~m^3/s$.

Velocità del fluido v = $(0.0055/2) / \{\pi \cdot [(0.203)^2/4 - (0.144)^2/4]\} = 0.17 \text{ m/s}.$

La velocità minima richiesta per il corretto raffreddamento del motore è vm = 0.20 m/s.

Essendo $v < v_{m'}$ è necessario montare una camicia di raffreddamento.

Per determinare il diametro massimo di una camicia di raffreddamento da montare su un motore sommerso, si applica la seguente formula:

$$D = \sqrt{4 \cdot \left(\frac{Q}{v \cdot \pi} + \frac{d^2}{4}\right)}$$

Dove: Q in [m³/s] è la portata di funzionamento dell'elettropompa; si considera l'intera portata, perché il fluido, proviene solo dal lato motore (3):

D in [m] è il diametro della camicia di raffreddamento (4);

d in [m] è il diametro del motore (3);

v_m in [m/s] è la velocità minima del fluido che lambisce il motore.

Se l'elettropompa lavora a varie portate, per calcolare il diametro della camicia di raffreddamento è necessario prendere la portata minima.

Esempio

Il motore abbinato all'elettropompa OZ615/24 (diametro del motore d = 0.144 m), che lavora alla portata $Q = 15 \text{ m}^3/\text{h} = 0.0042 \text{ m}^3/\text{s}$, necessita che il fluido abbia una velocità minima $v_m = 0.20 \text{ m/s}$.

Diametro della camicia di raffreddamento D = $\{4 \cdot [(0.0042/(0.2 \cdot \pi) + (0.144)^2/4]\}^{0.5} = 0.217 \text{ m}.$

SISTEMI DI AVVIAMENTO DI MOTORI ASINCRONI

Diretto

È adatto per motori di non elevata potenza. La corrente all'avviamento (Is) risulta notevolmente superiore alla corrente nominale (In). Corrente di avv. Is = $\ln x \ 4 \div 8$ Coppia di avviam. Ts = $Tn \times 2 \div 3$

Indiretto

• Stella/Triangolo

La corrente all'avviamento (Is) risulta tre volte inferiore della corrente all'avviamento diretto.

Corrente di avv. Is = $\ln x 1,3 \div 2,7$

Coppia di avv. $Ts = Tn \times 0.7 \div 1$

Nella fase di scambio da stella a triangolo (circa 70 ms) il motore risulta privo di alimentazione e tende a ridurre la propria velocità di rotazione.

Nel caso di elettropompe sommerse, con potenza superiore a 10 HP, la modesta massa del rotore comporta un rallentamento, allo scambio, tale da rendere parzialmente inutile la prima fase di alimentazione a stella.

Si consiglia, in questo caso, l'uso di quadri ad impedenze o autotrasformatore.

• Impedenze

Il motore viene avviato con una tensione inferiore alla nominale ottenuta tramite delle impedenze.

I quadri Lowara utilizzano impedenze che riducono al 70% la tensione di avviamento.

Il passaggio alla tensione nominale avviene senza interruzione dell'alimentazione.

Tensione nominale Un = 400 V

Tensione di avviamento Us = $Un \times 0.7 = 280 \text{ V}$

Corrente di avviamento

$$Is = In \times 4 \div 8 \times \left(\frac{Us}{In} \right) = In \times 3 \div 6$$

Coppia di avviamento

Ts = Tn x 2÷3 x
$$\left(\frac{\text{Us}}{\text{Un}}\right)^2$$
 = Tn x 1÷1,5

Autotrasformatore

La pompa viene avviata con una tensione inferiore alla tensione nominale.

I quadri Lowara utilizzano un autotrasformatore avente una tensione pari al 70% del valore della tensione di

Il passaggio alla tensione nominale avviene senza interruzione dell'alimentazione.

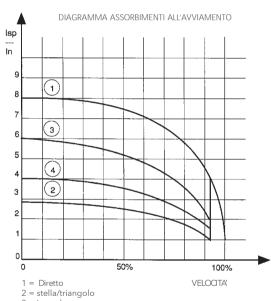
Tensione nominale Un = 400 V

Corrente di avviamento

$$Is = In \times 4 \div 8 \times \left(\frac{Us}{Un} \right) = In \times 3 \div 6$$

Coppia di avviamento

Ts = Tn x 2÷3 x
$$\left(\frac{Us}{Un}\right)^2$$
 = Tn x 1÷1,5



3 = Impedenze 4 = autotrasformatore

FABBISOGNI IDRICI NELLE UTENZE CIVILI

La determinazione del fabbisogno idrico dipende dalla tipologia di utenze e dalla contemporaneità. Il calcolo può essere soggetto a normative specifiche, regolamenti o consuetudini che possono variare nelle diverse aree geografiche. Il metodo illustrato è un esempio basato sull'esperienza pratica e fornisce un valore di riferimento che non può sostituire un calcolo analitico di dettaglio.

Fabbisogni idrici nei condomini

la tabella dei consumi fornisce i valori massimi di ciascun punto d'erogazione a seconda della tipologia.

CONSUMO MASSIMO PER PUNTO D'EROGAZIONE

TIPOLOGIA	CONSUMO (I/min)
Lavandino	9
Lavastoviglie	10
Lavatrice	12
Doccia	12
Vasca da bagno	15
Lavabo	6
Bidet	6
WC a cassetta	6
WC a passo rapido	90

G-at-cm_a_th

La somma dei consumi d'acqua di ciascun punto d'erogazione determina il massimo fabbisogno teorico il quale viene ridotto secondo il coefficiente di contemporaneità perché in realtà non avviene mai un utilizzo contemporaneo di tutti i punti d'erogazione.

$$f = \frac{1}{\sqrt{(0,857x\,Nr\,x\,Na)}} \quad \text{Coefficiente per appartamenti con 1 servizio e WC a cassetta}$$

$$f = \frac{1}{\sqrt{(0,857x\,Nr\,x\,Na)}} \quad \text{Coefficiente per appartamenti con 1 servizio e WC a passo rapido}$$

$$f = \frac{1,03}{\sqrt{(0,545x\,Nr\,x\,Na)}} \quad \text{Coefficiente per appartamenti con 2 servizi e WC a cassetta}$$

$$f = \frac{0,8}{\sqrt{(0,727x\,Nr\,x\,Na)}} \quad \text{Coefficiente per appartamenti con 2 servizi e WC a passo rapido}$$

$$f = \text{coefficiente; Nr= numero di punti d'erogazione; Na= numero di appartamenti}$$

La tabella dei fabbisogni idrici nelle utenze civili riporta i valori delle portate di massima contemporaneità, in base al numero di appartamenti e al tipo di WC per appartamenti con un servizio e due servizi. La tabella considera 7 punti d'erogazione per gli appartamenti con un servizio e 11 punti d'erogazione per gli appartamenti con due servizi. In caso di un diverso numero di punti d'erogazione o di appartamenti calcolare il fabbisogno utilizzando le formule.

TABELLA FABBISOGNI IDRICI NELLE UTENZE CIVILI

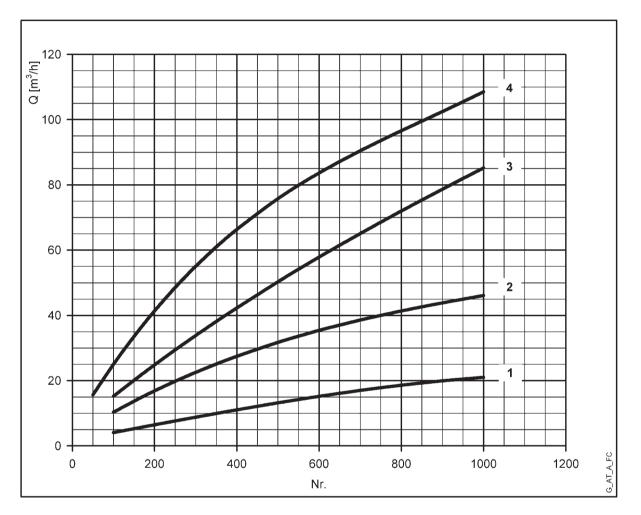
NUMERO DI	CON WC A	CASSETTA	CON WC A PA	ASSO RAPIDO
APPARTAMENTI	1	2	1	2
		PORTATA	A (I/min)	
1	32	40	60	79
2	45	56	85	111
3	55	68	105	136
4	63	79	121	157
5	71	88	135	176
6	78	97	148	193
7	84	105	160	208
8	90	112	171	223
9	95	119	181	236
10	100	125	191	249
11	105	131	200	261
12	110	137	209	273
13	114	143	218	284
14	119	148	226	295
15	123	153	234	305
16	127	158	242	315
17	131	163	249	325
18	134	168	256	334
19	138	172	263	343
20	142	177	270	352
21	145	181	277	361
22	149	185	283	369
23	152	190	290	378
24	155	194	296	386
25	158	198	302	394
26	162	202	308	401
27	165	205	314	409
28	168	209	320	417
29	171	213	325	424
30	174	217	331	431
35	187	234	357	466
40	200	250	382	498
45	213	265	405	528
50	224	280	427	557
55	235	293	448	584
60	245	306	468	610
65	255	319	487	635
70	265	331	506	659
75	274	342	523	682
80	283	354	540	704
85	292	364	557	726
90	301	375	573	747
95	309	385	589	767
100	317	395	604	787
120	347	433	662	863
140	375	468	715	932
160	401	500	764	996
180	425	530	811	1056
200	448	559	854	1114

Per località balneari maggiorare la portata almeno del 20%

G-at-fi_a_th

FABBISOGNI IDRICI NELLE COMUNITÀ

Per gli edifici adibiti a uso specifico quali uffici, residence, alberghi, grandi magazzini, case di cura e simili i fabbisogni sono generalmente maggiori come quantità complessiva giornaliera e come portata di massima contemporaneità rispetto a quelli dei condomini. Il diagramma dei fabbisogni idrici nelle comunità riporta a titolo indicativo la portata di massima contemporaneità per alcune tipologie di comunità. I fabbisogni devono essere comunque valutati caso per caso in considerazione delle esigenze particolari e di eventuali disposizioni legislative e determinati con la massima accuratezza mediante procedimenti analitici.



Per località balneari maggiorare la portata almeno del 20%

- 1= Uffici (Nr.di persone)
- 2= Grandi magazzini (Nr. di persone)
- 3= Case di cura (Nr. di posti letto)
- 4= Hotel, Residence (Nr. di posti letto)

IMPIEGO DEL GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE

L'acqua viene normalmente fornita da reti di distribuzione pubblica la cui pressione è in molti casi sufficiente per un corretto funzionamento delle apparecchiature idriche e sanitarie presso gli utenti.

Quando la pressione risulta insufficiente vengono impiegati i gruppi di pressurizzazione, la cui funzione è di elevare la pressione garantendo un valore minimo accettabile ai punti di prelievo più lontani. Quindi l'alimentazione idrica di un edificio, di un gruppo di edifici o di un impianto in genere, può ritenersi corretta quando tutti i punti dell'utenza sono in grado di erogare la quantità d'acqua richiesta.

Modi di collegamento del gruppo (Lato aspirazione)

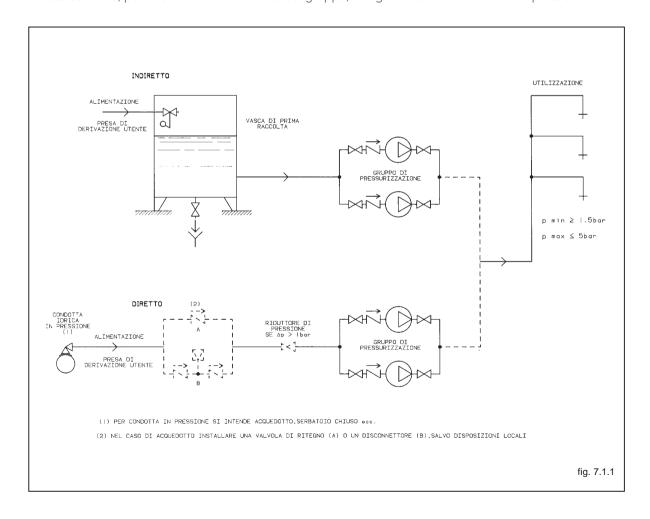
L'alimentazione idrica di un gruppo di pressurizzazione avviene in due modi:

- 1 Interponendo tra la presa di derivazione utente ed il gruppo una vasca di prima raccolta (collegamento indiretto fig. 7.1.1).
- 2 Collegamento del gruppo direttamente tra la presa di derivazione utente e l'impianto (collegamento diretto fig. 7.1.1).

Il collegamento indiretto non permette di sfruttare la pressione della rete idrica quindi necessita di pompe con maggiore prevalenza.

Il collegamento diretto consente di utilizzare la pressione della rete idrica purché l'oscillazione della pressione (Δp) non sia maggiore di 1 bar.

In caso contrario, per il corretto funzionamento del gruppo, bisogna installare un riduttore di pressione.

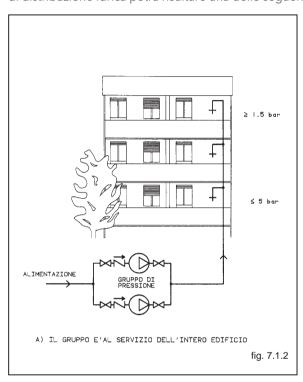


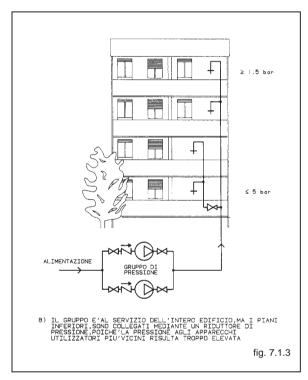
Sistemi di distribuzione idrica negli edifici civili

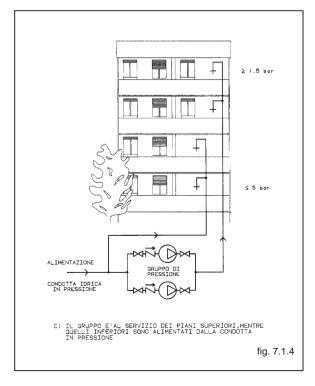
La configurazione della rete di distribuzione idrica deve rispettare le seguenti condizioni:

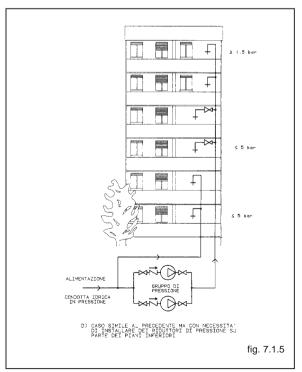
- Nel punto di prelievo più sfavorevole sia garantita la pressione minima per il corretto funzionamento delle apparecchiature (1.5 bar per rubinetteria e wc a cassetta e 2 bar per wc a passorapido).
- Al punto di prelievo più favorevole la pressione non superi 5 bar.

Verificati questi parametri, in funzione dell'altezza dell'edificio e delle condizioni di aspirazione del gruppo, la rete di distribuzione idrica potrà risultare una delle seguenti:









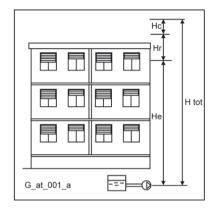
DETERMINAZIONE DELLA PREVALENZA DEL GRUPPO E CONDIZIONI DI ASPIRAZIONE

Aspirazione a livello

La prevalenza totale (H tot) di erogazione del gruppo è data dalla somma di :

- He : dislivello geodetico tra il gruppo e il punto più lontano.
- Hc : somma di tutte le perdite di carico lungo le tubazioni, valvole, filtri,...
- Hr : pressione richiesta nel punto più sfavorevole.

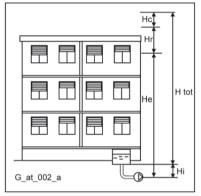
H tot = He+Hc+Hr



Aspirazione con battente positivo

La prevalenza totale (H tot) di erogazione del gruppo deve essere diminuita del valore di pressione in ingresso (Hi) che fornisce un battente positivo.

H tot = He+Hc+Hr- Hi

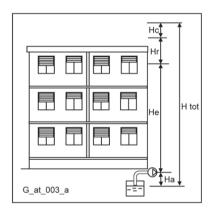


Aspirazione con battente negativo

Nel caso di aspirazione da vasca interrata o pozzo la prevalenza totale (H tot) di erogazione del gruppo deve essere aumentata del valore di altezza d'aspirazione (Ha).

H tot = He+Hc+Hr+ Ha

In questo caso valutare con attenzione l'altezza Ha, un valore eccessivo o un tubo d'aspirazione sottodimensionato possono causare cavitazione o perdita d'innesco della pompa.



NPSH

I valori minimi di funzionamento che possono essere raggiunti all'aspirazione delle pompe sono limitati dall'insorgere della cavitazione.

La cavitazione consiste nella formazione di cavità di vapore in un liquido quando localmente la pressione raggiunge un valore critico, ovvero quando la pressione locale è uguale o appena inferiore alla pressione di vapore del liquido.

Le cavità di vapore fluiscono assieme alla corrente e quando raggiungono una zona di maggior pressione, si ha il fenomeno di condensazione del vapore in esse contenuto. Le cavità collidono generando onde di pressione che si trasmettono alle pareti, le quali, sottoposte a cicli di sollecitazione, si deformano per poi cedere per fatica. Questo fenomeno, caratterizzato da un rumore metallico prodotto dal martellamento a cui sono sottoposte le pareti, prende il nome di cavitazione incipiente.

I danni conseguenti alla cavitazione possono essere esaltati dalla corrosione elettrochimica e dal locale aumento della temperatura dovuto alla deformazione plastica delle pareti. I materiali che presentano migliore resistenza a caldo ed alla corrosione sono gli acciai legati ed in special modo gli austenitici. Le condizioni di innesco della cavitazione possono essere previste mediante il calcolo dell'altezza totale netta all'aspirazione, denominata nella letteratura tecnica con la sigla NPSH (Net Positive Suction Head).

L'NPSH rappresenta l'energia totale (espressa in m) del fluido misurata all'aspirazione in condizioni di cavitazione incipiente, al netto della tensione di vapore (espressa in m) che il fluido possiede all'ingresso della pompa.

Per trovare la relazione tra l'altezza statica hz alla quale installare la macchina in condizioni di sicurezza, occorre che la seguente relazione sia verificata:

$hp + hz \ge (NPSHr + 0.5) + hf + hpv$ ①

dove:

hpè la pressione assoluta che agisce sul pelo libero del liquido nella vasca d'aspirazione espressa in m di liquido; hp è il quoziente tra la pressione barometrica ed il peso volumico del liquido.

hz è il dislivello tra l'asse della pompa ed il pelo libero del liquido nella vasca d'aspirazione espresso in metri; hz è negativo quando il livello del liquido è più basso dell'asse della pompa.

hf è la perdita di carico nella tubazione d'aspirazione e negli accessori di cui essa è corredata quali: raccordi, valvola di fondo, saracinesca, curve, ecc.

hpvè la pressione di vapore del liquido alla temperatura di esercizio espressa in m di liquido. hpv è il quoziente tra la tensione di vapore Pv e il peso volumico del liquido.

0,5 è un fattore di sicurezza.

La massima altezza di aspirazione possibile per una installazione dipende dal valore della pressione atmosferica (quindi dall'altezza sul livello del mare in cui è installata la pompa) e dalla temperatura del liquido. Per facilitare l'utilizzatore vengono fornite delle tabelle che danno, con riferimento all'acqua a 4°C e al livello del mare, la diminuzione dell'altezza manometrica in funzione della quota sul livello del mare, e le perdite d'aspirazione in funzione della temperatura.

Temperatura acqua (°C)	20	40	60	80	90	110	120
Perdita di aspirazione (m)	0,2	0,7	2,0	5,0	7,4	15,4	21,5

Quota sul livello del mare (m)	500	1000	1500	2000	2500	3000
Perdite di aspirazione (m)	0,55	5 1,1	1,65	2,2	2,75	3,3

Le perdite di carico sono rilevabili dalle tabelle riportate sul catalogo a pag. 103-104. Allo scopo di ridurre la loro entità al minimo, specialmente nei casi di aspirazione notevoli (oltre i 4-5 m) o nei limiti di funzionamento alle portate maggiori, è consigliabile l'impiego di un tubo in aspirazione di diametro maggiore di quello della bocca aspirante della pompa. È sempre buona norma comunque posizionare la pompa il più vicino possibile al liquido da pompare.

Esempio di calcolo:

Liquido: acqua a $\sim 15^{\circ}\text{C}\ \gamma = 1\ \text{kg/dm}^3$ Portata richiesta: $30\ \text{m}^3/\text{h}$ Prevalenza in mandata richiesta: $43\ \text{m}$. Dislivello d'aspirazione: $3,5\ \text{m}$. Viene scelta una FHE 40-200/75 il cui valore dell'NPSH richiesto è, a $30\ \text{m}^3/\text{h}$, di $2,5\ \text{m}$.

Per l'acqua a 15 °C risulta

$$hp = Pa / \gamma = 10,33m$$
, $hpv = Pv / \gamma = 0,174m$ (0,01701 bar)

Le perdite di carico per attrito Hf nella condotta d'aspirazione con valvole di fondo siano ~ 1,2 m. Sostituendo i parametri della relazione ① con i valori numerici di cui sopra si ha:

$$10,33 + (-3,5) \ge (2,5 + 0,5) + 1,2 + 0,17$$

risolvendo si ottiene: 6,8 > 4,4

La relazione risulta soddisfatta.

TENSIONE DI VAPORE TABELLA TENSIONE DI VAPORE PS E DENSITÀ ρ DELL'ACQUA

t	Т	ps	ρ	t	Т	ps	ρ	t	Т	ps	ρ
°C	K	bar	kg/dm ³	°C	K	bar	kg/dm³	°C	K	bar	kg/dm ³
0	273,15	0,00611	0,9998	55	328,15	0,15741	0,9857	120	393,15	1,9854	0,9429
1	274,15	0,00657	0,9999	56	329,15	0,16511	0,9852	122	395,15	2,1145	0,9412
2	275,15	0,00706	0,9999	57	330,15	0,17313	0,9846	124	397,15	2,2504	0,9396
3	276,15	0,00758	0,9999	58	331,15	0,18147	0,9842	126	399,15	2,3933	0,9379
4	277,15	0,00813	1,0000	59	332,15	0,19016	0,9837	128	401,15	2,5435	0,9362
5	278,15	0,00872	1,0000	60	333,15	0,1992	0,9832	130	403,15	2,7013	0,9346
6	279,15	0,00935	1,0000	61	334,15	0,2086	0,9826	132	405,15	2,867	0,9328
7	280,15	0,01001	0,9999	62	335,15	0,2184	0,9821	134	407,15	3,041	0,9311
8	281,15	0,01072	0,9999	63	336,15	0,2286	0,9816	136	409,15	3,223	0,9294
9	282,15	0,01147	0,9998	64	337,15	0,2391	0,9811	138	411,15	3,414	0,9276
10	283,15	0,01227	0,9997	65	338,15	0,2501	0,9805	140	413,15	3,614	0,9258
11	284,15	0,01312	0,9997	66	339,15	0,2615	0,9799	145	418,15	4,155	0,9214
12	285,15	0,01401	0,9996	67	340,15	0,2733	0,9793	155	428,15	5,433	0,9121
13	286,15	0,01497	0,9994	68	341,15	0,2856	0,9788	160	433,15	6,181	0,9073
14	287,15	0,01597	0,9993	69	342,15	0,2984	0,9782	165	438,15	7,008	0,9024
15	288,15	0,01704	0,9992	70	343,15	0,3116	0,9777	170	433,15	7,920	0,8973
16	289,15	0,01817	0,9990	71	344,15	0,3253	0,9770	175	448,15	8,924	0,8921
17	290,15	0,01936	0,9988	72	345,15	0,3396	0,9765	180	453,15	10,027	0,8869
18	291,15	0,02062	0,9987	73	346,15	0,3543	0,9760	185	458,15	11,233	0,8815
19	292,15	0,02196	0,9985	74	347,15	0,3696	0,9753	190	463,15	12,551	0,8760
20	293,15	0,02337	0,9983	75	348,15	0,3855	0,9748	195	468,15	13,987	0,8704
21	294,15	0,24850	0,9981	76	349,15	0,4019	0,9741	200	473,15	15,550	0,8647
22	295,15	0,02642	0,9978	77	350,15	0,4189	0,9735	205	478,15	17,243	0,8588
23	296,15	0,02808		78	351,15	0,4365	0,9729	210	483,15	19,077	0,8528
24 25	297,15	0,02982	0,9974	79 80	352,15	0,4547	0,9723	215	488,15	21,060 23,198	0,8467
26	298,15 299,15	0,03166	0,9971	81	353,15 354,15	0,4736 0,4931	0,9710	225	493,15 498,15	25,501	0,8403
27	300,15	0,03564	0,9966	82	355,15	0,5133	0,9704	230	503,15	27,976	0,8273
28	301,15	0,03778	0,9963	83	356,15	0,5342	0,9697	235	508,15	30,632	0,8205
29	302,15	0,04004	0,9960	84	357,15	0,5557	0,9691	240	513,15	33,478	0,8136
30	303,15	0,04241	0,9957	85	358,15	0,5780	0,9684	245	518,15	36,523	0,8065
31	304,15	0,04491	0,9954	86	359,15	0,6011	0,9678	250	523,15	39,776	0,7992
32	305,15	0,04753	0,9951	87	360,15	0,6249	0,9671	255	528,15	43,246	0,7916
33	306,15	0,05029	0,9947	88	361,15	0,6495	0,9665	260	533,15	46,943	0,7839
34	307,15	0,05318	0,9944	89	362,15	0,6749	0,9658	265	538,15	50,877	0,7759
35	308,15	0,05622	0,9940	90	363,15	0,7011	0,9652	270	543,15	55,058	0,7678
36	309,15	0,05940	0,9937	91	364,15	0,7281	0,9644	275	548,15	59,496	0,7593
37	310,15	0,06274	0,9933	92	365,15	0,7561	0,9638	280	553,15	64,202	0,7505
38	311,15	0,06624	0,9930	93	366,15	0,7849	0,9630	285	558,15	69,186	0,7415
39	312,15	0,06991	0,9927	94	367,15	0,8146	0,9624	290	563,15	74,461	0,7321
40	313,15	0,07375	0,9923	95	368,15	0,8453	0,9616	295	568,15	80,037	0,7223
41	314,15	0,07777	0,9919	96	369,15	0,8769	0,9610	300	573,15	85,927	0,7122
42	315,15	0,08198	0,9915	97	370,15	0,9094	0,9602	305	578,15	92,144	0,7017
43	316,15	0,09639	0,9911	98	371,15	0,9430	0,9596	310	583,15	98,70	0,6906
44	317,15	0,09100	0,9907	99	372,15	0,9776	0,9586	315	588,15	105,61	0,6791
45	318,15	0,09582	0,9902	100	373,15 375,15	1,0133	0,9581	320	593,15	112,89	0,6669
46	319,15 320,15	0,10086	0,9898	102	375,15	1,0878 1,1668	0,9567	325	598,15 603,15	120,56 128,63	0,6541
48	320,15	0,10612	0,9899	104	377,15	1,7606	0,9532	340	613,15	146,05	0,6102
49	322,15	0,11102	0,9884	108	381,15	1,3390	0,9522	350	623,15	165,35	0,5743
50	323,15	0,11735	0,9880	110	383,15	1,4327	0,9507	360	633,15	186,75	0,5275
51	324,15	0,12961	0,9876	112	385,15	1,5316	0,9491	370	643,15	210,54	0,4518
52	325,15	0,13613	0,9871	114	387,15	1,6362	0,9476	374,15	647,30	221,20	0,3154
53	326,15	0,14293	0,9862	116	389,15	1,7465	0,9460				
54	327,15	0,15002	0,9862	118	391,15	1,8628	0,9445				
										G-at	nosh a sc

G-at_npsh_a_sc

TABELLA PERDITE DI CARICO PER 100 m TUBAZIONE DIRITTA IN GHISA (FORMULA HAZEN-WILLIAMS C=100)

POR ³ /h	TATA I/min			15	20	25	32	40	50	65	O NOMI 80	100	125		175	200	250	300	350	40
11 /11	1/111111			1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"	16
0,6	10		v hr	0,94 16	0,53 3,94	0,34 1,33	0,21 0,40	0,13 0,13			Lvalori di	hr deven	io essere r	noltiplica	ti nor:					
0,9	15		V	1,42	0,80	0,51	0,31	0,20			0,71 per	tubi in a	cciao zino	ato o ver	niciato					
			hr	33,9 1,89	8,35 1,06	2,82	0,85	0,29	0,17		0,54 per 0,47 per		cciao inos VC o PE	sidabile o	rame					
1,2	20		hr V	57,7	14,21	4,79	1,44	0,49	0,16		-, p		1		i					
1,5	25		hr	2,36 87,2	1,33 21,5	0,85 7,24	0,52 2,18	0,33 0,73	0,21 0,25											
1,8	30		v hr	2,83 122	1,59 30,1	1,02 10,1	0,62 3,05	0,40	0,25 0,35											
2,1	35		V	3,30	1,86	1,19	0,73	0,46	0,30											
2,4	40		hr V	162	40,0	13,5	4,06 0,83	1,37 0,53	0,46	0,20										
			hr V		51,2 2,65	17,3	5,19 1,04	1,75 0,66	0,59	0,16										
3	50		hr v		77,4	26,1	7,85	2,65	0,89	0,25										
3,6	60		hr		3,18 108	2,04 36,6	1,24 11,0	0,80 3,71	0,51 1,25	0,30 0,35										
4,2	70		v hr		3,72 144	2,38 48,7	1,45 14,6	0,93 4,93	0,59 1,66	0,35 0,46										
4,8	80		V		4,25	2,72	1,66	1,06	0,68	0,40										
	90		hr V		185	62,3 3,06	18,7 1,87	6,32 1,19	2,13 0,76	0,59	0,30									
5,4			hr V			77,5 3,40	23,3	7,85 1,33	2,65 0,85	0,74	0,27									
6	100		hr			94,1	28,3	9,54	3,22	0,90	0,33									
7,5	125		v hr			4,25 142	2,59 42,8	1,66 14,4	1,06 4,86	0,63 1,36	0,41 0,49									
9	150		v hr				3,11 59,9	1,99 20,2	1,27 6,82	0,75 1,90	0,50	0,32 0,23								
10,5	175		V				3,63	2,32	1,49	0,88	0,58	0,37								
12	200		hr V				79,7 4,15	26,9 2,65	9,07 1,70	2,53	0,92	0,31	i							
			hr V				102 5,18	34,4	11,6 2,12	3,23 1,26	1,18 0,83	0,40	0,34							
15	250		hr				154	52,0	17,5	4,89	1,78	0,60	0,20							
18	300		hr					3,98 72,8	2,55 24,6	1,51 6,85	1,00 2,49	0,64 0,84	0,41 0,28							
24	400		v hr					5,31 124	3,40 41,8	2,01 11,66	1,33 4,24	0,85 1,43	0,54 0,48	0,38						
30	500		v hr					6,63 187	4,25 63,2	2,51 17,6	1,66 6,41	1,06 2,16	0,68 0,73	0,47 0,30						
36	600		V					107	5,10	3,02	1,99	1,27	0,82	0,57	0,42					
			hr						88,6 5,94	24,7 3,52	8,98 2,32	3,03	1,02	0,42	0,20					
42	700		hr V						118 6,79	32,8 4,02	11,9 2,65	4,03 1,70	1,36 1,09	0,56	0,26 0,55					
48	800		hr						151	42,0	15,3	5,16	1,74	0,72	0,34					
54	900		v hr						7,64 188	4,52 52,3	2,99 19,0	1,91 6,41	1,22 2,16	0,85 0,89	0,62 0,42					
60	1000		v hr							5,03 63,5	3,32 23,1	2,12 7,79	1,36 2,63	0,94 1,08	0,69 0,51	0,53 0,27				
75	1250		V							6,28	4,15	2,65	1,70	1,18	0,87	0,66				
90			hr V							96,0 7,54	34,9 4,98	11,8 3,18	3,97 2,04	1,63	0,77 1,04	0,40				
	1500		hr							134 8,79	48,9 5,81	16,5 3,72	5,57 2,38	2,29	1,08	0,56				
105	1750		hr							179	65,1	21,9	7,40	3,05	1,44	0,75	0.70			
120	2000		v hr								6,63 83,3	4,25 28,1	2,72 9,48	1,89 3,90	1,39 1,84	1,06 0,96	0,68 0,32			
150	2500		v hr								8,29 126	5,31 42,5	3,40 14,3	2,36 5,89	1,73 2,78	1,33 1,45	0,85 0,49			
180	3000		V									6,37	4,08	2,83	2,08	1,59	1,02	0,71		
210	3500		hr									59,5 7,43	20,1 4,76	8,26 3,30	3,90 2,43	2,03 1,86	0,69 1,19	0,28		
			hr V									79,1 8,49	26,7 5,44	11,0 3,77	5,18 2,77	2,71	0,91	0,38		
240	4000		hr									101	34,2	14,1	6,64	3,46	1,17	0,48		
300	5000		hr										51,6	21,2	10,0	2,65 5,23	1,77	0,73		
360	6000		v hr										8,15 72,3	5,66 29,8	4,16 14,1	3,18 7,33	2,04 2,47	1,42 1,02		
420	7000		V										-,-	6,61	4,85	3,72	2,38	1,65	1,21	
480	8000		hr											39,6 7,55	18,7 5,55	9,75 4,25	3,29 2,72	1,35 1,89	0,64 1,39	
			hr				_							50,7 8,49	23,9	12,49 4,78	4,21 3,06	1,73 2,12	0,82	1,1
540	9000		hr											63,0	29,8	15,5	5,24	2,16	1,02	0,5
600	10000	- 1	v hr		1	1	1	1	1	1	1		1		6,93	5,31	3,40	2,36	1,73	1,3

hr = perdita di carico per 100 m di tubazione diritta (m)

V = velocità acqua (m/s)

PERDITE DI CARICO

TABELLA PERDITE DI CARICO NELLE CURVE, VALVOLE E SARACINESCHE

Le perdite di carico sono determinate con il metodo della lunghezza di tubazione equivalente secondo la tabella seguente.

ACCESSORIO						D	N					
TIPO	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
				Lun	ghezza	tubazio	one equ	ivalente	e, m			
Curva a 45°	0,2	0,2	0,4	0,4	0,6	0,6	0,9	1,1	1,5	1,9	2,4	2,8
Curva a 90°	0,4	0,6	0,9	1,1	1,3	1,5	2,1	2,6	3,0	3,9	4,7	5,8
Curva a 90° a largo raggio	0,4	0,4	0,4	0,6	0,9	1,1	1,3	1,7	1,9	2,8	3,4	3,9
T o raccordo a croce	1,1	1,3	1,7	2,1	2,6	3,2	4,3	5,3	6,4	7,5	10,7	12,8
Saracinesca	-	-	-	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4	0,6	0,9	1,1	1,3
Valvola di non ritorno	1,1	1,5	1,9	2,4	3,0	3,4	4,7	5,9	7,4	9,6	11,8	13,9

G-a-pcv_a_th

La tabella è valida per il coefficiente di Hazen Williams C=100 (accessori di ghisa); per accessori in acciaio moltiplicare i valori per 1,41; per accessori in acciaio inossidabile, rame e ghisa rivestita moltiplicare i valori per 1,85.

Determinata la lunghezza di tubazione equivalente le perdite di carico si ottengono dalla tabella delle perdite per tubazioni.

I valori forniti sono indicativi e possono variare da modello a modello, specialmente per le saracinesche e valvole di non ritorno per le quali è opportuno verificare i valori forniti dai costruttori.

PORTATA VOLUMETRICA

Litri	Metri cubi	Piedi cubi	Piedi cubi	Imp. gal.	US gal.
per minuto	per ora	per ora	per minuto	per minuto	per minuto
l/min	m³/h	ft³/h	ft³/min	Imp. gal/min	Us gal./min
1,0000	0,0600	2,1189	0,0353	0,2200	0,2640
16,6667	1,0000	35,3147	0,5886	3,6660	4,4030
0,4720	0,0283	1,0000	0,0167	0,1040	0,1250
28,3170	1,6990	60,0000	1,0000	6,2290	7,4800
4,5460	0,2728	9,6326	0,1605	1,0000	1,2010
3,7850	0,2271	8,0209	0,1337	0,8330	1,0000

PRESSIONE E PREVALENZA

Newton per metro quadro N/m ²	kilo Pascal kPa	bar bar	Libbra forza per pollice quadro psi	metro d'acqua m H₂O	millimetro di mercurio mm Hg
1,0000	0,0010	1 x 10 ⁻⁵	1,45 x 10 ⁻⁴	1,02 x 10 ⁻⁴	0,0075
1000,0000	1,0000	0,0100	0,1450	0,1020	7,5000
1 x 10 ⁵	100,0000	1,0000	14,5000	10,2000	750,1000
6895,0000	6,8950	0,0690	1,0000	0,7030	51,7200
9789,0000	9,7890	0,0980	1,4200	1,0000	73,4200
133,3000	0,1333	0,0013	0,0190	0,0140	1,0000

LUNGHEZZA

millimetro	centimetro	metro	pollice	piede	iarda
mm	cm	m	in	ft	yd
1,0000	0,1000	0,0010	0,0394	0,0033	0,0011
10,0000	1,0000	0,0100	0,3937	0,0328	0,0109
1000,0000	100,0000	1,0000	39,3701	3,2808	1,0936
25,4000	2,5400	0,0254	1,0000	0,0833	0,0278
304,8000	30,4800	0,3048	12,0000	1,0000	0,3333
914,4000	91,4400	0,9144	36,0000	3,0000	1,0000

VOLUME

metro cubo m³	litro litro	millilitro ml	gallone imp. imp. gal.	gallone US US gal.	piede cubo ft ³
1,0000	1000,0000	1 x 10 ⁶	220,0000	264,2000	35,3147
0,0010	1,0000	1000,0000	0,2200	0,2642	0,0353
1 x 10 ⁻⁶	0,0010	1,0000	2,2 x 10 ⁻⁴	2,642 x 10 ⁻⁴	3,53 x 10 ⁻⁵
0,0045	4,5460	4546,0000	1,0000	1,2010	0,1605
0,0038	3,7850	3785,0000	0,8327	1,0000	0,1337
0.0283	28,3170	28317,0000	6,2288	7,4805	1,0000

G-at_pp_a_sc

Xylem |'zīləm|

- 1) Tessuto delle piante che porta l'acqua dalle radici verso l'alto;
- 2) azienda globale leader nelle tecnologie idriche.

Siamo circa 12.900 persone unite in nome di un unico obiettivo: dare vita a soluzioni innovative per soddisfare le esigenze idriche del pianeta. Il fulcro del nostro lavoro è lo sviluppo di nuove tecnologie in grado di migliorare le modalità di utilizzo, conservazione e riutilizzo dell'acqua in futuro. Movimentiamo, trattiamo, analizziamo e reimmettiamo l'acqua nell'ambiente e aiutiamo le persone a utilizzarla in modo più efficiente nelle proprie abitazioni, edifici, fabbriche e attività agricole. Abbiamo stretto relazioni solide e durature con clienti distribuiti in oltre 150 paesi, che ci conoscono per la nostra eccezionale combinazione di marchi di prodotti leader ed esperienza applicativa, supportata da una tradizione di innovazione.

Per ottenere maggiori informazioni su come usufruire dell'aiuto di Xylem, visitate xyleminc.com.















Organizzazione di vendita

Area Nord Ovest PIEMONTE, LIGURIA,

VALLE D'AOSTA Filiale Torino

10151 Torino (TO) Via Sansovino, 217 Tel. 011730592 - 011730859 Fax 011732517 filiale.torino@xyleminc.com

LOMBARDIA

Filiale Milano

20020 Lainate (MI) Via G. Rossini, 1/A Tel. 0290358500 Fax 0290358420 filiale.milano@xyleminc.com Prodotti Lowara: Tel. 0290394188 lowara.milano@xyleminc.com

Area Nord Est

VENETO, FRIULI, TRENTINO Filiale Padova

35020 Saonara (PD) Via E. Romagna, 23 Tel. 0498176201 - Fax 0498176222 filiale.padova@xyleminc.com

Agenzia Udine

33100 Udine (UD) Via F. Dormisch, 1 Tel. 043246254 Fax 0432479325 filiale.udine@xyleminc.com

Agenzia - Trento

U.R.I. SpA 38015 Lavis (TN) Via G. Di Vittorio, 60 Tel. 0461242085 - Fax 0461249666

Agenzia Bassano del Grappa (Lowara)

Elettrotecnica Industriale srl 36061 Bassano del Grappa (VI) Via Pigafetta, 6 Tel. 0424 566776 (R.A.) Fax 0424 566773 lowara.bassano@xyleminc.com

Area Centro

TOSCANA

Filiale Firenze

50127 Firenze (FI) Via Panciatichi, 92 Tel. 0554221604 - 0554220820 Fax 0554224074 filiale.firenze@xyleminc.com

LAZIO, UMBRIA

Filiale Roma

00040 Pomezia (RM) Via Tito Speri 27/29 Tel. 065593394 - 065581392 Fax 065581810 filiale.roma@xyleminc.com Prodotti Lowara: Tel. 067235890 lowara.roma@xyleminc.com

MARCHE, EMILIA ROMAGNA, ABRUZZO, MOLISE

Filiale Pesaro

Centro Direzionale Benelli Via Mameli, 42 int. 110 - 111 Tel. 072121927 Fax 072121307

Area Sud-Isole

CAMPANIA, POTENZA

Filiale Napoli

80143 Napoli (NA) Centro Direzionale V.le della Costituzione Is A3 sc. A - Int. 502 - 503 Tel. 0815625600 Fax 0815625169 filiale.napoli@xyleminc.com

PUGLIA, MATERA

Filiale Bari

70125 Bari (BA) Via Nicola Tridente, 22 Tel. 0805042895 Fax 0805043553 filiale.bari@xyleminc.com

SICILIA, CALABRIA Filiale Catania

95126 Catania (CT) Via Aci Castello, 15/D Tel. 095493310 - Fax 0957122677 filiale.catania@xyleminc.com

61100 Pesaro (PU)

filiale.pesaro@xyleminc.com

Agenzia Catania (Lowara)

Rapel di Pulvirenti Leonilde sas 95027 S. Gregorio (CT) Via XX Settembre, 75 Tel. 0957123226 - 0957123987 Fax 095498902 lowara.catania@xyleminc.com

SARDEGNA

Filiale Cagliari

09030 Elmas (CA) Piazza Ruggeri,3 Tel. 070243533 - Fax 070216662 filiale.cagliari@xyleminc.com

Agenzia Cagliari (Lowara)

LWR di Floris e Steri snc 09122 Cagliari (CA) Via Dolcetta, 3 Tel. 070287762 - 070292192 Fax 0444 707179 lowara.cagliari@xyleminc.com



Xylem Water Solutions Italia Srl

Via Gioacchino Rossini 1/A 20020 - Lainate (MI), Italia Tel. (+39) 02 90358.1 - Fax (+39) 02 9019990 www.lowara.it

www.xylemwatersolutions.com/it

Xylem Water Solutions Italia Srl si riserva il diritto di apportare modifiche senza l'obbligo di preavviso Flygt, Godwin, Leopold, Lowara, Sanitaire, Vogel Pumpen, Wedeco, Xylem sono marchi registrati di Xylem Inc. o di una sua società controllata. © 2014 Xylem, Inc.

